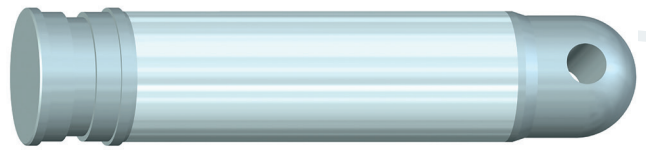
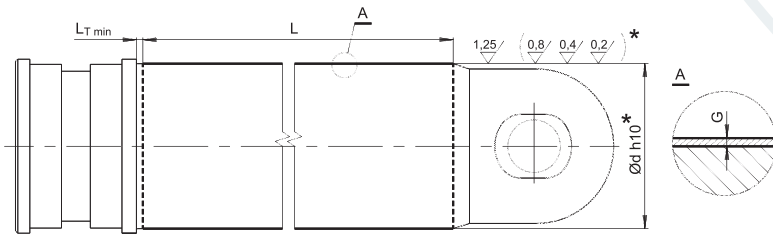


## Pokrycia zewnętrzne tłoków i rdzenników wg technologii DURACHROM



### Wymiary nominalne

Średnica tłoczyśka			Średnica tłoczyśka		
Geometria powłoki			Geometria powłoki		
$d_{\text{nominalna}}$	$G_{\text{min}}$	$L_{\text{maks.}}$	$d_{\text{nominalna}}$	$G_{\text{min}}$	$L_{\text{maks.}}$
40	0,65	850	210	0,75*	2500
50					
55					
60					
63					
70					
80					
90					
95					
100					
110	0,75	2000	225		
115					
120					
125					
130					
140					
150					
160					
180					
185					
190	0,75*	2500	230		
195					
200					
240					
245					
250					
260					
265					
270					
275					
280					
285					
305					
315					
320					
330					
350					
355					
370					
380					
390					
400					
410					

### Wymiary remontowe

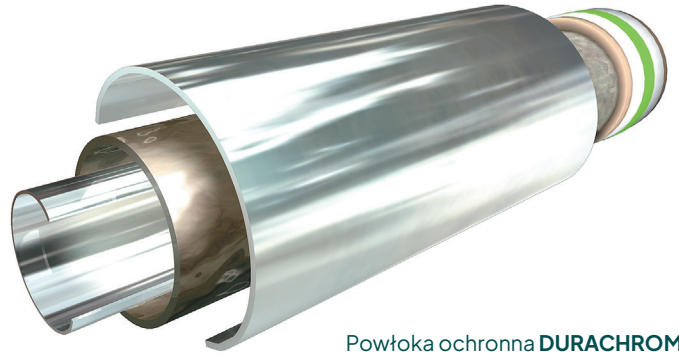
Średnica tłoczyśka		
Geometria powłoki		
$d_{\text{nominalna}}$	$G_{\text{min}}$	$L_{\text{maks.}}$
77,5	0,65	850
78,8		
97,5		
98,8		
112,5		
113,8	0,75	2000
114		
137,5		
138,8		
139		
159		
186		
187,5		
188,8		
193,8		
194		
197,5		
198,8		
237,5		
237,8		

### Uwagi

- Parametry mechaniczne powłoki:
  - wytrzymałość doraźna  $R_m = 750$  [MPa],
  - twardość powierzchni 220 ..... 240 [HB].
- Wykonanie pokryć dla tłoczyśk o innych cechach geometrycznych niż opisano w typoszeregu jest w trybie indywidualnym.
- \* Po uzgodnieniu z wytwórcą możliwe jest nałożenie pokryć zewnętrznych w wykonaniu specjalnym:
  - grubość powłoki  $G = 1,2$  [mm],
  - średnica  $d$  w tolerancji h8, f9 i innych
  - chropowatość  $R_a = 0,8$  lub  $R_a = 0,4$ .

# FAMUR

Unikatowa powłoka ochronna wg technologii DURACHROM jest stosowana jako skuteczne zabezpieczenie antykorozyjne na cylindrycznych powierzchniach tłoczków i rdzenników siłowników i podpór hydraulicznych.



Powłoka ochronna **DURACHROM**  
(rysunek poglądowy)

Charakteryzuje się ona w porównaniu z powłokami konwencjonalnymi wyższą odpornością na czynniki korozyjne, a także ekologicznością całego procesu produkcyjnego, gdyż zastosowane w tej technologii materiały i procesy wytwórcze nie stanowią żadnego zagrożenia dla środowiska naturalnego.

**DURACHROM** skutecznie zastępuje wszystkie standardowe powłoki antykorozyjne typu galwanicznego jak chrom, nikiel, nikielchrom itp.

Powłoka **DURACHROM** może być stosowana zarówno na nowych, jak i na regenerowanych tłoczkach lub rdzennikach. Szczególnie pożądaną zaletą powłoki DURACHROM jest możliwość przywrócenia nominalnych wymiarów regenerowanych tłoczków i rdzenników.

Powłokę ochronną wg technologii **DURACHROM** stanowi stosunkowo dużej grubości warstwa stali nierdzewnej w postaci zwiniełego arkusza blachy (rulonu) nakładanego na przygotowaną wcześniej cylindryczną powierzchnię rdzennika lub tłoczyska. Po nałożeniu rulonu jest on mocowany do podłoża metodą spawania.

Ta stosunkowo nowa technologia zdobyła liczne nagrody, w tym złoty medal na Targach Wynalazczości w Brukseli, a także zyskała już uznanie wielu klientów, systematycznie zwiększając swój udział na rynku. Do chwili obecnej wykonaliśmy już ponad 150 000 powłok **DURACHROM** na tłoczkach lub rdzennikach siłowników hydraulicznych.

Nasi klienci potwierdzają, że dzięki zastosowaniu powłoki **DURACHROM** nastąpił zdecydowany wzrost trwałości siłowników eksploatowanych w trudnych warunkach (podziemia kopalń, agresywne środowisko).



↑ Górniczy stojak hydrauliczny z powłoką **DURACHROM** na tłoczysku (z lewej) i standardową powłoką ochronną na rdzenniku (z prawej) po dwuletniej eksploatacji w kopalni węgla kamiennego.



↑ Rdzenniki stojaka hydraulicznego przed i po regeneracji z zastosowaniem powłoki **DURACHROM** i uszczelnień produkcji FAMUR.