

DURACHROM-W

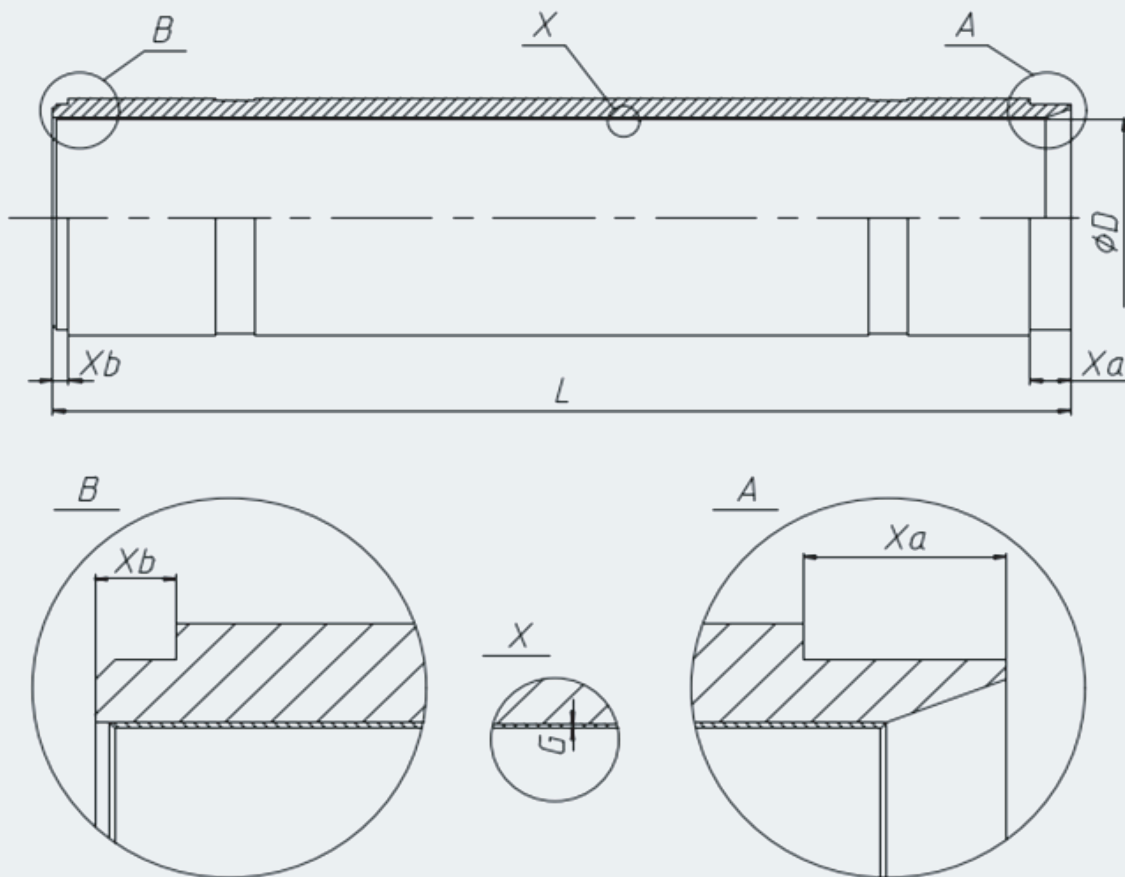
Unikatowa powłoka ochronna według technologii DURACHROM-W, jest stosowana jako skuteczne zabezpieczenie antykorozyjne na wewnętrznych cylindrycznych powierzchniach rur, rdzenników i cylindrów siłowników oraz spodników stojaków hydraulicznych

Powłoka DURACHROM-W może być stosowana zarówno w nowych elementach, jak i podczas remontu.

Nakładanie powłoki DURACHROM-W w procesie remontu praktycznie przywraca podzespołowi pierwotne cechy

geometryczne. W przypadku stosowania tradycyjnej metody remontu roboczej powierzchni wewnętrznej cylindra polegającej na 2-3 krotnym usunięciu uszkodzonej (najczęściej skorodowanej) warstwy, relatywnie szybko prowadzi do wyczerpania "zapasu" wytrzymałości. Dzięki powłoce DURACHROM-W nie tylko wydłuża się trwałość roboczych powierzchni cylindra, ale jest możliwe przywrócenie wymiarów nominalnych lub bliskich nominalnym nawet w kilkakrotnie remontowanym podzespołe.

Pokrycia wewnętrzne rur, rdzenników i cylindrów oraz spodników według technologii DURACHROM-W



Powyższy szkic przedstawia przykładowe zastosowanie powłoki DURACHROM-W w cylindrach pomp typu KOS

Parametry techniczne:

Wybrane, główne wymiary rur cylindrów pomp po regeneracji wewnętrznej powierzchni technologią DURACHROM-W

Wariant Wymiarowy D/L	Średnica wewnętrzna D [mm]	Długość cylindra L [mm]	Długość zatoczenia Xa [mm]	Długość zatoczenia Xb [mm]	Grubość powłoki G [mm]
230/1145	230 _{-0,5}	1145	10	6,5	0,7
280/1255	280 _{-0,5}	1255	50	20	0,7

Uwagi

Możliwe jest wykonanie:

- powłoki ochronnej DURACHROM-W w elementach o innych średnicach i długościach
- kompletnej rury cylindra z powłoką DURACHROM-W

Parametry mechaniczne powłoki:

- wytrzymałość doraźna $R_m = 600$ [MPa],
- twardość powierzchni 150 170 [HB].
- grubość powłoki $G = \sim 0,7$ [mm].