

Tabela możliwości obróbczych elementów zębatych

rodzaj obróbki		moduł max	Ø max	b szerokość wienca	klasa dokładności wg PN/M-8852201	uwagi
frezowanie obwiedniowe	koła zębate	0,5 - 5	300	200	8 - 7	
	walki zębate	0,5 - 5		200	8 - 7	
szlifowanie	koła zębate	6	315	145	7 - 6	
	walki zębate	6	90	350	7 - 6	
dłutowanie obwiedniowe	zewnątrzne	1 - 4,5	300		9 - 8	metoda Fellowsa
	wewnętrzne	1 - 4,5	225		9 - 8	
ślimacznice		1 - 5	250		9 - 8	

Tabela maksymalnych gabarytów obrabianych przedmiotów

rodzaj obróbki	rodzaj obrabiarek	długość max [mm]	szerokość max [mm]	wysokość max [mm]	szerokość max [mm]	uwagi
toczenie	konwencjonalne	3000			560	nadłożem
	CNC	1500			370	nad suportem
frezowanie	konwencjonalne	800	500	400	630	nadłożem
	CNC	3500	1000	500	390	nad suportem
szlifowanie	walki	1500			317	
	otwory	250			250	Ø otworu
					400	Ø przedmiotu
	płaszczyzny	3000	600	800		
	gwintów	1000			230	
	ślimaków	1000			230	m=6
	wieloklinów	1000			100	

Oprócz powyżej przedstawionych możliwości technicznych Fabryki Maszyn Tarnów s.c. pragniemy zaoferować również usługi w zakresie:

- wykonywania napraw głównych oraz ograniczonych obrabiarek rodzimej produkcji, jak też producentów krajowych i zagranicznych z udzieleniem gwarancji na wykonany zakres prac
- napraw urządzeń przemysłowych
- wyważania dynamicznego (wyważarka SCHENK typ HE3BU/CAB700):
 - waga wirnika dla symetrycznego obciążenia G300 kg, na każdą podporę maks. po 150kg
 - maks. średnica wirnika nadłożem 1260mm
 - zakres średni czopół 9-70mm
 - rozstaw rolek od 50 mm do 1350 mm
 - wartość graniczna stałej kalibracji 180 x 10E6 kg/min² / długość łoża 1500mm
 - zakres pomiaru prędkości od 120 do 10 000 rpm
 - minimalne osiągalne nie wyważenie resztkowe według ISO 29532.0 gmm/kg
 - Proporcja Redukcji Zachwiania Równowagi (URR) 95%
- znakowania laserowego (laser ELECTROX 600 Group, model MAX Box)
- hartowanie indukcyjne przewodnic kół

Zapewniamy pełną satysfakcję z dokonanych zamówień gwarantując wysoką jakość naszych wyrobów i usług.

UWAGA: podane parametry są tylko informacją ogólną, zatem przed wykonaniem każdej usługi należy indywidualnie sprawdzić optymalne możliwości wykonawcze od strony konstrukcyjno-technologicznej.

FMT
TARNÓW

Fabryka Maszyn Tarnów

Łukasz Świdorski & Józef Świdorski Spółka Cywilna
33-122 Wierzchosławice
+48 14 307 05 41

Sprzedaż

sprzedaz@fmt-tarnow.pl
tel. +48 14 207 05 64
tel. kom. 534 154 557

Produkcja

fmt@fmt-tarnow.pl
tel. kom. 534 175 445



fmt-tarnow.pl