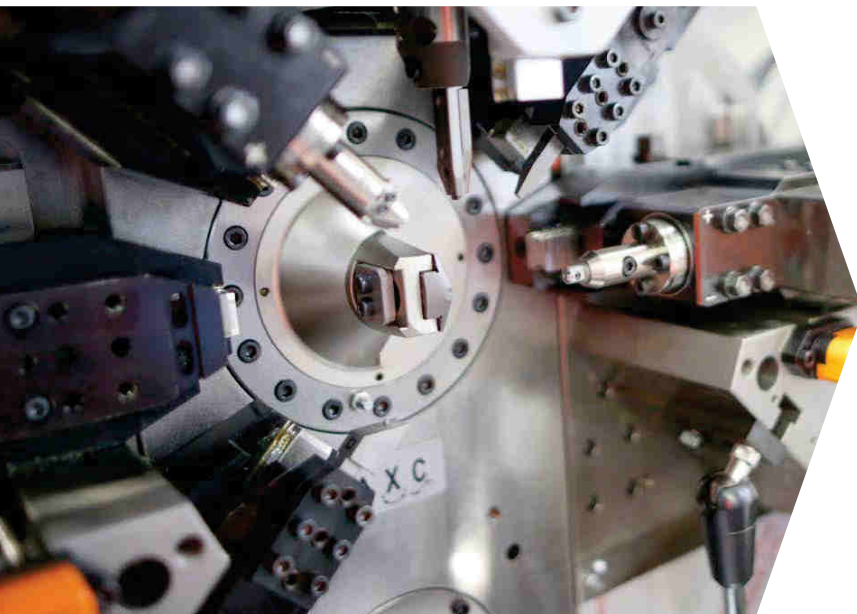
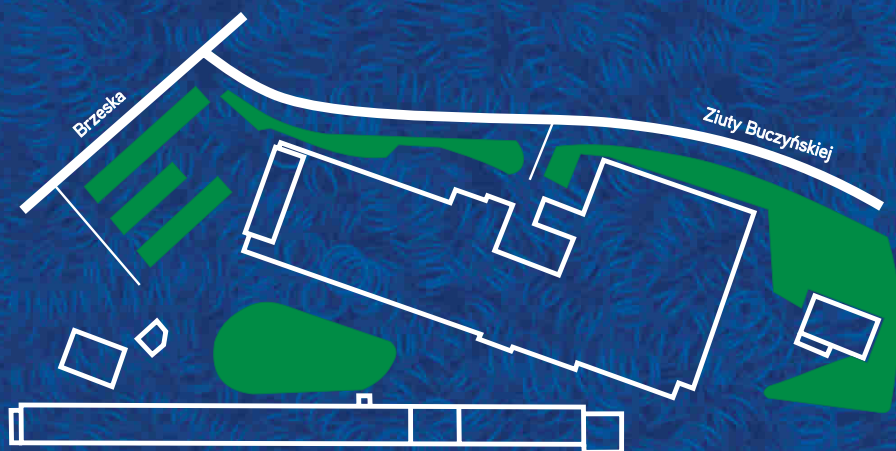




PSI ®
SPÓŁDZIELCZY PRODUCENT SPRĘŻYŃ

**Zadowolenie
Klienta jest dla nas
największą wartością.
Zapraszamy
do współpracy.**



Produkcja

8300 m²

Magazyny

1900 m²

Dział narzędziowy i utrzymania ruchu

730 m²

Jesteśmy jedną z największych firm produkujących sprężyny techniczne, wyroby gięte z drutu oraz szkielety siedzeń samochodowych.

Mamy ponad

70 lat

doświadczenia

Nasza kadra to

250

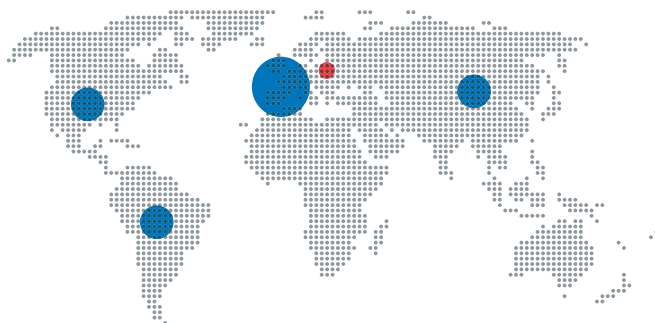
wysoko wykwalifikowanych pracowników

Nowoczesny park maszynowy zapewniający zaawansowane rozwiązania technologiczne

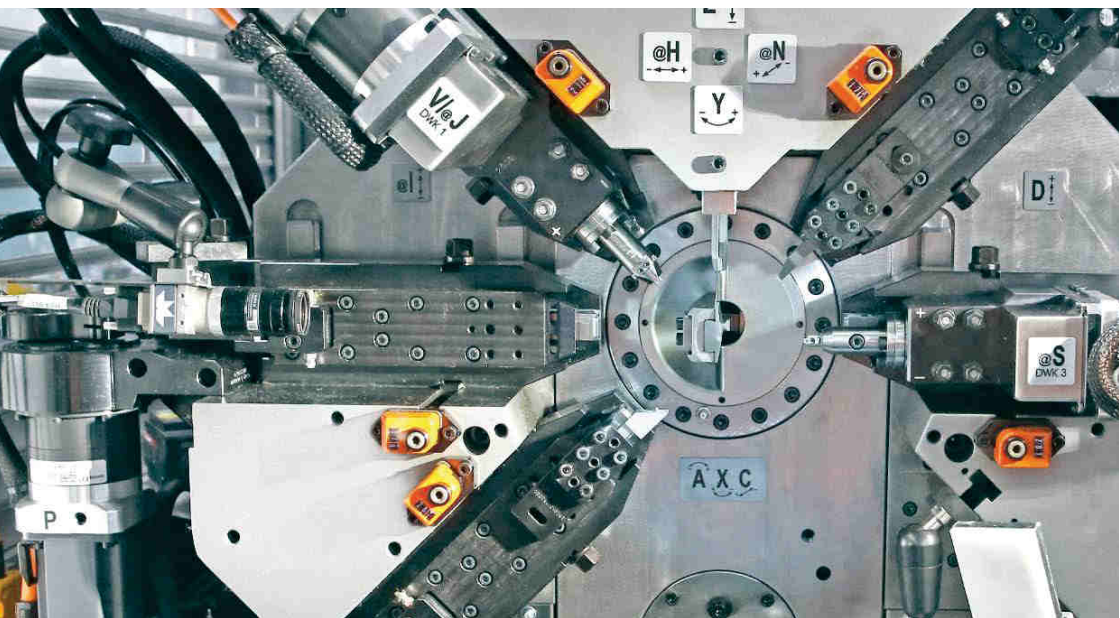
Wdrożone systemy zarządzania jakością zgodnie z normami IATF 16949: 2016, ISO 9001 oraz normą zarządzania środowiskowego ISO 14001

Jakość naszych wyrobów oraz terminowość dostaw ceniona jest przez Klientów na całym świecie.

Wysoka pozycja i zaufanie znanych marek na rynku krajowym i zagranicznym



Obecnie produkowane przez nas wyroby, oprócz polskich odbiorców, dostarczane są do ponad 36 miejsc produkcyjnych zlokalizowanych w Europie, Ameryce Północnej, Ameryce Południowej oraz Azji.



Do produkcji sprężyn wykorzystujemy specjalistyczny park maszynowy w postaci:

- automatów sterowanych CNC do zwijania i formowania sprężyn,
- szlifierek sterowanych CNC do szlifowania czoł sprężyn,
- pieców do obróbki termicznej,
- automatów Bihler do produkcji sprężyn z taśm płaskich
- automatów Wafios do produkcji sprężyn falistych

Zapewniamy pokrycia powierzchniowe sprężyn:

- | | | | |
|--------------|---------------|--------------|----------------------|
| • Delta seal | • cynkowanie | • niklowanie | • malowanie |
| • Zintek | (różne kolory | • srebrzenie | kataforetyczne (KTL) |
| • Magni | pasywacji) | • cynowanie | • inne |



sprężyny techniczne



naciskowe



naciągowe



skrętne



kształtowe

ZAKRES ŚREDNIC DRUTU:

od 0,15 mm do 8,0 mm

Sprężyny wykonujemy z następujących materiałów:

- standardowych drutów sprężynowych lub cynkowanych,
- sprężynowych drutów nierdzewnych,
- drutów sprężynowych hartowanych w oleju,
- drutów z brązów sprężystych,
- drutów cynowanych,
- taśm nisko i wysokowęglowych,
- taśm do hartowania.





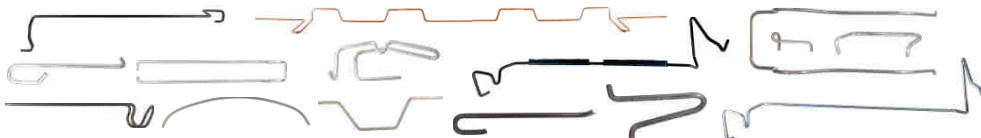
Elementy gięte z drutów wykonujemy na automatach sterowanych CNC:

- jedno lub dwugłowicowych
- dwustacyjnych (z automatycznym transferem wyrobów z jednej do drugiej stacji).

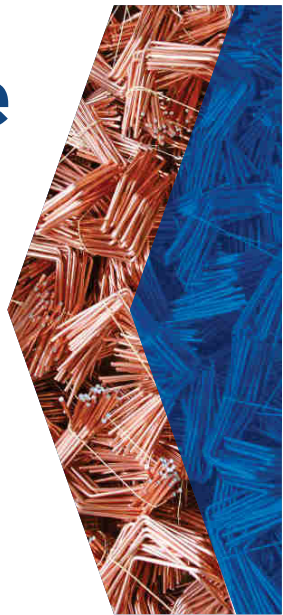
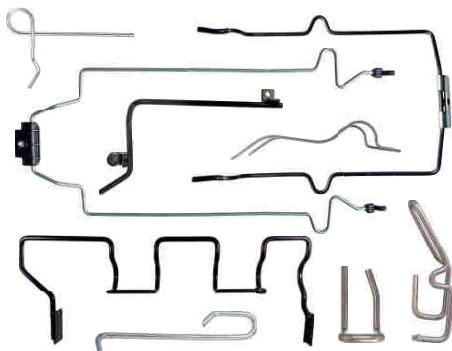
Posiadamy możliwość wykonywania elementów giętych z rur o średnicy do 12 mm.

Zapewniamy pokrycia powierzchniowe elementów giętych:

- | | | | |
|--------------|---------------|--------------|----------------------|
| • Delta seal | • cynkowanie | • niklowanie | • malowanie |
| • Zintek | (różne kolory | • srebrzenie | kataforetyczne (KTL) |
| • Magni | pasywacji) | • cynowanie | • inne |



elementy gięte z drutów

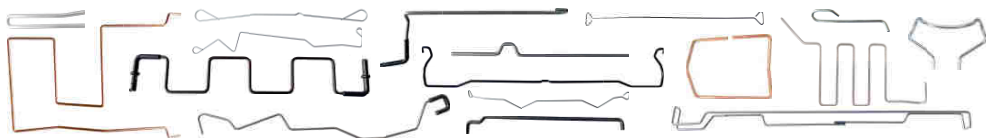


ZAKRES ŚREDNIC DRUTÓW

- z drutów niskowęglowych od 3,0 mm do 12,0 mm
- z drutów sprężynowych od 0,6 mm do 7,5 mm

Wyroby gięte wykonujemy z następujących materiałów:

- drutów stalowych niskowęglowych bez pokrycia powierzchniowego jak i cynkowanych lub miedziowanych,
- drutów nierdzewnych
- drutów sprężynowych
- drutów sprężynowych hartowanych w oleju





Proces spawania realizujemy za pomocą zrobotyzowanych stanowisk spawalniczych firm:

• **Kuka** • **Panasonic** • **ABB**

Stanowiska spawalnicze są zintegrowane ze stołami obrotowymi.

Do produkcji wyrobów jednostkowych możemy stosować spawanie ręczne.

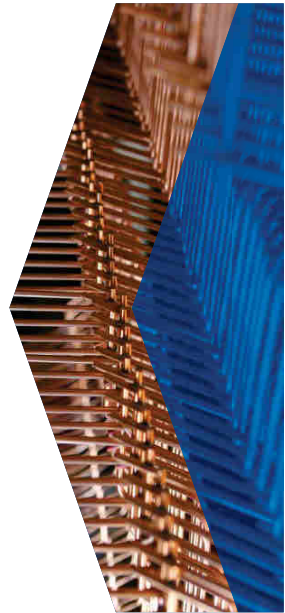
Zapewniamy pokrycie powierzchniowe wyrobów spawanych

- malowanie kataforetyczne (KTL)
- malowanie proszkowe.

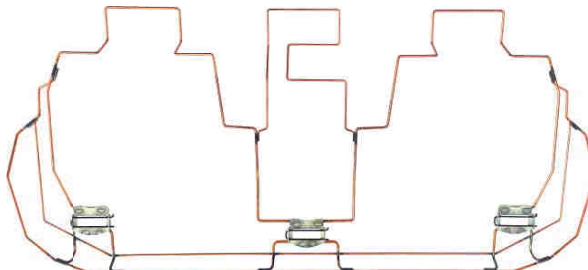
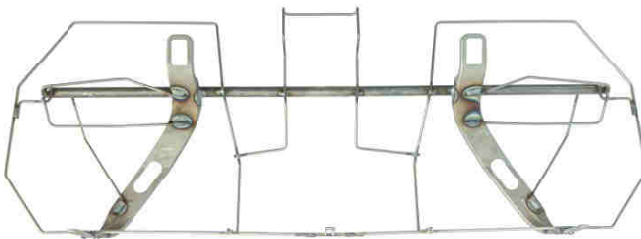


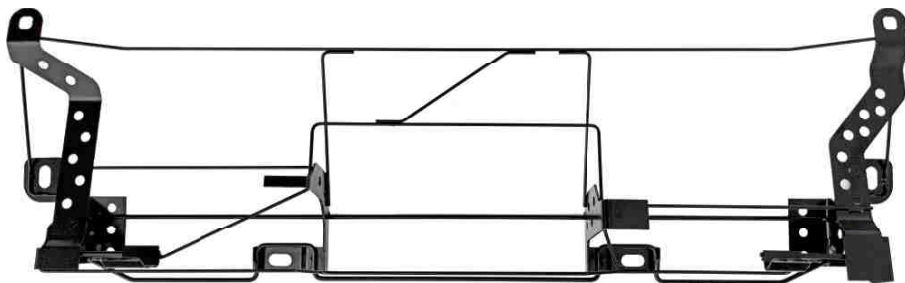
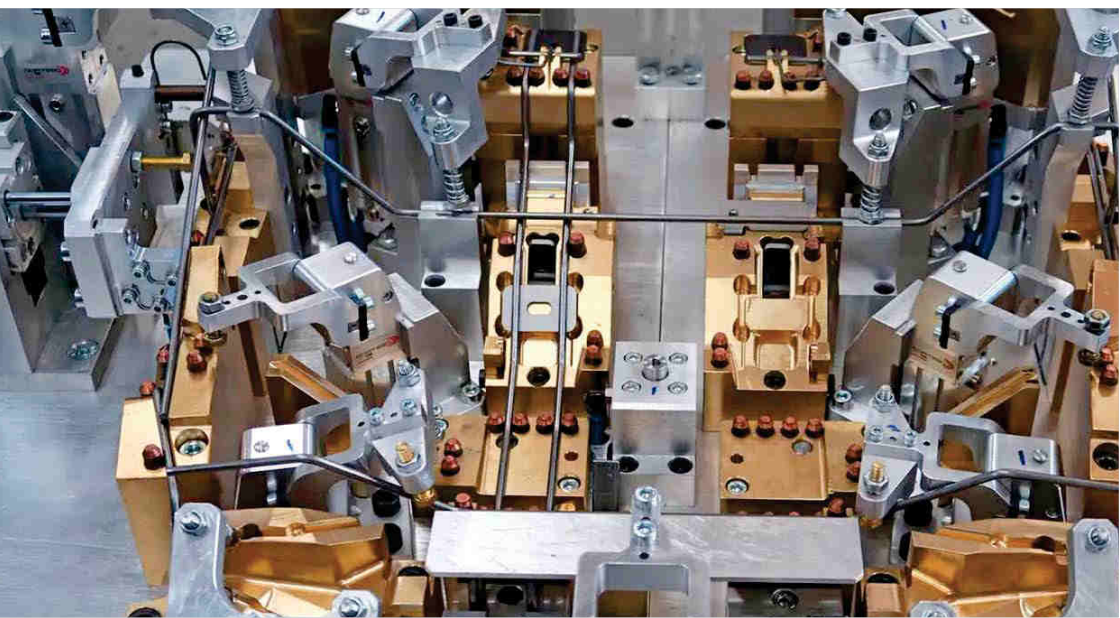
**Covering bent
wires with
plastics
(overmolding)**

wyroby spawane

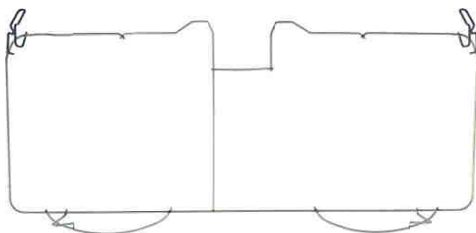


- Spawanie MIG/MAG za pomocą zrobotyzowanych stanowisk do spawania łukowego.
- TIG (druty nierdzewne)





wyroby zgrzewane

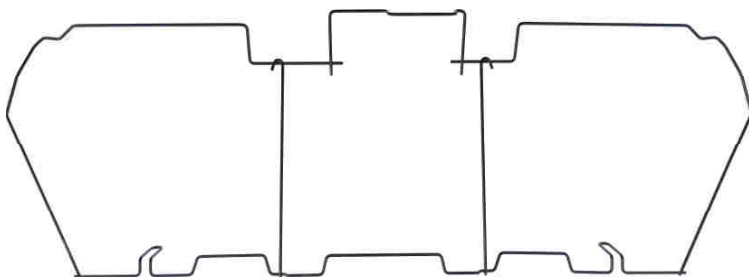


Wykonujemy
zgrzewanie oporowe
na zgrzewarkach:

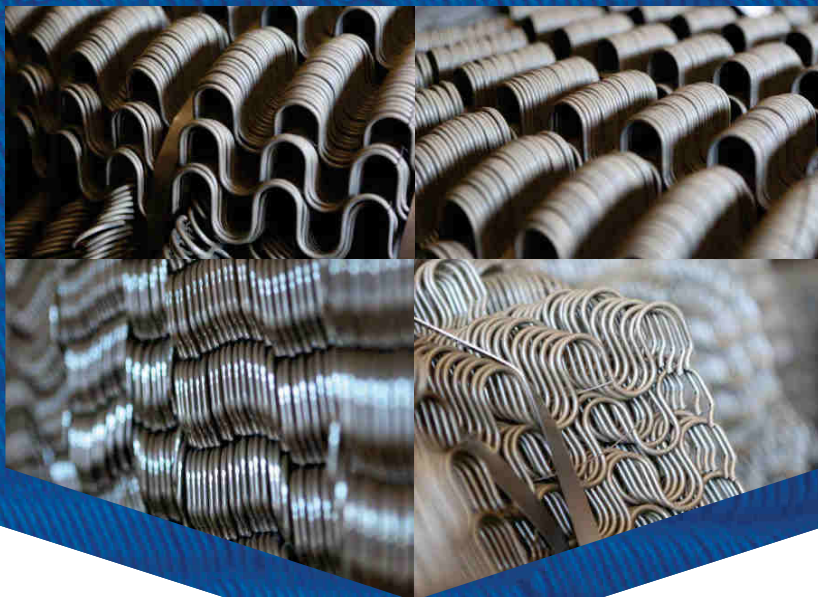
- jednopunktowych
- wielopunktowych

Zapewniamy pokrycie
powierzchniowe
wyrobów zgrzewanych:

- malowanie kataforetyczne (KTL)
- malowanie proszkowe

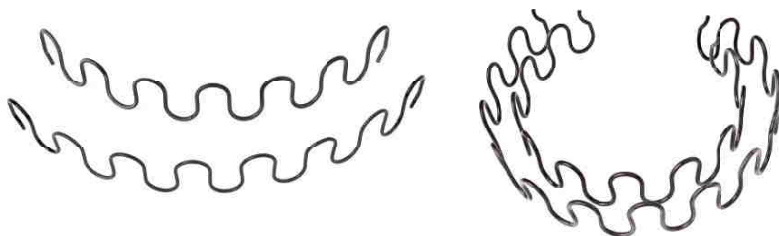


sprężyny meblowe



SPRĘŻYNY ZIG-ZAG WYKONUJEMY
Z DRUTU SPRĘŻYNOWEGO
W ZAKRESIE ŚREDNIC

od 2,8 mm do 4,0 mm



Zaczepy sprężyn meblowych
metalowe oraz z tworzywa
sztucznego

Wykonujemy sprężyny:

- standardowe (strzałka ugięcia 20%) typ A
- okrągłe typ B

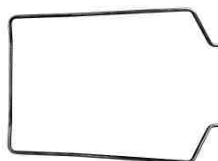
**Oferujemy możliwość powlekania
końców sprężyn tworzywem sztucznym.**

**elementy z taśm płaskich
sprężynowych
i nierdzewnych grubości
od 0,2 mm do 2,5 mm**



Detale z rur

o przekroju okrągłym
i średnicy do 12,0 mm



**Elementy tłoczone
z drutu, rur oraz taśm**

Wykonujemy spłaszczania,
przetłoczenia i otwory na prasach
mimośrodowych o nacisku do 60T.



narzędziownia



Wykonujemy narzędzia do produkcji i kontroli wyrobów mające zastosowanie w naszej produkcji oraz świadczymy usługi wykonawstwa oprządkowania

- tłoczniaki,
- wykrojniki,
- przyrządy spawalnicze,
- przyrządy zgrzewalnicze,
- sprawdziany do wyrobów (szablony kształtu)



Usługi realizujemy na podstawie dokumentacji Klienta lub dokumentacji sporządzonej przez wykonawcę, po jej akceptacji przez zamawiającego. Projektowanie odbywa się za pomocą systemów: Catia, SolidWorks, MasterCam.



Na potrzeby wymagających zleceń projektujemy i tworzymy własne urządzenia.

Nasze projekty realizujemy za pomocą **nowoczesnego parku maszynowego obrabiarek CNC**



toczenie



frezowanie



obróbka elektroerozyjna

nowoczesny park maszynowy



kontrola jakości

Dla spełnienia wymagań Klientów wdrożyliśmy i stosujemy zarządzanie jakością na podstawie norm IATF 16949 oraz ISO 9001 oraz zarządzanie środowiskiem w oparciu o ISO 14001, czego potwierdzeniem są przyznane nam certyfikaty

Ramię pomiarowe



Będąc wiodącym producentem sprężyn, zapewniamy jakość na poziomie oczekiwanym przez naszych Klientów oraz zachowujemy dbałość o otaczające nas środowisko.

Maszyna wytrzymałościowa



Projektor do kontroli wymiarów geometrycznych



Urządzenie do sprawdzania charakterystyki siłowej



Urządzenie do sprawdzania charakterystyki siłowej



Automatyczna kontrola i regulacja parametrów sprężyn



Mikroskop pomiarowy



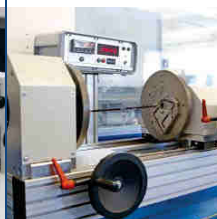
Twardościomierz



Mikroskop do zglądów



Urządzenie do sprawdzania momentów skrętnych 150 Nm

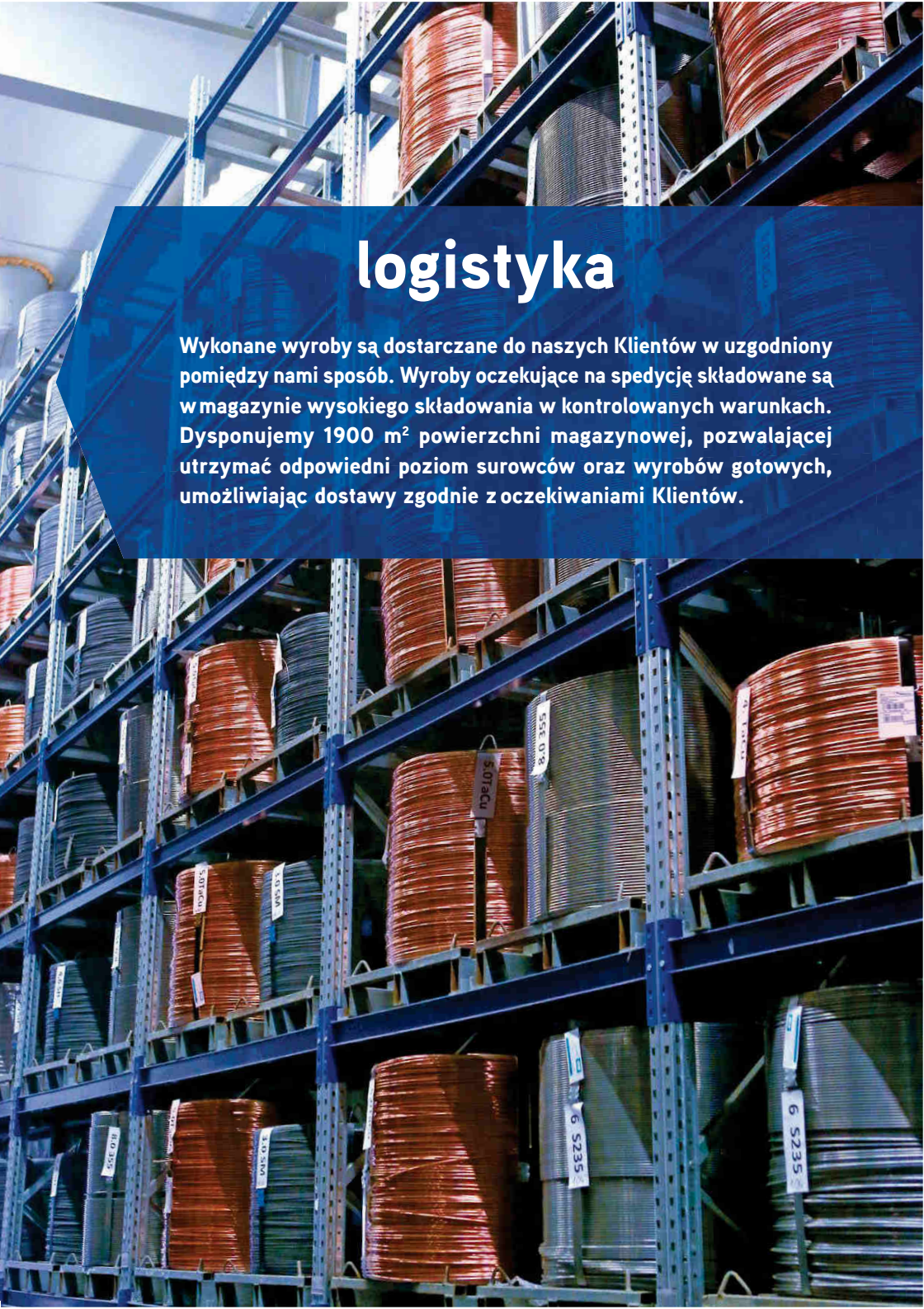


Urządzenie do sprawdzania momentów skrętnych 100 Ncm



ZAUFAJ DOŚWIADCZENIU





logistyka

Wykonane wyroby są dostarczane do naszych Klientów w uzgodniony pomiędzy nami sposób. Wyroby oczekujące na spedycję składowane są w magazynie wysokiego składowania w kontrolowanych warunkach. Dysponujemy 1900 m² powierzchni magazynowej, pozwalającej utrzymać odpowiedni poziom surowców oraz wyrobów gotowych, umożliwiając dostawy zgodnie z oczekiwaniami Klientów.



Każdego Klienta
traktujemy wyjątkowo.
Doświadczenie
oraz wykwalifikowany
zespół sprostą każdemu
zleceniu. **Współpraca
z nami wzmocni siłę
Twojej Firmy,
jej pozycję na rynku
oraz konkurencyjność.**



PSI 
SPÓŁDZIELCZY PRODUENT SPRĘŻYN

PSI Spółdzielczy Producent Sprężyn
08-110 Siedlce, ul. Brzeska 72, Polska
tel. **+48 25 6445800**

NIP PL 821-000-65-27 REGON 000456042 DUNS 422192108



www.psi-sps.com.pl