



ESPRIT

Programowanie automatów
tokarskich typu szwajcarskiego.

**KOMPLEKSOWY ZESTAW CYKLI FREZARSKICH I TOKARSKICH,
SZYBKA OBRÓBKA I PRECYZYJNA SYNCHRONIZACJA
WIELOKANAŁOWA. MAKSYMALNA WYDAJNOŚĆ DZIĘKI
ZAAWANSOWANEJ SYMULACJI ORAZ SKRÓCONEJ
KONFIGURACJI MASZyny.**

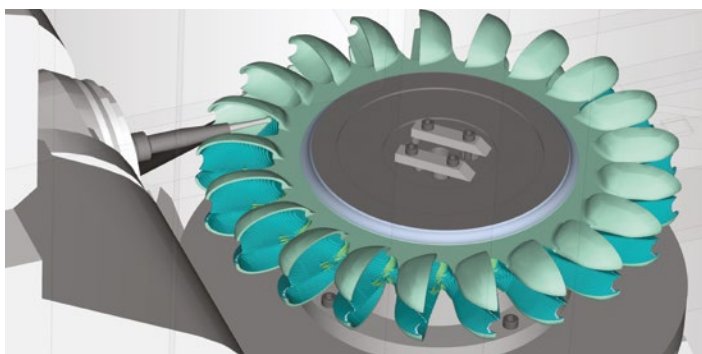
System do generowania zoptymalizowanego G-kodu. W swojej funkcjonalności spełnia wymogi jakie stawia przed użytkownikiem programowanie automatów tokarskich.

ESPRIT posiada pełny zestaw cykli frezarskich oraz tokarskich. Pozwala na programowanie obróbki z dużymi prędkościami. Dedykowany cykl FreeForm służy jednocześnie do symultanicznego frezowania 3 i 5-osiowego.

Dzięki wielokanałowej synchronizacji, skróconej konfiguracji maszyny, pełnej symulacji programu oraz maszyny minimalizowany jest czas trwania poszczególnych cykli.



ESPRIT to oprogramowanie z ogromnym potencjałem, użytkownicy otrzymują ścieżki z możliwością zaawansowanej kontroli.

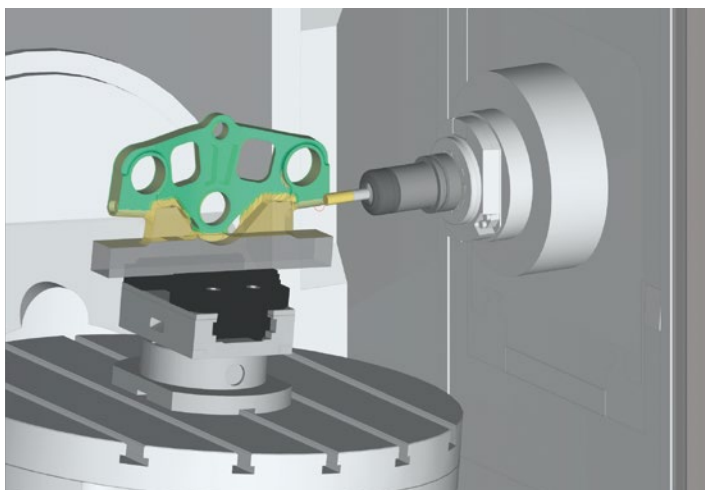


Zaawansowane maszyny CNC

Automaty tokarskie typu szwajcarskiego to złożone maszyny jednostanowiskowe z wieloma narzędziami skrawającymi i podzespołami:

- wrzeciona z programowalnym wysuwem pręta,
- tuleje prowadzące,
- prowadnice,
- wrzeciona przechwytyjące,
- chwytak części i głowice narzędziowe.

System zapewnia podczas programowania optymalizację i symulację ścieżek, a w szczególności dostosowane do maszyn specjalistyczne strategie obróbkowe takie jak segmentacja programu, obsługa podtrzymki dla większej stabilności i zwiększenia precyzji obróbki. Obsługa wysuwu dla długich części, przeciąganie i walcowanie gwintów.



Frezowanie i toczenie

Oprogramowanie zawiera także kompleksowy pakiet cykli pomiarowych, frezarskich oraz tokarskich. Wycho-
dząc naprzeciw potrzebom użytkowników system posiada wsparcie dla toczenia i frezowania w osiach C, Y i B.

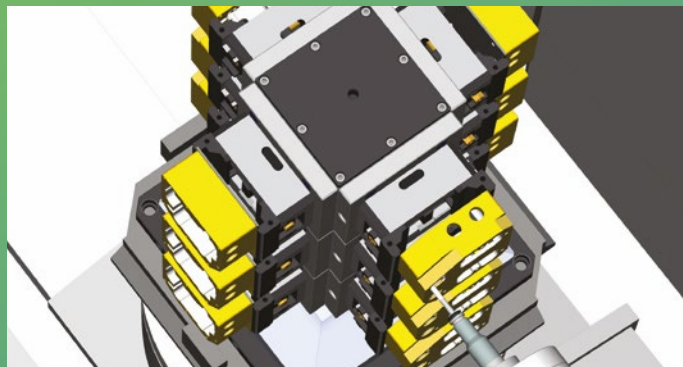
Podczas frezowania lub toczenia aktualizowany jest półfabrykat, dzięki czemu unikane są przejścia w powietrzu a dodatkowo skracany jest czas trwania cykli oraz wydłużana trwałość narzędzia.

Synchronizacja

Wykorzystanie specjalistycznych cykli obróbkowych z wieloma narzędziami jednocześnie w ramach jednej operacji lub ręczna kontrola współbieżności między operacjami obróbkowymi za pomocą listy synchronizacji zapewnia rozbudowaną kontrolę w celu zoptymalizowania czasów cykli.

Pełna symulacja, weryfikacja i analiza obróbki

Aby zweryfikować proces obróbki, a co za tym idzie zaoszczędzić czas użytkownicy mogą skorzystać z wbudowanej symulacji i weryfikacji programu.



Symulacja wizualizuje wszystkie podzespoły charakterystyczne dla automatów tokarskich a także cykle i dodatkowe ruchy, wykrywając przy tym ewentualne kolizje. Oparta jest na dedykowanym postprocesorze będącym wirtualnym odwzorowaniem rzeczywistej maszyny, gdzie w czasie rzeczywistym wyświetlane są wszystkie operacje obróbkowe.

G-kod

Oprogramowanie automatycznie generuje zoptymalizowany G-kod dla każdego kanału, gotowy do włożenia na maszynę. Dodatkowo aby pomóc w kosztorysowaniu i wycenie ESPRIT zapewnia analizę czasu trwania obróbki.

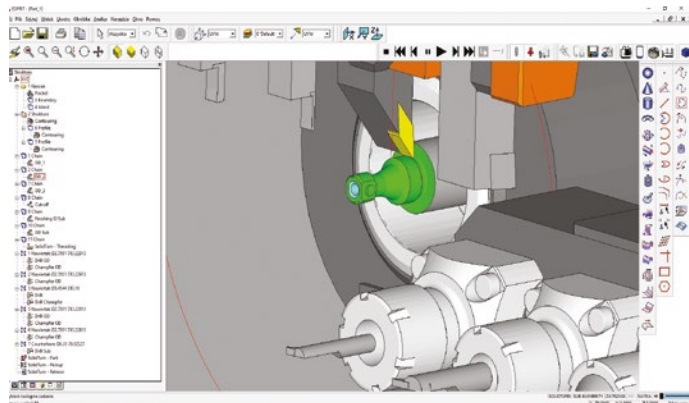
Generator raportów tworzy arkusze zadań dla operatorów. Zawiera przegląd operacji obróbkowych, procesów i oprzyrządowania.

GŁÓWNE FUNKCJONALNOŚCI OPROGRAMOWANIA ESPRIT

SolidMill

Obsługa wszystkich tradycyjnych cykli frezarskich, takich jak frezowanie 2,5-osiowe, ProfitMilling oraz opcjonalnie:

- Indeksowanie w osi C i obróbka obrotowa,
- Oś Y, 3+1 frezowanie indeksowane,
- Oś B, 3+2 frezowanie indeksowane,
- 3-oś obrotowa, 3+3 frezowanie indeksowane.



FreeForm 3-osiowy, 4-osiowy lub 5-osiowy

- Frezowanie symultaniczne wieloosiowe.

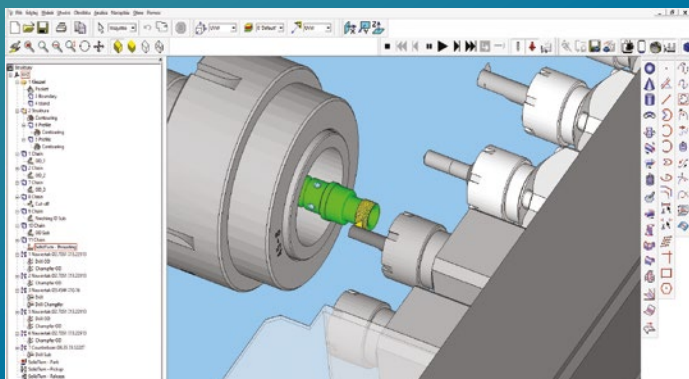
SolidTurn

Obsługa 2-osiowych cykli tokarskich, w tym:

- ProfitTurn,
- Podajnik pręta, chwytak części i cykle wspierające ruch części, w tym wysów, przechwyt itp.,
- Obsługa tulei we wrzecionie oraz uchwytów szczękowych zarówno twardych jak i miękkich,
- Wsparcie modułowych systemów narzędziowych,
- Cykle obróbki wielokanałowej.

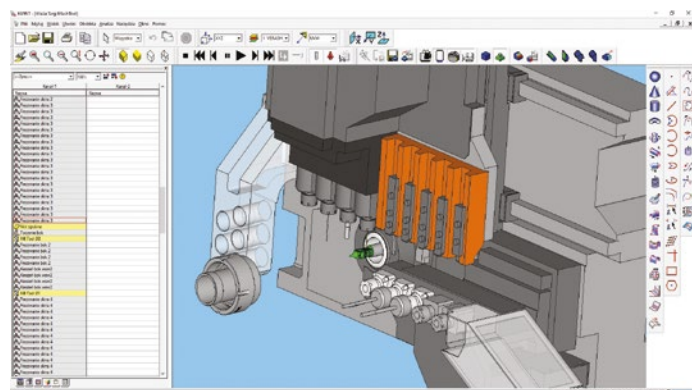
Cykle do automatów szwajcarskich

- Wrzeciono z osią Z i wsparcie dla tulei zaciskowej,
- Opcjonalne tuleje prowadzące,
- Wsparcie wielu głowic narzędziowych dla wrzeciona głównego i przechwytującego,
- Segmentacja programu,
- Programowanie wielokanałowe z synchronizacją,
- Tryby obróbki umożliwiające zsynchronizowany lub nałożony ruch.



SolidMill Traditional

- Planowanie,
- Obróbka kieszeni,
- Obróbka konturów,
- Obróbka resztek,
- Wiercenie,
- Obróbka po spirali,
- Frezowanie gwintów,
- Frezowanie modelu krawędziowego,
- Grawerowanie,
- Obróbka promieniowa kieszeni,
- Obróbka promieniowa konturów,
- Wiercenie z możliwością indeksowania,
- Obróbka nawinięcia powierzchni obrotowych,
- Obróbka czołowa - osiowa.



SolidMill FreeForm

- Obróbka zgrubna,
- Obróbka zgrubna na wysokości Z,
- Obróbka wykańczająca,
- Obróbka wykańczająca z poziomu Z.

SolidMill Mold (5-axis)

- Obróbka zgrubna na poziomie Z,
- Obróbka powierzchni w pł. równoległych,
- Obróbka powierzchni na poziomie Z,
- Obróbka powierzchni promieniowa,
- Obróbka powierzchni spiralna,
- Obróbka powierzchni poziomych,
- Obróbka ołówkowa,
- Obróbka naroży,
- Konturowanie 3D,
- Obróbka powierzchni koncentryczna,
- Obróbka powierzchni pomiędzy krzywymi,
- Obróbka powierzchni globalna,
- 5-osiowy moduł SWARF,
- 5-osiowe konturowanie,
- 5-osiowy kompozyt,
- 5-osiowe frezowanie wirnika,
- 5-osiowe frezowanie rowka,
- 5-osiowe zgrubne frezowanie spiralne,
- 5-osiowa obróbka łopatk,
- 5-osiowe portowanie zgrubne,
- Obróbka kanału wewnętrznego.

VERASHAPE



EDGE CAM



NCSIMUL



DESIGNER



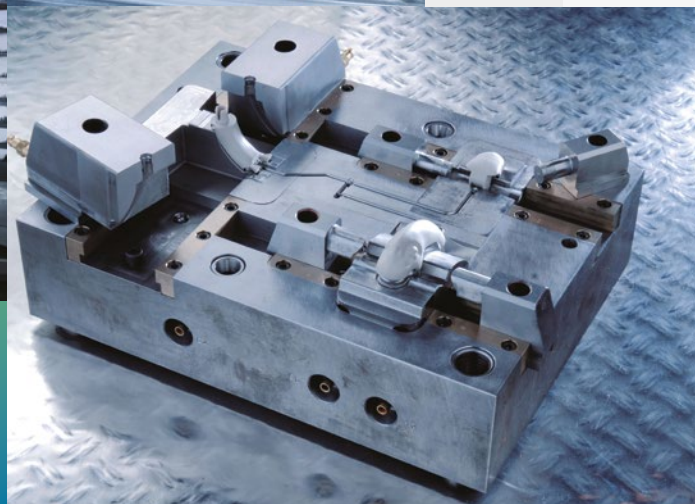
VISI



RADAN



WORKPLAN



WORKNC



ESPRIT CAM



ESPRIT EDGE

GLÓWNA SIEDZIBA FIRMY

Tajęcina 105
36-002 Jasionka
+48 17 853 00 62

Oddział Wrocław

ul. Kwiatkowskiego 4
52-407 Wrocław

Oddział Poznań

ul. Innowatorów 8, Dąbrowa - Poznań
52-070 Dopiewo

biuro@verashape.com

Wersja PDF



www.verashape.com