

Szybkie, precyzyjne spawanie
bez deformacji i obróbki



LaserWeld
Katalog 2026

LaserWeld

Twój sukces zaczyna się od właściwego wyboru – poznaj serię spawarek LaserWeld i znajdź model idealnie dopasowany do Twoich wymagań.

Inwestuj w technologię, która zapewnia precyzję, wydajność i niezawodność.

» Spawarki laserowe 4w1



LaserWeld Basic

to kompaktowa spawarka laserowa (do 1,2 kW) z podstawowymi funkcjami wyższych wersji. Mobilna, chłodzona powietrzem, oferuje procesy Standard i Scale oraz przetopy do 4 mm. Idealna dla zakładów rozpoczynających przygodę ze spawaniem laserowym.



LaserWeld Mini

to mobilna spawarka laserowa (do 1,5 kW) z ultralekkim pistoletem, mobilna i wszechstronna. Oferuje procesy Standard, Scale i dodatkowo Nano, zapewniając przetopy do 5 mm. Doskonała do długich spoin w trudno dostępnych miejscach.



LaserWeld

to wydajna spawarka laserowa (do 2 kW) z chłodzeniem wodnym, zapewniająca wysoką sprawność i przetopy do 6 mm. Dodatkowo oferuje procesy Deep i Fusion Weld, gwarantując głębokie wtopienie i mocne spoiny. Idealna do wymagających zastosowań przemysłowych.



LaserWeld Pro

to wysokowydajna spawarka laserowa (do 3 kW) z chłodzeniem wodnym, zapewniająca maksymalną sprawność i przetopy do 9 mm. Obejmuje wszystkie procesy dostępne w niższych modelach, opcje automatyzacji, zwiększoną chłodnicę dostosowaną do dużych mocy oraz podwójny podajnik drutu, co czyni ją idealnym rozwiązaniem dla najcięższych zadań.

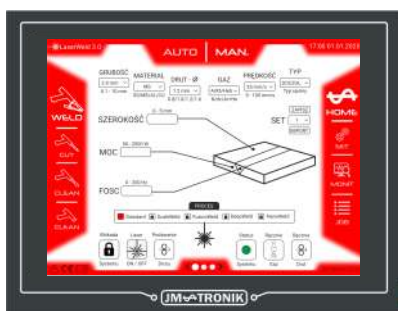


Jakość **JM-TRONIK** zaczyna się tam, gdzie kończy się standard. Nasze spawarki LaserWeld wykorzystują flagowe źródło laserowe GW Laser o wysokiej sprawności i minimalnej rocznej utracie mocy, co gwarantuje długoterminową niezawodność.

Autorski sterownik, zaprojektowany z myślą o wymagających procesach spawalniczych, zapewnia maksymalną precyzję i stabilność parametrów, wydłużając żywotność systemu nawet o 30-40% w porównaniu do standardowych rozwiązań.

Dodatkowo wyposażony jest w funkcje przypominajek serwisowych i monitorowania stanu urządzenia, co ułatwia codzienną konserwację i zapewnia bezawaryjną pracę.

Sterownik 3.0



Sterownik 3.0 w spawarkach LaserWeld zapewnia obsługę procesów spawalniczych: Scale, Deep, Nano i Fusion, gwarantując precyzję i wszechstronność. System monitoruje stan urządzenia, kontroluje zużycie części eksploatacyjnych i wysyła powiadomienia serwisowe oraz alarmy o awariach na e-mail, minimalizując ryzyko przestoju. Nowoczesna architektura zapewnia niezawodność i wydajność w intensywnych zastosowaniach przemysłowych.

Źródło GW Laser*

Źródło GW Laser to flagowe rozwiązanie o sprawności ponad 42%, minimalnej rocznej utracie mocy i jakości wiązki $M^2 < 1.3$, co gwarantuje doskonały przetop i najwyższą jakość spoiny. Przekłada się to na wyjątkową wytrzymałość połączeń, nawet w wymagających warunkach przemysłowych. Dodatkowo, system oferuje możliwość zdalnego serwisu, zapewniając szybką diagnostykę i wsparcie techniczne bez konieczności przerywania pracy.



Obudowa



Obudowa została zaprojektowana z myślą o wymagających warunkach przemysłowych, zapewniając maksymalną trwałość i ochronę podzespołów. Wyposażona w specjalne maty filtracyjne, gwarantuje optymalny przepływ powietrza, skutecznie chroniąc elektronikę przed zanieczyszczeniami i wysokimi temperaturami. Dzięki temu urządzenie zachowuje niezawodność nawet w najtrudniejszych warunkach pracy.

Głowica spawalnicza

Głowica spawalnicza to precyzyjne i niezawodne rozwiązanie, stworzone z myślą o ergonomii i trwałości. Wyposażona w wygodny uchwyt oraz wysokiej jakości komponenty, zapewnia komfort pracy i długą żywotność. Dzięki zastosowaniu sprawdzonych podzespołów i szerokiej dostępności części eksploatacyjnych umożliwia szybki serwis i minimalizuje przestoje w produkcji.



*Źródło GW Laser dostępne jest tylko w maszynach z serii LaserWeld oraz LaserWeld Pro

Umów prezentację!

Dane techniczne



MODEL	Basic	Mini	LaserWeld	Pro
Wymiary	630 x 330 x 570 mm	690 x 370 x 620 mm	900 x 600 x 900 mm	900 x 1200 x 900 mm
Masa	50 kg	65 kg	205 kg	255 kg
Temp. pracy	od -10°C do + 40°C	od -10°C do + 40°C	od -10°C do + 45°C	od -10°C do + 45°C
Zasilanie	220 - 240V ± 3%	220 - 240V ± 3%	380 - 400V ± 5%	380 - 400V ± 5%
Maks. pobór mocy	4.2 kW	4.8 kW	7.2 kW	9.2 kW
Moc lasera	0,8 / 1,2 kW	1,0 / 1,5 kW	1,5 / 2,0 kW	2,0 / 3,0 kW
Długość fali lasera	1070 nm	1070 nm	1070 nm	1070 nm
Długość światłowodu	5m / 10m	10m	10m / 15m	10m / 15m
Szerokość spawania	1-5 mm	1-4 mm	1-5 mm	1-5 mm
Szerokość czyszczenia	1-80 mm	-	1-80 mm	1-120 mm
Ogniskowa	F150	F150	F150	F150
Pojemność chłodziwa	-	-	10L	16L
Czynnik chłodniczy	-	-	R410a	R410a
Przepływ chłodziwa	-	-	50 l/min	58 l/min
Procesy	Standard, Scale,	Standard, Scale, Nano	Standard, Scale, Nano, Deep, Fusion	Standard, Scale, Nano, Deep, Fusion

Dobór mocy lasera

	1kW	1,5kW	2kW	3kW
Stal węglowa	≤ 3mm	≤ 4mm	≤ 6mm	≤ 9mm
Stal nierdzewna	≤ 3mm	≤ 4mm	≤ 6mm	≤ 9mm
Stal ocynk.	≤ 2mm	≤ 3mm	≤ 4mm	≤ 8mm
Aluminium	≤ 2mm	≤ 3mm	≤ 4mm	≤ 6mm
Mosiądz	≤ 1mm	≤ 2mm	≤ 3mm	≤ 4mm
Miedź	≤ 1mm	≤ 2mm	≤ 3mm	≤ 4mm



EasyFeed

Wymiary	560 x 250 x 350 mm
Waga	13,2 kg
Wyświetlacz	2 x LED 7-segmentowy
Grubość drutu	0,8 1,0 1,2 1,6 mm
Prędkość podawania	0-100 mm/s
Podawanie impulsowe	0,01-99,99 s
Opóźnienie podawania	0,01-9,99 s
Wyprzedzenie podawania	0,01-9,99 s
Zasilanie	230 V AC
Pobór mocy	84 W
Podwójne podawanie drutu	opcja

Kontakt

JM-TRONIK

ul. Wapienna 43/45
04-691 Warszawa
www.jm-tronik.eu
E: biuro@jm-tronik.eu
T: +48 22 299 74 46