

# Szlifierka Uniwersalna RUP-280/320



- Uniwersalna szlifierka do wałków RUP-280 przeznaczona jest to szlifowania powierzchni obrotowych zewnętrznych i wewnętrznych oraz do szlifowania płaskich czoł przedmiotów i kołnierzy.
- Charakteryzuje się:
  - podwyższoną prędkością szlifowania do 45 m/s
  - dużą niezawodnością i żywotnością dzięki hydrostatycznemu łożyskowaniu wrzeciona ściernicy i hydrostatycznym prowadnicom
- Jej możliwości w zakresie parametrów geometrycznych:
  - chropowatość  $Ra \leq 0,16 \mu\text{m}$
  - kołowość 0,0015mm
  - walcowatość 0,005mm / 500mm
  - powtarzalność szlifowania średnic  $\leq 0,005\text{mm}$



# Wielkości charakterystyczne

Max. długość szlifowanego przedmiotu	mm	500 lub 1000
Max. szybkość szlifowania	m/s	45
Max. średnica szlifowania zewnętrznego	mm	280/320
Max. masa przedmiotu szlifowanego w klach	kg	125
Max. masa przedmiotu szlifowanego w uchwycie	kg	20

## WRZECIENNIK ŚCIERNICY

Średnica ściernicy max./min.	mm	400 / 260
Kąt skrętu wrzeciennika ściernicy	stopnie	±30°
Przemieszczenie całkowite za pomocą napędu ręcznego	mm	160
Przemieszczenie dodatkowej płyty suportowej	mm	60
Wielkość dosuwu na jeden obrót pokręta ręcznego	mm	1
Wielkość dosuwu na jeden obrót pokręta o jedną działkę elementarną	mm	0,0025
Wielkość dosuwu na jeden obrót pokręta o jedną działkę elementarną	mm	0,0005
Zakres posuwu wgłębnego: - zgrubny - wykańczający	m/min. m/min.	0,3 - 6,0 0,08 - 3,0
Szerokość tarczy ścierniej	mm	50
Średnica otworu tarczy ścierniej	mm	127
Zakres automatycznych dosuwów przy nawrotach stołu	mm/skok	0,0025 - 0,04

## WRZECIENNIK PRZEDMIOTU

Zakres skrętu do operatora / od operatora	stopnie	30° / 90°
Stożek wrzeciona przedmiotu	Morse'a	Nr 4
Średnica otworu we wrzecionie	mm	22
Zakres bezstopniowych obrotów wrzeciona	obr/min	25 - 500

## SZLIFOWANIE WEWNĘTRZNE

Max. średnica szlifowania otworu	mm	200
Max. długość szlifowania	mm	120
Zakres obrotów wrzeciona: a) SLA 40 x 250 b) SLA 70 x 250	obr/min obr/min	10000/15000/30000 5700/8560/17120

## STÓŁ

Kąt skrętu w kierunku wrzeciennika ściernicy/operatora dla L = 500 L = 1000	stopnie stopnie	14°/7° 7°/5°
Zakres prędkości posuwu stołu	mm/min	75 - 4000
Wielkość minimalnego posuwu hydraulicznego stołu	mm	3

## KONIK

Max. wysuw tulei	mm	25
Stożek w tulei konika: ręcznego/hydraulicznego	Morse'a	Nr 2 / Nr 4

## MASY (ORIENTACYJNE)

Masa szlifierki z wyposażeniem normalnym L = 500 L = 1000	kg kg	2600 2800
Całkowite zapotrzebowanie mocy	kW	10,5
Gabaryty szlifierki w ruchu D x S x W dla L = 500	mm	2290x2000x1800
Gabaryty szlifierki w ruchu D x S x W dla L = 1000	mm	3620x2000x1800

## WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

(w cenie maszyny)

1. kolor ral 7035/RAL 5009
2. Oprawa diamentu stołowa (bez diamentu)
3. Przystawka czujnikowy dokładnego skrętu stołu
4. Obsada ściernicy
5. Ściągacz ściernicy
6. Kiel do wrzeciennika przedmiotu ze stożkiem Morse'a 4: specjalny z nakrętką: PZKa-4
7. Konik hydrauliczny
8. Komplet kluczy do obsługi bieżącej
9. Kły do konika ze stożkiem Morse'a 4: PZKa-4: PZKf-4
10. Płyta mocująca do blokady wrzeciennika ściernicy podczas transportu
11. Wsporniki mocujące do blokady stołu podczas transportu
12. Podstawa do poziomowania ze śrubą i nakrętką
13. Przystawka do szlifowania wewnętrznego
14. Instalacja elektryczna z silnikami na 230/400V 50Hz
15. Dokumentacja techniczno-ruchowa
16. Instalacja chłodzenia wraz ze zbiornikiem i filtrem magnetycznym.
17. Zderzak twardej z czujnikiem

## WYPOSAŻENIE SPECJALNE

(za dodatkową opłatą)

1. Płynna regulacja obrotów wrzeciennika ściernicy
2. Podstawa do statycznego wyważania ściernicy
3. Trzpień z nakrętką do wyważania ściernicy
4. Tarcza uchwytowa Φ200 z rowkami teowymi
5. Uchwyt 3 szcękowy Φ200 wraz z pierścieniem
6. Podtrzymka 2 punktowa
7. Podtrzymka 3 punktowa
8. Przystawka do profilowania ściernicy po promieniu
9. Przystawka do profilowania ściernicy po promieniu i pod kątem
10. Przystawka do diamentowania ściernicy z przesuwem mikrometrycznym mocowany na koniku
11. Przystawka do diamentowania ściernicy do szlifowania wewnętrznego
12. Przystawka do diamentowania ściernicy z przesuwem mikrometrycznym mocowany na stole
13. Konik ręczny
14. Obsada ściernicy
15. Obciążacz diamentowy
16. Ściernica 400 x 50 x 127 (99A 60K)
17. Cyfrowy odczyt z liniałem optoelektrycznym osi X do pomiaru położenia ściernicy z rozdzielczością 0,001mm w klasie dokładności +/- 0,002mm
18. Cyfrowy odczyt z dwoma liniałami optoelektrycznymi (L=500) osi X i osi Z
19. Cyfrowy odczyt z dwoma liniałami optoelektrycznymi (L=1000) osi X i osi Z
20. Wrzeciono do szlifowania wewnętrznego Φ40x250 z kołami
21. Wrzeciono do szlifowania wewnętrznego Φ70x250 wraz z kołami
22. Podstawa do podtrzymywania części przy zdejmowaniu i zakładaniu: lewa, prawa
23. Uruchomienie i szkolenie w zakresie obsługi u klienta - 1 dzień plus koszt dojazdu 2,00zł/km (liczone w obie strony)
24. Transport obrabiarki do klienta (liczone w obie strony)

Zastrzegamy sobie prawo do zmian bez wcześniejszego powiadomienia.

**FMT**  
TARNÓW

### Fabryka Maszyn Tarnów

Łukasz Świdorski & Józef Świdorski Spółka Cywilna  
33-122 Wierzchosławice  
+48 14 307 05 41

### Sprzedaz

spredaz@fmt-tarnow.pl  
tel. +48 14 207 05 64  
tel. kom. 534 154 557

### Produkcja

fmt@fmt-tarnow.pl  
tel. kom. 534 175 445



fmt-tarnow.pl