



# OMNIM150

## KOMPAKTOWA I PRECYZYJNA DRUKARKA 3D DO METALU.

W przypadku ambitnych projektów przemysłowych i badawczych, które wymagają wysokiej precyzji, nasza nowej generacji maszyna Powder Bed Fusion stanowi kompaktowe, lecz wydajne rozwiązanie, umożliwiające obróbkę szerokiego asortymentu spawalnych proszków stopów metali.

- **Zintegrowany, intuicyjny interfejs użytkownika**
- **Obszar roboczy 150 x 150 x 180 mm**
- **Podgrzewanie płyty roboczej do 200 °C**
- **Kompaktowe rozmiary urządzenia**
- **Zaawansowany system nadzoru procesów**
- **Szybkość budowy wynosi do 25 cm<sup>3</sup>/godz.**
- **Dokładność druku wynosi do 50 µm.**
- **Zintegrowany system regeneracji filtra gazu obojętnego.**
- **Otwarta platforma umożliwiająca nieograniczony rozwój**
- **Niskie koszty eksploatacji**



## SPECYFIKACJA TECHNICZNA

<b>Specyfikacja</b>	Wartość	<b>Grubość powłoki</b>	20 - 100 mikrometrów
<b>Obudowa (szerokość x głębokość x wysokość)</b>	150x150x180mm	<b>Maksymalna prędkość skanowania.</b>	10 mili na sekundę
<b>Konfiguracja optyki trójwymiarowej</b>	pojedynczy	<b>Dokładność lokalizacji</b>	0,15 µm
<b>System laserowy</b>	chłodzony powietrzem laser światłowodowy itrowy	<b>Zużycie gazu obojętnego.</b>	≤ 3 l/min
<b>Moc lasera</b>	200 W	<b>Zasilacz</b>	~230 V 50 Hz
<b>Rozmiar plamki lasera.</b>	45 mikrometrów	<b>Pobór energii</b>	2,2 kW
<b>Długość fali światła laserowego</b>	1070±2nm	<b>Wymiary (szerokość x głębokość x wysokość)</b>	Wymiary 730 x 700 x 1818 mm
		<b>Masa netto</b>	450kg

## SPRZĘT WSPOMAGAJĄCY

### Urządzenie do usuwania proszku metodą próżniową **APR-041**

Jednostka ta jest przeznaczona do zbierania niereaktywnego proszku metalowego z komory roboczej drukarki 3D.

<b>Wydajność</b>	50 - 150 kg/godz.
<b>Średnie zużycie powietrza sprężonego</b>	180l/min
<b>Ciśnienie operacyjne sprężonego powietrza</b>	6 bar
<b>Zasilacz</b>	~230 V, 50 Hz
<b>Pobór energii</b>	20 W
<b>Wymiary (szerokość x głębokość x wysokość)</b>	450 x 370 x 1100 mm
<b>Masa netto</b>	18,5 kg



### Automatyczna jednostka do przesiewania proszków **APS-051**

Urządzenie jest przeznaczone do przesiewania, mieszania oraz homogenizacji proszku metalowego w celu jego ponownego zastosowania.

<b>Tryb operacyjny</b>	ultradźwięki
<b>Wydajność</b>	≤ 20 kg/godz.
<b>Zasilacz</b>	~230 V, 50 Hz
<b>Pobór energii</b>	200 W
<b>Wymiary (szerokość x głębokość x wysokość)</b>	435 x 500 x 1330 mm
<b>Masa netto</b>	35kg





## ZALETY TECHNOLOGII.



### Obniżone koszty materiałów

Nasz proces LPBF minimalizuje ilość odpadów poprzez efektywne ponowne wykorzystanie przesianego proszku metalowego, co umożliwia istotne oszczędności kosztów.



### Produkcja bez limitów

Tworzenie złożonych geometrii, wewnętrznych wnęk oraz konformalnych kanałów chłodzących, niemożliwych do uzyskania za pomocą tradycyjnych technik.



### Krótszy czas wprowadzenia na rynek

Omiń tradycyjne narzędzia i przyspiesz rozwój swojego wyrobu metalowego dzięki bezpośredniej, efektywnej produkcji.



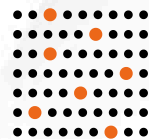
### Lekki i wysoki projekty zwiększające wydajność

Optymalizacja topologiczna kształtów elementów metalowych w fazie prototypowania, mająca na celu znaczną redukcję masy oraz poprawę funkcjonalności.



### Nieograniczone możliwości finansowe

Wykorzystaj różnorodne proszki ze stopów metali, w tym aluminium i tytanu medycznego, w naszym obojętnym środowisku druku.



### Wyjątkowe cechy mechaniczne

Nasze metalowe komponenty drukowane metodą LPBF wyróżniają się niezwykłymi właściwościami mechanicznymi oraz gęstością osiagającą nawet 99,99%.

## PARTNERSTWO DLA TWOJEGO SUKCESU: WSPARCIE OMNI3D

1



### OCENA PRZEDSPRZEDAŻOWA

Analiza kosztów i korzyści opracowana przez zespoły sprzedaży oraz techniki Omni3D 3D.

2



### WSKAŹNIKI

Sprawdź jakość druku swojego modelu, korzystając z rzeczywistych próbek wydrukowanych w technologii 3D.

3



### ROZWIĄZANIE INDYWIDUALNE

Drukarki 3D, materiały, akcesoria, usługi inżynieryjne oraz drukarskie.

4



### SZKOLENIE I WSPIERANIE

Ocena zwrotu z inwestycji (ROI), instalacja, szkolenie, wsparcie techniczne oraz serwis posprzedażowy.

[sales@omni3d.com](mailto:sales@omni3d.com), +48 61 666 12 34

OMNI3D Sp. z o. o., ul. Świętego Michała 43, 61-119 Poznań, Poland

[www.omni3d.com](http://www.omni3d.com)