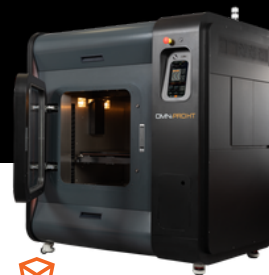
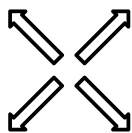


## SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Technologia druku	FFF (fused filament fabrication)	Max. temp. platformy roboczej	220 °C
Przestrzeń robocza XYZ	500 x 500 x 500 mm	Max. temp. w komorze roboczej	220°C
Komora	Zamknięta, izolowana i aktywnie grzana	Wbudowana suszarka na 4 szpule filamentu	Tak (max. 4 x 3 kg), do 120°C
Min. wysokość warstwy	50 µm	Automatyczna zmiana filamentów	Tak
Powierzchnia platformy roboczej	Stół podciśnieniowy	Wbudowana pojemna szuflada na akcesoria	Tak
Liczba głowic	2 - elektroniczny system podnoszenia	Komunikacja	Karta SD, Ethernet, WiFi, USB
Rodzaj napędu	Osie X, Y, Z - napędy śrubowe kulowe, wszystkie napędy z enkoderami	Sterowanie	10.1" panel LCD, strona WWW, kamera
Średnica dysz	0,2 / 0,4 / 0,6 / 0,8 / 1,0 mm	Oprogramowanie	Simplify3D
Średnica filamentu	1,75 mm	Zdefiniowane ustawienia druku	Tak, dla filamentów od Omni3D i wybranych filamentów producentów zewnętrznych
Max. szybkość druku	90 cm <sup>3</sup> /h	Obsługiwane pliki	.stl, .obj, .3mf, .gcode, .factory
Precyzja wymiarowa	+/- 0,12% (nie mniej niż +/- 0,12mm)	Zasilanie	230V/50Hz (3-phase)
Automatyczna kalibracja platformy	Tak	Max. pobór mocy	6 kW
Filtracja powietrza	CARBON + HEPA	Wymiary drukarki	160 x 110 x 150 cm
Max. temperatura głowicy	500 °C	Waga drukarki	600 kg



### GÓWNE CECHY



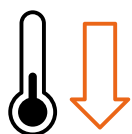
#### Duża przestrzeń robocza

Drukarka OmniPRO HT posiada obszar roboczy o wymiarach 500 x 500 x 500 mm (125 dm<sup>3</sup>), dzięki czemu może drukować zarówno duże formaty, jak i drukować wiele mniejszych elementów jednocześnie.



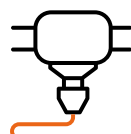
#### Omni3D Filament Flow Control™

System umożliwia kontrolowanie przepływu filamentu, dzięki czemu zapewnia precyzję i powtarzalność wymiarową.



#### Omni3D Cooling System™

System bezpośredniego chłodzenia ekstrudera, który umożliwia użytkowanie ekstrudera w grzanej komorze i zapewnia lepszą kontrolę nad precyzją wymiarową wydruku.



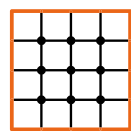
#### Omni3D Head Leveling Control™

System automatycznej kontroli wysokości ekstruderów, który polega na bezpośrednim pomiarze odległości w osi Z między prawym, a lewym ekstruderem.



#### Omni3D Air Circulation™

Regulacja temperatury wydruku na całej jego powierzchni, dzięki utrzymywaniu stałej temperatury wewnątrz drukarki.



#### Omni3D Platform Autoleveling System™

System automatycznego poziomowania stołu, czyli dążenie do stanu, w którym dysza drukarki będzie znajdowała się w tej samej odległości w osi Z od platformy roboczej niezależnie od położenia głowicy drukującej w osiach X i Y.

### KORZYŚCI WSPÓŁPRACY Z OMNI3D

1



#### AUDYT PRZEDWDROŻENIOWY

Analiza kosztów i korzyści - to tylko niektóre z elementów audytu przygotowywanego przez specjalistów od druku 3D.

2



#### PRÓBKA

Sprawdź jakość wydruku. Wykonaj wydruk próbny swojego modelu.

3



#### ZAKRES MOŻLIWOŚCI

Zakup sprzętu, druk 3D na żądanie lub wynajem drukarki. Wybierz najlepszą opcję dla swojego biznesu.

4



#### SZKOLENIA I WSPARCIE

Instalacja u klienta, szkolenie pracowników, wsparcie technologiczne i serwis.

[sales@omni3d.com](mailto:sales@omni3d.com), +48 61 666 12 34

OMNI3D Sp. z o. o., ul. Świętego Michała 43, 61-119 Poznań, Poland

[www.omni3d.com](http://www.omni3d.com)