



ZAKŁAD URZĄDZEŃ TECHNICZNYCH

ul. Stalowa 4, 10-420 Olsztyn

PREZENTACJA FIRMY



Informacje ogólne



Kluczowe fakty



Certyfikaty i osiągnięcia



Możliwości produkcyjne i park maszynowy



Kontrola jakości



Przykłady zrealizowanych projektów



Współpraca Michelin Polska

PRECYZJA

JAKOŚĆ

DOŚWIADCZENIE





Informacje o firmie

Początki firmy sięgają roku 1992.

Nazwę UNIMASZ zakład przyjął w 1999r.

Obecnie działa jako spółka prawa handlowego i zatrudnia ok. 180 osób.

Zakład wykonuje urządzenia technologiczne,
mające zastosowanie w różnych gałęziach gospodarki.

Projektujemy i produkujemy urządzenia na indywidualne zamówienie odbiorcy.

Eksportujemy nasze produkty m.in. do: Francji, Niemiec, Szwecji, Wlk. Brytanii, Holandii,
Serbii, Litwy, Łotwy oraz Ukrainy.

Osoby kontaktowe w języku: angielskim / niemieckim / francuskim / rosyjskim

Angielski	ENG	Marta BARSZCZEWSKA unimasz@unimasz.pl
Niemiecki	GER	Krzysztof KRASOWSKI krzysztof.krasowski@unimasz.pl
Francuski	FR	Michał MARIAŃSKI michal.marianski@unimasz.pl
Rosyjski	RU	Tomasz CZAPSKI tomasz.czapski@unimasz.pl



Reprezentacja firmy

-  **Stanisław Jankowski** - Prezes Zarządu, Pełnomocnik Dyrektora (DD)
-  **Jacek Szypowski** - Wiceprezes Zarządu, Dyrektor (DN)
-  **Krzysztof Krasowski** - Wiceprezes Zarządu, Zastępca Dyrektora (DP)
-  **Piotr Kubrak** - Prokurent, Zastępca Dyrektora (DH)
-  **Kamil Jankowski** - Prokurent, Zastępca Dyrektora (DEiA)

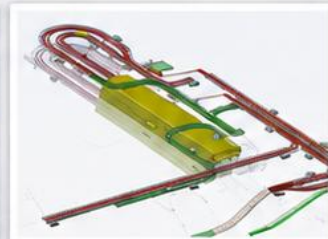


Zakres działalności

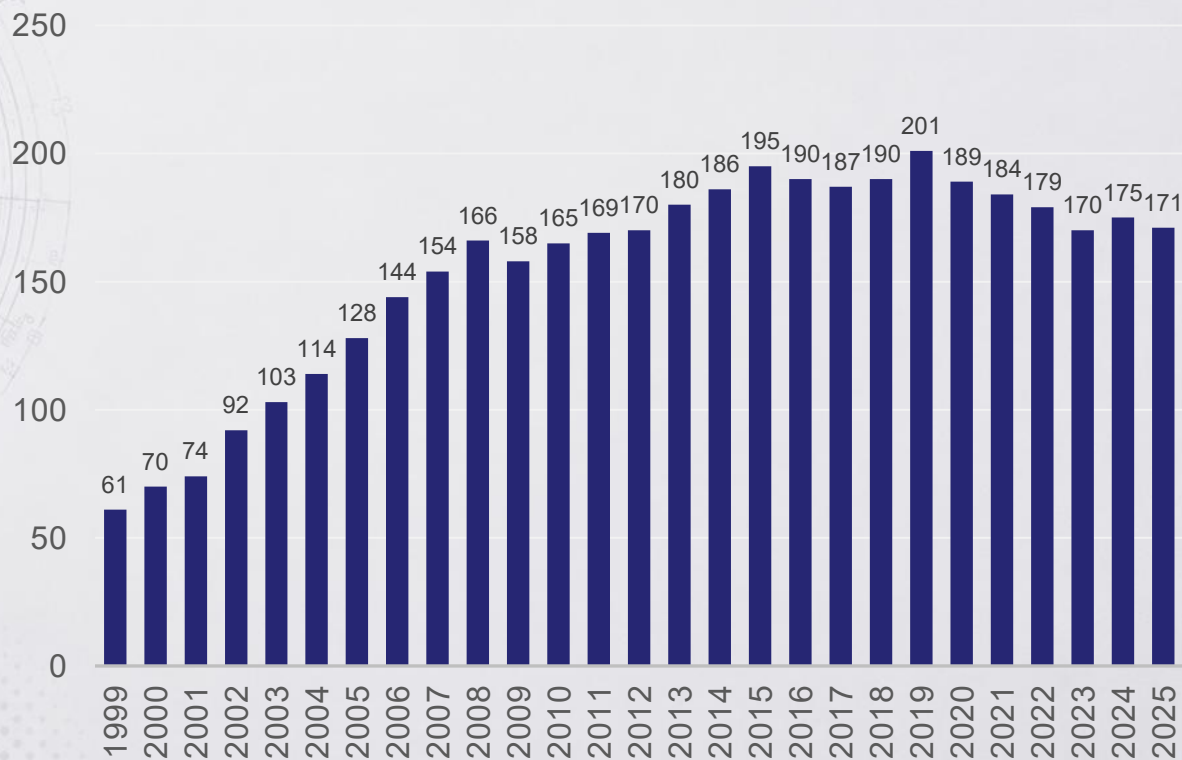
Firma zajmuje się produkcją, usługami, montażem i serwisem oraz sprzedażą maszyn i urządzeń.

Zakres działalności:

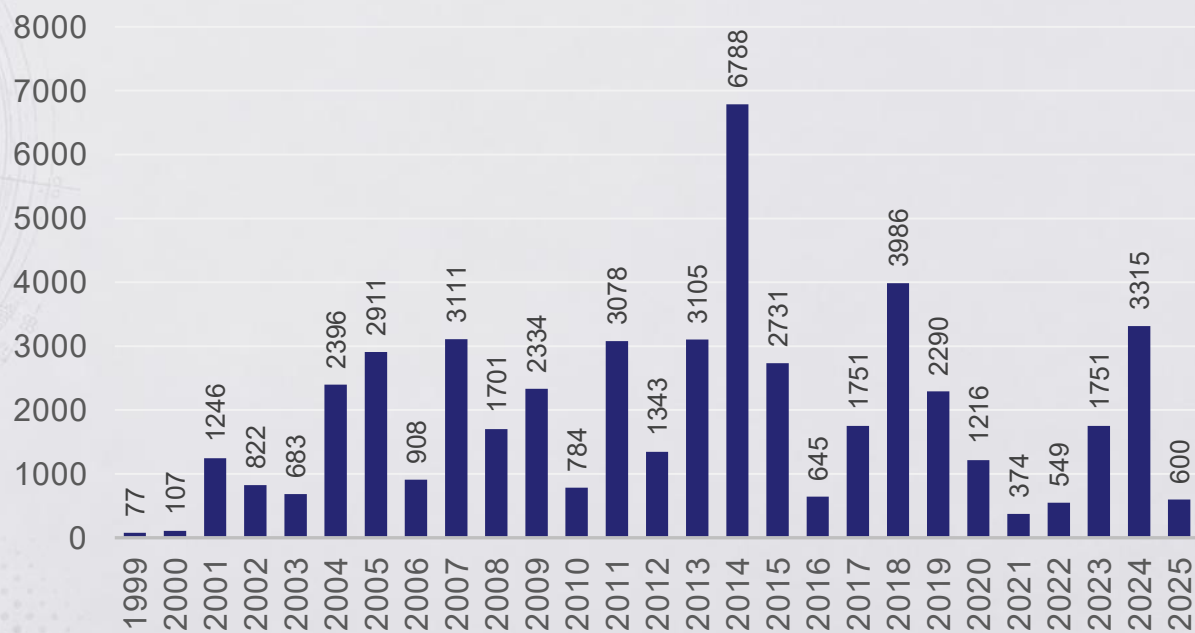
- ✓ produkcja maszyn, urządzeń i wyposażenia dla przemysłu mięsnego – ok. 45% obrotów,
- ✓ produkcja maszyn i urządzeń oraz części zamiennych dla Michelin – ok. 20 % obrotów,
- ✓ produkcja maszyn, urządzeń i wyposażenia dla przemysłu owocowo-warzywnego – ok. 15 % obrotów,
- ✓ produkcja urządzeń dla innych gałęzi przemysłu – ok. 20 % obrotów.



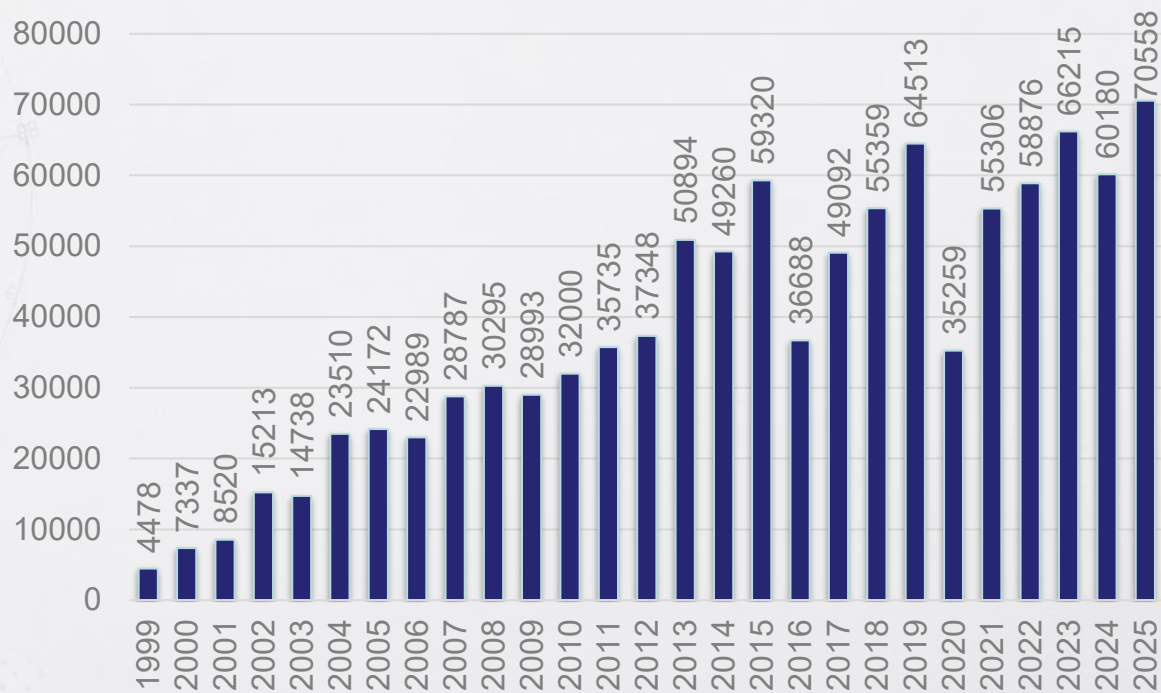
Zatrudnienie średnioroczne w etatach



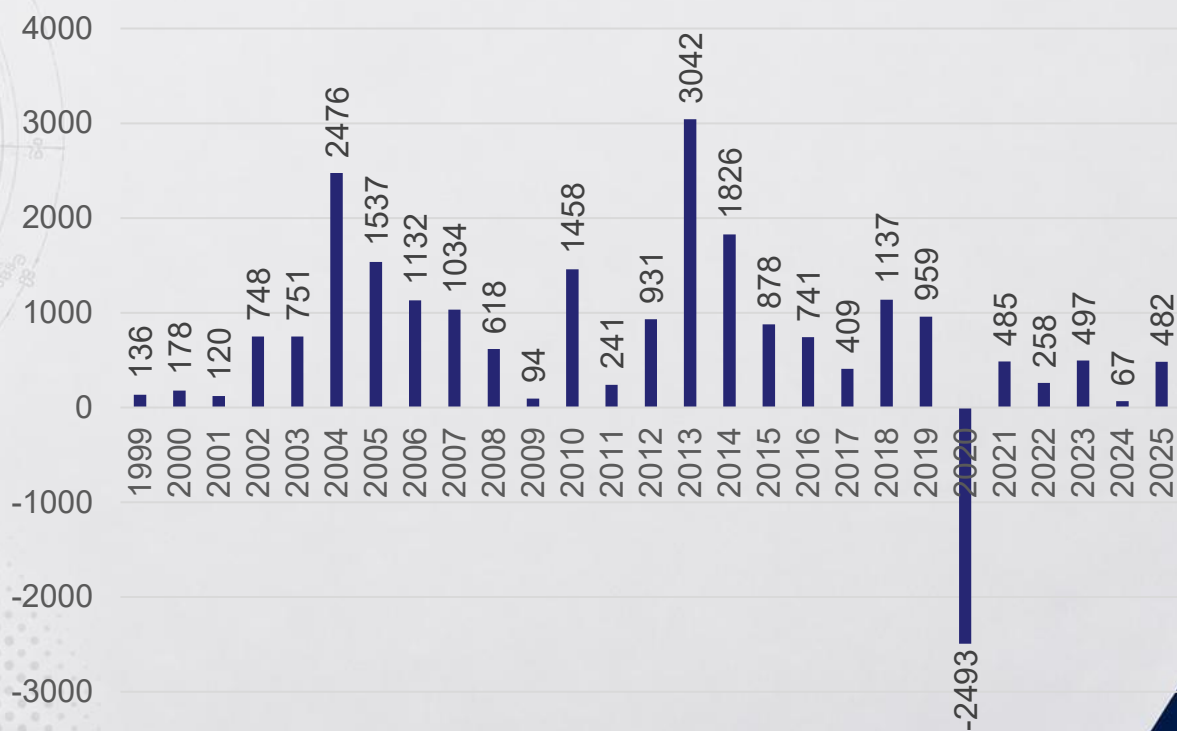
Inwestycje w tyś. PLN



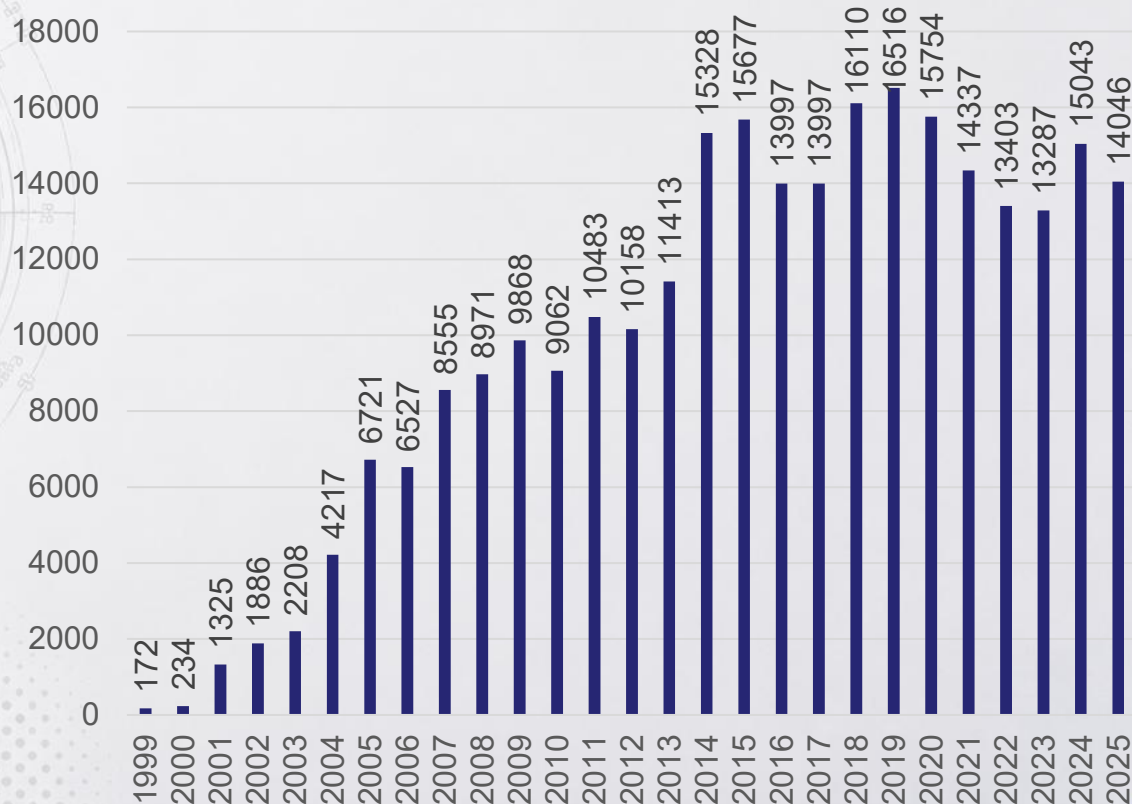
Przychody ogółem w tys. PLN



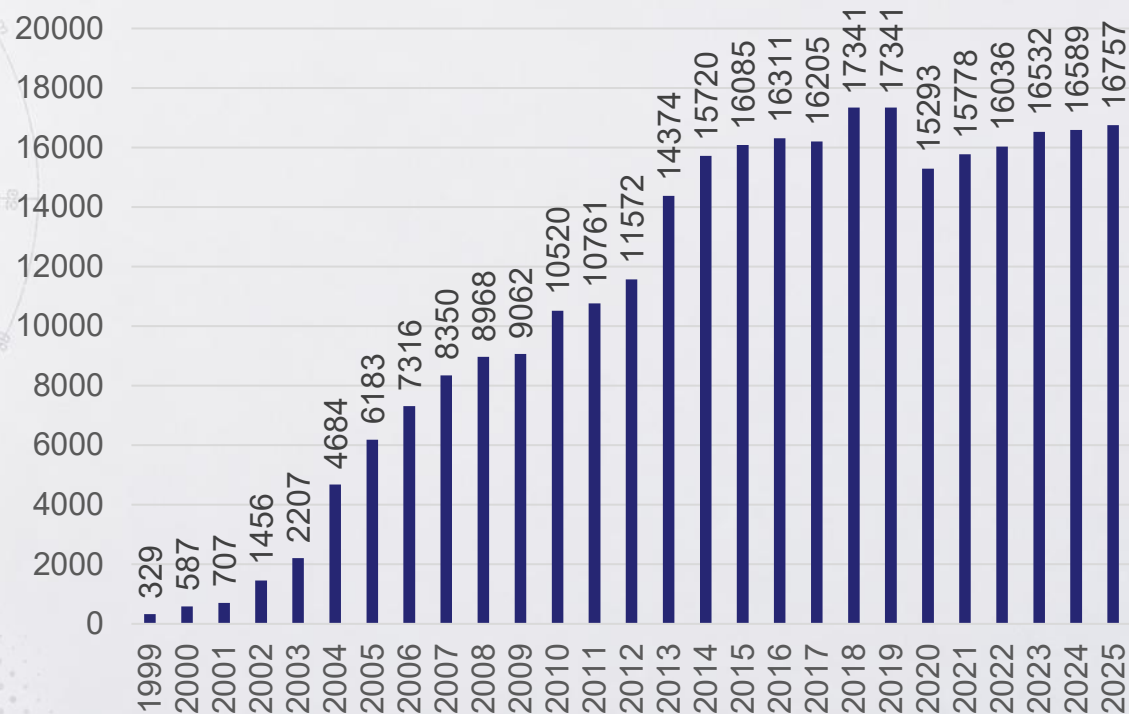
Zysk netto w tyś. PLN



Majątek trwały w tys. PLN



Kapitał własny w tyś. PLN



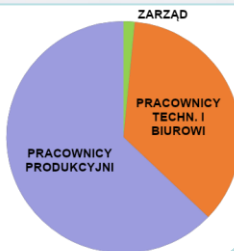
Eksport ogółem w tys. PLN



Struktura zatrudnienia

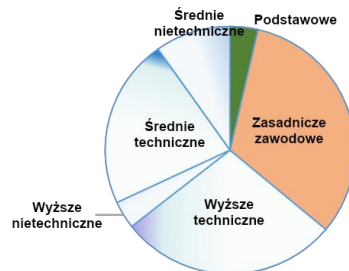
Struktura zatrudnienia

- | | |
|------------------------------------|--|
| 1. Zarząd | - 3 osoby (wynagrodzenie: od średniej zakładu) |
| 2. Pracownicy techniczni i biurowi | - 65 osób (stawki miesięczne) |
| 3. Pracownicy produkcyjni | - 107 osób (stawki godz.) |
| RAZEM: | 175 osób |



Podział wg wykształcenia

- | | |
|--------------------------|-----------------|
| 1. Podstawowe | - 3 osoby |
| 2. Zasadnicze zawodowe | - 53 osoby |
| 3. Średnie techniczne | - 36 osób |
| 4. Średnie nietechniczne | - 18 osób |
| 5. Wyższe techniczne | - 48 osób |
| 6. Wyższe nietechniczne | - 17 osób |
| RAZEM: | 175 osób |



Średnie wynagrodzenie wg wykształcenia w stosunku do średniej zakładu, liczonej bez członków zarządu – średnia zakładu – 100%

- | | |
|--------------------------|---------|
| 1. Podstawowe | - 65 % |
| 2. Zasadnicze zawodowe | - 97 % |
| 3. Średnie techniczne | - 90 % |
| 4. Średnie nietechniczne | - 82 % |
| 5. Wyższe techniczne | - 123 % |
| 6. Wyższe nietechniczne | - 101 % |



Inwestycje z udziałem środków unijnych



Wnioski o dofinansowanie projektu z środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Warmińsko Mazurskiego na lata 2014-2020



Internacjonalizacja działalności Zakładu Urządzeń Technicznych „Unimasz” Sp. z o.o.

W ramach projektu ZUT Unimasz Sp. z o.o. zakupiła:

- 1 Centrum frezarskie U-1530 Advanced firmy SPINNER.
- 2 Cyfrowa, hydrauliczna 4-walcowa zwijarka do blach MCA3028 firmy DAVI.
- 3 Współrzędnościowa maszyna pomiarowa Altera 10.10.8 firmy NIKON.
- 4 Drukowane centrum elektroerozyjne CUT P 550 firmy GF



Wartość projektu ogółem
1.800.000,00 zł



Data finansowego zakończenia projektu
30.08.2018r.





Inwestycje

z udziałem środków unijnych



Centrum frezarskie U-1530
Advanced firmy SPINNER.



Cyfrowa, hydrauliczna 4-walcowa
zwijarka do blach MCA3028 firmy DAVI.

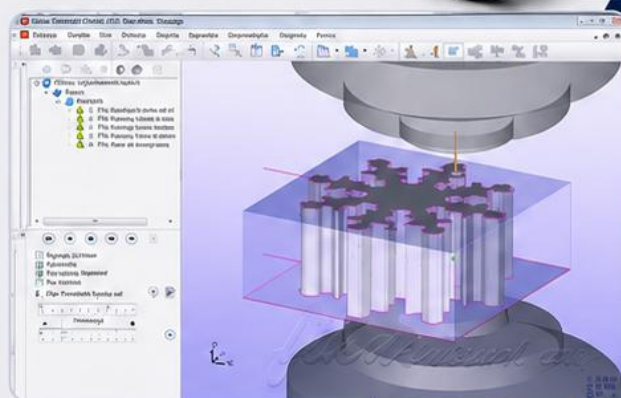




Współrzędnościowa maszyna pomiarowa
Alterra 10.10.8 firmy NIKON.



Drutowe centrum elektroerozyjne
CUT P 550 firmy GF

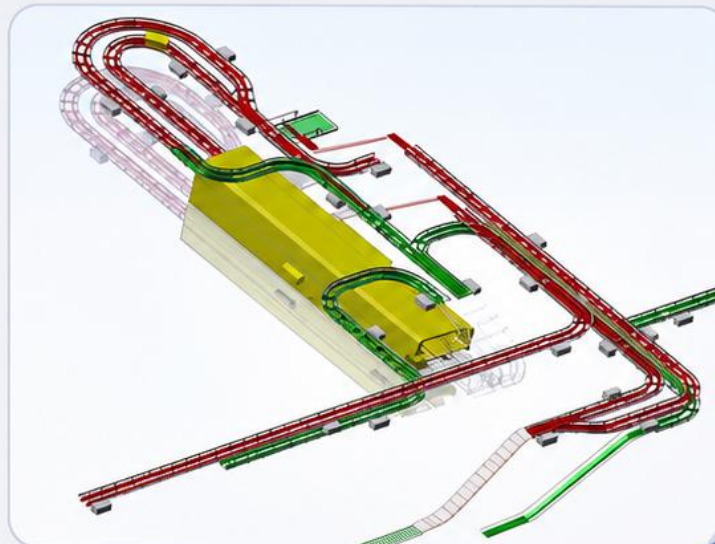
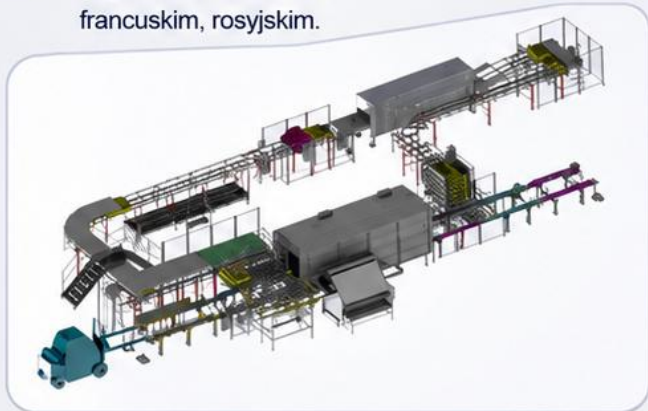


Biuro konstrukcyjne wyposażone jest w najnowocześniejsze systemy projektowe CAD/CAM, a doświadczona kadra pracuje nad ciągłym unowocześnianiem maszyn, tworząc innowacyjne urządzenia, znajdujące zastosowanie w wielu branżach przemysłu.

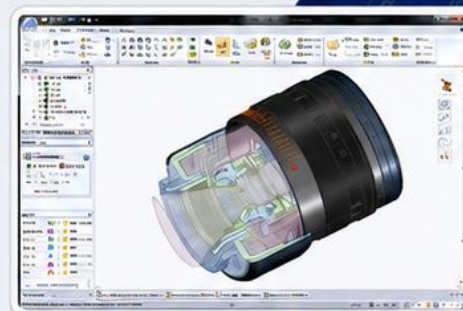
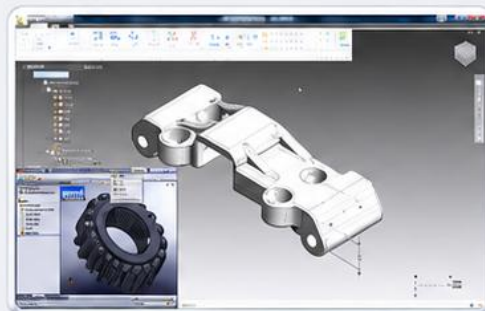
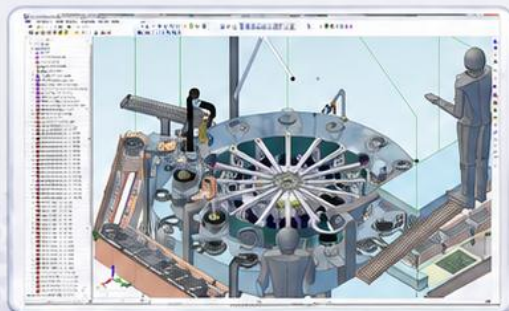


Pracujemy na dokumentacji technicznej w językach:

angielskim, niemieckim,
francuskim, rosyjskim.



Podążając za rozwojem rynku, uwzględniając indywidualne potrzeby klientów, stale wprowadzamy nowatorskie i kreatywne rozwiązania.



Certyfikat

Standard odniesienia **ISO 9001:2015**

Numer rejestracyjny **0198 100 01533**

Posiadacz certyfikatu:



**Zakład Urządzeń Technicznych
„UNIMASZ” Sp. z o.o.**
ul. Stalowa 4
10-420 Olsztyn
Polska

Zakres certyfikacji: projektowanie, produkcja i sprzedaż urządzeń technologicznych

Na podstawie audytu potwierdza się spełnienie wymagań normy ISO 9001:2015.

Okres ważności: Certyfikat jest ważny od 28.01.2026 do 27.01.2029.

23.01.2026

Gemina Gombke

TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o.
ul. Wolności 347, 41-400 Zabrze

www.tuv.com



TÜVRheinland®
Precisely Right.



System
zarządzania
ISO 9001:2015

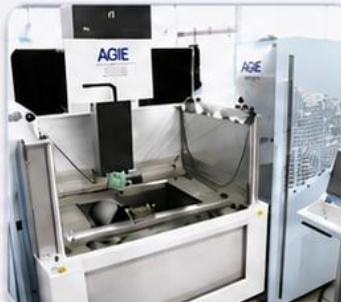
www.tuv.com
ID 9105026458



Park maszynowy i możliwości produkcyjne

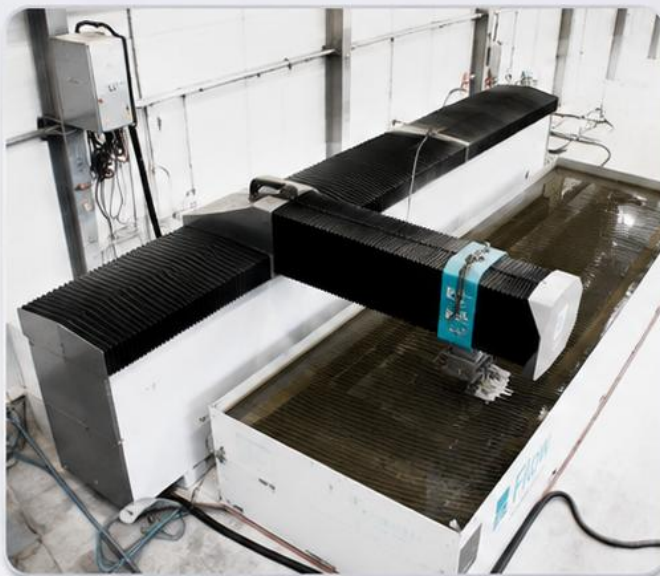
Dysponujemy bogatym parkiem maszynowym
wraz z obrabiarkami sterowanymi numerycznie:

- wycinarka wodna - WATER-JET FLOW MACH 3-7320b, 6000 bar
- obrabiarka 5-cio osiowa Spinner U620 - UniversalLine
- wycinarka laserowa MAZAK Hyper Gear 510 (1500x3000 mm)
- tokarka karuzelowa: CNC 1650 mm
- frezarka bramowa: CNC 2000x4000 mm
- centra frezerskie: CNC 1300x610x600, CNC 800x530x620 mm
- frezarki sterowane numer.: CNC 800x550x600, 810x390x290 mm
- tokarki sterowane numerycznie CNC 1350 i 630 mm
- frezarki z odczytami numerycznymi X=1000, Y=1000, Z=500 mm
- wyłączarki numeryczne CNC 1400x1000x800 mm
- elektrodrażarki drutowe CNC 800x550x525 mm
- tokarki do 1500 i L = 6000 mm
- frezarki do 1200 x 400 mm
- dłutownice skok 500 mm
- szlifierki do płaszczyzn 1000x350 mm
- szlifierki do wałków L=1200 mm
- szlifierki do otworów
- wiertarki współrzędnościowe 400x250mm, 630x1000 mm
- frezarki obwiedniowe do kół zębatych
- piły taśmowe do 260 mm
- gilotyny do grubości 16 mm, L=3150 mm
- prasy hydrauliczne 63T
- prasy mimośrodowe do 100T
- krawędziarki mechaniczne gr. 4 mm, L=2000 mm
- prasy krawędziowe 300T, L=4000 mm
- piece hartownicze
- walce gr. 10 mm, L= 2500 mm
- spawarki (TIG, MIG-MAG) i inne



Wycinarka wodna - WATER-JET FLOW MACH 3-7320b, 6000 bar

- ciśnienie robocze do 6000 bar
- stół roboczy 3000 x 7000 mm
- precyzja cięcia $\pm 0,1$ mm
- możliwość cięcia materiałów o grubości do 200 mm
- cięcie: stal, stal nierdzewna, aluminium, miedź, tytan, szkło, kamień, kompozyty i inne
- cięcie bez wpływu temperatury na materiał
- brak odkształceń i naprężeń materiału
- wysoka jakość krawędzi cięcia
- możliwość cięcia 2D i 3D
- oprogramowanie CAD/CAM
- szybka realizacja zleceń
- doświadczeni operatorzy
- pełne wsparcie techniczne







Maszyna pomiarowa Carl Zeiss 3D Mauser-Werke GmbH KMZ – P 201612



Maszyna pomiarowa
Carl Zeiss 3D



Programowanie
pomiaru



Pomiar elementu
3D



Panel sterowania
i odczyt wyników



X - 2000 mm



Y - 1600 mm



Z - 1200 mm



dokładność: $\pm 0,001$ mm



Merrem & La Porte - HOLLAND,
(komory filtracyjne do przemysłu wydobywczego)



Systemy przenośników, układy logistyczne



Kompletne linie dzielenia mięsa
(do przemysłu spożywczego)

Przykłady zrealizowanych projektów

Linia do produkcji mat bentonitowych wykonana przez Zakład Urządzeń Technicznych „UNIMASZ” Sp. z o.o. na zlecenie amerykańskiej firmy CETCO. Prace obejmowały montaż w Hiszpanii przez okres 2 miesięcy, wykonywany przez pracowników Unimaszu.

Linia składała się z dwóch części: mechanicznej (system przenośników) oraz elektrycznej (system szaf sterowniczych).

CETCO - SPAIN (produkcja zespołu linii mat bentonitowych – montaż w Hiszpanii)



Newsroom24 • Finance

Finance 24 | 2013-10-18 10:30 | Redaktor: Madlen a.A.A.

Innowacyjna maszyna produkcyjna „Krokus” w Michelin

16 września br. (11 października Olsztyn Power Generation) została uruchomiona w fabryce Michelin w zakładzie produkcyjnym w Olsztynie nowa i zmniejszona maszyna. Światło oddano do eksploatacji technologii przeznaczona jest do nadrabiania przedmiotów i innowacyjnych maszyn produkcyjnych „Krokus” - największej w Michelinie maszyn...



Projekt budowy maszyny „Krokus” hiszpańska spółka Sestec Ltd, hiszpańskie, francuskie firmy Sofraprol i Unimasz - dlatego w uroczystości uczestniczyli kilkadziesiąt osób, współpracowników, którzy świadczą oraz prezes Unimasz i Sestec.

„Krokus” to maszyna konstrukcyjna, która dzięki nowoczesnym rozwiązaniom technicznym może pracować z prędkością o wiele większą niż obrabiarki 10 do 30 m/min. Michelin to światowy koncern z siedzibą w Polsce, Hiszpanii i w Niemczech.

Newsroom24 • Finance

Finance 24 | 2013-10-18 10:30 | Redaktor: Madlen a.A.A.

Innowacyjna maszyna produkcyjna „Krokus” w Michelin



„Krokus” to maszyna konstrukcyjna, która dzięki nowoczesnym rozwiązaniom technicznym może pracować z prędkością o wiele większą niż obrabiarki 10 do 30 m/min. Michelin to światowy koncern z siedzibą w Polsce, Hiszpanii i w Niemczech.

Czwartek, 25 stycznia 2013, niedziela, Łódź, Warszawa, Poznań

Olsztyn.wm.pl

Tyły grafiki informacyjne - Dostępne są wszystkie dane i informacje

ZALOGUJ SIĘ WOŁÓŁ OLSZTYNA SPORT IMPREZY KTO JEST KIM GALERIE FOGGEMACH FORUM OGŁOSZENIA

Serwis Testy: Olsztyn - Myslowo

WORLD OF WARCRAFT PLAY FREE NOW

U nas zbudowano supermaszynę. Jedyną taką na świecie!

2013-10-18 10:30 | autor: wrg | 2013-10-18 10:30:01

Fabryka Michelin zaprezentowała w czwartek swoją najnowszą maszynę produkcyjną „Krokus”. To dzieło inżynierów z wielu krajów pracujących w Grupie Michelin, a zbudowali ją olsztyńscy Unimasz.

Zamontowana innowacyjna urządzenie, którą zaprezentowano w fabryce Michelin w Olsztynie, ma powierzchnię przeszło 400 metrów kwadratowych.

Maszyna zaprojektowana i konstruowana z różnych oddziałów firmy: hiszpański na 4 zgrupowanych hiszpańskich Hiszpanii, Francji, Polsce i oczywiście w Olsztynie - w zakładzie produkcyjnym.

- Prace projektowe, a potem budowa maszyn zajęły trzy lata - wspomina Agnieszka Rasa, dyrektor zakładu opon w Michelin.



Tagi: Olsztyn, Przemysł

Krokus rozpoczął pracę w fabryce Michelina

2013-10-18 | 10:30
Źródło: olsztyn.wm.pl

W olsztyńskiej fabryce Michelina uruchomiono Krokusa - nową maszynę do produkcji opon rolniczych - informuje „Gazeta Olsztyńska” na swoich stronach internetowych.

Krokus został zaprojektowany przez inżynierów z olsztyńskiej fabryki wspólnie z fachowcami, pracującymi dla innych fabryk koncernu. Maszyna zajmuje 200 metrów kwadratowych powierzchni i mierzy 12 metrów wysokości.

Krokusa będzie wykorzystywany w produkcji nowoczesnych, szerszych, a przez co mniej niszczących uprawy, opon rolniczych - czytamy na stronach „Gazety Olsztyńskiej”.



Więcej wiadomości z Warmii i Mazur
olsztyn.onet.pl

Autor: MBG
Źródło: olsztyn.wm.pl

[f](#) [t](#) [n](#) [k](#) [+](#) 0