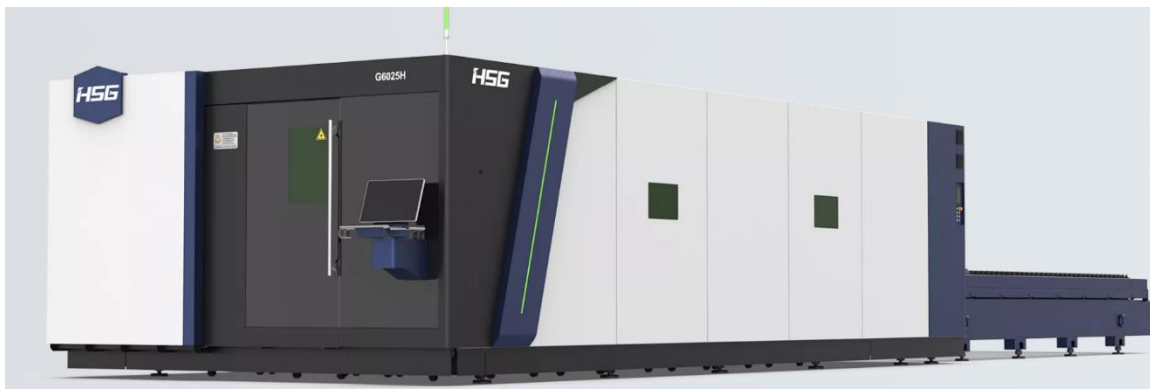


Lasery do blach z wymiennymi stołami



Rozmiar stołu	1500x3000	2000x4000	6000x2500	8000x2500	12000x2500
Moc	1.500 W – 30.000 W				
Dokładność	± 0,03 mm/m				
	Opcja głowica BEVEL +/- 45°				

Lasery otwarte



Rozmiar stołu	1500x3000	2000x4000	6000x2500	12000x2500	14000x3000
Moc	1.500 – 6.000 W			12.000-30.000 W	
Dokładność	± 0,05 mm/m				

Lasery z bocznym załadunkiem



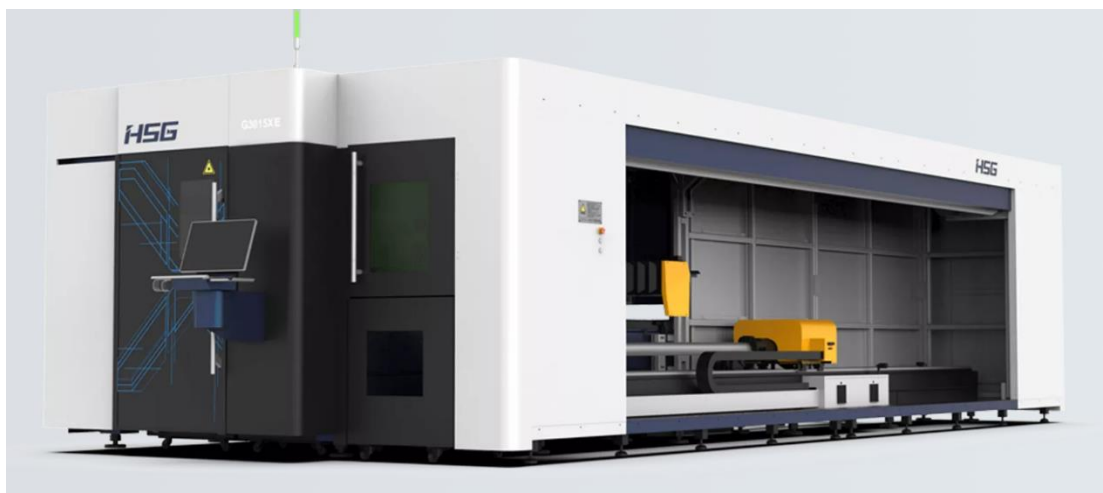
Rozmiar stołu	1200x1200	2500x1250	3000x1500
Moc	1.500 – 6.000 W		
Dokładność	± 0,03 mm/m		

Lasery wielogabarytowe



Rozmiar stołu	6000x2500	8000x2500	12000x2500	14000x3000	16000x3000
Moc	1.500 W – 40.000 W				
Dokładność	± 0,05 mm/m				
	Opcja głowica BEVEL +/- 45°, możliwość wydłużenia co 2000mm				

Laser z wymiennym stołem i przystawką do rur i profili



Rozmiar stołu	3000x1500
Moc	1.500 – 6.000 W
Dokładność	± 0,03 mm/m
Cięcie rur	Ø 20-210 mm
Cięcie kwadrat	20x20 – 150x150 mm

Laser otwarty i przystawką do rur i profili



Rozmiar stołu	3000x1500
Moc	1.500 – 6.000 W
Dokładność	± 0,05 mm/m
Cięcie rur	Ø 20-210 mm
Cięcie kwadrat	20x20 – 150x150 mm

Laser do rur i profili z 2 uchwytami



Moc	1.500 – 3.000 W
Dokładność	± 0,05 mm/m
Cięcie rur	Ø 10-160 mm
Cięcie kwadrat	10x10 – 100x100 mm
Waga detalu	50 kg

Laser do rur i profili z 2 uchwytami



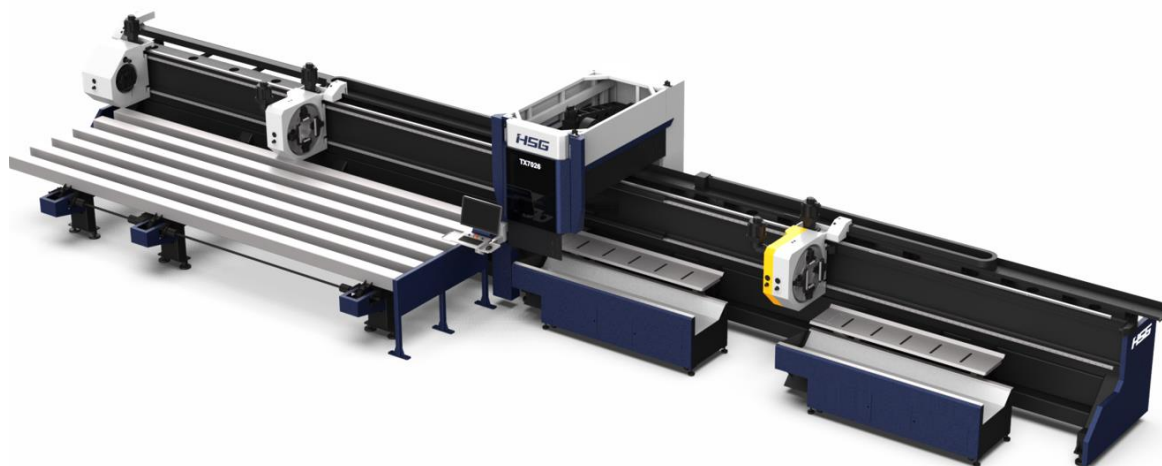
Moc	1.500 – 6.000 W	
Dokładność	± 0,05 mm/m	
Cięcie rur	Ø 20-219 mm	Ø 20-325 mm
Cięcie kwadrat	20x20 – 150x150 mm	20x20 – 230x230 mm
Waga detalu	150 kg	200 kg

Laser High-Speed do rur i profili z 2 uchwytami



Moc	1.500 – 6.000 W	
Dokładność	± 0,05 mm/m	
Cięcie rur	Ø 20-240 mm	Ø 12-273 mm
Cięcie kwadrat	20x20 – 240x240 mm	12x12 – 200x200 mm
Waga detalu	200 kg	

Laser Heavy Duty do rur i profili z 2 lub 3 uchwytami



Moc	3.000 – 12.000 W	
Dokładność	± 0,05 mm/m	
Cięcie rur	Ø 20-350 mm	Ø 20-360 mm
Cięcie kwadrat	20x20 – 350x350 mm	20x20 – 360x360 mm
Waga detalu	600 kg	1000 kg

Laser z głowicą BEVEL do rur i profili z 2 uchwytami



Moc	3.000 – 6.000 W
Dokładność	± 0,03 mm/m
Cięcie rur	Ø 20-273 mm
Cięcie kwadrat	20x20 – 200x200 mm
Waga detalu	200 kg

Laser do rur i profili z 4 uchwytami + opcja głowica BEVEL



Moc	6.000 – 12.000 W	
Dokładność	± 0,05 mm/m ,	± 0,01 mm/m
Cięcie rur	Ø 40-360 mm	Ø 80-660 mm
Cięcie kwadrat	40x40 – 250x250 mm	80x80 – 450x450 mm
Waga detalu	1000 kg	3000 kg

PROSTOWARKI MAHATMA



Oferowane technologie prostowania zapewniają - **doskonale równe powierzchnie** - nierówności i naprężenia w blachach i elementach blaszanych to już przeszłości. Dzięki naszym prostowarkom, Twoja firma uzyska jakościową przewagę nad konkurencją.

Precyzyjna prostowarka nadaje się szczególnie do prostowania elementów ciętych laserowo, wykrawanych i wypalanych oraz prostowania arkuszy blach.



Efektywna produkcja: prostowarki MAHATMA zapewniają idealnie płaskie powierzchnie pozbawione naprężeń – **materiał grubość od 0,03 mm do 100 mm i szerokość do 6000mm** .

Korzyści: łatwiejsza dalsza obróbka, eliminacja pracochłonnej obróbki dodatkowej, powtarzalna płaskość. **Wartość dodana:** można zaoszczędzić czas i zminimalizować odpad.

Prostowarki MAHATMA wykorzystują technologię hydrauliczną i CNC importowaną z Niemiec, łącząc dokładność układu sterowania serwo i potężną moc układu hydraulicznego – dzięki czemu uzyskujemy najwyższej klasy maszynę w **konkurencyjnej cenie**.

Maszyny produkowane w kilku wersjach od prostowarek precyzyjnych gdzie można perfekcyjnie wyprostować nawet najdrobniejsze elementy blaszane po grube elementy i blachy gdzie polecamy naszą wydajną maszynę serii ROYAL.



Prostowarki hydrauliczne MAHATMA są idealnym wyborem dla branż wymagających dużej precyzji poziomowania elementów i arkuszy blach np. jak branża energetyczna, przemysł wojskowy, sprzęt ciężki , samochodowy, budownictwo, statki, lotnictwo i obróbka metali.

Gratowarki do blach



W warunkach konkurencji międzynarodowej firmy coraz częściej stają przed koniecznością spełniania wysokich wymagań jakościowych w jak najbardziej efektywny i ekonomiczny sposób – dlatego też wprowadziliśmy do naszej oferty wysokiej klasy gratowarki.

Oferowane maszyny są sprawdzone oraz przetestowane na wielu rynkach całego świata, producent specjalizuje się w produkcji na eksport, maszyny starannie wykonane, dopracowane technicznie, poddawane szczegółowej kontroli jakości.

Maszyny znajdują zastosowanie przy usuwaniu zadziorów, żużla, nierówności, ostrych krawędzi, podwyższonych krawędzi, szwów lub tlenków, które należy usunąć po kuciu, tłoczeniu, wierceniu, spawaniu, cięciu, rozcinaniu, obróbce skrawaniem, formowaniu i odlewaniu.

Urządzenia do gratowania dedykowane są do pracy w cyklu produkcyjnym. Mają wiele trybów pracy co daje możliwość wykańczania wstępnego oraz polerowania jak i zaokrąglania krawędzi.

Zapraszamy do kontaktu i współpracy, chętnie przygotujemy szczegółową ofertę.