



NAPĘDZAMY PRZYSZŁOŚĆ! >>> >>> >>>

# LASEROWE WYCINARKI CNC

## KATALOG MASZYN



### TOMSystem Tomasz Gałązka

Centrum Maszyn CNC - Przyjma 129, 62-590 Golina.

Siedziba - Golińska 20, 62-530 Kazimierz Biskupi.

biuro@tomsystem.org

www.tomsystem.org

+48 603 482 771

+48 790 482 771



PONAD 15 LAT W BRANŻY MASZYN CNC



### Cechy maszyny :

- Stół spawany z 16 mm stali, przeznaczony do dużych mocy.
- Zabudowany obszar cięcia dla wzmocnienia bezpieczeństwa.
- Podwójny kanał pyłowy, duża średnica otworu redukuje dym postwiający w procesie cięcia.
- Podwójna platforma stołu przyspiesza wydajność pracy.
- Precyzyjne usuwanie pyłu. Gdy głowica laserowa przesuwają się do strefy A, kanał powietrza usuwającego pył w strefie A jest otwarty, a kanał powietrza usuwającego pył w pozostałych obszarach jest zamknięty.



### Zdjęcia produktu.



### Przykłady cięcia.



### Specyfikacja produktu.

Model	3015GA	4020GA	6025GA
Wymiary stołu	3000x1500mm	4000x2000mm	6000x2500mm
Moc lasera	1kW-120kW		
Dokładność pozycjonowania	± 0.02mm		
Prędkość maksymalna	160m/min		



## Zdjęcia produktu.



## Przykłady cięcia.



## Cechy maszyny :

- Zabudowany obszar cięcia dla wzmocnienia bezpieczeństwa.
- Podwójny kanał pyłowy, duża średnica otworu redukuje dym powstający w procesie cięcia.
- Podwójna platforma stołu przyspiesza wydajność pracy.
- Precyzyjne usuwanie pyłu. Gdy głowica laserowa przesuwa się do strefy A, to kanał powietrza usuwającego pył w strefie A jest otwarty, natomiast kanał powietrza usuwającego pył w pozostałych obszarach jest zamknięty.
- Profil aluminiowy suportu trzeciej generacji jest standardem, który zwiększa wytrzymałość belki i zmniejsza obciążenie silnika.



## Specyfikacja produktu.

Model	3015H	4020H	6025H
Wymiary stołu	3000x1500mm	4000x2000mm	6000x2500mm
Moc lasera	1kW-12kW		
Dokładność pozycjonowania	± 0.02mm		
Prędkość maksymalna	140m/min		



### Zdjęcia produktu.



### Przykłady cięcia.



### Specyfikacja produktu.

Model	3015HSD
Wymiary stołu	3000x1500mm
Moc lasera	1kW-12kW
Dokładność pozycjonowania	± 0.02mm
Prędkość maksymalna	130m/min

### Cechy maszyny :

- Zintegrowana, mocna konstrukcja, transport morski nie wymaga demontażu otaczającej blachy, co pozwala zaoszczędzić na kosztach pracy i instalacji, a także zapewnia bezpieczniejszy transport.
- Szafa sterownicza i laser znajdują się za obudową, co optymalizuje rozmieszczenie urządzeń.
- Drzwi zaprojektowano tak, aby otaczały tył belki z obu stron, ułatwiając konserwację i remont konstrukcji ruchomej po obu stronach.
- Podwójna platforma stołu przyspiesza wydajność pracy.
- Precyzyjne usuwanie pyłu. Gdy głowica laserowa przesuwa się do strefy A to kanał powietrza usuwającego pył w strefie A jest otwarty, natomiast kanał powietrza usuwającego pył w pozostałych obszarach jest zamknięty.
- Podwójny kanał pyłowy, duża średnica otworu redukuje dym postwający w procesie cięcia.



Zdjęcia produktu.



Przykłady cięcia.



Cechy maszyny :

- Zintegrowana, mocna konstrukcja, transport morski nie wymaga demontażu otaczającej blachy.
- Precyzyjne usuwanie pyłu. Gdy głowica laserowa przesuwa się do strefy A to kanał powietrza usuwającego pył w strefie A jest otwarty, natomiast kanał powietrza usuwającego pył w pozostałych obszarach jest zamknięty.
- Podwójny kanał pyłowy, duża średnica otworu redukuje dym powstający w procesie cięcia.
- Elektryczny stół służy do podawania i rozładowywania, a jego obsługa jest prosta.



Specyfikacja produktu.

Model	04LS
Wymiary stołu	3000x1500mm
Moc lasera	1kW-6kW
Dokładność pozycjonowania	± 0.02mm
Prędkość maksymalna	90m/min


**Cechy maszyny :**

- Profil aluminiowy suportu trzeciej generacji jest standardem, który zwiększa wytrzymałość belki i zmniejsza obciążenie silnika.
- Panel sterowania oszczędza miejsce i jest bardziej estetyczny
- Szafa sterownicza i laser umieszczone są za obudową, aby zoptymalizować rozmieszczenie urządzeń


**Zdjęcia produktu.**

**Przykłady cięcia.**

**Specyfikacja produktu.**

Model	HN-3015L	HN-4015L	HN-4020L	HN-6015L	HN-6020L
Wymiary stołu(mm)	3000x1500	4000x1500	4000x2000	6000x1500	6000x2000
Moc lasera	1kW-6kW				
Dokładność pozycjonowania	± 0.02mm				
Prędkość maksymalna	90m/min				



### Cechy maszyny :

- Profil aluminiowy suportu trzeciej generacji jest standardem, który zwiększa wytrzymałość belki i zmniejsza obciążenie silnika.
- Panel sterowania oszczędza miejsce i jest bardziej estetyczny
- Podwójny kanał pyłowy, duża średnica otworu redukuje dym powstający w procesie cięcia.
- Precyzyjne usuwanie pyłu. Gdy głowica laserowa przesuwa się do strefy A to kanał powietrza usuwającego pył w strefie A jest otwarty, natomiast kanał powietrza usuwającego pył w pozostałych obszarach jest zamknięty.
- Wysokiej jakości precyzyjny i solidny stół zapewnia stabilną produkcję.



### Zdjęcia produktu.



### Przykłady cięcia.



### Specyfikacja produktu.

Model	3015E	4015E	4020E	6015E	6025E
Wymiary stołu (mm)	3000x1500	4000x1500	4000x2000	6000x1500	6000x2500
Moc lasera	1kW-12kW				
Dokładność pozycjonowania	± 0.02mm				
Prędkość maksymalna	130m/min				


**Cechy maszyny :**

- Profil aluminiowy suportu trzeciej generacji jest standardem, który zwiększa wytrzymałość belki i zmniejsza obciążenie silnika.
- Podwójna platforma stołu przyspiesza wydajność pracy.
- Wysokiej jakości precyzyjny i solidny stół zapewnia stabilną produkcję.


**Zdjęcia produktu.**

**Przykłady cięcia.**

**Specyfikacja produktu.**

Model	3015HJ	4020HJ	6025HJ
Wymiary stołu	3000x1500mm	4000x2000mm	6000x2500mm
Moc lasera	1kW-6kW		
Dokładność pozycjonowania	± 0.02mm		
Prędkość maksymalna	130m/min		

## SERIA 08 ER >>>

Wycinarka otwarta z wymiennym stołem z obrotnicą do rur i profili.



### Cechy maszyny :

- Obracany uchwyt do obróbki rur i profili.
- Profil aluminiowy suportu trzeciej generacji jest standardem, który zwiększa wytrzymałość belki i zmniejsza obciążenie silnika.
- Panel sterowania oszczędza miejsce i jest bardziej estetyczny.
- Podwójny kanał pyłowy, duża średnica otworu redukuje dym powstający w procesie cięcia.
- Precyzyjne usuwanie pyłu. Gdy głowica laserowa przesuwa się do strefy A to kanał powietrza usuwającego pył w strefie A jest otwarty, natomiast kanał powietrza usuwającego pył w pozostałych obszarach jest zamknięty.
- Wysokiej jakości precyzyjny i solidny stół zapewnia stabilną produkcję.



### Zdjęcia produktu.



### Przykłady cięcia.



### Specyfikacja produktu.

Model	3015ER	4020ER	6025ER
Wymiary stołu	3000x1500mm	4000x2000mm	6000x2500mm
Moc lasera	1kW-12kW		
Dokładność pozycjonowania	± 0.02mm		
Prędkość maksymalna	130m/min		
Max. średnica otworu obrotnicy	160mm	220mm	350mm

## SERIA 09 HR >>

Wycinarka zamknięta z wymiennym stołem i obrotnicą do obróbki rur kształtowników i profili.



### Cechy maszyny :

- Obracany uchwyt do obróbki rur i profili.
- Zabudowany obszar cięcia dla wzmocnienia bezpieczeństwa.
- Podwójny kanał pyłowy, duża średnica otworu redukuje dym powstający w procesie cięcia.
- Podwójna platforma stołu przyspiesza wydajność pracy.
- Precyzyjne usuwanie pyłu. Gdy głowica laserowa przesuwa się do strefy A, to kanał powietrza usuwającego pył w strefie A jest otwarty, natomiast kanał powietrza usuwającego pył w pozostałych obszarach jest zamknięty.
- Profil aluminiowy suportu trzeciej generacji jest standardem, który zwiększa wytrzymałość belki i zmniejsza obciążenie silnika.
- Wysokiej jakości precyzyjny i solidny stół zapewnia stabilną produkcję.



### Zdjęcia produktu.



### Przykłady cięcia.



### Specyfikacja produktu.

Model	3015HR	4020HR	6025HR
Cutting range	3000x1500mm	4000x2000mm	6000x2500mm
Laser power	1000-12000W		
Repositioning accuracy	± 0.02mm		
Maximum moving speed	130m/min		

## SERIA 10 HU >>

Wycinarka zamknięta, zautomatyzowana linia produkcyjna.  
 Automatyczne ładowanie i rozładowywanie materiału.

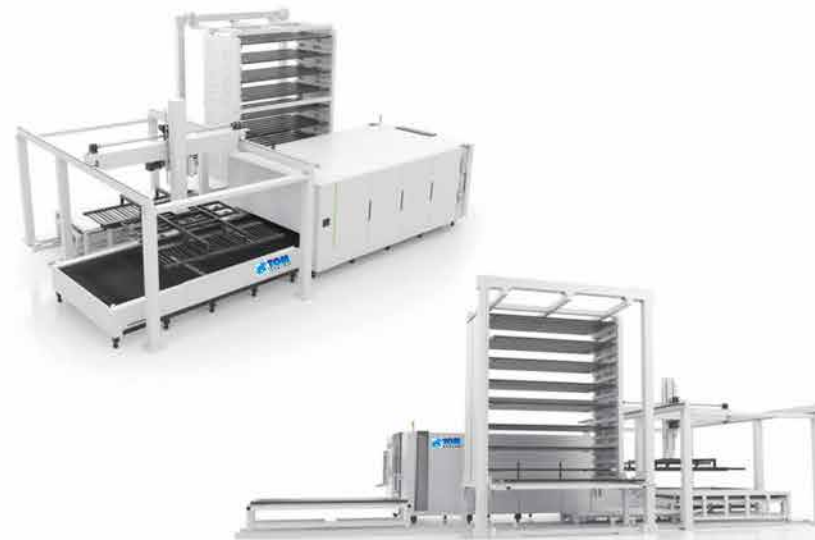


### Cechy maszyny :

- W pełni zautomatyzowana linia produkcyjna, zwiększenie wydajności pracy, obniżenie kosztów pracy.
- Zabudowany obszar cięcia dla wzmocnienia bezpieczeństwa.
- Podwójny kanał pyłowy, duża średnica otworu redukuje dym powstający w procesie cięcia.
- Podwójna platforma stołu przyspiesza wydajność pracy.
- Precyzyjne usuwanie pyłu. Gdy głowica laserowa przesuwa się do strefy A, to kanał powietrza usuwającego pył w strefie A jest otwarty, natomiast kanał powietrza usuwającego pył w pozostałych obszarach jest zamknięty.
- Wysokiej jakości precyzyjny i solidny stół zapewnia stabilną produkcję.



### Zdjęcia produktu.



### Przykłady cięcia.



### Specyfikacja produktu.

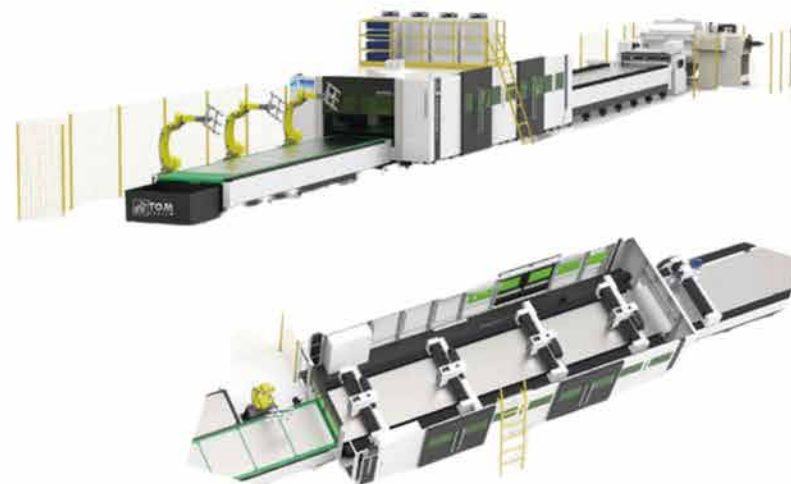
Model	3015HU	4020HU	6025HU
Cutting range	3000x1500mm	4000x2000mm	6000x2500mm
Laser power	1kW-12kW		
Repositioning accuracy	± 0.02mm		
Maximum moving speed	130m/min		

## SERIA 11 GU >>

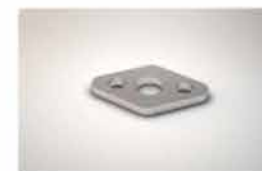
Wielofunkcyjna automatyczna maszyna do cięcia blach, profili, rur i kształtowników. Z możliwością rozwijania rolki blachy.



Zdjęcia produktu.



Przykłady cięcia.



Cechy maszyny :

- Automatyczna linia produkcyjna, rozwija, poziomuje, wycina i odbiera, znacznie poprawia wydajność i obniża koszty pracy.
- Możliwość jednoczesnego przetwarzania wielu profili na raz.
- Maszyna jest dostępna w opcji otwartej lub zabudowanej.
- Stół odbiorczy wyposażony w rolki.



Specyfikacja produktu.

Model	3015GU	4015GU	6015GU
Wymiary stołu	3000x1500mm	4000x1500mm	6000x1500mm
Moc lasera	1kW-12kW		
Dokładność pozycjonowania	± 0.02mm		
Prędkość maksymalna	130m/min		

## SERIA 12 LM >>

Bardzo mocna do 120kW wycinarka wielkoformatowa - mostowa.  
Długość stołu do 24 metrów.

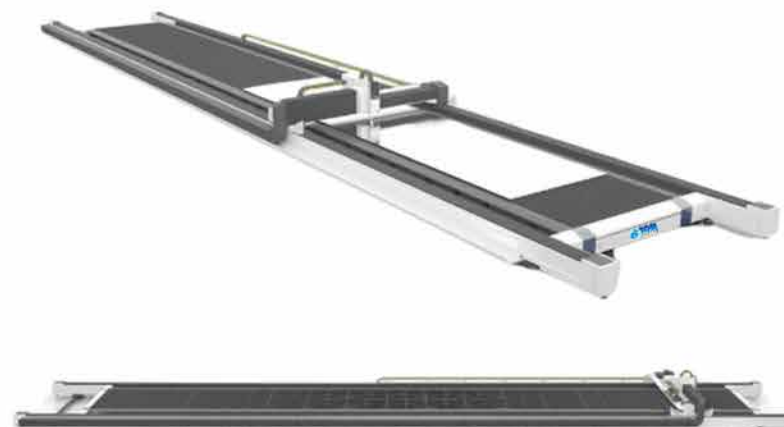


### Cechy maszyny :

- Oddzielna konstrukcja stołu i ramy znacznie zmniejsza wpływ temperatury podczas pracy.
- Dwustronna kurtyna świetlna w celu zapewnienia bezpieczeństwa produkcji.
- Maksymalna redukcja dymu podczas wycinania.
- Opatentowana technologia belki łączącej stół.  
(technologia zaczerpnięta z przemysłu lotniczego)



### Zdjęcia produktu.



### Przykłady cięcia.



### Specyfikacja produktu.

Model	14025LM	24032LM
Wymiary stołu	14000x2500mm	24000x3200mm
Moc lasera	3kW-120kW	
Dokładność pozycjonowania	± 0.03mm/m	
Powtórne pozycjonowanie	± 0.02mm/m	
Znakowanie	Opcjonalne	



## SERIA 13 FA >>

Wycinarka laserowa 3 wymiarowa 5 osiowa.

Opcjonalnie 3 wymiarowa 7 osiowa.



### Cechy maszyny :

- Obróbka cięcia prostego na płaszczyźnie i obróbka rowków płaskich w jednym, aby zapewnić użytkownikom różnorodne rozwiązania.
- Półautomatyczne urządzenie podające - opcjonalnie.
- Bardzo stabilna konstrukcja umożliwia bardzo precyzyjne cięcia.
- Jednostronna konstrukcja wspornikowa jest opcjonalna i stanowi wykonalne rozwiązanie dla małych fabryk.
- Optymalne rozwiązanie dla rynku cięcia kształtowników, małe wymiary, niskie koszty i wysoka wydajność przetwarzania.



### Zdjęcia produktu.



### Przykłady cięcia.



### Specyfikacja produktu.

Model	13025FA	26025FA
Wymiary stołu	szer.150 - 1800mm wys .100 - 800mm dł.13000 lub 26000mm inne rozmiary stołu również dostępne	
Moc lasera	6kW -30kW	
Dokładność pozycjonowania	± 0.15mm/m	
Powtarne pozycjonowanie	± 0.15mm/m	



## SERIA 14 R >>

Maszyna do cięcia rur i profili.  
2 poziome uchwyty dla precyzyjnej pracy.



### Cechy maszyny :

- 2 poziome uchwyty do rur w celu zwiększenia precyzji pracy.
- Cała maszyna jest standardowo wyposażona w pneumatyczne rolki podtrzymujące rurę, zapewniający wsparcie podczas obróbki.
- Obszar cięcia otoczony konstrukcją bezpyłową "dust free"
- Opcjonalna platforma rozładunkowa ułatwiająca obróbkę długich elementów.



### Zdjęcia produktu.



### Przykłady cięcia.



### Specyfikacja produktu.

Model	6016R	6022R	6035R	6052R
Średnica rury	160mm	220mm	350mm	520mm
Moc lasera	1kW-12kW	1kW-12kW	1kW-30kW	1kW-30kW
Dokładność pozycjonowania	± 0.3mm/m			
Powtórne pozycjonowanie	± 0.2mm/m			
Długość cięcia	3000-12000mm opcjonalnie.			

Maszyna do cięcia rur i profili z automatycznym podajnikiem.  
2 poziome uchwyty dla precyzyjnej pracy.



### Cechy maszyny :

- Zautomatyzowany podajnik elementów w celu zwiększenia wydajności pracy.
- 2 poziome uchwyty do rur/profilu w celu zwiększenia precyzji pracy.
- Cała maszyna jest standardowo wyposażona w pneumatyczne rolki podtrzymujące rurę/profil, zapewniający wsparcie podczas obróbki.
- Obszar cięcia otoczony konstrukcją bezpyłową "dust free"
- Opcjonalna platforma rozładunkowa ułatwiająca obróbkę długich elementów.



### Zdjęcia produktu.



### Przykłady cięcia.



### Specyfikacja produktu.

Model	6016RA	6022RA
Długość i średnica cięcia.	6000x160Rmm	6000x220Rmm
Moc lasera	1kW-12kW	1kW-12kW
Dokładność pozycjonowania	± 0.03mm	

## SERIA 16 TRN >>

Wycinarka o średniej mocy do 6kW z półautomatycznym systemem ładowania elementów i 2 uchwytami rur/profilu.  
TYP L



### Cechy maszyny :

- Nadaje się do cięcia rur o średnicy 120-250; Długość do 6m.
- Wysoka prędkość, wyższa wydajność obróbki
- Konstrukcja w kształcie litery L z półautomatycznym podawaniem, dzięki czemu podawanie jest proste i szybkie
- Załadunek odbywa się za pomocą przenośnika łańcuchowego, który płynnie przenosi obrabiany przedmiot i redukuje uderzenia i wstrząsy. Wysokość podajnika jest stosunkowo niska, co ułatwia podawanie ręczne.
- Automatyczna obsługa wersji Ethercat jest opcjonalna, aby zapewnić lepsze wsparcie przy cięciu rur prostokątnych, a cała maszyna działa płynniej.
- Obszar cięcia otoczony konstrukcją bezpyłową "dust free"



### Zdjęcia produktu.



### Przykłady cięcia.



### Specyfikacja produktu.

Model	6012TRN
Max. średnica rury	120mm 160mm 220mm, 250mm(opcjonalnie)
Moc lasera	1,5kW - 6kW
Dokładność pozycjonowania	± 0.03mm

## SERIA 17 TSN >>

Wycinarka z 3 uchwytami rury i zawieszeniem bocznym, z półautomatycznym ładowaniem i rozładowywaniem.



### Cechy maszyny :

- Pojedyncze, automatyczne podawanie rur służy precyzyjnej obróbce.
- Proces obróbki za pomocą 3 uchwytów co pozwala na pracę z materiałem bez odpadu.
- Półautomatyczna linia podająca usprawnia produkcję.
- Obszar cięcia otoczony konstrukcją bezpyłową "dust free"



Zdjęcia produktu.



Przykłady cięcia.



Specyfikacja produktu.

Model	6035TSN
Długość cięcia.	6-12 m
Moc lasera	1kW - 30kW
Max. średnica rury	220 - 630 mm
Znakowanie	opcjonalnie
Dokładność pozycjonowania	± 0.03mm
Powtórne pozycjonowanie	± 0.02mm

Pozioma laserowa maszyna do cięcia rur z trzema uchwytami do przemysłu ciężkiego.



#### Cechy maszyny :

- Zabudowany obszar cięcia dla wzmocnienia bezpieczeństwa.
- Proces obróbki za pomocą 3 uchwytów co pozwala na pracę z materiałem bez odpadu.
- Półautomatyczna linia podająca usprawnia produkcję.
- Obszar cięcia otoczony konstrukcją bezpyłową "dust free"



#### Zdjęcia produktu.



#### Przykłady cięcia.



#### Specyfikacja produktu.

Model	12085RSN
Średnica cięcia	220mm 350mm 520mm 630mm, 850mm (opcjonalnie)
Moc lasera	3kW - 30kW
Dokładność pozycjonowania	± 0.03mm
Długość cięcia	6-12 m. opcjonalnie

## SERIA 19 TFN >>

Maszyna do cięcia rur przemysłu ciężkiego  
 typ zawieszenia bocznego, czterouchwytowa.



Zdjęcia produktu.



Przykłady cięcia.



Specyfikacja produktu.

Model	12063TFN
Średnica cięcia	220mm, 350mm, 520mm, 630mm (opcjonalnie)
Moc lasera	3kW-60kW
Dokładność pozycjonowania	± 0.05mm

Cechy maszyny :

- W porównaniu z 3-uchwytową maszyną 4-punktowa umożliwia podział materiału i zapewnia większą stabilność procesu.
- Podajnik zwiększa wydajność procesu cięcia.
- Nadaje się do obróbki ciężkich i długich rur.
- Obszar cięcia otoczony konstrukcją bezpyłową "dust free"



### Cechy maszyny :

- Czyszczenie bezdotykowe wiązką lasera.
- Czyszczenie bez dodatkowej chemii i materiałów czyszczących.
- Precyzyjne i skuteczne czyszczenie , duża oszczędność czasu.



### Specyfikacja czyszczenia.

Model	HN-1500H HN-2000H HN-3000H
Moc laser	1000-3000W
Szerokość strumienia czyszczącego	F400 0-15 0 / F600 0-225 / F800 0-300
Rodzaje zabrudzeń	Rdza, żywica, olej, farby, różne plamy.



### Zdjęcia produktu.

Chłodzona cieczą  
spawarka laserowa ręczna



Chłodzona powietrzem  
spawarka laserowa ręczna.



### Cechy maszyny :

- Spoina jest gładka co ogranicza konieczność późniejszego szlifowania, oszczędzając czas i pieniądze.
- Spawarka laserowa chłodzona powietrzem, nie wymaga chłodzenia wodnego.
- Odpowiednia do pracy w różnych warunkach wysokich i niskich temperatur.
- Spawanie laserowe zużywa mniej materiałów eksploatacyjnych i ma dłuższą żywotność.
- Bezpieczniejsze i bardziej przyjazne dla środowiska.



### Specyfikacja spawania.

Materiał	Aluminium	Stal nierdzewna	Stal węglowa	Stal ocynkowana
1000W	1.0mm	1.5mm	1.5mm	1.2mm
1500W	1.5mm	2.0mm	3.0mm	2.5mm

## SERIA 21 JXS >>

Wycinarka laserowy - robot 3D



### Cechy maszyny :

- Tryb nauczania, prosta obsługa, programowanie w języku AS.
- Importowany manipulator, sześciooosiowe połączenie.
- Łączy zalety stabilnego lasera i ruchomego ramienia robota, umożliwia przetwarzanie dowolnych i specyficznych krzywych w przestrzeni 3D.
- Jest łatwy w obsłudze i wysoce inteligentny, co znacznie skraca czas cyklu i zapewnia szybką pracę, wysoką dokładność i niezawodność sprzętu.



### Cechy.

Kontrolowanie maszyny - Teach pendant ( kontroler )

Programowanie maszyny - Programowanie w języku AS

Tryb pracy

- Manual mode - niezależna oś, współrzędne podstawowe, współrzędne narzędzia.
- On-line mode - każda oś/linia, interpolacja łuku

Pamięć - 8MB

Sygnalizacja

- Sygnał pracy na zewnątrz
- Zatrzymanie awaryjne,
- Sygnał utrzymania na zewnątrz.

Output and Input 32+32



### Specyfikacja produktu.

Product Model	HN-JXS
Rozpiętość ramiona	1.4 m 1.7 m 1.8 m 1.9 m 2.0 m
Swoboda przestrzenna	6 osi
Powtórne pozycjonowanie	± 0.1mm
Output power	1kW - 3kW
Długość fali centralnej	1080nm
Input power	Laser-220/50HZ/2KW Kontroler-380V/50HZ/100A
System chłodzenia	Wodne
Sposób programowania	Kontroler ręczny.

## SERIA 22 NH - 409

Laserowa wycinarka do rur, (3) trójwymiarowa, (4) czteroosiowa



Przykłady cięcia.



### Cechy maszyny :

- Prędkość przetwarzania jest duża, a przyspieszenie może wynieść nawet 1,2G.
- Duża użyteczność, możliwość cięcia rur okrągłych, kwadratowych, a także rur o niestandardowych kształtach.
- Samodzielnie opracowany system obsługuje magistralę, zapewnia szybką reakcję, jest prosty w obsłudze, a rozwój wtórny może być przeprowadzany zgodnie z wymaganiami.
- Odpad: 40-60 mm.
- Podawanie w pełni automatyczne (opcjonalnie).



### Specyfikacja produktu.

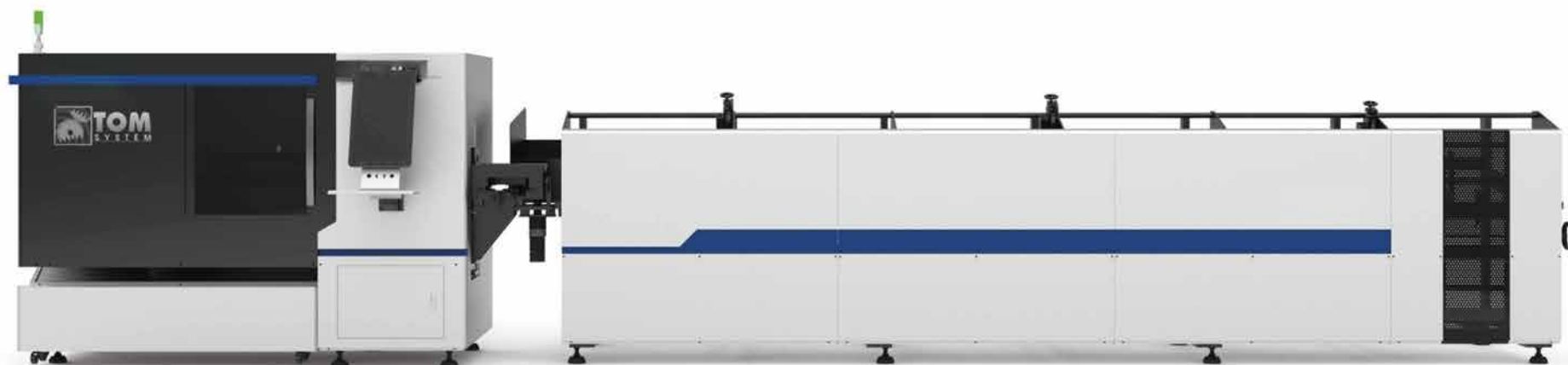
Model	HN-409
Moc Lasera	1kW-3kW
Zakres cięcia	∅ 12-85mm □ 12x12mm □ 60x60mm
Zakres długości	≤6200mm
Wymiar maszyny	8400 x 1750 x 1900mm
Waga maszyny	2.5t
Przyśpieszenie	1.2g

## SERIA 23 HN - 509 >>

Laserowa wycinarka do rur, (3) trójwymiarowa, (5) pięcioosiowa



Przykłady cięcia.



### Cechy maszyny :

- Prędkość przetwarzania jest duża, a przyspieszenie może wynieść nawet 1,2G.
- Duża użyteczność, możliwość cięcia rur okrągłych, kwadratowych, a także rur o niestandardowych kształtach.
- Samodzielnie opracowany system obsługuje magistralę, zapewnia szybką reakcję, jest prosty w obsłudze, a rozwój wtórny może być przeprowadzany zgodnie z wymaganiami.
- Odpad: 40-100 mm.
- Podawanie w pełni automatyczne (opcjonalnie).



### Specyfikacja produktu.

Model	HN-509
Moc lasera	1000-3000W
Zakres cięcia	∅ 12-85mm □ 12x12mm □ 60x60mm
Zakres długości	≤6200mm
Wymiar maszyny	8400 x 1750 x 1900 mm
Waga maszyny	2.8t
Przyspieszenie	0.8g

## USŁUGI POSPRZEDAŻOWE >>

### 1. Instalacja i testowanie maszyny:

Firma **TOMSystem** bezpiecznie przetransportuje państwa sprzęt do miejsca instalacji docelowej, wskazanej w określonym czasie oraz udostępni inżynierów serwisu technicznego w celu instalacji i testów maszyny. Inżynier serwisu technicznego ukończy instalację i testowanie maszyny w ciągu 1-2 dni roboczych tak, aby użytkownik mógł z niej korzystać bezpiecznie i komfortowo.

### 2. Szkolenie techniczne:

Nasza firma zapewnia szkolenie techniczne. Po instalacji i testach, operatorzy klienta zostaną przeszkoleni w siedzibie kupującego lub w centrum szkoleniowo-konserwacyjnym sprzedającego, do momentu gdy operator będzie mógł normalnie korzystać ze sprzętu. Średni czas szkolenia dla tego modelu to ok 2-3 dni roboczych.

#### Główne treści szkolenia są następujące:


- Szkolenie z obsługi oprogramowania do sterowania cięciem
- Szkolenie z procedur obsługi maszyny
- Znaczenie parametrów sterowania panelem i oprogramowaniem, szkolenie z zakresu wyboru parametrów
- Podstawowe czyszczenie, konserwacja maszyny i wymiana materiałów eksploatacyjnych
- Rozwiązywanie typowych problemów sprzętowych
- Problemy, na które należy zwrócić uwagę podczas pracy.
- Ponadto zapewniamy użytkownikom odpowiednie wsparcie techniczne dla naszych urządzeń.

### 3. Konserwacja sprzętu:

- Sprzęt jest objęty dwuletnią gwarancją
- Bezpłatne konsultacje techniczne, aktualizacja oprogramowania i inne usługi.
- Po wygaśnięciu gwarancji na sprzęt świadczone są dodatkowe usługi konserwacyjne w ramach umowy kupna/sprzedazy maszyny.

## TOMSystem Tomasz Gałązka

 Centrum Maszyn CNC - Przyjma 129, 62-590 Golina.

 Siedziba - Golińska 20, 62-530 Kazimierz Biskupi.

 [biuro@tomssystem.org](mailto:biuro@tomssystem.org)

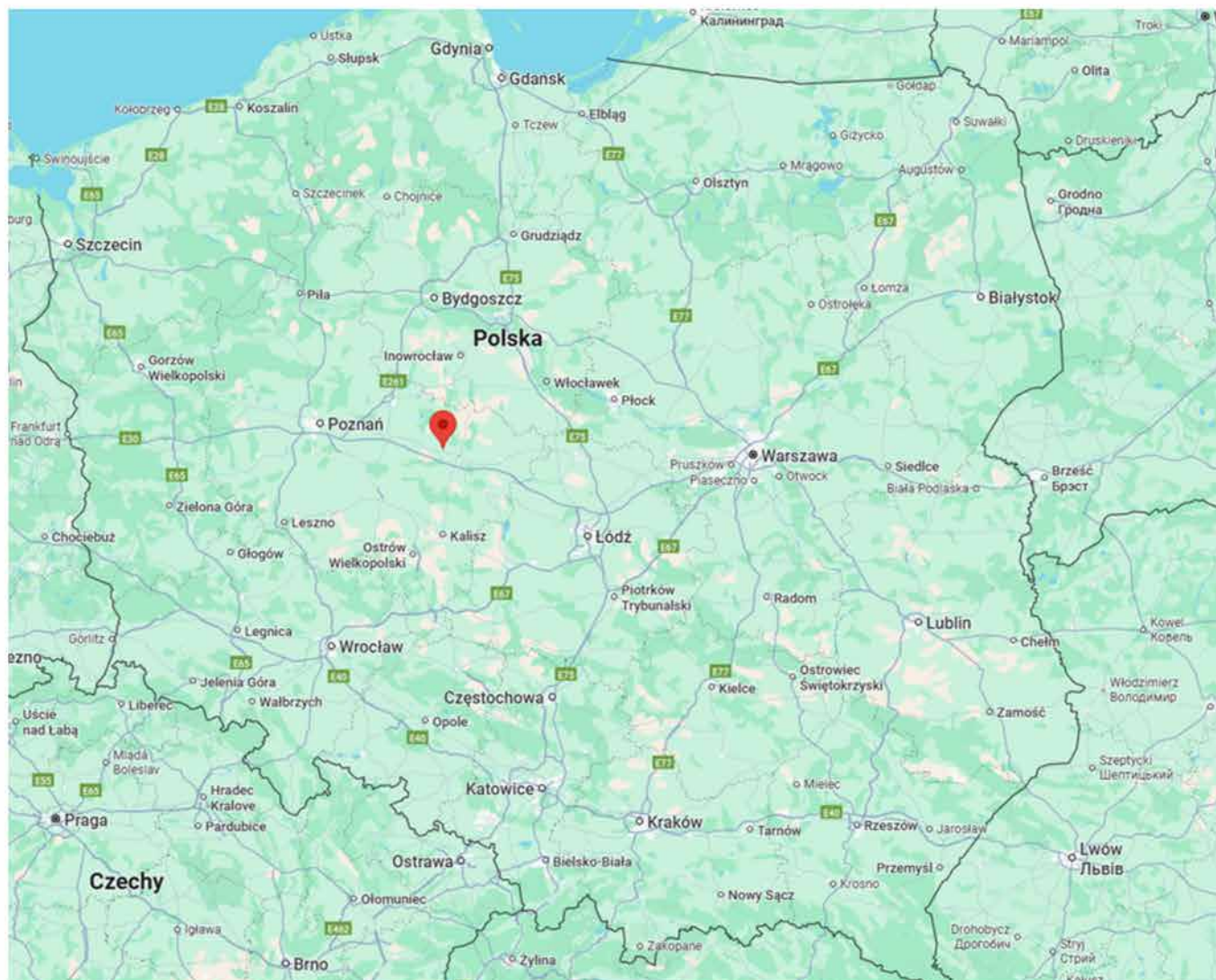
 [www.tomssystem.org](http://www.tomssystem.org)

 +48 603 482 771


 +48 790 482 771




PONAD 15 LAT W BRANŻY MASZYN CNC




## TOMSystem Tomasz Gałązka


 Centrum Maszyn CNC - Przyjma 129, 62-590 Golina.

 Siedziba - Golińska 20, 62-530 Kazimierz Biskupi.

 [biuro@tomsystem.org](mailto:biuro@tomsystem.org)

 [www.tomsystem.org](http://www.tomsystem.org)

 +48 603 482 771

 +48 790 482 771



PNAD 15 LAT W BRANŻY MASZYN CNC