

Cięcie laserowe nowej generacji
bez kompromisów w jakości i geometrii.



LaserCut
Katalog 2026/27

LaserCut

Twój sukces zaczyna się od właściwego wyboru – poznaj serię wycinarek LaserCut i znajdź model idealnie dopasowany do Twoich wymagań.

Inwestuj w technologię, która zapewnia precyzję, wydajność i niezawodność.

» Wycinarki laserowe

LaserCut Basic S

Otwarta wycinarka laserowa fiber 3 kW w wersji Basic, zaprojektowana jako ekonomiczny start dla zakładów o mniejszym obciążeniu produkcyjnym. Zapewnia precyzyjne i powtarzalne cięcia w typowych zastosowaniach (cienkie i średnie blachy), dostępna z pakietami wydłużonej gwarancji.

3
kW1.5G
Maks.3015
6025
Pole rob.2/4
LATA
GWARANCJI3
kW1.5G
Maks.3015
6025
Pole rob.2/4
LATA
GWARANCJI230
420
Tube

LaserCut Basic ST

Otwarta wycinarka laserowa fiber 3 kW w wersji Basic ST 2w1, zaprojektowana jako ekonomiczny start dla zakładów o mniejszym obciążeniu produkcyjnym. Wyposażona w przystawkę do cięcia rur i profili, łączy obróbkę blach oraz detali zamkniętych w jednej, kompaktowej maszynie.



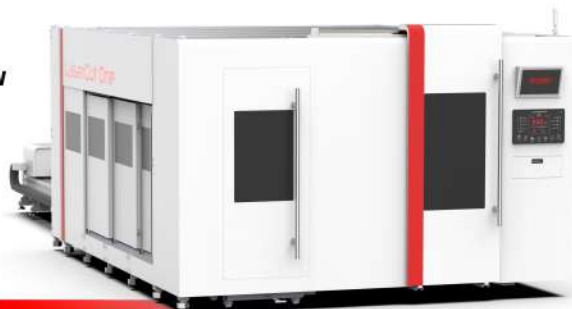
LaserCut One S

To wydajna wycinarka laserowa (do 20 kW) w pełnej zabudowie, z automatycznym stołem wymiennym, zapewniająca wysoką produktywność i powtarzalną precyzję. Dzięki dynamice układu ruchu do 1,5G sprawdza się w szybkiej obróbce blach cienkich i grubych oraz w pracy wielozmianowej.

30
kW1.5G
Maks.3015
6025
Pole rob.3/5
LAT
GWARANCJI30
kW1.5G
Maks.3015
6025
Pole rob.3/5
LAT
GWARANCJI230
420
Tube

LaserCut One ST

To wydajna wycinarka laserowa 2w1 (do 20 kW) w pełnej zabudowie, zintegrowana z przystawką do cięcia rur i profili, zapewniająca maksymalną elastyczność. Dzięki dynamice układu ruchu do 1,5G sprawdza się zarówno w szybkiej obróbce blach cienkich i grubych, jak i w precyzyjnym cięciu w jednej, kompaktowej maszynie.



Jakość **JM-TRONIK** zaczyna się tam, gdzie kończy się standard. Nasze wycinarki laserowe wykorzystują flagowe źródło laserowe GW Laser o wysokiej sprawności i minimalnej rocznej utracie mocy, co gwarantuje długoterminową stabilność parametrów i niezawodność w pracy wielozmianowej.

Zaawansowany system sterowania CNC, dedykowany do przemysłowych procesów cięcia blach, zapewnia maksymalną precyzję pozycjonowania, stabilność mocy oraz optymalizację dynamiki ruchu, wydłużając żywotność podzespołów nawet o 30–40%. Dodatkowo system wyposażony jest w funkcje monitorowania pracy maszyny, diagnostyki online oraz przypomnień serwisowych, co ułatwia codzienną eksploatację i zapewnia ciągłość produkcji bez nieplanowanych przestołów.



Oprogramowanie Expert Cut

Expert Cut to specjalistyczne oprogramowanie CAD/CAM do nesting i programowania CNC dla maszyn do cięcia blach 2D oraz rozwinięć z modeli 3D. Dzięki inteligentnemu nestingowi maksymalizuje wykorzystanie arkusza i automatycznie optymalizuje układ elementów. Zintegrowany moduł CAD 2D oraz importer 3D umożliwiają szybkie przygotowanie rozwinięć i generowanie zoptymalizowanego kodu CNC. System pozwala konfigurować technologie cięcia według materiału i grubości.

Źródło GW Laser

Źródło GW Laser 20 kW to przemysłowe rozwiązanie sprawności elektrooptycznej $\geq 42\%$, stabilnej mocy (odchyłka $< 3\%$) oraz zamkniętej pętli kontroli mocy, co gwarantuje powtarzalne parametry cięcia i wysoką jakość krawędzi. Wielomodułowa konstrukcja zapewnia niezawodną, długoterminową pracę oraz możliwość niezależnego sterowania modułami. Dodatkowo system umożliwia zdalny serwis i szybką diagnostykę, minimalizując przestoje w produkcji.



Wymienny stół

Wymienny stół został zaprojektowany z myślą o maksymalnej wydajności produkcji i skróceniu czasu przestoju. Automatyczny system wymiany palet umożliwia równoległy załadunek i rozładunek blach podczas trwania procesu cięcia, a pełna wymiana stołu trwa maks 10 sekund, co znacząco zwiększa efektywność pracy. Solidna, przemysłowa konstrukcja zapewnia stabilność arkusza oraz powtarzalność.



Głowica PRECITEC

Głowica tnąca Precitec to precyzyjne i trwałe rozwiązanie zaprojektowane do pracy w zastosowaniach przemysłowych. Wyposażona w zaawansowany aktywny system autofocus i dynamiczną regulację wysokości optymalizuje odległość ogniskową w czasie rzeczywistym, co skutkuje stabilnym, powtarzalnym cięciem nawet na nierównych materiałach.



Umów prezentację!

■ Dane techniczne



MODEL

Basic S

Basic ST

One S

One ST

// Dane ogólne

Przeźren robocza	3000 x 1500 mm	3000 x 1500 mm	3000 x 1500 mm	3000 x 1500 mm
[blachy]	6000 x 2500 mm	6000 x 2500 mm	6000 x 2500 mm	6000 x 2500 mm
Przeźren robocza	-	230 x 6200 mm	-	230 x 6200 mm
[profile i rury]	-	420 x 6200 mm	-	420 x 6200 mm
Maksymalna moc	do 3kW	do 3kW	do 20kW	do 20kW

// Wydajność

Prędkość robocza	do 120 m/min	do 120m/min	do 120m/min	do 120m/min
Dokładność poz.	±0.02 mm	±0.02 mm	±0.02 mm	±0.02 mm
Powtarzalność poz.	±0.03 mm	±0.03 mm	±0.03 mm	±0.03 mm
Wymiana palet	brak	brak	Tak	Tak

// Konfiguracja

Źródło lasera	MaxPhotonics / GW Laser / IPG Photonics			
Głowica	Precitec ProCutter Zoom 2.0			
Napęd	Prowadnice Hiwin, Servo Inovance, Schneider			
Bezpieczeństwo	Sick			

■ Dobór mocy lasera

	1,5 kW	3 kW	6 kW	10 kW	12 kW	20 kW	30 kW
Stal czarna O ₂	≤ 14mm	≤ 20mm	≤ 25mm	≤ 30mm	≤ 35mm	≤ 50mm	≤ 60mm
Stal czarna N ₂	≤ 6mm	≤ 10mm	≤ 16mm	≤ 25mm	≤ 30mm	≤ 40mm	≤ 50mm
Stal nierdz. N ₂	≤ 6mm	≤ 10mm	≤ 16mm	≤ 25mm	≤ 30mm	≤ 40mm	≤ 50mm
Aluminium N ₂	≤ 4mm	≤ 8mm	≤ 12mm	≤ 18mm	≤ 22mm	≤ 30mm	≤ 40mm
Mosiądz N ₂	≤ 4mm	≤ 8mm	≤ 12mm	≤ 18mm	≤ 22mm	≤ 30mm	≤ 40mm
Miedź N ₂	≤ 3mm	≤ 6mm	≤ 9mm	≤ 14mm	≤ 20mm	≤ 24mm	≤ 32mm

■ Kontakt

JM-TRONIK

JM-TRONIK Sp. z o.o.

ul. Cylichowska 49

04-769 Warszawa

T: +48 22 299 74 46

E: sprzedaz@jm-tronik.eu