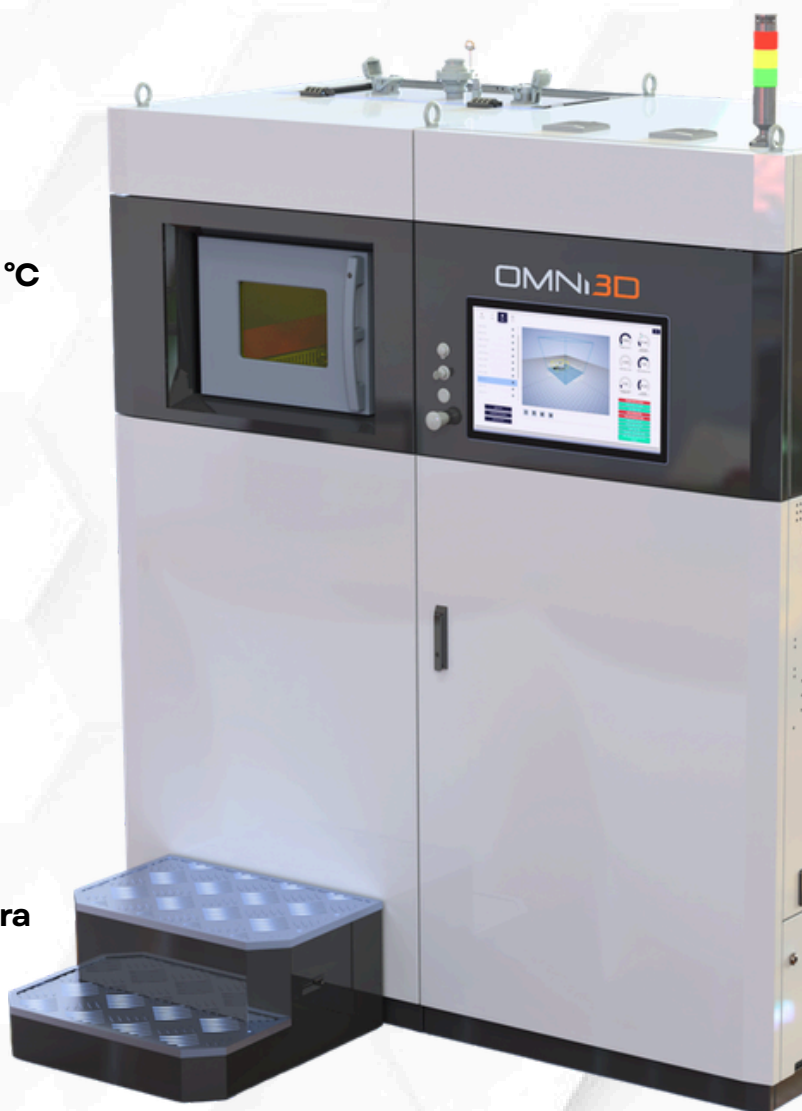
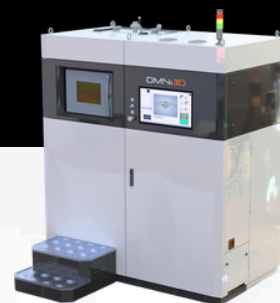



OMNI M280
**MASZYNA PRZEMYSŁOWA DO
DRUKU 3D METALI**

Nasza zaawansowana metalowa drukarka 3D z technologią Laser Powder Bed Fusion (LPBF) stanowi efektywne rozwiązanie do wytwarzania skomplikowanych części metalowych. Umożliwia zarówno przyspieszenie kolejnych wersji projektu poprzez prototypy o wysokiej precyzji, jak i opłacalną produkcję niewielkich serii komponentów końcowych.

- **Zintegrowany, intuicyjny interfejs użytkownika**
- **3-osiowy system skanowania**
- **Podgrzewanie płyty roboczej do 200 °C**
- **Ciągły, niezwykle precyzyjny system dozowania proszku**
- **Zaawansowany system nadzoru procesów**
- **Regulowany rozmiar plamki lasera wynosi 75-200 μm .**
- **Szybkość budowy wynosi do 50 cm^3/godz .**
- **Dokładność druku wynosi do 50 μm .**
- **Zintegrowany system regeneracji filtra gazu obojętnego.**
- **Otwarta platforma do nieograniczonego rozwoju.**





SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Powierzchnia robocza (szerokość x głębokość x wysokość)	280 x 280 x 500 mm	Maksymalna prędkość skanowania pojedynczego systemu optycznego	10 mili na sekundę
Konfiguracja optyki trójwymiarowej	pojedynczy / podwójny lub poczwórny (opcjonalnie)	Dokładność lokalizacji	0,28 µm
System laserowy	chłodzony wodą laser światłowodowy itrowy	Zużycie gazu obojętnego.	≤ 5 l/min
Moc lasera	1 x 500 W / 2 x 500 W lub 4 x 500 W (opcjonalnie)	Zasilacz	230 V, 50 Hz
Rozmiar plamki lasera.	75 - 200 mikrometrów	Pobór energii	6 kW
Długość fali światła laserowego	1070±2nm	Wymiary (szerokość x głębokość x wysokość)	2240 x 1160 x 2110 mm
Grubość powłoki	20 - 200 mikrometrów	Masa netto	970kg

SPRZĘT WSPOMAGAJĄCY

Urządzenie do usuwania proszku metodą próżniową **APR-042**

Jednostka ta jest przeznaczona do zbierania niereaktywnego proszku metalowego z komory roboczej drukarki 3D.

Wydajność	100 - 500 kg/godz.
Średnie zużycie powietrza sprężonego	360l/min
Ciśnienie operacyjne sprężonego powietrza	8 bar
Zasilacz	230 V, 50 Hz
Pobór energii	45 W
Wymiary (szerokość x głębokość x wysokość)	620 x 405 x 1800 mm
Masa netto	50kg

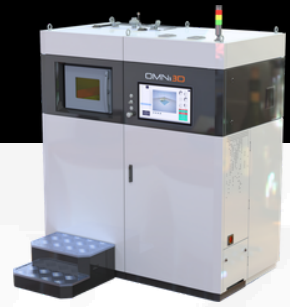


Automatyczna jednostka do przesiewania proszków **APS-052**

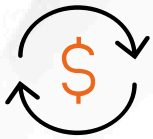
Urządzenie jest przeznaczone do przesiewania, mieszania oraz homogenizacji proszku metalowego w celu jego ponownego zastosowania.

Tryb operacyjny	ultradźwięki, drgania
Wydajność	≤ 40 kg/godz.
Zasilacz	230 V, 50 Hz
Pobór energii	300 W
Wymiary (szerokość x głębokość x wysokość)	590 x 490 x 2025 mm
Masa netto	115 kilogramów





ZALETY TECHNOLOGII.



Obniżone koszty materiałów

Nasz proces LPBF minimalizuje ilość odpadów poprzez efektywne ponowne wykorzystanie przesianego proszku metalowego, co umożliwia istotne oszczędności kosztów.



Produkcja bez limitów

Tworzenie złożonych geometrii, wewnętrznych wnęk oraz konformalnych kanałów chłodzących, niemożliwych do uzyskania za pomocą tradycyjnych technik.



Krótszy czas wprowadzenia na rynek

Omiń tradycyjne narzędzia i przyspiesz rozwój swojego wyrobu metalowego dzięki bezpośredniej, efektywnej produkcji.



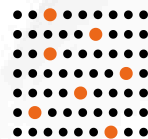
Lekki i wysoki projekty zwiększające wydajność

Optymalizacja topologiczna kształtów elementów metalowych w fazie prototypowania, mająca na celu znaczną redukcję masy oraz poprawę funkcjonalności.



Nieograniczone możliwości finansowe

Wykorzystaj różnorodne proszki ze stopów metali, w tym aluminium i tytanu medycznego, w naszym obojętnym środowisku druku.



Wyjątkowe cechy mechaniczne

Nasze metalowe komponenty drukowane metodą LPBF wyróżniają się niezwykłymi właściwościami mechanicznymi oraz gęstością osiagającą nawet 99,99%.

PARTNERSTWO DLA TWOJEGO SUKCESU: WSPARCIE OMNI3D

1



OCENA PRZEDSPRZEDAŻOWA

Analiza kosztów i korzyści opracowana przez zespoły sprzedaży oraz techniki Omni3D 3D.

2



WSKAŹNIKI

Sprawdź jakość druku swojego modelu, korzystając z rzeczywistych próbek wydrukowanych w technologii 3D.

3



ROZWIĄZANIE INDYWIDUALNE

Drukarki 3D, materiały, akcesoria, usługi inżynieryjne oraz drukarskie.

4



SZKOLENIE I WSPIERANIE

Ocena zwrotu z inwestycji (ROI), instalacja, szkolenie, wsparcie techniczne oraz serwis posprzedażowy.

sales@omni3d.com, +48 61 666 12 34

OMNI3D Sp. z o. o., ul. Świętego Michała 43, 61-119 Poznań, Poland

www.omni3d.com