



Współpracujemy



T&F Plast Trade
sp.z o.o.

z najlepszymi



T&F Plast Trade Sp. z o.o. jest firmą przedstawicielsko-handlową działającą na rynku od 1995 roku jako dostawca technologii, maszyn i urządzeń do przetwórstwa tworzyw sztucznych, głównie w sektorze opakowań giętkich.

Dostarczamy linie do produkcji folii, drukarki fleksograficzne, maszyny do laminacji i do powlekania, bobiniarki, automaty zgrzewające oraz linie i urządzenia do mycia i regranulacji odpadów z tworzyw sztucznych. Jesteśmy dystrybutorem tworzyw biodegradowalnych, barwników i dodatków do tworzyw sztucznych. Zaopatrujemy również naszych klientów w akcesoria i części zamienne do powyższych maszyn.



T&F Plast Trade Sp. z o.o.
ul. Forteczna 13/5
87-100 Toruń
www.tfplast.com
biuro@tfplast.com
+48 601 357 998



Firma **Tecnofer Ecoimpianti SRL** została założona w 1976 roku jako firma rodzinna.

Przez wiele lat działalność firmy Tecnofer ukierunkowana była na innowacje związane z ochroną środowiska, co poskutkowało opracowaniem i produkcją w pełni automatycznych instalacji do recyklingu. Przeznaczeniem linii Tecnofer jest **mycie wysoce zanieczyszczonych odpadów z tworzyw sztucznych**, które mogą zostać przetworzone i ponownie wykorzystane do produkcji wyrobów z tworzyw sztucznych.

Tecnofer zapewnia pełne wsparcie doradcze i wykonawcze na każdym etapie projektu, w tym budowę i instalację zakładu recyklingu, pomoc techniczną i szkolenia dla operatorów.

Firma **Tecnova SRL** została założona w 1983 roku w Oleggio w prowincji Novara przez Antonio Massaro, który zarządza firmą do dzisiaj. Tecnova **specjalizuje się w liniach do regranulacji tworzyw sztucznych** – zarówno odpadów przemysłowych, jak i odpadów pokonsumpcyjnych z linii myjących. Dostarcza rozwiązania do przetwarzania wszystkich głównych tworzyw termoplastycznych, niezależnie od ich formy: folii, przematów, włókien, pianek itp. Priorytetem firmy są wymagania i oczekiwania klientów. Każda linia projektowana jest zgodnie z indywidualnymi potrzebami klienta, tak aby osiągnąć optymalne wyniki produkcyjne. Firma Tecnova oferuje linie zarówno z wymuszonym podawaniem płatków, jak i rozwiązania gwarantujące zagęszczarkę zintegrowaną z wytłaczarką w linii. Niezaprzeczalnym atutem maszyn Tecnova jest ich wysoka energooszczędność. Tecnoviti, spółka zależna firmy Tecnova, zapewnia własną produkcję ślimaków i cylindrów, gwarantując możliwość dobrania profilu ślimaków do potrzeb każdego klienta. Duże doświadczenie w pracy z najtrudniejszymi w obróbce materiałami – o wysokiej zawartości wilgoci lub wysoko zadrukowanymi – oraz ciągłe innowacje w zakresie profilu ślimaków gwarantują dużą produktywność i moc odgazowania, a także wysoką wydajność plastyfikacji. W przypadku materiału



TECNOVA
KOMPLETNE LINIE DO RECYKLINGU

wysoko zadrukowanego lub wilgotnego szczególnie zastosowanie ma model **wytłaczarki ze ślimakiem L/D 54 z podwójnym odgazowaniem**, pozwalający na obróbkę najtrudniejszych odpadów i optymalną homogenizację materiału. Innym rozwiązaniem proponowanym do obróbki najtrudniejszych materiałów jest zastosowanie linii kaskadowej. Z biegiem lat jakość, niezawodność oraz łatwość obsługi i konserwacji maszyn sprawiły, że Tecnova stała się firmą o zasięgu globalnym z liczbą ponad 3000 zainstalowanych linii na całym świecie.

FIMIC
ITALIAN MELT FILTER



Włoska firma założona w 1963 roku, zlokalizowana w północno-wschodnim regionie Włoch. **FIMIC SRL** szczeni się swoim długoletnim doświadczeniem w dziedzinie projektowania i budowania maszyn dla przemysłu papierniczego i przetwórstwa tworzyw sztucznych. W dziedzinie przetwórstwa tworzyw sztucznych FIMIC rozpoczął działalność od produkcji **gilotyń do cięcia bel** odpadów przemysłowych, a w połowie lat 90. rozwinął produkcję zmniejszających sit dla branży recyklingu tworzyw sztucznych.

Dzisiaj Fimic jest **liderem w produkcji filtrów laserowych – w Polsce pracu-**

je już kilkadziesiąt takich urządzeń.

Każdego roku FIMIC zwiększa swoje moce produkcyjne dzięki inwestycjom w doskonale wyspecjalizowany personel oraz specjalistyczny park maszynowy.

Dzięki takiej polityce 95% każdego urządzenia zostaje wyprodukowane w zakładzie FIMIC, gdzie każdy pojedynczy element jest najpierw projektowany, a następnie produkowany. Zapewnia to pełną kontrolę nad każdym etapem produkcji i tym samym gwarantuje dostarczenie urządzenia kompletnego, które spełnia oczekiwania klientów.

Depur Padana Acque SRL to **lider w produkcji oczyszczalni ścieków i wody procesowej**, powstających między innymi w procesie mycia odpadów z tworzyw sztucznych oraz w wyniku działalności myjni samochodowych, garbarni, przemysłu spożywczym itp.

Firma zajmuje się projektowaniem i budową oczyszczalni mechanicznych, fizyko-chemicznych i biologicznych, które mają na celu oczyszczanie wody technologicznej z zanieczyszczeń powstałych podczas procesu mycia.

W trakcie ponad trzydziestoletniej działalności DPA nabyło doświadczenie, które pozwoliło firmie zgłębić wiedzę dotyczącą oczyszczania wody procesowej i zrozumieć rzeczywiste potrzeby operacyjne i ekonomiczne klientów. Zdobyte doświadczenie, wspierane przez ciągłe doskonalenie wiedzy, pozwala opracowywać systemy oczyszczania wody procesowej dedykowane indywidualnie dla każdego klienta w zależności od jego potrzeb i profilu produkcyjnego.



Firma **CMG SRL** została założona w 1963 roku, początkowo działając jako firma inżynierska skoncentrowana na dostarczaniu komponentów dla przemysłu helikoptero-owego, produkując przede wszystkim dla renomowanego włoskiego producenta helikopterów Augusta. W obliczu głębokiego kryzysu w sektorze lotniczym na początku lat 80., właściciele podjęli strategiczną decyzję o całkowitym wycofaniu się z rynku lotniczego i skupieniu się wyłącznie na przemyśle tworzyw sztucznych. Przekształcenie to wiązało się z projektowaniem i produkcją coraz większej liczby komponentów zarówno dla włoskich, jak i międzynarodowych dostawców maszyn. W połowie lat 80. CMG rozszerzyło swoją ofertę o **kompletne linie do rozdmuchiwania folii**, początkowo specjalizując się w projektach jednowarstwowych. Następnie, na początku lat 90., firma rozszerzyła swoje portfolio o linie wielowarstwowe, koncentrując się głównie na systemach 3-warstwowych. Pod koniec 2006 roku CMG nabyła firmę **MAM**, światowego lidera w produkcji linii do rozdmuchu wysokiej jakości folii HDPE, co znacznie zwiększyło możliwości CMG. W ostatnich latach CMG dokonało zmian w technologii;

firma jest coraz bardziej zorientowana na wysoce wyspecjalizowaną produkcję i rosnącą wydajność, zawsze charakteryzując się przy tym jakością i elastycznością. W swojej działalności uwzględnia wymagania Przemysłu 4.0 i jest gotowa stawić czoła nowym wyzwaniom koncepcji 5.0. Obecnie kluczowymi produktami są linie do wytłaczania do **siedmiu warstw**, o szerokości 3600 mm, oraz wysokowydajne linie do HDPE wykonane zgodnie z aktualnym know-how, a także spełniające wymagania ekologiczne i jednocześnie przyjazne użytkownikowi.



Firma **Kdesign GmbH** należąca do grupy **Reifenhauser** z siedzibą w niemieckim Koenigswinter koncentruje się na inteligentnych rozwiązaniach stosowanych do produkcji folii w procesie wytłaczania. Celem Kdesign jest dostarczanie indywidualnych rozwiązań, które gwarantują wyraźne korzyści w zakresie **poprawy jakości i zwiększenia wydajności** produktu końcowego, jakim jest folia z tworzyw sztucznych.

Kdesign to zespół młodych inżynierów i techników posiadających dogłębną wiedzę oraz doświadczenie w technologii procesowej, inżynierii projektowania i automatyzacji. Największym osiągnięciem Kdesign w ostatnich latach jest opracowanie systemu korekcji grubości **VARIOcool** oraz wysokowydajnego pierścienia powietrznego **KARAT POWERflow**, który zapewnia konsekwentną optymalizację jakości i wydajności przy produkcji folii metodą rozdmuchu. W porównaniu z innymi systemami, opatentowany system kontroli VARIOcool osiąga znakomite wyniki w zakresie wydajności, elastyczności i czasu reakcji. Pierścienie powietrzne KARAT nie tylko spełniają wszystkie wymagania nowoczesnego pierścienia powietrzne-

go o wysokiej wydajności, ale również wyznaczają nowe standardy. Opatentowane rozwiązania kalibracyjne odzwierciedlają innowacyjną siłę firmy.

Obsługa zdalna i obsługa posprzedażowa to nie puste słowa, a rzeczywiste podejście do klienta.

Najnowszym produktem Kdesign jest jednostka **CENTRO-Freeze**, która dzięki przemyślanej i nowatorskiej konstrukcji doskonale optymalizuje produkcję folii wysokiej jakości. CENTRO-Freeze, dzięki wykorzystaniu zimnego powietrza, gwarantuje redukcję temperatury folii przed jej spłaszczeniem, co pozwala na zwiększenie wydajności linii przy jednoczesnej znaczącej redukcji dodatków antyblokujących, a co za tym idzie znacząco obniża koszty produkcji.



GIUGNI SRL ma siedzibę w Modenie, a swoje pierwsze zamówienie zrealizowało w 1961 roku.

Dziś rodzina Giugni, która nadal zarządza firmą o tej samej nazwie, kontynuuje i rozwija projektowanie i produkcję wysoce zaawansowanych urządzeń do znakowania i drukowania przemysłowego. Obecnie większość produkcji Giugni jest ukierunkowana na rynki europejskie, choć stale rośnie liczba klientów z Ameryki, Azji i Oceanii. Od momentu powstania firma koncentruje się głównie na pracach badawczo-rozwojowych, które prowadzą do wdrażania nowych rozwiązań i systemów. Dzięki opracowaniu i zastosowaniu prostych i skutecznych rozwiązań, produkty Giugni zyskały ogromne **uznanie wśród**

klientów z Polski, spełniając oczekiwania zarówno producentów lokalnych, jak i tych o zasięgu międzynarodowym. Obecnie **na polskim rynku pracuje już kilkaset urzędzeń** marki Giugni. Z uwagi na bardzo dużą liczbę klientów posiadamy w Polsce magazyn części zamiennych, co pozwala skrócić czas dostawy do minimum.

Giugni nie tylko samodzielnie projektuje i produkuje wszystkie systemy, ale także wytwarza większość akcesoriów. Dzięki takiej organizacji firma jest bardzo elastyczna w realizowaniu potrzeb rynkowych. Dodatkowo w ostatnich latach przeprowadzono znaczące inwestycje w celu zwiększenia zdolności produkcyjnych, poprzez powiększenie powierzchni produkcyjnej do 7000 metrów kwadratowych.



IN.PACK MACHINERY

Yusei | Sakurai | ITO | KAWASUMI

Historię grupy **In.Pack Machinery** zapoczątkowało w 1956 roku kilku przedsiębiorców, którzy z entuzjazmem podchodzili do swojej pracy i potrzeb swoich klientów. Nazwa grupy odzwierciedla ciągłe dążenie do innowacji technologicznych i produktowych, służących stałej ewolucji wykorzystywanych materiałów (bio-kompostowalnych, z recyklingu i monomateriałów).

Połączenie marek **AMUTEC, MOBERT, SCAE oraz KARLVILLE SWISS** zapewniło unikatową ofertę **automatów zgrzewających**, która daje możliwość produkcji opakowań o szerokim zakresie zastosowań praktycznie dla każdej branży. In.Pack Machinery produkuje innowacyjne i zaawansowane technologicznie maszyny do zgrzewania folii z tworzyw sztucznych, umożliwiając produkcję **wielu rodzajów opakowań**, takich jak: worki ze zgrzewem dennym i bocznym, worki na rolce, **opakowania e-commerce, koperty kurierskie**, opakowania produktów higienicznych, opakowania typu doypack, pouch i inne, w zależności od potrzeb klienta.



Firma została założona w 1989 roku przez Catię Bastioli, jako laboratorium badań nad surowcami biodegradowalnymi. Pod koniec lat 90., dzięki współpracy z narodowym bankiem włoskim, została przekształcona w dużą firmę produkującą **biotworzywa** oraz prowadzącą laboratoria, skupiające się wokół innowacyjności.

Novamont promuje model bioekonomii, który bazuje na wydajnym i zrównoważonym wykorzystaniu surowców

odnawialnych, ale także na tak zwanej regeneracji terytorialnej, czyli odnawianiu zamkniętych ośrodków badawczych. Firma inwestuje dużo środków w badania i rozwój, które prowadzą do powstawania innowacyjnych rozwiązań, wpływających na ulepszanie produktów stworzonych przez Novamont.

Produkty tej firmy dzięki swojej **biodegradowalności i kompostowalności** cieszą się rosnącym uznaniem na rynku europejskim, dzięki czemu są coraz powszechniejsze. Z tworzywa **MATER-BI** firmy Novamont produkowane są m. in. sztuczce, talerzyki, worki sklepowe, folia rolnicza, kapsułki do kawy czy opakowania na żywność.



T&F Plast Trade
sp.z o.o.

URZĄDZENIA PERYFERYJNE

T&F Plast Trade Sp. z o.o. jest również dostawcą urządzeń peryferyjnych, takich jak:

▶ aktywatory do folii oraz urządzenia antystatyczne do materiałów z sektora tworzyw sztucznych,

▶ mikroperforatory na zimno i na gorąco,

▶ makroperforatory elektro-pneumatyczne oraz narzędzia do nacinania i wykrawania,

▶ wałki rozprężne, osprzęt i inne.