

Kjellberg®
FINSTERWALDE

Inżynieria

Cięcie

Spawanie



K 200

JUST CUTTING.

CIECIE PLAZMOWE 1 - 60 mm

kjellberg.de



K 200 JUST CUTTING.

K 200 oferuje dokładnie to, na czym polega cięcie plazmowe: optymalna i niezawodna jakość cięcia przy łatwej obsłudze i najniższych kosztach.

Źródło zasilania tnie tlenem, powietrzem i azotem oraz zapewnia funkcję znakowania. Zintegrowana automatyczna kontrola gazu i bezpośrednie podłączenie palnika upraszczają instalację i konserwację systemu. Ważne dane i parametry, a także zestawy danych cięcia w zakresie grubości materiału od 1 do 60 mm można intuicyjnie przeglądać, wybrać i dostosować do maksymalnie 200 A.

Koncentracja na tym, co najważniejsze

- ✓ Optymalne i niezawodne wyniki cięcia
- ✓ Niskie koszty inwestycyjne i operacyjne
- ✓ Prosta instalacja, kontrola i konserwacja



Tryby pracy źródła zasilania

System plazmowy można obsługiwać w trybie CNC za pośrednictwem interfejsu szeregowego (RS485).

W systemach prowadzenia bez interfejsu szeregowego system K 200 można obsługiwać za pomocą aplikacji K-Desk.

K-TORCH

RĘCZNE CIĘCIE PLAZMOWE

Palniki plazmowe zapewniające najlepsze wyniki cięcia

- ✓ Palnik maszynowy K-Torch z bezpośrednim połączeniem i łatwo demontowalnym korpusem
- ✓ Palnik szybkowymienny K-Torch QC do łatwej wymiany materiałów eksploatacyjnych
- ✓ Ręczny palnik K-Torch M do ręcznego cięcia plazmowego i żłobienia

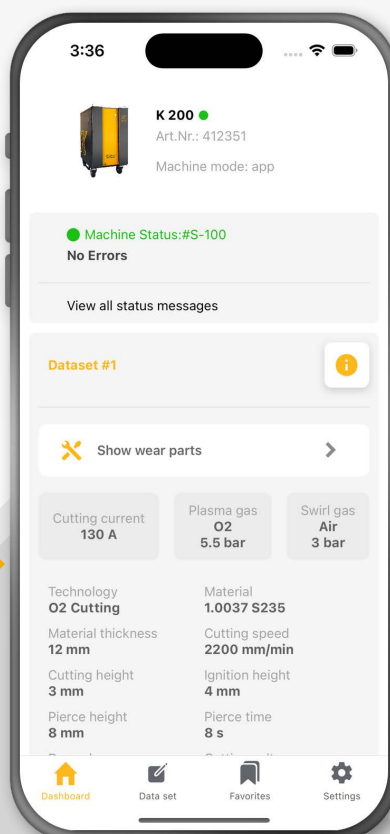
K-Desk App

K 200 może być sterowany i monitorowany za pomocą smartfona. Można go podłączyć za pomocą kabla lub opcjonalnie za pomocą adaptera USB WLAN.

Aplikacja K-Desk jest dostępna do pobrania zarówno z Google Play Store, jak i Apple App Store.



APLIKACJA K-DESK



- ✓ Intuicyjny interfejs użytkownika oparty na menu
- ✓ Wszystkie parametry procesu i cięcia na pierwszy rzut oka
- ✓ Indywidualny wybór i regulacja parametrów cięcia

Dane techniczne	K 200
-----------------	-------

Prąd cięcia (cykl pracy ¹ 100 %)	60 - 200 A
Prąd znakowania (cykl pracy ¹ 100 %)	35 A

Zakres cięcia		
Stal konstrukcyjna maksimum przebiecie	O ₂ /Powietrze	Powietrze/Powietrze
	60 mm 35 mm	50 mm 35 mm
Stal nierdzewna maksimum przebiecie	N ₂ / N ₂	Powietrze/Powietrze
	40 mm 25 mm	50 mm 30 mm
Aluminium maksimum przebiecie	N ₂ / N ₂	Powietrze/Powietrze
	40 mm 20 mm	50 mm 30 mm

Gazy plazmowe	O ₂ , N ₂ , Powietrze
Gazy wirujące	N ₂ , Powietrze
Gaz znakowania	Powietrze

Wymiary (dł. x szer. x wys.)	1078 x 684 x 1231 mm
Masa	351 kg
Bezpiecznik, zwłoczny	80 A
Napięcie sieciowe ²	3x 400 V 50 Hz
Maks. moc przyłączeniowa	52 kVA
Klasa ochrony	IP 21S

Wyciąg Prędkości cięcia	
Stal konstrukcyjna 10 mm O ₂ cięcie 130 A Powietrze cięcie 130 A	2900 mm/min 2700 mm/min
Stal konstrukcyjna 20 mm O ₂ cięcie 200 A Powietrze cięcie 200 A	1750 mm/min 1500 mm/min
Stal nierdzewna 10 mm N ₂ cięcie 130 A Powietrze cięcie 130 A	1900 mm/min 1800 mm/min
Stal nierdzewna 20 mm N ₂ cięcie 200 A Powietrze cięcie 200 A	1200 mm/min 1500 mm/min
Aluminium 12 mm N ₂ cięcie 130 A Powietrze cięcie 130 A	1800 mm/min 1800 mm/min

¹ Temperatura otoczenia 40 °C
² Inne napięcia i częstotliwości na żądanie

Kjellberg® ,  ,  ,  , silent  CUT, Kjellberg, Q-Torch, Q-Hole, Smart Focus, HiFocus, Contour Cut, PerCut, CUTi and GreenLine are trademarks of Kjellberg Foundation registered in the European Union and possibly other countries.n.

Kontakt

Kjellberg Finsterwalde Plasma und Maschinen GmbH
 Oscar-Kjellberg-Str. 20 | 03238 Finsterwalde | Germany | ☎: +49 3531 500-0 | 📠: +49 3531 500-299
 sales@kjellberg.de | Copyright © 2025 Kjellberg Finsterwalde
    Connect with Kjellberg – Always on!



01|01|25



Zastrzega się możliwość zmian bez wcześniejszego powiadomienia.