



Rodzina Robotów Dynamic

Rozwiązania dla wszystkich aplikacji



Przegląd

Modułowy system do optymalnego załadunku maszyn.

01 | Jednostka transferowa

ERD 250 oraz ERD 500 na torach lub jako samodzielna jednostka stacjonarna. Możliwe obciążenie do 500 kg.

02 | Magazyn obrotowy

Magazyn dla wielu małych detali i elektrod.

03 | Magazyn półkowy 1475

Magazyn na detale średniej wielkości do 250 kg.

04 | Magazyn półkowy 1000

Magazyn na duże detale do 500 kg.

05 | Magazyn półkowy 530 (dok chwyteków)

Wąska przestrzeń, oszczędza cenne miejsce paletowe w magazynach.

06 | Oszczędzająca miejsce oś teleskopowa

Duży zasięg w obszarze obróbki maszyny. Podnoszenie do 2 m.

07 | Złącze chwytaka

Do automatycznej zmiany różnych rodzajów chwytaków.

08 | Pojedynczy regał ze zintegrowaną stacją załadowniczą

Obrotowo-wysuwana stacja załadownicza z blokadą. Do małych i średnich detali.

09 | Stacja przygotowawczo-załadownicza

Do średnich i dużych detali.

10 | Panel dotykowy

Do sterowania całym systemem.

11 | Skrzynka interfejsu maszyny

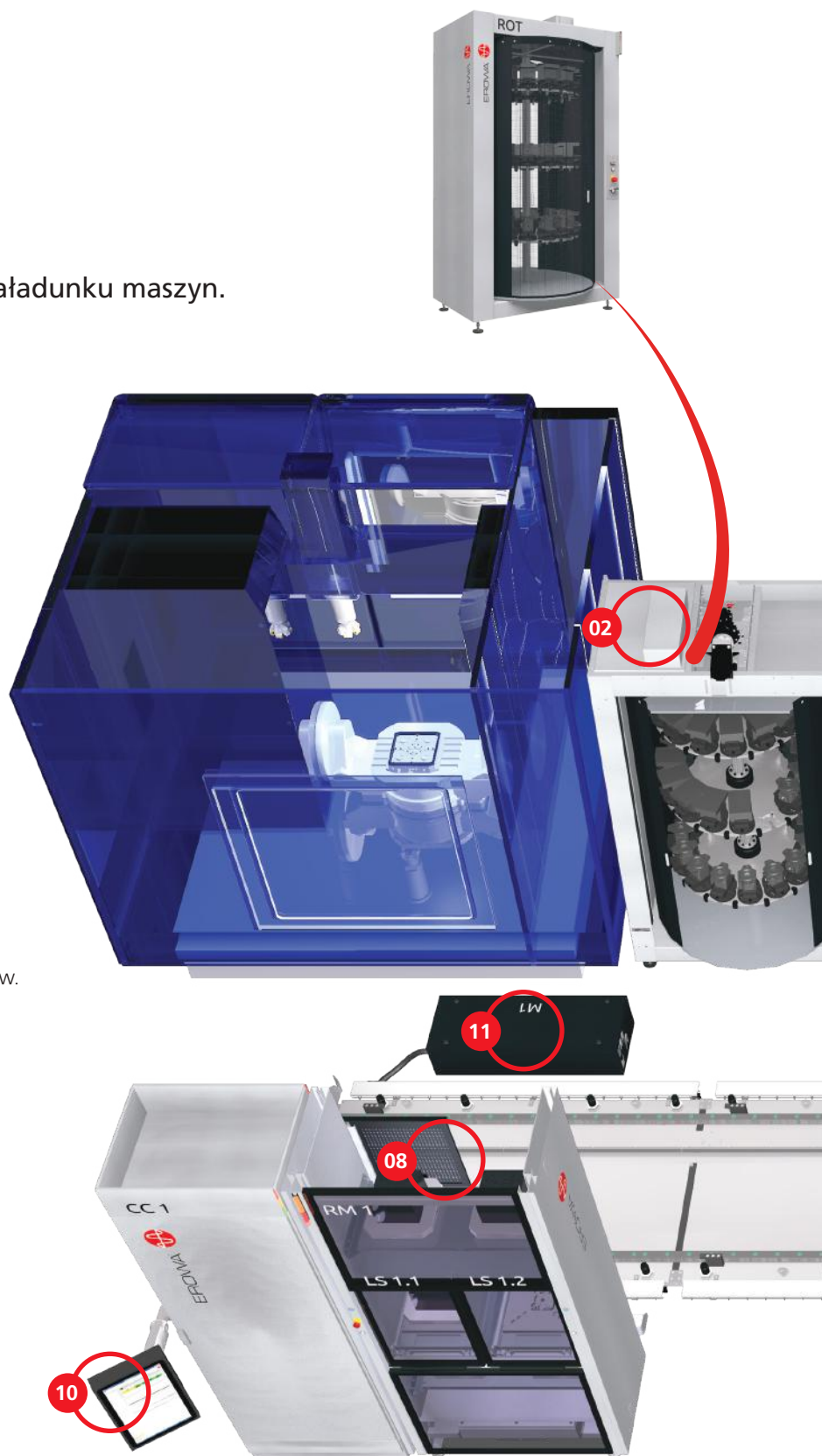
Komponenty precyzyjnie dopasowane do systemu. Tylko to, co jest wymagane dla maszyny. Możliwość elastycznej rozbudowy do 12 "Plug and Play".

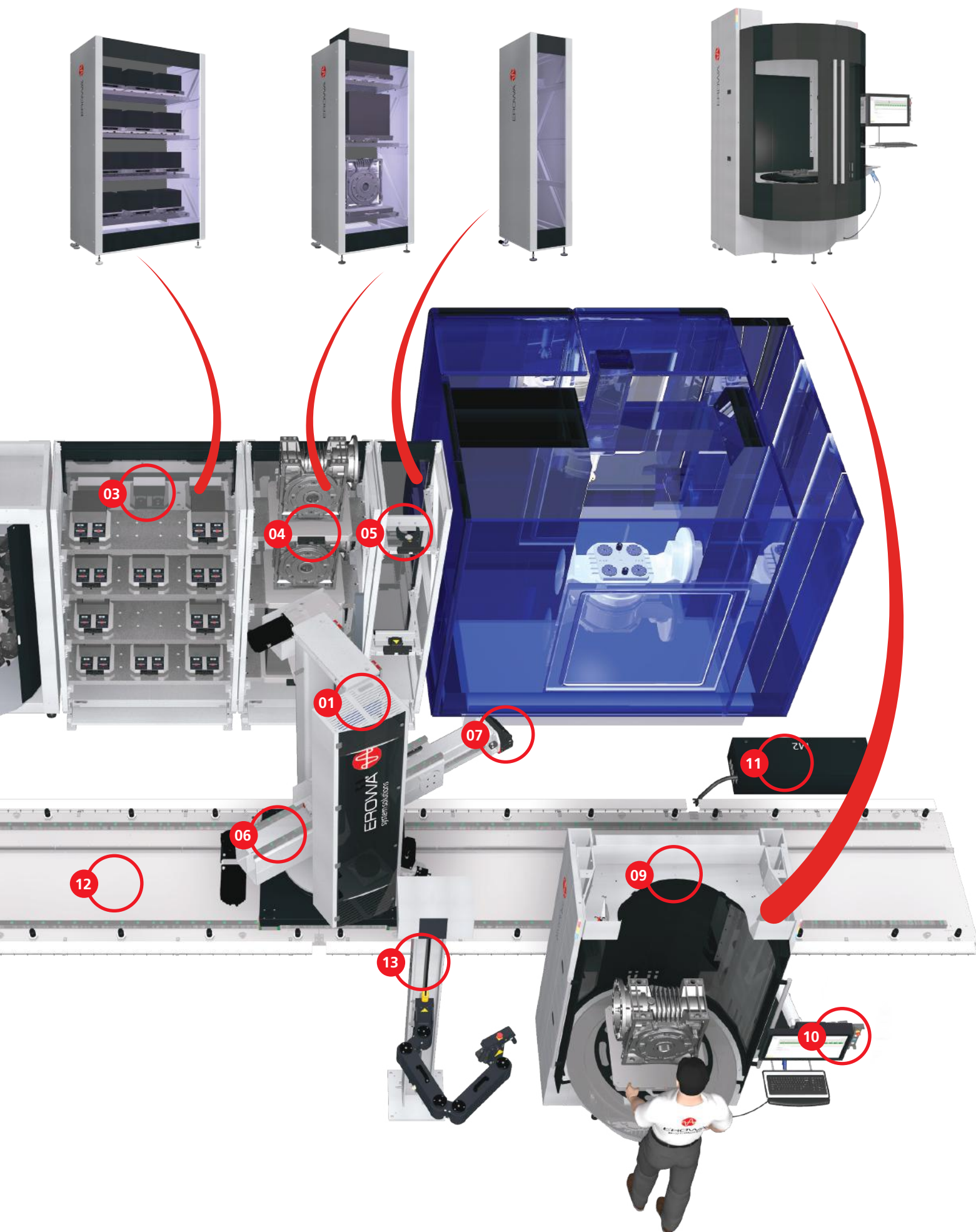
12 | Tory

Do 30m długości. Solidne i wytrzymałe; Segmenty 1 m, 2 m lub 3 m ze stałą możliwością rozbudowy nawet po pierwszej instalacji.

13 | Manipulator EROWA Lift

Do ergonomicznego załadunku stacji załadowniczej.





Bezpośrednie porównanie

W klasie wagowej od 150 do 500 kg udźwigu rodzina Robotów Dynamic imponuje kompaktową konstrukcją i wieloma opcjami konfiguracji. To zmienia maszynę CNC w zautomatyzowaną komórkę produkcyjną za rozsądną cenę.



Specyfikacja techniczna

EROWA Robot Dynamic 150 na torach

Udźwig	150 kg
Max. rozmiar detalu l x w x h	400 x 400 x 400 mm
Długość szyn maks.	30 m
Wysokość celi z torami	2640 mm
Min. wysokość pomieszczenia	2800 mm
Napięcie elektryczne (V+PE)	3x400
Identyfikacja obrabianego detalu	EWIS™ RFID
System kontroli procesu	JMS 4.0



Specyfikacja techniczna

EROWA Robot Dynamic 250 Stacja

Udźwig	
Max. rozmiar detalu l x w x h	
Długość szyn maks.	
Wysokość celi z torami	
Min. wysokość pomieszczenia	
Napięcie elektryczne (V+PE)	
Identyfikacja obrabianego detalu	
System kontroli procesu	



Stacjonarny lub na torach

Specyfikacja techniczna

EROWA Robot Dynamic 500 Stacjonarny lub na torach

250 kg

800 x 800 x 800 mm

30 m

3020 mm

3200 mm

3x400

EWIST™ RFID

JMS 4.0

Udźwig

500 kg

Max. rozmiar detalu l x w x h

800 x 800 x 800 mm

Długość szyn maks.

30 m

Wysokość celi z torami

2960 mm

Min. wysokość pomieszczenia

3200 mm

Napięcie elektryczne (V+PE)

3x400

Identyfikacja obrabianego detalu

EWIST™ RFID

System kontroli procesu

JMS 4.0

System modułowy

1 Jednostki transferu



EROWA Robot Dynamic 150
na torach



EROWA Robot Dynamic 250
stacjonarny



EROWA Robot Dynamic 250
na torach

2 Elementy systemu



Pojedynczy magazyn
ze zintegrowaną
stacją załadowniczą



Pojedynczy
magazyn półkowy



Podwójny
magazyn półkowy



Magazyn
półkowy 1475



Magazyn półkowy 530
(dok chwytaków)

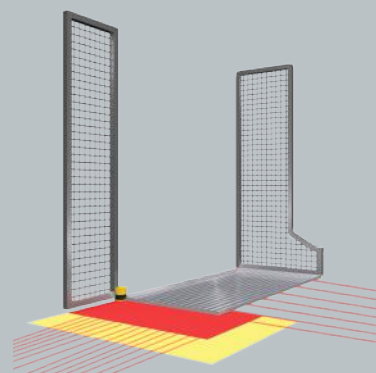
3 Akcesoria



System kontroli
procesu JMS 4.0



Możliwość integracji komórki
AGV w celu dostarczania narzędzi
i przedmiotów obrabianych



Skaner powierzchni w celu
zapewnienia bezpieczeństwa
na wspólnych obszarach



**EROWA Robot Dynamic 500
Stacjonarny**



**EROWA Robot Dynamic 500
na torach**



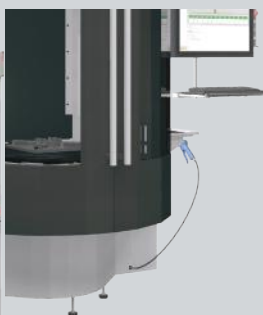
**EROWA CC70 Mx
Interfejs maszyny**



**Magazyn
półkowy 1000**



**Magazyn
obrotowy**



**Stacja
załadowczo-
kontrolna**



Chwytnik



Jednostka odczytu RFID (EWIS)



Ociekacz



manipulator EROWA Lift

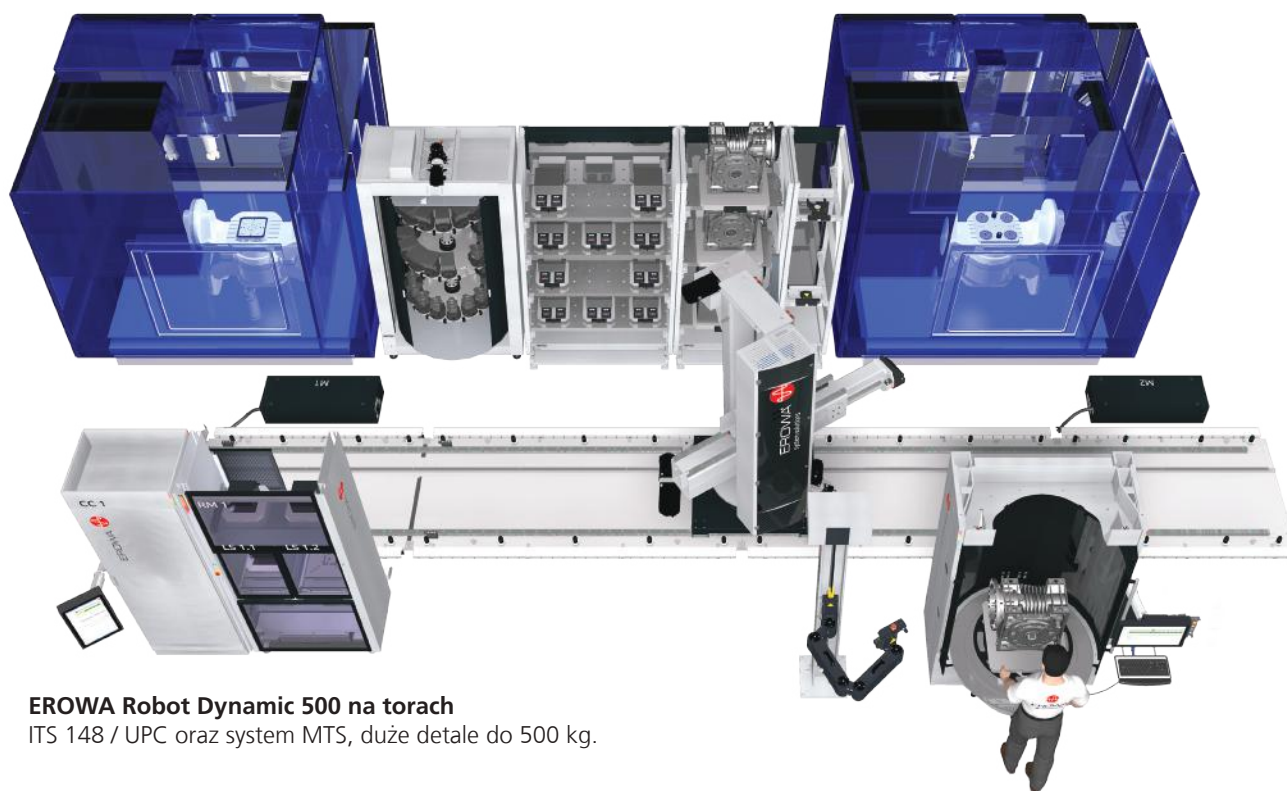
Rozwiązania z EROWA Robot Dynamic



EROWA Robot Dynamic 150 na torach
ITS 148 i system UPC, średnie detale do 150 kg.



EROWA Robot Dynamic 250 Stacjonarny
System MTS, duże detale do 250 kg.



EROWA Robot Dynamic 500 na torach

ITS 148 / UPC oraz system MTS, duże detale do 500 kg.



Palety adaptacyjne

Do automatycznych zmian pomiędzy paletami różnego typu i różnych rozmiarów.

Różnorodna ergonomia

01 | Pojedynczy magazyn ze zintegrowaną stacją załadowniczą

Obrotowo-wysuwana stacja załadownicza z blokadą, ułatwiająca operatorowi załadunek i rozładunek.

02 | Stacja przygotowawczo-załadownicza Drzwi D900

Z małymi drzwiami operatora D900 mm. Projekt standardowy.

03 Stacja przygotowawczo-załadownicza Drzwi D1150

Z dużymi drzwiami operatora D1150 mm. Wersja opcjonalna: schowek na narzędzia, pistolet do przedmuchiwania i panel dotykowy.

04 | Urządzenie obrotowe 250 kg

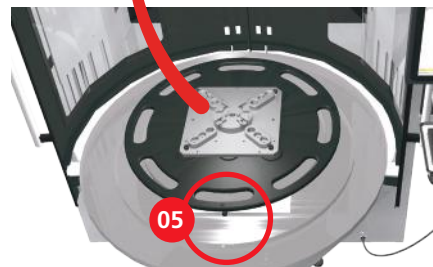
90° indeksowanie dla idealnego dostępu.

05 | Urządzenie obrotowe 500 kg

90° indeksowanie dla idealnego dostępu.

06 | Oświetlenie

Oświetlenie LED sprawia, że status stanowiska ładunkowego oraz przedmiotu obrabianego widoczny jest z dużej odległości.



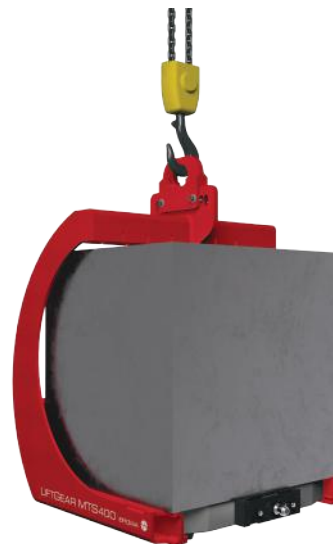


Manipulator EROWA Lift

Przyjazne dla pleców podnoszenie palety.
Bezpośrednio z wózka warsztatowego do magazynu.
Dostępny również dla najwyższych półek.

EROWA Podnośnik LiftGear

Ciężkie palety muszą być dokładnie pozycjonowane w uchwytach na stanowiskach ustawczych lub w magazynach. LiftGear MTS 400 i suwnica sprawiają, że proces ten jest łatwy i bezpieczny.



Otwórz się na przyszłość

Jeden z najważniejszych standardów komunikacji dla Przemysłu 4.0 OPC-Unified Architecture standaryzuje dostęp do maszyn, urządzeń i innych systemów w środowiskach przemysłowych oraz umożliwia jednorodną i niezależną od producenta wymianę danych.



Idealne dopasowanie do Smart Factory

Ponad 50 lat temu zidentyfikowaliśmy ogromny potencjał rozwiązań dla automatyzacji. Od tego czasu nieustannie poszukujemy lepszych rozwiązań dla specyficznych wymagań w produkcji małych serii i pojedynczych części.

Jako niezależny partner utrzymujemy najlepsze kontakty ze wszystkimi producentami maszyn. Współpraca ta owocuje bezpośrednimi korzyściami dla naszych klientów w postaci kompletnych pakietów automatyzacji.

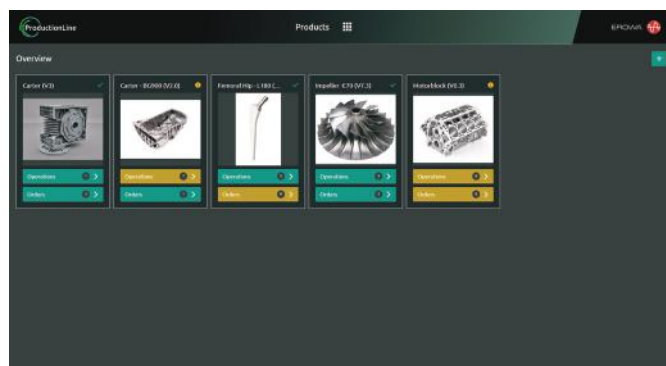


System kontroli procesu

Roboty EROWA odblokowują wcześniej niewykorzystywane godziny produkcyjne. Na trzeciej zmianie oraz w weekendy produkcja przebiega autonomicznie. Wymaga to dokładnego, ale wciąż elastycznego planowania. JMS® 4.0 oferuje przejrzysty przegląd. Lista zadań, priorytety, programy CNC, zarządzanie narzędziami i komunikaty o aktualnym statusie pokazują bieżący stan procesu.

Mobilność to podstawa!
Dzięki aplikacji mobilnej firmy EROWA,
Ty i Twoi pracownicy możecie mieć oko
na produkcję przez cały czas.

Kolejne zadanie w systemie jest już
zaplanowane!



Wiele diagramów jest używanych już w fazie planowania,
ponieważ obraz jest wart tysiąca słów.



Nieprzewidziane jest wrogiem automatyzacji.
Jeśli zadanie zostanie przerwane z jakiegokolwiek powodu,
JMS® 4.0 ProductionLine uruchamia komórkę z zadaniem, które
ma następny niższy priorytet. Zapewnia to utrzymanie wysokiej
produktywności.



Pięćdziesiąt lat doświadczenia

Wieloletnie doświadczenie – sprawna, szybka realizacja.
 Roboty EROWA składają się z zaawansowanych, znormalizowanych komponentów.
 Dzięki temu możemy zaoferować Państwu krótkie terminy produkcji, dostawy i montażu.

Twoje kluczowe korzyści

- Wszystko z jednego źródła
- Niezależny partner
- Doskonała obsługa i dostępność serwisu na całym świecie
- Doświadczenie z ponad 5000 robotami
- Standaryzowane interfejsy do maszyn
- Trwałe systemy
- Bezpieczeństwo
- Maksymalne możliwości na minimalnej powierzchni

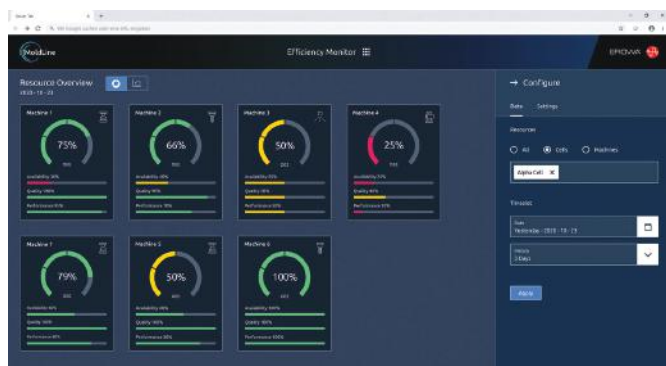
Fakty

- Długość szyny do 30 m
- Udźwig do 500 kg
- Możliwość ustawienia do 12 maszyn, ze wszystkich czterech stron
- Oś transferu z dużym zakresem
- Automatyczna zmiana chwytaka w zależności od rozmiaru palety
- Oś skrętna H/V o udźwigu do 400 kg

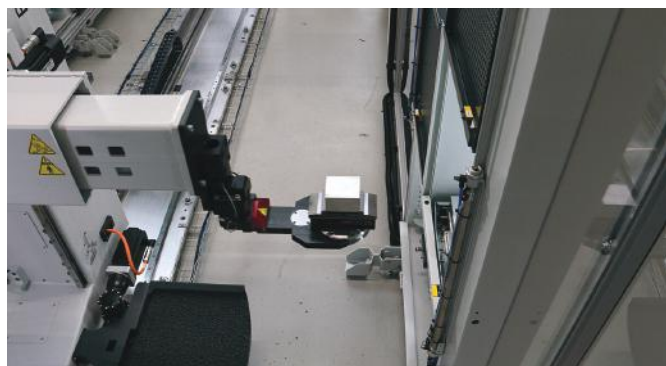
Opcje rozbudowy

- Więcej maszyn
- Więcej magazynów
- Stacje czyszczenia lub załadunku
- Konfiguracja stacji prowadzona przez operatora
- Zarządzanie narzędziami
- Połączenie CAD/CAM z systemami zarządzania i planowania produkcji
- Zarządzanie oprzyrządowaniem
- Funkcje alarmowania i raportowania
- Pulpit nawigacyjny OEE
- Moduł nadzoru

Współczynnik OEE



Współczynnik OEE jest prawdopodobnie najlepszym sposobem na wskazanie korzyści płynących z systemu. W kalkulacji dostępny czas produkcji jest powiązany z jakością wytwarzanych produktów i dotrzymywaniem terminów dostaw. Każdy wynik 60 % lub wyższy jest oceniany jako bardzo dobry. Docelową wartość OEE można z pewnością osiągnąć dzięki koncepcji EROWA FMC (Koncepcja Elastycznego Wytwarzania).



Automatyczny załadunek maszyn jest niezbędnym aspektem do osiągnięcia wskaźnika OEE. Systemy muszą pracować w produkcji również na drugiej i trzeciej zmianie, ale bez operatora maszyny.



Stosowanie systemów oprzyrządowania EROWA zapewnia niezawodność procesów. System oprzyrządowania stanowi znormalizowany interfejs dla wszystkich maszyn w procesie produkcyjnym i zapewnia zawsze te same warunki. To właśnie sprawia, że zautomatyzowany załadunek małych części i małych serii jest opłacalny.



Zwrot z inwestycji: Jeśli dzięki automatyzacji wydajność systemu wzrośnie 5-krotnie, okres amortyzacji znacznie się skróci. W kalkulacji mieszanej efektywna stawka godzinowa może zostać obniżona, co z kolei sprzyja konkurencyjności.

Kolejny krok

Ważne rzeczy muszą być zaplanowane. A Twój kolejny krok z pewnością należy do ważnych rzeczy. To Twój start w nową, wydajną erę. Cieszymy się mogąc towarzyszyć i asystować Ci w tej drodze.

Oddział firmy Erowa jest blisko - zrób kolejny krok.



USA

EROWA Technology, Inc.
North American Headquarters
2535 South Clearbrook Drive
Arlington Heights, IL 60005
USA
Tel. 847 290 0295
Fax 847 290 0298
e-mail: info.usa@erowa.com
www.erowa.com

Singapore

EROWA South East Asia Pte. Ltd.
56 Kallang Pudding Road
#06-02, HH@Kallang
Singapore 349328
Singapore
Tel. 65 6547 4339
Fax 65 6547 4249
sales.singapore@erowa.com
www.erowa.com

Japan

EROWA Nippon Ltd.
Sibadaimon Sasano Bldg.
2-6-4, Sibadaimon, Minato-ku
105-0012 Tokyo
Japan
Tel. 03 3437 0331
Fax 03 3437 0353
info@erowa.co.jp
www.erowa.com

Italy

EROWA Tecnologie S.r.l.
Sede Legale e Amministrativa:
Via Alfieri Maserati 48
IT-10095 Grugliasco (TO)
Italy
Tel. 011 9664873
Fax 011 9664875
info@erowa.it
www.erowa.com

Unità di Treviso:
Via Leonardo Da Vinci 8
IT-31020 Villorba (TV)
Italy
Tel. 0422 1627132

Switzerland

EROWA AG
Knutwilerstrasse 3
CH-6233 Büren
Switzerland
Tel. 041 935 11 11
Fax 041 935 12 13
info@erowa.com
www.erowa.com

France

EROWA Distribution France Sarl
PAE Les Glaisins
12, rue du Bulloz
FR-74940 Annecy-le-Vieux
France
Tel. 4 50 64 03 96
Fax 4 50 64 03 49
erowa.france@erowa.com
www.erowa.fr

Spain

EROWA Technology Ibérica S.L.
c/Via Trajana 50-56, Nave 18
E-08020 Barcelona
Spain
Tel. 093 265 51 77
Fax 093 244 03 14
erowa.iberica.info@erowa.com
www.erowa.com

China

EROWA Technology (Shanghai) Co., Ltd.
G/F, No. 24 Factory Building House
69 Gui Qing Road (Caohejing Hi-tech Park)
Shanghai 200233, PRC
China
Tel. 021 6485 5028
Fax 021 6485 0119
info@erowa.cn
www.erowa.com

Benelux

EROWA Benelux b.v.
Th. Thijssenstraat 15
6921 TV Duiven
Netherlands
Tel. +31 85 800 1250
benelux@erowa.com
www.erowa.com

Germany

EROWA System Technologien GmbH
Gewerbegebiet Schwadernmühle
Roßendorfer Straße 1
DE-90556 Cadolzburg/Nbg
Germany
Tel. 09103 7900-0
Fax 09103 7900-10
info@erowa.de
www.erowa.de

Scandinavia

EROWA Nordic AB
Fagerstagatan 18A
163 53 Spånga
Sweden
Tel. 08 36 42 10
info.scandinavia@erowa.com
www.erowa.com

Eastern Europe

EROWA Technology Sp. z o.o.
Eastern Europe
ul. Spółdzielcza 37-39
55-080 Kąty Wrocławskie
Poland
Tel. 71 363 5650
Fax 71 363 4970
info@erowa.com.pl
www.erowa.com

India

EROWA Technology (India) Private Limited
No: 6-3-1191/6, Brij Tarang Building
Unit No-3F, 3rd Floor, Greenlands, Begumpet,
Hyderabad 500016 (Telangana)
India
Tel. 040 4013 3639
Fax 040 4013 3630
sales.india@erowa.com
www.erowa.com

