

NOWOŚĆ

w ofercie



www.rywal.eu

Mobilne urządzenia do laserowego spawania ręcznego SPAWARKI LASEROWE THEO



Nowa generacja przenośnych spawarek laserowych charakteryzuje się kompaktowymi rozmiarami, małą masą, elastycznością użytkowania i prostotą obsługi. Urządzenia te umożliwiają spawanie stali nierdzewnej, węglowej, aluminium, blachy ocynkowanej, miedzi oraz innych metali.

Dzięki zastosowaniu zaawansowanej technologii laserowej, spawarka zapewnia wydajne spawanie z prędkością wyższą niż przy spawaniu metodami TIG i MIG/MAG. Spoiny wykonane spawarką laserową są gładkie i zaokrąglone. Proces spawania nie powoduje deformacji materiału ani przepaleń, co eliminuje konieczność późniejszego szlifowania lub polerowania. W rezultacie ogólna wydajność produkcji ulega znacznej poprawie, a zużycie materiałów eksploatacyjnych oraz koszty produkcji każdego elementu są zredukowane.

THEO

Model		THEO MA1-ULTRA	THEO MA1-65	THEO MA1-45	THEO MA1-35
Moc wyjściowa		ok. 2,0 kW	ok. 1,5 kW	ok. 1,2 kW	ok. 800 W
Maks. głębokość wtopienia	Stal nierdzewna	8,5 mm	6,5 mm	4,5 mm	3,5 mm
	Stal węglowa	8,5 mm	6,5 mm	4,5 mm	3,5 mm
	Aluminium	6,5 mm	5,5 mm	4 mm	3 mm
	Stal ocynkowana	8,0 mm	6,5 mm	4,5 mm	3,5 mm
Oscylacja wiązki		0-4 mm	0-4 mm	0-4 mm	0-6 mm
Temperatura pracy		0-40°C	0-40°C	0-40°C	0-40°C
Masa		42 kg	39 kg	38 kg	28 kg
Wymiary		667x276x542 mm	667x276x542 mm	667x276x542 mm	576x265x425 mm
Nr katalogowy		3L 04 000011	3L 04 000008	3L 04 000009	3L 04 000010

**Skontaktuj się z naszym oddziałem - www.rywal.eu
lub Doradcą Technicznym tel. 695-652-982**

Mobilne urządzenia do laserowego spawania ręcznego

SPAWARKI LASEROWE THEO

Sprawdzona wydajność i niezawodna jakość

Nowa generacja przenośnych spawarek laserowych THEO została zaprojektowana i wyprodukowana z wykorzystaniem najnowocześniejszej technologii spawania laserowego. System sterowania wiązką lasera jest wyjątkowo precyzyjny, a jakość wiązki bardzo stabilna. Każda mobilna spawarka laserowa THEO przeszła 500-godzinny test mocy w warunkach wysokiej i niskiej temperatury (od -10°C do +45°C) oraz 12-godzinny test ciągłego spawania z rezultatem 99% stabilności mocy. Żywotność źródła mocy lasera wynosi aż 100 000 godzin. Wszystkie spawarki laserowe przeszły pozytywnie również wymagający test standardu branżowego SGS.

Kompaktowy uchwyt spawalniczy

Wyszczególniony jest w kolimatorze interfejsu QCS, który znacznie redukuje objętość i masę uchwytu spawalniczego do zaledwie 680 g. Zaawansowana optyka i głowica QCS zapewniają wysoką wydajność wiązki przy zachowaniu niskiej energochłonności urządzenia. Ergonomiczna konstrukcja zapewnia wygodę i łatwość obsługi, a wbudowana funkcja oscylacji wiązki oraz dwustopniowy przycisk bezpieczeństwa spawania pozwala operatorowi na bezpieczną pracę z dużą intensywnością, przy zachowaniu bardzo wysokiej jakości spawania.



Uchwyt spawalniczy z przewodnikiem drutu



Ręczny uchwyt spawalniczy

680g

Łatwy transport

Kompaktowe rozmiary i lekka konstrukcja zapewnia łatwe przenoszenie i transportowanie. W zależności od wybranego modelu urządzenia jego masa wynosi od 25-39 kg.

Wyświetlacz LED z intuicyjnym oprogramowaniem

7-calowy ekran dotykowy LED z intuicyjnym, spersonalizowanym i prostym w obsłudze interfejsem. Pozwala każdemu użytkownikowi wygodnie i szybko wybrać zadanie z aż 32 predefiniowanych ustawień, a zaawansowane, inteligentne oprogramowanie samodzielnie dobierze właściwe parametry spawania w zależności od wybranych materiałów i ich grubości.



Stojak do głowicy laserowej (w zestawie)
Nr katalogowy: 3L 04 020019

Łatwa instalacja i obsługa



1



2



3

Wystarczy podłączyć przewód zasilający 230 V AC oraz gaz osłonowy (argon/azot) i zamocować zacisk masowy do elementu roboczego, a następnie rozpocząć korzystanie z urządzenia. Poprzez panel dotykowy można uzyskać dostęp do interfejsu operacyjnego, wybrać predefiniowane parametry lub zdefiniowane przez użytkownika.

Podajnik drutu



System sterowania laserem obsługuje kontrolę częstotliwości i szerokości oscylacji wiązki, umożliwiając uzyskanie szerokości spoiny do 4,0 mm i jej wysoką jakość. Połączenie z podajnikiem drutu pomaga wypełnić szczelinę spawalniczą, naprawić wady z poprzedniego procesu, zwykle obsługuje średnicę drutu spawalniczego 1,0/1,2/1,6 mm, odpowiedni dla stali węglowej, stali nierdzewnej, aluminium, metali nieżelaznych i stopów.

Pozycja	Urządzenie spawalnicze TIG, MIG/MAG	Ręczna spawarka laserowa
Prędkość spawania	właściwa dla metody, mniejsza niż przy spawaniu laserowym	prawie 4 razy szybciej niż spawanie metodą TIG
Strefa wpływu ciepła	duża	mała
Deformacja materiału	częste odkształcenia materiału spawanego	prawie bez deformacji
Jakość spoiny	szorstka i nieregularna, wymagająca obróbki po spawaniu (czyszczenie, szlifowanie)	gładka i regularna spoina, głęboki przetop i wysoka wytrzymałość
Materiały spawalnicze	dobierane do procesu	możliwe zastosowanie szerokiej gamy materiałów
Łatwość obsługi	wykwalifikowani spawacze, wysokie wymagania techniczne	prosta obsługa, wymagane krótkie szkolenie
Obróbka po spawaniu	często konieczne czyszczenie lub szlifowanie	brak konieczności obróbki po spawaniu

Skontaktuj się z naszym oddziałem - www.rywal.eu
lub Doradcą Technicznym tel. 695-652-982