



ZAKŁAD URZĄDZEŃ TECHNICZNYCH

KOMPLEKSOWE USŁUGI OBRÓBKI METALI I PRODUKCJI KONSTRUKCJI

Nowoczesny park maszynowy, doświadczenie
i najwyższa jakość wykonania.

O NAS

Zakład Urządzeń Technicznych **UNIMASZ Sp. z o.o.** oferuje kompleksowe usługi w zakresie obróbki na maszynach sterowanych numerycznie (CNC) i manualnie oraz prac ślusarskich, spawania, malowania i wykonywania pomiarów.



PONAD 30 LAT
DOŚWIADCZENIA



PRECYZJA
I JAKOŚĆ



NOWOCZESNY
PARK MASZYNOWY



KOMPLEKSOWA
REALIZACJA PROJEKTÓW

NASZE USŁUGI



FREZOWANIE CNC

- Obróbka 3-, 4- i 5-osiowa
- Detale do 5000 kg
- Frezowanie elementów wielkogabarytowych



TOCZENIE

- CNC i konwencjonalne
- Średnice do 1600 mm
- Długość toczenia do 6000 mm
- Detale do 6000 kg



OBRÓBKAELEKTROEROZYJNA

- Wycinanie drutowe CNC
- Obróbka skomplikowanych kształtów



CIĘCIE MATERIAŁÓW

- Laserowe
- Wodne (WaterJet)
- Gilotynowe



WALCOWANIE I GIĘCIE BLACH

- Gięcie CNC do 4000 mm
- Walcowanie blach do 14 mm grubości



OBRÓBKAPOWIERZCHNI

- Śrutowanie stali węglowej i nierdzewnej
- Malowanie natryskowe
- Malowanie hydrodynamiczne



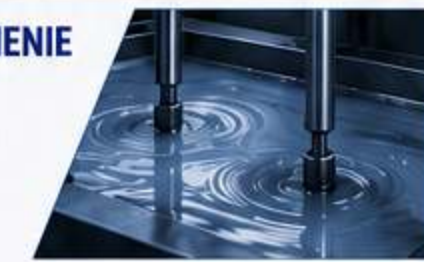
PRACE ŚLUSARSKO- SPAWALNICZE

- Spawanie TIG, MIG/MAG i laserowe
- Montaż i serwis urządzeń



CZYSZCZENIE, TRAWIENIE I PASYWACJA

- Obróbka stali nierdzewnej i kwasoodpornej
- Przywracanie odporności korozyjnej spoin



POMIARY I KONTROLA JAKOŚCI

- Maszyny pomiarowe CNC
- Dokładność do 0,001 mm



Usługi kooperacyjne
dla firm z Polskiej Grupy Zbrojeniowej

KONTAKT

10-420 Olsztyn, ul. Stalowa 4
+48 89 533 58 27
unimasz@unimasz.pl
www.unimasz.pl

ZAPRASZAMY DO WSPÓŁPRACY!

Zakład Urządzeń Technicznych
UNIMASZ Sp. z o.o.
NIP 739-010-19-87 | REGON 510533240
KRS 0000051599 | BDO 000068121





ZAKŁAD URZĄDZEŃ TECHNICZNYCH

FREZOWANIE

NOWOCZESNE CENTRA OBRÓBCZE CNC

Precyzja, wydajność i najwyższa
jakość wykonania.



PONAD 30 LAT
DOŚWIADCZENIA



PRECYZJA
I JAKOŚĆ



NOWOCZESNY
PARK MASZYNOWY



KOMPLEKSOWA
REALIZACJA PROJEKTÓW



UNIWERSALNE CENTRUM OBRÓBCZE U-620 FIRMY SPINNER:

- wersja 5 osiowa z zintegrowanym stołem obrotowo-uchylnym
- średnica tarczy stołu: 650 mm
przesuwy: X – 620 mm, Y – 520 mm,
Z – 460 mm
- maksymalna nośność stołu: 300 kg



UNIWERSALNE CENTRUM OBRÓBCZE U-1530 FIRMY SPINNER:

- wersja 5 osiowa z zintegrowanym stołem obrotowo-uchylnym i stołem stałym
- średnica stołu obrotowo-uchylnego: 650 mm
przesuwy: X – 1530 mm, Y – 530 mm, Z – 465 mm
- maksymalna nośność stołu obrotowego: 500 kg



FREZARKA BRAMOWA PRO 315 FIRMY HARTFORD:

- wersja 3 osiowa z dostawianym stołem obrotowym (średnica: 1000 mm, możliwość użycia konika) dodającym 4 oś
- powierzchnia stołu: 3100 x 1450 mm
- przesuw: X – 3060 mm, Y – 1560 mm, Z – 1070 mm
- maksymalna nośność stołu: 5000 kg



10-420 Olsztyn, ul. Stalowa 4

unimasz@unimasz.pl

www.unimasz.pl

+48 89 533 58 27

Zakład Urządzeń Technicznych
UNIMASZ Sp. z o.o.

NIP 739-010-19-87 | REGON 510533240
KRS 0000051599 | BDO 000068121



ZAKŁAD URZĄDZEŃ TECHNICZNYCH

TOCZENIE

WYSOKA PRECYZJA,
WYDAJNOŚĆ I NIEZAWODNOŚĆ

Nowoczesne tokarki CNC i konwencjonalne
do realizacji detali o dużych gabarytach
i wysokich wymaganiach jakościowych.



TOKARKA KARUZELOWA KND – 140/160 N FIRMY PONAR-DEFUM:

- 2-osiowe sterowanie CNC
- średnica tarczy stołu: 1400 mm
- maksymalna średnica toczenia: 1600 mm
- maksymalna nośność stołu: 4000 kg
- pionowy przesuw suwaka (oś Z): 700 mm



TOKARKA ZE SKOŚNYM ŁOŻEM VT 630/1500 FIRMY TBI TECHNOLOGY:

- 2-osiowe sterowanie CNC
- maksymalna średnica toczenia: 630 mm
- maksymalna długość toczenia: 1450 mm
- przełot wrzeciona: 120 mm



TOKARKA MANUALNA TPK 90-A1 / 7 M FIRMY PORĘBA:

- maksymalna średnica toczenia nad łóżem: 950 mm
- maksymalna średnica toczenia nad suportem: 630 mm
- maksymalna długość toczenia: 6000 mm
- maksymalna waga obrabianego detalu: 6000 kg





ZAKŁAD URZĄDZEŃ TECHNICZNYCH

OBRÓBKA ELEKTROEROZYJNA

PRECYZJA, NIEZAWODNOŚĆ
I DOSKONAŁA JAKOŚĆ

Nowoczesne elektrodźrązarki drutowe CNC
do realizacji detali o skomplikowanych kształtach
i najwyższych wymaganiach jakościowych.



ELEKTRODŹRĄZARKA DRUTOWA PROGRESS V4 FIRMY AGIECHARMILLES:

- 4-osiowe sterowanie CNC
- maksymalny wymiar detalu: 1300 x 1000 x 500mm
- maksymalna waga detalu: 3000 kg
- średnica drutu: 0,15 – 0,3 mm
- przesuw: X – 800 mm, Y – 550 mm, Z – 510 mm



ELEKTRODŹRĄZARKA DRUTOWA CUT P 550 FIRMY GF MACHINING SOLUTIONS:

- 4-osiowe sterowanie CNC
- maksymalny wymiar detalu: 1000 x 700 x 400 mm
- maksymalna waga detalu: 1500 kg
- średnica drutu: 0,15 – 0,3 mm
- przesuw: X – 550 mm, Y – 350 mm, Z – 400 mm
- maksymalny kąt cięcia: 30 stopni



ELEKTRODŹRĄZARKA DRUTOWA CUT 30 P FIRMY GF MACHINING SOLUTIONS:

- 4-osiowe sterowanie CNC
- maksymalny wymiar detalu: 1030 x 800 x 350 mm
- maksymalna waga detalu: 1000 kg
- średnica drutu: 0,15 – 0,3 mm
- przesuw: X – 600 mm, Y – 400 mm, Z – 350 mm
- maksymalny kąt cięcia: 30 stopni



10-420 Olsztyn, ul. Stalowa 4

+48 89 533 58 27

✉ unimasz@unimasz.pl

🌐 www.unimasz.pl

Zakład Urządzeń Technicznych
UNIMASZ Sp. z o.o.

NIP 739-010-19-87 | REGON 510533240
KRS 0000051599 | BDO 000068121



ZAKŁAD URZĄDZEŃ TECHNICZNYCH

WYCINANIE BLACH

Precyzyjne technologie cięcia dla
różnorodnych materiałów i grubości.



WYCINARKA WODNA FLOW MACH 3-7320b FIRMY FLOW WATER-JET:

- wymiary stołu roboczego: 7300 x 2000 mm
- maksymalna grubość cięcia: 185 mm
- dokładność cięcia: 0,2 mm
- średnica strumienia wody: 1,12 mm



WYCINARKA LASEROWA HYPER GEAR 510 FIRMY MAZAK:

- wymiary stołu roboczego: 1500 x 3000 mm
- maksymalna grubość cięcia:
 - stal konstrukcyjna – 22 mm
 - stal nierdzewna – 12 mm
 - aluminium – 6mm



NOŻYCE GILOTYNOWE VS 3013 FIRMY DUMA:

- maksymalna długość cięcia: 3080 mm
- maksymalna grubość blachy: 13 mm
- zakres regulacji tylnego zderzaka: 1000 mm
- sterowanie CNC





ZAKŁAD URZĄDZEŃ TECHNICZNYCH

WALCOWANIE I GIĘCIE BLACH

Precyzyjne technologie walcowania
i gięcia blach o różnych grubościach
i kształtach.



HYDRAULICZNA ZWIJARKA DO BLACH MCA3028 FIRMY DAVI:

- długość rolki: 3100 mm
- maksymalna grubość blachy: 14 mm
- liczba rolek: 4
- sterowanie CNC



PRASA KRAWĘDZIOWA AD-S 2060 FIRMY DURMA:

- maksymalna siła nacisku: 60 t
- maksymalna długość gięcia: 2000 mm
- liczba osi sterowanych komputerowo: 6
- odległość między stojakami: 1700 mm
- skok: 265 mm
- prześwit: 410 mm



PRASA KRAWĘDZIOWA 309 4000 FIRMY HELMUT LOTZE:

- maksymalna siła nacisku: 300 ton
- maksymalna długość gięcia: 4000 mm
- liczba osi sterowanych komputerowo: 3
- skok: 300 mm
- prześwit: 400 mm



10-420 Olsztyn, ul. Stalowa 4

+48 89 533 58 27

✉ unimasz@unimasz.pl

🌐 www.unimasz.pl

Zakład Urządzeń Technicznych
UNIMASZ Sp. z o.o.

NIP 739-010-19-87 | REGON 510533240
KRS 0000051599 | BDO 000068121



ZAKŁAD URZĄDZEŃ TECHNICZNYCH

OBRÓBKA STRUMIENIOWO-ŚCIERNA I MALOWANIE

Kompleksowe rozwiązania do obróbki strumieniowo-ścierniej i malowania elementów stalowych i innych materiałów.



KOMORA ŚRUTOWNICZA CABILUX SCITEEX PC-CL 643

- wymiary wewnętrzne komory: 8.5 x 3.9 x 2.9 m
- prześwit bramy: 3.6 x 2.5 m
- przeznaczona dla stali nierdzewnej
- kuleczkowanie: kulki ceramiczne Ø 120 µm



KOMORA ŚRUTOWNICZA BLASTLUX SCITEEX PC-BL 654

- wymiary wewnętrzne komory: 9.0 x 5.0 x 4.2 m
- prześwit bramy: 4.8 x 4.0 m
- przeznaczona dla stali węglowej
- śrutowanie: śrut metalowy kulki Ø 40-60µm



KABINA SUSZARKO-LAKIERNICZA PB-VB 854 „VENUS”

- wymiary wewnętrzne: 8.0 x 5.0 x 4.0 m
- prześwit bramy roletowej: 4.8 x 4.0 m
- malowanie metodą natrysku pneumatycznego
elementy schną kilka razy szybciej
niż w temperaturze otoczenia
- malowanie hydrodynamiczne





ZAKŁAD URZĄDZEŃ TECHNICZNYCH

PRACE ŚLUSARSKO-SPAWALNICZE

Kompleksowe usługi ślusarskie, spawalnicze i montażowe – od projektu, przez wykonanie, po serwis.



PRACE ŚLUSARSKIE

- montaż
- cięcie
- wiercenie otworów
- gratowanie
- gwintowanie
- serwis urządzeń u klienta



SPAWANIE

- normy spawalnicze PN-EN 1090-2 EXC3 oraz PN-EN 1090-3 EXC3
- możliwość spawania metodami TIG i MIG-MAG
- spawarki firm Fronius, Esab, Dinse, Lincoln, Kemppi
- obrotnik spawalniczy 1,5 włoskiej firmy Automa
- zautomatyzowane stanowisko firmy Otokummun Metalli z obrotnikiem 1,5 tony i słupowymięgnikiem do spawania i napawania
- kwalifikowane technologie spawania dla materiałów: stali niestopowych drobnoziarnistych, stali odpornych na korozję i aluminium
- możliwość napawania kołowych elementów drutami dużej twardości do 70 HRC odpornymi na ścieranie



📍 10-420 Olsztyn, ul. Stalowa 4

☎ +48 89 533 58 27

✉ unimasz@unimasz.pl

🌐 www.unimasz.pl

Zakład Urządzeń Technicznych
UNIMASZ Sp. z o.o.

NIP 739-010-19-87 | REGON 510533240
KRS 0000051599 | BDO 000068121



ZAKŁAD URZĄDZEŃ TECHNICZNYCH

PRACE SPAVALNICZE

Profesjonalne technologie spawalnicze
i czyszczenie dla wysokiej jakości
i trwałości elementów.



SPAWANIE LASEROWE

Spawarki laserowe BDP PROLINE WELD
3000W – 3szt.

Przeznaczone do precyzyjnych prac z cienkimi
blachami, tam gdzie liczy się estetyka i szybkość.

- Do stali nierdzewnej, kwasoodpornej i aluminium
- Moc lasera: 3000 W
- Źródło lasera: Raycus (certyfikat CE)
- Rodzaje głowic: jednoosiowa / dwuosiowa, aluminiowa,
- Spawanie z pełnym przetopem (do 6 mm)
- Czyszczenie powierzchni – zakres do 80 mm
- Czyszczenie spoin – do 10 mm
- Cięcie – do 3 mm



CZYSZCZENIE, TRAWIENIE I PASYWACJA

➤ Czyszczenie elektro-chemiczne spoin maszynami „Walter Surfox”

- spawy wykonane metodą TIG, MIG, plazmową, spawy laserowe, kropkowe
- odtworzenie warstwy ochronnej naruszonej podczas spawania
- odnowienie warstwy pasywacyjnej wokół spoiny
- przeznaczenie: stal nierdzewna



10-420 Olsztyn, ul. Stalowa 4

+48 89 533 58 27



unimasz@unimasz.pl



www.unimasz.pl

Zakład Urządzeń Technicznych
UNIMASZ Sp. z o.o.

NIP 739-010-19-87 | REGON 510533240
KRS 0000051599 | BDO 000068121



ZAKŁAD URZĄDZEŃ TECHNICZNYCH

TRAWIENIE I PASYWACJA

Precyzyjna obróbka powierzchniowa
gwarantująca trwałość, odporność
korozyjną i estetykę elementów.



TRAWIENIE I PASYWACJA

- trawienie zanurzeniowe:
wymiary wanny: 0.8 x 0.6 x 0.4m
- trawienie natryskowe:
wymiary gabarytu: 10 x 4 x 4 m
- odtłuszczanie, trawienie, pasywacja
- neutralizacja kwaśnych popłuczyn po procesie trawienia stacją automatyczną „SKID”
- przeznaczenie: stal kwasoodporna



POMIARY



MASZYNA POMIAROWA CNC KMZ-P201612 FIRMY CARL ZEISS:

- zakres pomiarowy: X – 2000 mm, Y – 1600 mm, Z – 1200 mm
- maksymalna masa mierzonego detalu: 1500 kg
- dokładność pomiaru do 0,001 mm



MASZYNA POMIAROWA CNC ALTERA 10.10.8 FIRMY NIKON:

- zakres pomiarowy: X – 1016 mm, Y – 1016 mm, Z – 813mm
- maksymalna masa detalu: 819 kg
- dokładność pomiaru do 0,001 mm



Ponadto firma świadczy usługi w zakresie wykonywania kompletnych zespołów,
urządzeń, maszyn i linii technologicznych dla różnych branż.