

Prasy krawędziowe - hydrauliczne



Nacisk	od 40 ton – do 600 ton
Długość gięcia	1250 mm- 6100mm
Standardowo sterowane osie Y1 , Y2, X, R + kompensacja ugięcia, System sterowania Cybelec , Delem, Esa	

Prasy krawędziowe – hybrydowe (serwo-elektryczny napęd pompy)



Nacisk	50 ton – do 300 ton
Długość gięcia	1250 mm- 4100mm
Standardowo sterowane osie Y1 , Y2, X, R + kompensacja ugięcia, System sterowania Cybelec , Delem, Esa	

Nożyce gilotynowe hydrauliczne



Długość cięcia	2600 mm- 4100mm
Grubość blachy	od 6 mm do 13 mm

Nożyce gilotynowe hydrauliczne – sterowane CNC



Długość cięcia	3100 mm- 6100mm
Grubość blachy	od 6 mm do 20 mm



Walce 3 i 4 rolkowe- sterowane konwencjonalne , NC i CNC- produkcji tureckiej firmy MAC Bending

Grubość blachy	od 0,5 mm do 60 mm
Długość blachy	od 1000mm do 4000 mm



Giętarki do rur i profili produkcji tureckiej firmy MAC Bending

Średnica rolek	od 177 mm do 740 mm
Średnica trzpieni	od 60 mm do 300 mm



Kluczowe funkcje i zalety centrów gnących

1. **Dwupłaszczyznowy ruch narzędzi**
 - Umożliwia precyzyjne gięcie blach w różnych kierunkach.
 - Pozwala na realizację skomplikowanych projektów gięcia.
2. **Manipulator do obracania formatek**
 - Służy do dokładnego ustawiania blachy względem ostrzy gnących.
 - Zapewnia wysoką precyzję gięcia, spełniając wymagania projektu.
3. **Uniwersalne narzędzia gnące**
 - Dostosowane do pełnego cyklu produkcyjnego.
 - Idealne zarówno dla produkcji jednostkowej, jak i seryjnej.
4. **Wysokojakościowe odlewy i stabilność konstrukcji**
 - Maszyny wykonane z trwałych odlewów, które są odprężane.
 - Gwarantują stabilność i wytrzymałość na wysokie obciążenia.

Funkcjonalność centrów gnących – korzyści dla Klienta

1. **Zwiększona prędkość gięcia**- 0,2 sekundy
2. **Nowoczesny system sterowania**- stale aktualizowany
3. **Łatwość obsługi**- Intuicyjne interfejsy użytkownika.
4. **Wysoka jakość maszyn**- Niezawodność i długowieczność urządzeń.
5. **Większa energooszczędność**- Redukcja kosztów operacyjnych.
6. **Wszechstronność zastosowań**- Możliwość produkcji różnorodnych wyrobów

Prasy mimośrodowe typu C- produkcji tureckiej



Nacisk	od 30 ton do 315 ton
--------	----------------------

Prasy mimośrodowe typu H – produkcji tureckiej



Nacisk	od 100 ton do 800 ton
--------	-----------------------

W ofercie standardowej posiadamy narzędzia do pras krawędziowych takich jak:

AMADA PROMECAM, LVD, WEINBRENNER, EHT, WILA, TRUMPF, BEYELER, DURMA, COLLY, HACO, ERMAKSAN, BYSTRONIC, SAFAN, DARLEY, GASPARINI, COLGAR, YANGLI, BAYKAL, DENER, G.A.D.E. (GADE), MURATEC, PRIMA POWER, TEDA, CINCINNATI, ADIRA i inne.

