



NAPĘDZAMY PRZYSZŁOŚĆ! >>> >>> >>>

# PRASY krawędziowe CNC

## KATALOG MASZYN




**TOMSystem Sp. z o.o.**

 Centrum Maszyn CNC - Przyjma 129, 62-590 Golina.

 [biuro@tomsystem.org](mailto:biuro@tomsystem.org)

 [www.tomsystem.org](http://www.tomsystem.org)

 +48 603 482 771

 +48 790 482 771



PONAD 15 LAT W BRANŻY MASZYN CNC

# PRASA krawędziowa CNC - WC67K Series

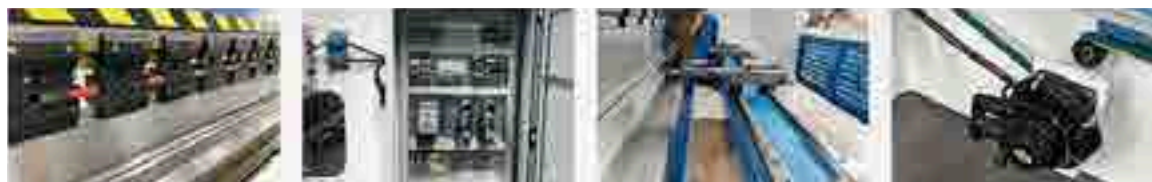
# Systemy operacyjne

## Cechy maszyny

W tej prasie zastosowano całkowicie stalową, spawaną konstrukcję o odpowiedniej wytrzymałości i sztywności;

- Hydrauliczna przekładnia górna, stabilna i niezawodna;
- Ogranicznik mechaniczny, synchronizacja osi skrętnej, wysoka precyzja;
- Tylny zderzak i skok suwaka są regulowane elektrycznie;
- Opcjonalny mechanizm kompensacji ugięcia zapewnia wyższą dokładność gięcia;

- System CNC TP10S, DA41T, E300P, CT8



Szybkie mocowanie

Szafa elektryczna

Precyzyjna regulacja

Silnik Servo



## TP10S



- 10-calowy kolorowy wyświetlacz dotykowy o wysokiej rozdzielczości
- Interfejs programowania menu.
- Metoda sterowania magistralą CANopen, całkowicie eliminująca błędy pozycjonowania
- Obsługa programowania kątów, a system automatycznie oblicza głębokość gięcia płyty
- Kontrola położenia suwaka
- Kontrola położenia zderzaka
- Ustawienie czasu utrzymywania nacisku
- 20 programów, każdy program ma 20 kroków
- Funkcja limitu programowego
- Pamięć Power-off

## DA41T



- Ekran LCD o wysokiej jasności
- Sterowanie pozycjonowaniem suwaka (Y)
- Sterowanie pozycjonowaniem zderzaka tylnego (X)
- Funkcja cofania materiału
- Funkcja ręcznego ruchu osi

## E 300



- Obsługiwane są 4 osie: X, Y, R i C.
- Automatykne obliczanie pozycji bloku na podstawie kąta gięcia, materiału, grubości i parametrów formy.
- Zegar tylny można kontrolować z dużą dokładnością, ponieważ serwosystemy sterują osiami X i R.
- Programowanie w wartościach bezwzględnych lub kątowych.
- Można tworzyć kopie zapasowe, przywracać, importować i eksportować parametry, aby ułatwić uruchomienie maszyny.
- Można uniknąć kolizji matrycy.
- Stan wejść, wyjść, zaworów i usterek można w dowolnym momencie sprawdzić na stronie Monitor.
- Automatykna regulacja położenia zerowego osi R.
- Informacje o materiałach i matrycach są programowalne.

## CT 8



- kompletne programowanie dla wydajnej produkcji masowej z wieloma gięciami.
- Łatwe pojedyncze gięcia dzięki stronie EasyBend.
- prosty interfejs, przejrzysty wyświetlacz, duże klawisze.
- Pomoc online i interaktywne wyskakujące okienka z ostrzeżeniami
- Wygodne bezprzewodowe tworzenie kopii zapasowych danych i aktualizacja oprogramowania za pomocą komputera stacjonarnego lub notebooka.
- Port pamięci USB do przesyłania/tworzenia kopii zapasowych danych.
- Duży wybór języków

## Opcjonalne konfiguracje



Laser DSP



Laser SDKELI



Kompensacja mechaniczna

# PRASA krawędziowa CNC - WE67K Series

## Cechy maszyny

- Importowana konfiguracja, stabilna i niezawodna
  - Wytrzymała rama z grubą płytą i odpowiednią ilością materiału
  - Precyzyjny tylny system mocowania
  - Standardowy 4+1-osiowy sterownik NC (Y1, Y2, x, R + W)
  - Sterowanie w pętli zamkniętej automatyczną kompensacją ugięcia mechanicznego
- Kompensacja stołu roboczego



Szybkie mocowanie   Linijka   Automatyka smarownica   Precyzyjnej regulacji



## Zderzak

Tylny zderzak napędzany jest serwosilnikiem, kołem pasowym i śrubą kulową, a jego ruch odbywa się za pomocą prowadnicy liniowej! Wysoka dokładność powtarzania pozycjonowania, duża prędkość pozycjonowania, niski poziom hałasu i wibracji.



Oś 3+1 (Y1, Y2, X + pianie)



Oś 4+1 (Y1, Y2, X, R + pianie)



Oś 6+1 (Y1, Y2, Z1, Z2, X, R + pianie)



Oś 8+1 (Y1, Y2, Z1, Z2, X1, X2, R1, R2 + pianie)

## Opcjonalne konfiguracje



Wsporniki popychaczy CNC



Laserowy pomiar kąta

# HYBRYDOWA HYRAULICZNO - ELEKTRYCZNA PRASA KRAWĘDZIOWA

## Cechy maszyny

### Innowacyjne cechy hybrydowego układu napędowego

- Technologia sterowania pompą zastępuje konwencjonalną technologię sterowania zaworami, eliminując straty dławienia, brak strat przelewowych i znaczną oszczędność energii.
  - Silnik serwo może zostać znacznie przeciążony w krótkim czasie, a rzeczywista moc zainstalowana wynosi zaledwie 50% teoretycznej mocy zainstalowanej.
  - Objętość skrzynki pocztowej zmniejszona o 75%. Zmniejszone zużycie oleju hydraulicznego.
  - Niska temperatura równowagi termicznej, brak konieczności stosowania urządzenia chłodzącego, a żywotność elementów hydraulicznych wydłużona.
  - Znacznie niższy poziom hałasu na biegu jałowym, przy szybkim zwalnianiu, utrzymywaniu ciśnienia i powrocie, co poprawia środowisko pracy.
- Silniki serwo hamują szybciej niż zwykłe silniki i szybko odcinają ciśnienie i przepływ w sytuacjach awaryjnych.
- Zmniejszenie wrażliwości na cząstki oleju z poziomu NS7 do poziomu NS9.
  - **Oszczędność energii 50%.**



## DOSTĘPNE SYSTEMY OPERACYJNE CNC - DELEM



### DELEM DA53T

- Nawigacja dotykowa za pomocą klawiszy skrótu.
- 10,1-calowy kolorowy wyświetlacz TFT o wysokiej rozdzielczości.
- Do 4 osi (Y1, Y2 + 2 osie pomocnicze).
- Sterowanie głowicą.
- Biblioteka narzędzi/materiałów/produktów
- Sterowanie serwomechanizmem i przetwornicą częstotliwości.
- Zaawansowane algorytmy sterowania osią Y dla zaworów w pętli.
- zamkniętej i otwartej.
- TandemLink (opcja).
- Interfejs z pamięcią USB.
- Oprogramowanie offline Profile-T.



### DELEM DA66T

- Programowanie graficzne 2D Touch.
- Wyświetlacz graficzny symulacji produktu 3D.
- 17-calowy kolorowy wyświetlacz TFT o wysokiej rozdzielczości.
- Pełny pakiet aplikacji dla systemu Windows.
- Kompatybilna modułowa struktura DELEM.
- USB, interfejs urządzeń peryferyjnych.
- Aplikacje programowe użytkownika w środowisku wielozadaniowym
- Interfejs czujnika wykrywania kąta.



### DELEM DA58T

- Programowanie graficzne 2D.
- 15-calowy kolorowy wyświetlacz TFT o wysokiej rozdzielczości.
- Obliczanie procesu gięcia.
- Sterowanie kompensacją ugięcia.
- Tryby sterowania serwomechanizmem i napędem.
- Zaawansowany algorytm sterowania osią Y.
- Możliwość sterowania zaworem w pętli zamkniętej.
- Możliwość sterowania zaworem w pętli otwartej.
- Interfejs USB.



### DELEM DA69T

- Graficzny ekran dotykowy 3D i 2D tryb programowania.
- Wizualizacja 3D w symulacji i produkcji.
- 17-calowy kolorowy wyświetlacz TFT o wysokiej rozdzielczości.
- Pełny pakiet aplikacji Windows.
- Kompatybilność z Delem Modusys (skalowalność i adaptacyjność modułów).
- Interfejs USB, urządzenia peryferyjne.
- Otwarta architektura systemu.
- Interfejs do korekcji zginania i łamania czujników.

## DOSTĘPNE SYSTEMY OPERACYJNE CNC - CYBELEC ORAZ ESA VIS



### CYBELEC CybTouch 8 PS

- 8-calowy kolorowy wyświetlacz LCD, ekran dotykowy, funkcja rozpoznawania ikon;
- Strona „EasyBend” jest przetwarzana z łatwością pojedynczego gięcia.
- W pełni wydajne programowanie gięcia może spełnić potrzeby masowej produkcji i przetwarzania.
- Automatyczne obliczanie kąta gięcia, nacisku głównego i kompensacji ugięcia;
- Automatyczne obliczanie danych gięcia;
- Automatyczne obliczanie kompensacji nacisku i ugięcia; automatyczne obliczanie głębokości górnej matrycy;
- Korekcja kąta i zderzaka tylnego.



### CYBELEC CybTouch 12 PS

- 12-calowy kolorowy wyświetlacz LCD, ekran dotykowy, funkcja rozpoznawania ikon;
- Strona „EasyBend” jest przetwarzana z łatwym, pojedynczym gięciem.
- W pełni wydajne programowanie gięcia może sprostać wymaganiom masowej produkcji i przetwarzania.
- Automatyczne obliczanie kąta gięcia, kompensacji nacisku głównego i ugięcia;
- Automatyczne obliczanie danych gięcia;
- Automatyczne obliczanie kompensacji nacisku i ugięcia; automatyczne obliczanie głębokości górnego stempla;
- Kąt, korekta tylnego koła zębatego, programowanie grafiki 2D;
- Automatyczna symulacja sekwencji gięcia i
- zapewnienie najlepszego schematu gięcia (opcja).



### CYBELEC CybTouch 15 PS

- 15-calowy, nowoczesny, opływowy, szklany ekran dotykowy, który można obsługiwać w rękawiczkach.
- Przyjazny dla użytkownika interfejs człowiek-maszyna, intuicyjne programowanie i łatwa w obsłudze funkcja nawigacji (automatyczna optymalizacja parametrów maszyny).
- Programowanie rysunków palcowych 2D (plik dotykowy) i dokładne tworzenie programów 2D.
- Automatyczne obliczanie kroków gięcia.
- Strona Easybend ułatwiająca gięcie pojedynczych elementów.
- Większa pojemność pamięci masowej.
- Wewnętrzne funkcje tworzenia kopii zapasowej i przechowywania.
- Funkcja komunikacji bezprzewodowej do diagnostyki i aktualizacji (za pomocą laptopa).



### ESA VIS-640

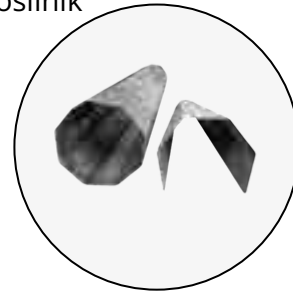
- 15-calowy kolorowy wyświetlacz TFT o wysokiej rozdzielczości
- Wbudowany sterownik PLC
- Programowanie grafiki 2D
- Obliczanie długości rozprężania
- Graficzne sterowanie formą w górę i w dół, obsługa form wielostronnych, teleskopowych, łukowych, typu „gęsia szyja” itp.
- Automatyczna i ręczna optymalizacja programowania graficznego
- Obsługa symulowanego gięcia
- Obsługa graficznego lub numerycznego gięcia łukowego
- Interfejs klawiatury i myszy PS2
- Obsługa funkcji podwójnego łączenia, brak konieczności zakupu karty synchronicznej

# PRASA KRAWĘDZIOWA CNC TANDEM

## Cechy maszyny

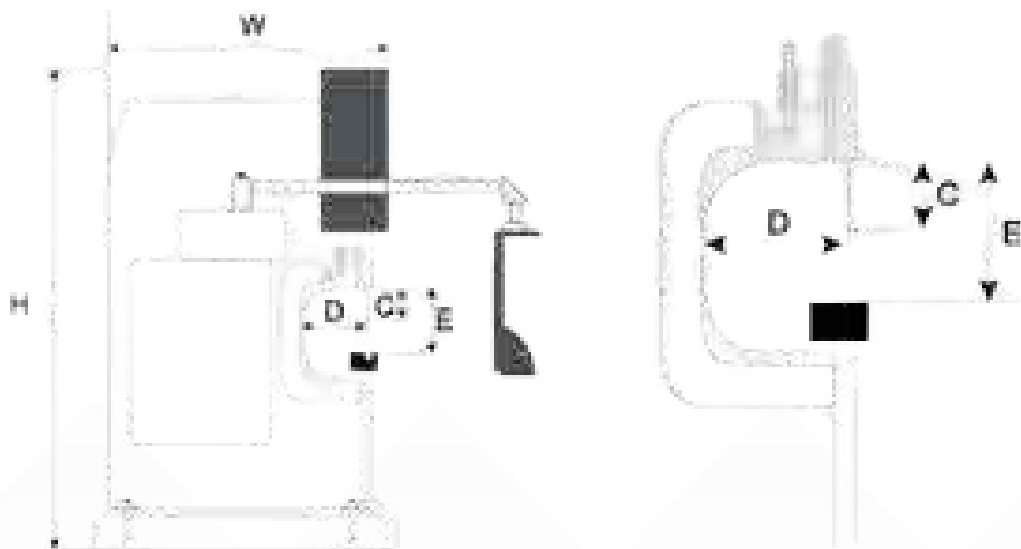
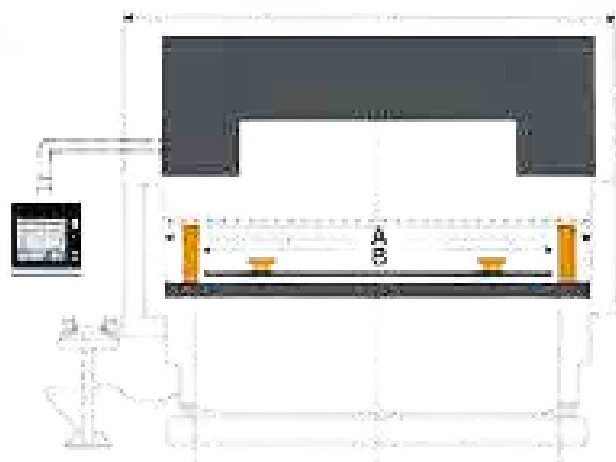
### TANDEM

- Wybierz dwie maszyny WC67K o tych samych parametrach i skonfiguruj urządzenia synchronizujące połączenie dwóch maszyn;
- Maszyny tandemowe mogą obrabiać detale o niestandardowej długości, można projektować niestandardowe formy, aby lepiej dopasować je do zastosowania, takie jak słupy telefoniczne;
  - Dwie maszyny mogą być również używane niezależnie w tym samym czasie, bez zakłócania się nawzajem, co poprawia wydajność produkcji;
  - Wyposażony w mechanizm kompensacji ugięcia, serwośilnik steruje zderzakiem tylnym, wytwarzając detale z większą precyzją i piękniejszym wyglądem;



Model	Nominalne Ciśnienie (kN)	A Długość stołu (mm)	B Odległość między kolumnami (mm)	D Głębokość gardzieli (mm)	C Skok (mm)	E Wysokość otwarcia (mm)	Silnik główny (kW)	Wymiary całkowite Dł. x Szer. x Wys. (mm)
50T/1300	500	1300	1120	250	150	460	5,5	1800*1500*2300
70T/1600	700	1600	1300	300	150	460	5,5	2300*1600*2500
70T/2500	700	2500	2050	300	150	460	5,5	3100*1600*2500
80T/2500	800	2500	2050	300	150	460	7,5	3100*1600*2600
110T/2500	1100	2500	2050	400	200	490/470	11	3100*1800*2600
110T/3200	1100	3200	2700	400	200	490/470	11	3800*1800*2600
110T/4000	1100	4000	3100/3600	400	200	490/470	11	4600*1800*2600
135T/3200	1350	3200	2700	400	200	490/470	11	3800*1800*2700
135T/4000	1350	4000	3100/3600	400	200	490/470	11	4600*1800*2700
170T/3200	1600	3200	2700	450	200	490/470	15	3800*2000*2600
170T/4000	1600	4000	3100/3600	450	200	490/470	15	4600*2000*2600
220T/3200	2200	3200	2600	450	200	490/470	18,5	3800*2200*2650
220T/4000	2200	4000	3100	450	200	490/470	18,5	4600*2200*2650
250T/3200	2500	3200	2600	450	250	540	22	3800*2000*2900
250T/4000	2500	4000	3100	450	250	540	22	4600*2100*3100
250T/5000	2500	5000	3800	450	250	540	22	5600*2150*3150
250T/6000	2500	6000	4800	450	250	540	22	6600*2150*3150
300T/3200	3000	3200	2600	500	250	570	22	3800*2250*3200
300T/4000	3000	4000	3100	500	250	570	22	4600*2500*3400
300T/5000	3000	5000	3800	500	250	570	22	5600*2500*3400
300T/6000	3000	6000	4800	500	250	570	22	6600*2500*3400
400T/3200	4000	3200	2600	500	300	610	30	3800*2700*3500
400T/4000	4000	4000	3100	500	300	610	30	4600*2700*3500
400T/5000	4000	5000	3800	500	300	610	30	5600*2700*3500
400T/6000	4000	6000	4800	500	300	610	30	6600*2700*3500
500T/4000	5000	4000	3100	500	300	620	37	4600*2700*3500
500T/5000	5000	5000	3800	500	300	620	37	5600*2700*3500
500T/6000	5000	6000	4800	500	300	620	37	6600*2700*3600
600T/5000	6000	5000	3800	600	320	650	45	5600*3300*3900
600T/6000	6000	6000	4800	600	320	650	45	6600*3300*3900
600T/7000	6000	7000	5600	600	320	650	45	7600*3300*3900
800T/6000	8000	6000	4600	600	320	800	30x2	6600*3500*4800
800T/7000	8000	7000	5600	600	320	800	30x2	7600*3500*4200
800T/8000	8000	8000	6600	600	320	800	30x2	8600*3600*4500
800T/10000	8000	10000	7800	600	320	800	30x2	10600*3600*4900

# PRASA KRAWĘDZIOWA CNC TANDEM PARAMETRY

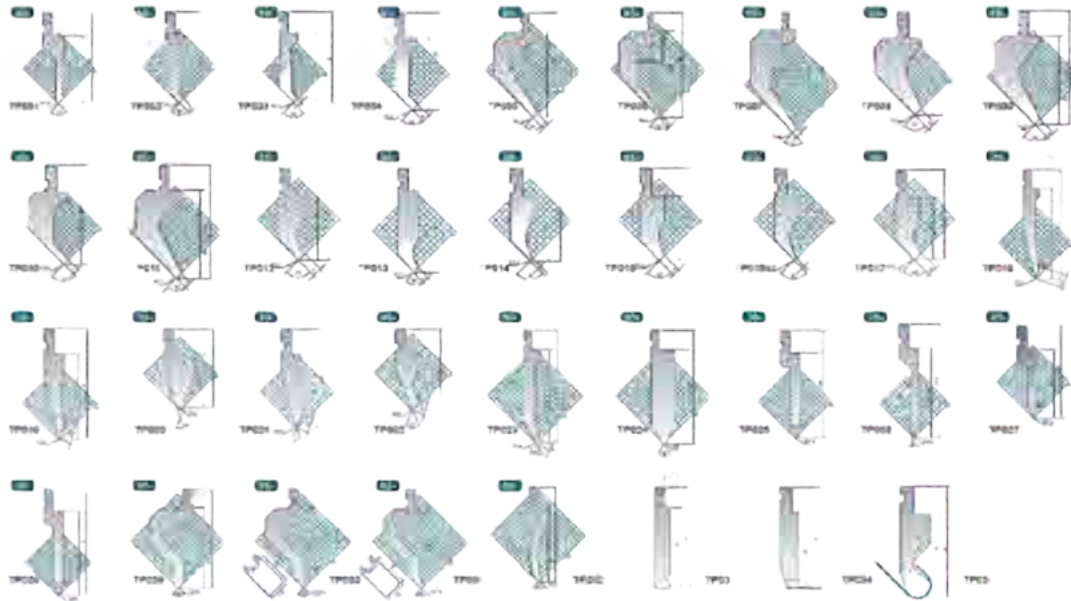


Model	Nominalne Ciężnienie (kN)	A	B	D	C	E	Silnik główny (kW)	Wymiary całkowite Dł. x Szer. x Wys. (mm)
		Długość stołu (mm)	Odległość między kolumnami (mm)	Głębokość gardzieli (mm)	Skok (mm)	Wysokość otwarcia (mm)		
50T/1300	500	1300	1120	250	150	460	5.5	1800*1500*2300
70T/1600	700	1600	1300	300	150	460	5.5	2300*1600*2500
70T/2500	700	2500	2050	300	150	460	5.5	3100*1600*2500
80T/2500	800	2500	2050	300	150	460	7.5	3100*1600*2600
110T/2500	1100	2500	2050	400	200	490/470	11	3100*1800*2600
110T/3200	1100	3200	2700	400	200	490/470	11	3800*1800*2600
110T/4000	1100	4000	3100/3600	400	200	490/470	11	4500*1800*2600
135T/3200	1350	3200	2700	400	200	490/470	11	3800*1800*2700
135T/4000	1350	4000	3100/3600	400	200	490/470	11	4500*1800*2700
170T/3200	1600	3200	2700	450	200	490/470	15	3800*2000*2800
170T/4000	1600	4000	3100/3600	450	200	490/470	15	4500*2000*2800
220T/3200	2200	3200	2600	450	200	490/470	18.5	3800*2200*2850
220T/4000	2200	4000	3100	450	200	490/470	18.5	4500*2200*2850
250T/3200	2500	3200	2600	450	250	540	22	3800*2000*2900
250T/4000	2500	4000	3100	450	250	540	22	4500*2100*3100
250T/5000	2500	5000	3800	450	250	540	22	5600*2150*3150
250T/6000	2500	6000	4800	450	250	540	22	6600*2150*3150
300T/3200	3000	3200	2600	500	250	570	22	3800*2250*3200
300T/4000	3000	4000	3100	500	250	570	22	4600*2500*3400
300T/5000	3000	5000	3800	500	250	570	22	5600*2500*3400
300T/6000	3000	6000	4800	500	250	570	22	6600*2500*3400
400T/3200	4000	3200	2600	500	300	610	30	3800*2700*3500
400T/4000	4000	4000	3100	500	300	610	30	4600*2700*3500
400T/5000	4000	5000	3800	500	300	610	30	5600*2700*3500
400T/6000	4000	6000	4800	500	300	610	30	6600*2700*3500
500T/4000	5000	4000	3100	500	300	620	37	4600*2700*3500
500T/5000	5000	5000	3800	500	300	620	37	5600*2700*3500
500T/6000	5000	6000	4800	500	300	620	37	6600*2700*3600
600T/5000	6000	5000	3800	600	320	650	45	5600*3300*3900
600T/6000	6000	6000	4800	600	320	650	45	6600*3300*3900
600T/7000	6000	7000	5600	600	320	650	45	7600*3300*3900
800T/6000	8000	6000	4600	600	320	800	30x2	6600*3500*4000
800T/7000	8000	7000	5600	600	320	800	30x2	7600*3500*4200
800T/8000	8000	8000	6600	600	320	800	30x2	8600*3600*4500
800T/10000	8000	10000	7800	600	320	800	30x2	10600*3600*4900

PRZYKŁADOWE PARAMETRY MOGĄ ULEC ZMIANIE BEZ WCZEŚNIEJSZEGO POWIADOMIENIA

# SPECYFIKACJA PRASY KRAWĘDZIOWEJ - MATRYE GÓRNE I DOLNE. HOLLAND WILA

## Górna matryca



**Górna matryca** jest zaciskana hydraulicznie, a zaciskanie i luzowanie jest automatycznie sterowane elektrycznie. Siła zacisku jest duża i niezawodna, a wymiana matrycy jest łatwa i wydajna.

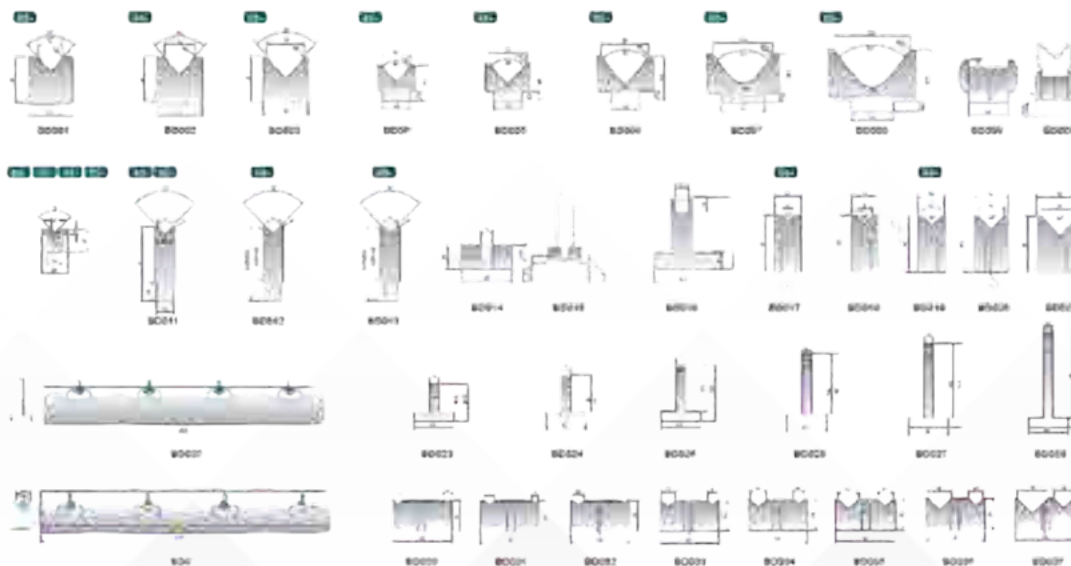
## Szybkie mocowanie Holland WILA

Hydrauliczny mechanizm zaciskowy **dolnej matrycy**, zaciskanie i luzowanie jest sterowane automatycznie za pomocą energii elektrycznej, a wymiana matrycy jest łatwiejsza i bardziej wydajna.

**Zacisk pneumatyczny** posiada funkcję samoblokowania.

Po przepływie określonego ciśnienia powietrza, naciska ono samonastawny blok klinowy, wypychając sworzень zaciskowy, a tym samym zaciskając formę. Po zaniku ciśnienia forma pozostaje zaciśnięta dzięki samoblokującej konstrukcji. Zastosowanie określonego ciśnienia powietrza w przeciwnym kierunku może poluzować zacisk pneumatyczny.

## Dolna Matryca



Opcjonalne oprzyrządowanie Wila



Nowe systemy standardowe i mocujące Wila



Hydrauliczne mocowanie stempli i matryc Wila



Nowy standardowy stojak i uchwyty Wila

## GILOTYNA CNC



### Cechy maszyny

- Konstrukcja spawana z blachy stalowej, przekładnia hydrauliczna, powrót butli z azotem, wygodna obsługa, niezawodność działania, estetyczny wygląd.
- Oznakowanie krawędzi, łatwa i szybka regulacja, bezstopniowa przekładnia.
- Oświetlenie na linii i bezstopniowa regulacja trasy górnego nośnika.
- Zabezpieczenie typu barierowego
- Tylny zderzak wykorzystuje system CNC o niskim poziomie hałasu i wysokiej precyzji.

### Standardowa konfiguracja

- Wbudowany siłownik sprężynowy
- Stalowa kula dociskowa stołu warsztatowego
- Ramię kwadratowe i przednie ramiona podporowe
- Niemiecki zespół zaworów hydraulicznych Bosch-Rexroth
- Niemiecki łącznik rurowy EMB
- Niemiecki silnik główny Siemens
- Francuski Schneider Electric
- Ręczna regulacja luzu tarczy



Główny silnik



Urządzenie do regulacji szczeliny między ostrzami płaskimi



Skrzynka elektryczna



tylny zderzak o wysokiej precyzji

# GILOTYNA CNC PANEL STEROWANIA I PARAMETRY



## Estun E21s

Sterowanie zderzakiem tylnym i blokiem  
Sterowanie silnikami prądu przemiennego ogólnego przeznaczenia,  
przetwornica częstotliwości  
Inteligentne pozycjonowanie  
Licznik zapasów  
Ustawianie czasu podtrzymania/dekompresji  
Pamięć programów do 40  
Do 25 kroków na program  
Jednostronne pozycjonowanie  
Funkcja cofania  
Kopia zapasowa/przywracanie parametrów jednym przyciskiem mm/całe  
Język chiński/angielski



## DAC-310T

Obudowa panelowa  
- Jasny ekran LCD.  
- Sterowanie zderzakiem tylnym  
- Funkcja cofania  
- Regulacja kąta cięcia lub odstępu  
- Ograniczenie długości skoku  
- Ręczny ruch osi



Model	Cutting Thickness	Cutting Length	Cutting Angel	Material Strength	Backgauge Adjust Range	Stroke Times	Main motor	Overall Dimensions
Type	(mm)	(mm)	(°)	(N/mm <sup>2</sup> )	(mm)	(1/200)	(kW)	(LxWxH mm)
QCL2YK 4x250	4	2500	1°30'	<450	20-500	18	5.5	3040x1500x1500
QCL2YK 4x300	4	3000	1°30'	<450	20-600	13	4.4	3840x1500x1500
QCL2YK 4x4000	4	4000	1°30'	<450	20-600	10	5.5	4600x1700x1700
QCL2YK 4x8000	4	6000	1°00'	<450	20-900	5	7.5	6460x2100x3200
QCL2YK 6x350	6	2500	1°30'	<450	20-500	15	7.5	3840x1710x1620
QCL2YK 6x3200	6	3000	1°30'	<450	20-500	12	7.5	3880x1710x1620
QCL2YK 6x4000	6	4000	1°30'	<450	20-600	8	11	4620x1850x1700
QCL2YK 6x5000	6	5000	1°30'	<450	20-600	8	7.5	5410x1710x1620
QCL2YK 6x6000	6	6000	1°30'	<450	20-600	5	11	6480x2100x2900
QCL2YK 8x3500	8	3500	1°30'	<450	20-500	11	7.5	3840x1700x1700
QCL2YK 8x3200	8	3000	1°30'	<450	20-500	8	7.5	3880x1700x1700
QCL2YK 8x4000	8	4000	1°30'	<450	20-600	8	7.5	4640x1700x1700
QCL2YK 8x5000	8	5000	1°30'	<450	20-600	8	7.5	5400x2400x2000
QCL2YK 8x6000	8	6000	1°30'	<450	20-600	8	11	6480x2100x2950
QCL2YK 10x2500	10	2500	1°30'	<450	20-500	10	11	3840x1800x1700
QCL2YK 10x3200	10	3000	1°30'	<450	20-500	10	11	3880x2000x1700
QCL2YK 10x4000	10	4000	1°30'	<450	20-600	10	11	4650x2100x2000
QCL2YK 10x6000	10	6000	1°30'	<450	20-600	10	15	6500x2300x2900
QCL2YK 12x2500	12	2500	2°	<450	20-600	12	18.1	3140x2050x2000
QCL2YK 12x3200	12	3000	2°	<450	20-600	10	18.5	3880x2150x2000
QCL2YK 12x4000	12	4000	2°	<450	20-600	10	18.1	4680x2150x2100
QCL2YK 12x5000	12	5000	2°	<450	20-600	8	18.1	3345x1900x1900
QCL2YK 12x6000	12	6000	2°	<450	20-1000	5	18.5	6000x2500x2700
QCL2YK 16x2500	16	2500	2°30'	<450	20-600	10	18.5	3140x2150x2000
QCL2YK 16x3200	16	3000	2°30'	<450	20-600	10	18.5	3880x2150x2000
QCL2YK 16x4000	16	4000	2°30'	<450	20-800	10	18.5	4650x2150x2200
QCL2YK 16x5000	16	5000	2°	<450	20-1000	8	18.5	5800x2600x2700
QCL2YK 16x6000	16	6000	2°	<450	20-1000	5	22	6000x2700x2700
QCL2YK 20x2500	20	2500	3°	<450	20-300	8	22	3440x2300x2500
QCL2YK 20x3200	20	3000	3°	<450	20-400	8	22	4150x2350x2700
QCL2YK 20x4000	20	4000	3°	<450	20-100	5	22	4850x2600x2400
QCL2YK 20x6000	20	6000	3°	<450	20-1800	4	22	6700x3000x3000
QCL2YK 25x2500	25	2500	3°	<450	20-1000	8	37	3200x2700x2000
QCL2YK 25x3200	25	3000	3°	<450	20-1000	5	37	4200x2400x2500
QCL2YK 30x2500	30	2500	3°	<450	20-1000	4	37	3300x2900x2000
QCL2YK 30x3200	30	3000	3°30'	<450	20-1000	4	40	4200x2500x2600
QCL2YK 40x2500	40	2500	4°	<450	20-1000	3	75	3200x3000x3200
QCL2YK 40x3200	40	3000	4°	<450	20-1000	3	80	4400x3000x3000

## GILOTYNA CNC PANEL STEROWANIA I PARAMETRY

### Cechy maszyny

- Zintegrowana, spawana konstrukcja z blachy stalowej, eliminuje naprężenia spowodowane wibracjami, zapewniając dobrą sztywność i stabilność.
- Zastosowano zaawansowany, zintegrowany hydrauliczny zespół zaworów o zwartej konstrukcji, minimalizując połączenia rurowe, co zwiększa niezawodność systemu i ułatwia konserwację.
- Szeregowo połączony cylinder olejowy, dzięki czemu kąt ścinania nie zmienia się podczas pracy nożycy.
- Płynny i szybki powrót akumulatora.
- Ręczna regulacja szczeliny między ostrzami, dokładna, szybka i wygodna.
- Regulowany kąt ścinania, minimalizujący odkształcenia blachy.
- Zmotoryzowany ogranicznik tylny, wyświetlający położenie, poprawia precyzję i wygodę.
- Kula podtrzymująca materiał, minimalizująca zadrapania i tarcie.

### Standardowa konfiguracja

- Wbudowany siłownik sprężynowy
- Stół warsztatowy z kulką stalową
- Ramię kwadratowe i przednie ramiona podporowe
- Niemiecki zespół zaworów hydraulicznych Bosch-Rexroth
- Niemiecki łącznik rurowy EMB
- Niemiecki silnik główny Siemens
- Francuski Schneider Electric
- Ręczna regulacja luzu ostrza
- Górne i dolne ostrze z czterema krawędziami tnącymi, materiał: 6CrW2Si



### Estun E21s

- Sterowanie zderzakiem tylnym i blokiem
- Sterowanie silnikami prądu przemiennego ogólnego przeznaczenia,
- przetwornica częstotliwości
- Inteligentne pozycjonowanie
- Licznik zasobów
- Ustawianie czasu podtrzymania/dekompresji
- Pamięć programów do 40
- Do 25 kroków na program
- Jednostronne pozycjonowanie
- Funkcja cofania
- Kopia zapasowa/przywracanie parametrów jednym przyciskiem mm/cale
- Język chiński/angielski



### DAC 360 T

- Obudowa panelowa
- Jasny ekran LCD
- Sterowanie zderzakiem z przodu/tyłu
- Funkcja cofania
- Kontrola kąta cięcia i szczeliny
- Ograniczenie długości skoku
- Ręczny ruch wszystkich osi
- Kontrola siły
- Pomiar grubości blachy
- Funkcja powrotu do nadawcy
- Druga i trzecia oś serwo (DAC-360T)
- Obsługa blachy



# GILOTYNA CNC PANEL STEROWANIA I PARAMETRY



Ochrona kurtyny świetlnej



Elektryczna regulacja kąta ścinania



Pneumatyczne podparcie materiału



Funkcja automatycznego podnoszenia i opuszczania

Model	Cutting Thickness	Width	Oil Tank	Stroke Times	Backgauge range	Cutting Angle	Main Power	Overall Dimensions
	mm	mm	L	times/min	mm	°	KW	mm
Q11Y/K-6*2500	6	2500	300	16-25	20-800	30°-1°30'	7.5	3200*1950*2050
Q11Y/K-6*3200	6	3200	300	14-20	20-800	30°-1°30'	7.5	3900*1950*2075
Q11Y/K-6*4000	6	4000	340	12-17	20-800	30°-1°30'	7.5	4640*2000*2100
Q11Y/K-6*5000	6	5000	340	8-14	20-800	30°-1°30'	15	5780*2100*2380
Q11Y/K-6*6000	6	6000	340	7-12	20-800	30°-1°30'	15	6750*2200*2500
Q11Y/K-8*2500	8	2500	300	13-20	20-800	30°-1°30'	11	3150*1970*2055
Q11Y/K-8*3200	8	3200	300	11-18	20-800	30°-1°30'	11	3850*2050*2100
Q11Y/K-8*4000	8	4000	340	9-16	20-800	30°-1°30'	15	4650*2100*2400
Q11Y/K-8*5000	8	5000	350	8-15	20-800	30°-1°30'	15	5700*1950*2600
Q11Y/K-8*6000	8	6000	580	7-14	20-800	30°-1°30'	18.5	6750*2250*2615
Q11Y/K-13*2500	13	2500	405	10-20	20-800	30°-2°	22	3250*1950*2110
Q11Y/K-13*3200	13	3200	405	9-18	20-800	30°-2°	22	3900*2070*2315
Q11Y/K-13*4000	13	4000	405	8-16	20-800	30°-2°	22	4800*2150*2460
Q11Y/K-13*5000	13	5000	505	7-14	20-1000	30°-2°	22	5800*2270*2800
Q11Y/K-13*6000	13	6000	1020	6-12	20-1000	30°-2°	30	6950*2450*3050
Q11Y/K-16*2500	16	2500	475	9-18	20-800	30°-2°30'	22	3280*2020*2270
Q11Y/K-16*3200	16	3200	475	8-17	20-800	30°-2°30'	22	3950*2150*2450
Q11Y/K-16*4000	16	4000	595	7-15	20-800	30°-2°30'	22	4800*2130*2550
Q11Y/K-16*6000	16	6000	1020	6-11	20-1000	30°-2°30'	37	7000*2500*3000
Q11Y/K-16*8000	16	8000	2060	4-8	20-1000	30°-2°30'	45	9050*2780*3300
Q11Y/K-20*2500	20	2500	510	7-16	20-800	30°-3°	30	3300*2220*2520
Q11Y/K-20*3200	20	3200	510	6-15	20-800	30°-3°	30	3950*2150*2600
Q11Y/K-20*4000	20	4000	640	6-14	20-800	30°-3°	37	4750*2400*2900
Q11Y/K-20*6000	20	6000	1500	5-11	20-1000	30°-3°	30*7	7000*2650*3350
Q11Y/K-25*2500	25	2500	750	5-14	20-800	30°-3°30'	37	3270*2000*2650
Q11Y/K-25*3200	25	3200	820	5-10	20-800	30°-3°30'	37	3970*2200*2670
Q11Y/K-25*4000	25	4000	1200	5-8	20-800	30°-3°30'	45	4990*2800*3190
Q11Y/K-30*2500	30	2500	780	5-10	20-1000	30°-3°	45	3450*2500*2900
Q11Y/K-30*3200	30	3200	1000	4-10	20-1000	30°-3°30'	55	4050*2700*2850
Q11Y/K-30*4000	30	4000	1400	3-7	20-1000	30°-3°30'	55	5200*2600*3350
Q11Y/K-40*2500	40	2500	1570	4-6	20-1000	30°-4°	55	4000*2990*3150

PRZYKŁADOWE PARAMETRY MOGĄ ULEC ZMIANIE BEZ WCZEŚNIEJSZEGO POWIADOMIENIA

# PRASA HYDRAULICZNA MODEL J23

## Cechy

- Zintegrowana, spawana konstrukcja z blachy stalowej, eliminuje naprężenia spowodowane wibracjami, zapewniając dobrą sztywność i stabilność.
- Zastosowano zaawansowany, zintegrowany hydrauliczny zespół zaworów o zwartej konstrukcji, minimalizując połączenia rurowe, co zwiększa niezawodność systemu i ułatwia konserwację.
- Szeregowo połączony cylinder olejowy, dzięki czemu kąt ścinania nie zmienia się podczas pracy nożycy.
- Płynny i szybki powrót akumulatora.
- Ręczna regulacja szczeliny między ostrzami, dokładna, szybka i wygodna.
- Regulowany kąt ścinania, minimalizujący odkształcenia blachy.
- Zmotoryzowany ogranicznik tylny, wyświetlający położenie, poprawia precyzję i wygodę.
- Kula podtrzymująca materiał, minimalizująca zadrapania i tarcie.

## Dodatkowe rozwiązania



Stojak na materiały 2 w 1



Podajnik Servo



Obiór pozostałości materiału



Model	J23-16	J23-25	J23-40	J23-63	J23-80	J23-100	J23-125	J23-200	J23-250
Siła nominalna (kN)	160	250	400	630	800	1000	1250	2000	2500
Skok suwaka (mm)	50	70	80	80	100	100	140	145	145
Liczba skoków suwaka (razy/min)	110	65	50	50	50	40	38	38	38
Maksymalna wysokość formy (mm)	170	200	220	250	270	300	370	420	410
Regulacja wysokości formy (mm)	30	30	45	50	60	80	100	100	100
Odległość od środka suwaka do kadłuba (mm)	160	200	220	250	260	310	395	400	400
Wymiary stołu roboczego (przód i tył, lewa i prawa strona) (mm)	320×460	350×520	390×630	420×650	470×750	570×860	740×1150	780×1250	780×1300
Wymiary otworu uchwytu matrycy (średnica x głębokość) (mm)	φ40×60	φ40×60	φ50×70	φ50×70	φ60×80	φ60×80	φ60×85	φ60×85	φ60×85
Grubość stołu roboczego (mm)	45	50	70	70	80	80	110	120	130
Wymiary spodu suwaka (przód i tył x lewa i prawa strona) (mm)	120×180	170×220	210×250	240×280	260×300	360×400	360×430	410×500	410×500
Moc silnika (kW)	1,5	3	4	5,5	5,5	7,5	11	15	15
Wymiary całkowite (wysokość przód/tył lewa/prawa) (mm)	1130×830×1890	1120×860×2200	1600×1100×2250	1740×1100×2520	1765×1265×2650	1940×1490×2850	2350×1780×3600	2540×2010×3800	2740×2280×3850

# PRASA HYDRAULICZNA MODEL JH21

# SPECYFIKACJA

## Cechy maszyny

- Korpus wykonany jest ze spawanych płyt stalowych, charakteryzujących się niewielkimi odkształceniami i dobrą sztywnością.
- Zastosowano pneumatyczny hamulec cierny ze sprzęgłem, który charakteryzuje się długą żywotnością, niskim poziomem hałasu i stabilną przekładnią.
- Suwak jest prowadzony sześciostronnie, a szyny prowadzące są bardzo precyzyjne, co wydłuża żywotność formy.
- Regulacja wysokości formy jest wygodna i niezawodna.
- Dostępne są funkcje zatrzymania awaryjnego, posuwu impulsowego, pracy pojedynczej i ciągłej.
- Opcjonalnie: elektryczny układ sterowania PLC, poduszka powietrzna, fotoelektryczne urządzenie zabezpieczające.
- Opcjonalnie: regał na materiały, podajnik, zbiórka odpadów itp.



## Dodatkowe rozwiązania



Stojak na materiały  
2 w 1



Podajnik



Obiór pozostałości materiału

Specification	R	Unit	JH21-25	JH21-45	JH21-60	JH21-80	JH21-125	JH21-160	JH21-200	JH21-250	JH21-315	JH21-400		
Nominal Capacity	Fe	kN	250	450	600	800	1250	1600	2000	2500	3150	4000		
Nominal	Sp	mm	3	4	4	5	6	6	6	6	7	8		
Slide Stroke	S	mm	80	120	140	160	180	200	250	250	250	270		
Slide Strokes Per Minute	n	Fixde	100	80	70	60	50	45	45	30	30	30		
		Variable	Times/min	60-100	50-80	45-70	40-60	35-50	30-45	25-45	20-30	20-30	20-30	
Maxium Die Set Height	HQ	mm	250	270	300	320	350	400	450	500	500	550		
Die Height Adjustment	t	mm	50	60	70	80	90	100	110	120	120	120		
Throat Depth	CJ	mm	210	225	270	310	350	400	430	450	450	490		
Distance Between Uprights	dI	mm	450	515	560	610	670	736	910	980	980	1050		
Slide Bottom Size	LxR	a	mm	360	410	480	540	620	700	880	950	950	1020	
		b	mm	250	340	400	460	520	580	650	700	700	750	
Bolster Thickness	Dia	d	mm	40	50	50	50	70	70	70	70	70		
		l	mm	65	60	70	65	90	100	100	130	130	130	
Bolster Size	LxR	C	mm	720	825	930	950	1100	1170	1390	1500	1540	1700	
		D	mm	400	440	520	600	680	760	840	880	880	950	
Blanking hole diameter	φ	mm	150	150	150	150	160	180	200	200	200	200		
Bolster Tickness	H3	mm	80	110	130	140	155	165	180	190	190	210		
Bolster Surface Height	H1	mm	780	800	900	900	900	900	1000	1000	1000	1100		
Overall Dimensions	LxR	A	mm	1496	1585	1540	1765	2040	2305	2600	2660	2720	2850	
		B	mm	945	1075	1200	1200	1320	1420	1540	1640	1680	1750	
Distance Between Foundation Bolts	H	H	mm	2120	2391	2570	2725	3035	3215	3800	3865	3865	4150	
		FxB	a	mm	980	1075	1100	1210	1430	1665	2020	2100	2140	2260
			b	mm	690	760	840	920	1040	1140	1360	1460	1500	1570
Motor	Model		Y100L-4	Y132S-4	Y132S-4	Y132M-4	Y160M-4	Y160L-4	Y180M-4	Y200L-6	Y225M-6	Y250M-6		
		Power	KW	3	5.5	5.5	7.5	11	15	18.5	22	30	37	
Weight (Approximate)		Kg	2450	3550	5150	6450	9550	13600	19200	23200	26600	31600		

PRZYKŁADOWE PARAMETRY MOGĄ ULEC ZMIANIE BEZ WCZEŚNIEJSZEGO POWIADOMIENIA

# HYDRAULICZNA PRASA Q35Y

# SPECYFIKACJA









## Cechy

Maszyna jest najnowszym produktem do wykrawania i cięcia spoin z przekładnią hydrauliczną. Może ciąć, wykrawać płaskowniki, kwadraty, kształtowniki, kątowniki, ceowniki i stal kątową, wyposażona w urządzenia do odawania bloków nożycowych.

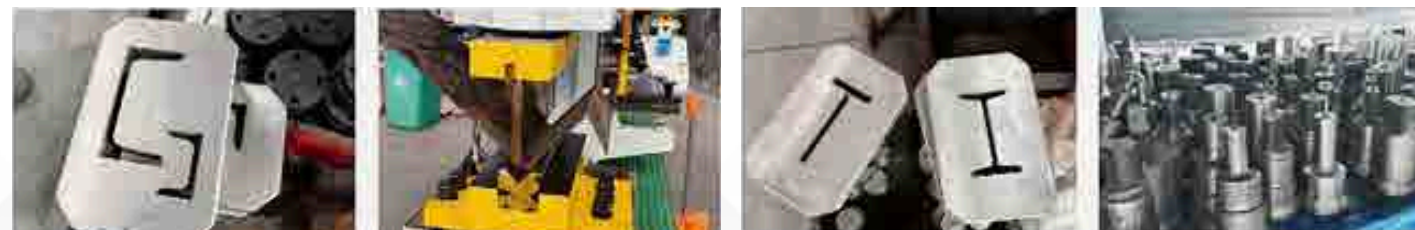


Model	Punching Pressure (T)	Max. cutting thickness of steel plates (mm)	Plate strength (N/mm <sup>2</sup> )	Angle of Shear (°)	A trip size (T x W) (mm)	Slider trip (mm)	Trips frequency (times/min)	Throat depth (mm)	Punch depth (mm)	Max punching diameter (mm)	Main Motor Power (KW)	Overall dimensions (L x W x H) (mm)
Q35Y-12	35	12	≤450	7°	12×160 6×300	35	10-18	115	12	25	4	950×550×1800
Q35Y-16	60	16	≤450	7°	16×250 8×400	80	11-20	300	16	25	5.5	1740×810×1830
Q35Y-20	90	20	≤450	8°	20×330 10×480	80	12-20	355	20	30	7.5	1950×900×1950
Q35Y-25	120	25	≤450	8°	25×330 16×600	80	8-18	400	25	35	11	2355×960×2090
Q35Y-30	160	30	≤450	8°	30×335 20×600	80	6-16	600	28	38	15	2800×1050×2450
Q35Y-40	200	40	≤450	8°	40×335 30×600	100	6-16	530	35	40	18.5	2900×1100×2500
Q35Y-50	250	50	≤450	8°	50×300 30×750	100	6-12	600	40	45	18.5	3200×1440×2500

H-steel, channel steel need to be customized

Profile	Round Bar	Square Bar	Equal Angle		T-Bar		Joist	Channel
			90° Shearing	45°/135° Shearing	90° Shearing	45° Shearing		
Section View								
Q35Y-12	35	30×30	86×86×8					
Q35Y-16	45	40×40	120×120×12	50×50×5	125×125×12	60×60×8	120×74×5	120×53×5.5
Q35Y-20	50	50×50	140×140×12	70×70×10	140×140×12	70×70×10	160×88×6	160×63×6.5
Q35Y-25	60	50×50	160×160×14	60×60×6	160×160×14	80×80×10	200×102×9	200×75×9
Q35Y-30	65	55×55	180×180×16	80×80×8	180×180×16	80×80×10	280×124×10.5	280×86×11.5
Q35Y-40	70	60×60	200×200×18	80×80×10	200×200×18	100×100×10	300×130×13	300×89×11.5
Q35Y-50	80	65×65	200×200×18	100×100×10	200×200×18	120×120×12	320×130×13	320×92×12

PRZYKŁADOWE PARAMETRY MOGĄ ULEC ZMIANIE BEZ WCZEŚNIEJSZEGO POWIADOMIENIA



# HYDRAULICZNA PRASA 4 KOLUMNOWA Y32



**Konstrukcja**  
trzybelkowa czterokolumnowa



## Cechy maszyny.

Dzięki konstrukcji trzybelkowej i czterokolumnowej, ten typ prasy został zaprojektowany ekonomicznie i praktycznie.

Układ hydrauliczny wykorzystuje zaawansowany system zaworów wkładanych zintegrowanych z kartridżem, który charakteryzuje się dużym przepływem, niskim poziomem zanieczyszczeń, łatwą kontrolą i niezawodną pracą. Niezależny elektryczny system sterowania zapewnia wydajność niezawodność i funkcjonalność systemu. Maszyna wykorzystuje centralne sterowanie przyciskami, które może być obsługiwane w trybie ręcznym/półautomatycznym. Ciśnienie robocze zakres skoku, zgodnie z wymaganiami w zakresie regulacji i stałego ciśnienia, zapewniają kompletny i zaplanowany proces dwukierunkowy. Jednocześnie występuje opóźnienie czasowe formowania prasy przy stałym ciśnieniu. Ciśnienie robocze i skok można regulować w określonym zakresie.

Description		Y32 -40	Y32 -63	Y32 -100	Y32 -160	Y32 -200	Y32 -315	Y32 -400	Y32 -500	Y32 -630	Y32 -800	Y32 -1000	Y32 -1250	Y32 -1600
Rated pressure	KN	400	630	1000	1600	2000	3150	4000	5000	6300	8000	10000	12500	16000
Maximum pressure of liquid	MPa	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25
knock-out pressure	KN	120	190	290	400	400	630	630	1000	1000	1600	1600	1600	2000
Stroke of slide	mm	450	500	600	700	700	800	800	900	900	900	900	900	900
Stroke of knock-out	mm	150	200	200	200	250	300	300	350	350	350	350	400	400
Daylight	mm	750	750	880	1000	1100	1250	1250	1500	1500	1500	1500	1500	1500
Speed of slide	Descent mm/s	160	180	120	100	100	100	100	100	80	80	80	80	80
	Pressing mm/s	20-25	15-20	10-14	10-15	10-15	8-12	6-10	10-15	6-10	10-12	10-12	8-10	6-8
	Return mm/s	120	100	120	70	70	60	55	70	60	70	70	55	40
Work table size	L-R mm	500	580	720	1000	1000	1260	1240	1400	1500	1600	1600	1700	1600
	F-B mm	460	500	580	800	900	1120	1200	1400	1500	1600	1600	1600	1600
Motor power	KW	5.5	7.5	7.5	11	15	22	22	2x22	2x22	2x30	2x30	2x37	2x37

PRZYKŁADOWE PARAMETRY MOGĄ ULEC ZMIANIE BEZ WCZEŚNIEJSZEGO POWIADOMIENIA

# MECHANICZNA WALCARKA 3-ROLKOWA W11

## Cechy maszyny

Mechaniczna, ekonomiczna Walcarka W11 z trzema rolkami wykorzystuje mechaniczny mechanizm napędowy, górny walec może być wyposażony w rolkę podającą.

Specjalne koło boczne może być zainstalowane zgodnie ze specjalnymi wymaganiami klienta, w celu obróbki różnych rodzajów materiałów, takich jak walcowanie kątowników, walcowanie okrągłych rur stalowych itp.



Specification type	The largest thickness of a board	The largest width of a board	The panel surrenders limit	A board pace (m/min)	Fully loaded with the minimum diameter of a board (mm)	Have the axle diameter (mm)	Make the axle diameter (mm)	Axle centre to-centre spacing two times (mm)	Power of the main electrical machinery (kw)	External dimension (mm)
W11-6x1500	6	1500	265	7.16	380	180	160	210	5.5	3310x1210x1330
W11-6x2000	6	2000	265	7.16	380	180	160	210	5.5	3810x1210x1330
W11-6x2500	6	2500	265	7.16	450	200	170	260	7.5	4310x1210x1330
W11-6x3200	6	3200	265	6.46	500	240	200	310	11	5200x1400x1550
W11-8x2000	8	2000	265	7.16	450	190	170	260	7.5	3810x1210x1330
W11-8x2500	8	2500	265	6.46	500	240	200	310	11	4500x1420x1610
W11-12x2000	12	2000	265	6.46	500	240	200	310	11	4050x1420x1610
W11-12x2500	12	2500	265	5	750	260	220	330	11	5200x1500x1350
W11-12x3000	12	3000	265	5	850	280	240	360	15	5800x1500x1610
W11-16x2000	16	2000	265	5	750	260	220	330	11	4500x1500x1550
W11-16x2500	16	2500	265	5	850	280	240	360	15	5300x1500x1610
W11-16x3200	16	3200	265	5	900	340	280	440	22	6300x1600x1900
W11-20x2000	20	2000	265	5	750	280	240	360	15	4500x1500x1550
W11-20x2500	20	2500	265	5	850	340	280	440	30	5600x1600x1900
W11-25x2000	25	2000	265	5	850	340	280	440	30	5100x1600x1900
W11-25x2500	25	2500	265	4.5	900	380	300	490	37	6000x1600x2150
W11-30x2000	30	2000	265	4.5	900	380	300	490	37	5500x1460x2150
W11-30x2500	30	2500	265	4.34	1100	460	380	600	45	6900x2300x2800
W11-30x3000	30	3000	265	5	1200	480	400	600	45	7400x2300x2600
W11-30x3200	30	3200	265	5	1200	500	400	600	45	7600x2300x2600
W11-40x2000	40	2000	265	5	1200	480	400	600	45	6400x2300x2800
W11-40x2500	40	2500	265	5	1400	500	400	600	45	6900x2300x2800
W11-40x3000	40	3000	265	4.37	1600	500	425	650	60	8000x1980x2250
W11-50x3000	50	3000	265	4	2000	600	480	700	75	9900x3100x3500
W11-60x3000	60	3000	265	4	2000	700	560	800	90	9700x3200x2700

PRZYKŁADOWE PARAMETRY MOGĄ ULEC ZMIANIE BEZ WCZEŚNIEJSZEGO POWIADOMIENIA

## MECHANICZNA WALCARKA 3-ROLKOWA W11 S

### Cechy maszyny

Wstępnie zagięta, do grubych blach

Gdy walcarka serii W11S z uniwersalnym górnym wałkiem

jest wstępnie zaginana na końcu blachy, można swobodnie ustawić

długość prostej krawędzi. Jeśli walcarka jest opuszczona pod odpowiednim naciskiem, osiąga wysoki stopień dokładności wstępnego gięcia.

Dzięki ciągłemu gięciu i precyzyjnemu wstępnemu zagięciu

na końcu, można uzyskać produkty o najwyższej dokładności. Wałek

podnoszący ma strukturę przypominającą bęben, co pozwala

walcarce związać szeroki zakres blach i uzyskiwać idealne produkty. Jednoosobowa obsługa i łatwa obsługa również

zwiększają wydajność.



Model	Max rolling width (mm)	Max rolling thickness (mm)	Maximum prebending thickness(mm)	Upper shaft diameter(mm)	Lower shaft diameter(mm)	Two lower axis center distance(mm)	Main motor power(kw)	Hydraulic motor power(kw)
W11S-6×1500	6	1500	4.5	175	125	160	3	2.2
W11S-6×2000	6	2000	4.5	205	125	160	4	2.2
W11S-6×2500	6	2500	4.5	235	135	180	4	2.2
W11S-6×3200	6	3200	4.5	245	145	200	7.5	4
W11S-8×2000	8	2000	6	235	135	180	5.5	2.2
W11S-8×2500	8	2500	6	245	145	200	7.5	4
W11S-12×2000	12	2000	9	255	150	245	7.5	4
W11S-12×2500	12	2500	9	300	165	270	11	5.5
W11S-12×3000	12	3000	9	320	180	300	15	5.5
W11S-16×2000	16	2000	12	300	165	270	11	5.5
W11S-16×2500	16	2500	12	320	180	300	15	5.5
W11S-16×3200	16	3200	12	380	200	330	22	7.5
W11S-20×2000	20	2000	16	320	180	300	15	5.5
W11S-20×2500	20	2500	16	380	200	330	22	7.5
W11S-25×2000	25	2000	20	380	200	330	22	7.5
W11S-25×2500	25	2500	20	410	235	380	30	11
W11S-30×2000	30	2000	25	410	235	380	30	11
W11S-30×2500	30	2500	25	460	260	420	37	15
W11S-30×3000	30	3000	25	480	260	420	37	15
W11S-30×3200	30	3200	25	510	275	460	45	15
W11S-30×4000	30	4000	25	590	290	500	45	22
W11S-40×2000	40	2000	32	480	260	420	37	22
W11S-40×2500	40	2500	32	520	290	500	55	22
W11S-40×3000	40	3000	32	560	290	500	55	22
W11S-40×4000	40	4000	32	660	360	650	75	22
W11S-50×3200	50	3200	40	650	380	700	75	22
W11S-50×4000	50	4000	40	780	440	820	90	22
W11S-60×3000	60	3000	50	710	420	780	90	22
W11S-60×4000	60	4000	50	840	480	920	110	30
W11S-60×5000	60	5000	50	940	520	1000	110	30

PRZYKŁADOWE PARAMETRY MOGĄ ULEC ZMIANIE BEZ WCZEŚNIEJSZEGO POWIADOMIENIA

# HYDRAULICZNA WALCARKA 4 - ROLKOWA W12

## Cechy maszyny

Wstępnie zagięta, wysoka precyzja  
Czterowalcowe walcarki serii W12 posiadają górny wałek napędzany mechanicznie oraz dolny wałek napędzany pneumatycznie i boczny. Są obsługiwane za pomocą centralnego sterowania elektrycznego. Umożliwiają one wstępne odkształcanie obu końców blachy oraz walcowanie elementów typu bębnowego i łukowego za pomocą tylko jednego podawania. Umożliwiają one precyzyjne kształtowanie i prostowanie, a także bezpośrednie wstępne zaginanie, co oszczędza zarówno pracę, jak i materiał.



Scale	Max rolling width (mm)	Max rolling thickness (mm)	Plate-rolling speed (m/min)	Preroll thickness (mm)	Min roll diameter (mm)	Upper-roll diameter (mm)	Lower-roll diameter (mm)	Near-roll diameter (mm)	Main motor power (kw)	Overall size (length×width×tall) (mm)
W12-8×2000	8	2000	6.1	6	700	280	260	180	31	5300×1400×1760
W12-8×2500	8	2500	6.1	6	750	300	280	230	15	6100×2000×2070
W12-12×2000	12	2000	5.45	10	700	300	280	230	15	5600×2000×2070
W12-12×2500	12	2500	5.5	10	750	340	300	260	22	6300×2000×1800
W12-16×2000	16	2000	5.5	12	750	340	300	260	22	5800×2000×1800
W12-12×4000	12	4000	4	10	850	380	340	280	30	7600×2000×2150
W12-16×2500	16	2500	6.5	12	850	350	320	280	30	6810×2000×1870
W12-20×2000	20	2000	6.5	16	850	350	320	280	30	6000×2000×1850
W12-20×2500	20	2500	6.5	16	1000	400	380	320	37	6850×2000×2070
W12-25×2000	25	2000	6.5	22	1000	400	380	320	37	6300×2300×2070
W12-20×3000	20	3000	4.5	16	1100	450	420	350	45	7310×2100×2200
W12-25×2000	25	2000	6.5	22	1000	400	380	320	37	6300×2300×2070
W12-25×2500	25	2500	5	22	1100	450	420	350	45	8000×2600×2100
W12-25×3000	25	3000	5	22	1150	480	460	380	55	9000×3200×2500
W12-25×4000	25	4000	4	22	1200	540	500	450	63	10100×3500×2900
W12-30×2000	30	2000	5	25	1100	450	420	350	45	7500×2600×2500
W12-30×2500	30	2500	4.5	25	1150	480	460	380	55	8400×2590×2600
W12-30×3000	30	3000	4	25	1300	560	520	420	60	9200×3500×2900
W12-30×4000	30	4000	4	25	1500	650	600	480	60	10200×3500×2900
W12-40×2000	40	2000	4.5	36	1200	520	500	400	45	8200×3000×2500
W12-40×2500	40	2500	4	36	1300	560	520	420	60	8700×3500×2900
W12-40×3000	40	3000	4	36	1500	650	580	480	75	9200×3600×3000
W12-40×4000	40	4000	3.5	36	1800	710	650	500	86	12500×4000×3500
W12-50×2000	50	2000	4	45	1500	650	580	480	60	8500×3500×3000
W12-50×2500	50	2500	4.5	45	1550	680	620	500	75	9000×4000×3300
W12-50×3000	50	3000	4	45	1800	720	650	520	90	9800×4300×3500
W12-60×2500	60	2500	4	50	1800	700	650	500	90	9500×4500×3700
W12-60×3000	60	3000	4.5	50	1800	750	710	560	121	10000×4500×3800

PRZYKŁADOWE PARAMETRY MOGĄ ULEC ZMIANIE BEZ WCZEŚNIEJSZEGO POWIADOMIENIA

## USŁUGI POSPRZEDAŻOWE

### 1. Instalacja i testowanie maszyny:

Firma **TOMSystem** bezpiecznie przetransportuje państwa sprzęt do miejsca instalacji docelowej, wskazanej w określonym czasie oraz udostępni inżynierów serwisu technicznego w celu instalacji i testów maszyny. Inżynier serwisu technicznego ukończy instalację i testowanie maszyny w ciągu 1-2 dni roboczych tak, aby użytkownik mógł z niej korzystać bezpiecznie i komfortowo.

### 2. Szkolenie techniczne:

Nasza firma zapewnia szkolenie techniczne. Po instalacji i testach, operatorzy klienta zostaną przeszkoleni w siedzibie kupującego lub w centrum szkoleniowo-konserwacyjnym sprzedającego, do momentu gdy operator będzie mógł normalnie korzystać ze sprzętu. Średni czas szkolenia dla tego modelu to ok 2-3 dni roboczych.






#### Główne treści szkolenia są następujące:

- Szkolenie z obsługi oprogramowania do sterowania cięciem
- Szkolenie z procedur obsługi maszyny
- Znaczenie parametrów sterowania panelem i oprogramowaniem, szkolenie z zakresu wyboru parametrów
- Podstawowe czyszczenie, konserwacja maszyny i wymiana materiałów eksploatacyjnych
- Rozwiązywanie typowych problemów sprzętowych
- Problemy, na które należy zwrócić uwagę podczas pracy.
- Ponadto zapewniamy użytkownikom odpowiednie wsparcie techniczne dla naszych urządzeń.

### 3. Konserwacja sprzętu:

- Sprzęt jest objęty dwuletnią gwarancją
- Bezpłatne konsultacje techniczne, aktualizacja oprogramowania i inne usługi.
- Po wygaśnięciu gwarancji na sprzęt świadczone są dodatkowe usługi konserwacyjne w ramach umowy kupna/sprzedaży maszyny.

## TOMSystem Sp. z o.o.

 Centrum Maszyn CNC - Przyjma 129, 62-590 Golina.  
 [biuro@tomsystem.org](mailto:biuro@tomsystem.org)  
 [www.tomsystem.org](http://www.tomsystem.org)  
 +48 603 482 771  
 +48 790 482 771



PONAD 15 LAT W BRANŻY MASZYN CNC



**TOMSystem** Tomasz Gałązka

 Centrum Maszyn CNC - Przyjma 129, 62-590 Golina.

 [biuro@tomssystem.org](mailto:biuro@tomssystem.org)

 [www.tomssystem.org](http://www.tomssystem.org)

 +48 603 482 771

 +48 790 482 771



PONAD 15 LAT W BRANŻY MASZYN CNC