



Uchwyt HPC Heavy Power Chuck

Ciężka praca - stabilne ustawienie



Wysoce produktywne

Skrócenie czasu przebrojenia jest również ważną kwestią podczas przeobrażania i ustawiania dużych przedmiotów. HPC sprawia, że jest to rozsądny, szybki i bezpieczny proces.



Modułowa konstrukcja

Moduły mocujące są ustawiane dokładnie tam, gdzie wymaga tego wielkość stołu maszyny i optymalny rozmiar palety.



Centrowanie wstępne

Paleta jest umieszczana nad systemem HPC dzięki funkcji wstępnego centrowania. W przypadku obsługi dźwigiem lub wózkiem widłowym wejście i wyjście z poszczególnych modułów mocujących jest kontrolowane.



Bezpieczna obsługa

Zintegrowane monitorowanie otwarcia zapewnia, że wszystkie moduły mocujące zostały otwarte. Zapewnia to płynny i bezpieczny transfer palet.



Nieograniczona siła mocowania

Po dokładnym wyśrodkowaniu i zaciśnięciu palety z obrabianymi przedmiotami są w stanie wytrzymać wszelkie obciążenia podczas frezowania.

FAKTY

Modułowa konstrukcja

Bezpieczna obsługa

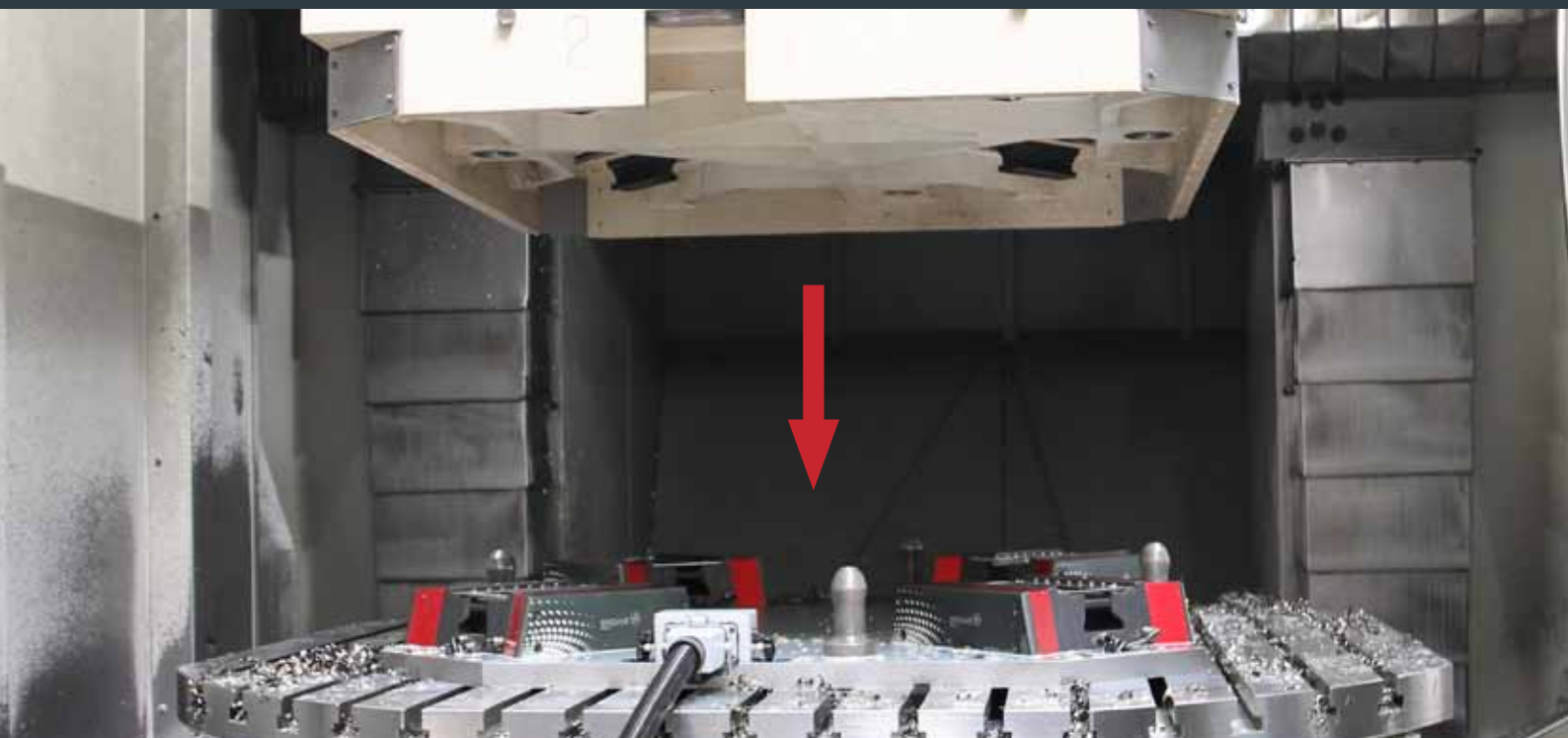
Czyste centrowanie wstępne

Duże siły mocowania

Mocna konstrukcja

Po zainstalowaniu i ustawieniu na maszynie już nikt nie będzie chciał rozstać się z wielkimi zaletami HPC. Mocowanie jest po prostu zbyt wygodne i nie trzeba martwić się już zbytnio o ustawienie obrabianych przedmiotów na stole.

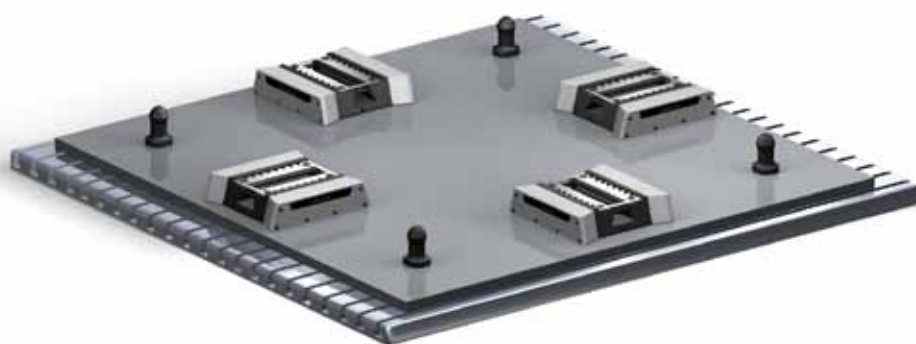
System HPC można szybko zainstalować.



Na stałe zamontowany na maszynie

Moduły mocujące są ustawiane dokładnie tam, gdzie wymaga tego wielkość stołu maszyny i optymalny rozmiar palety.

Kombinacje / przykłady:



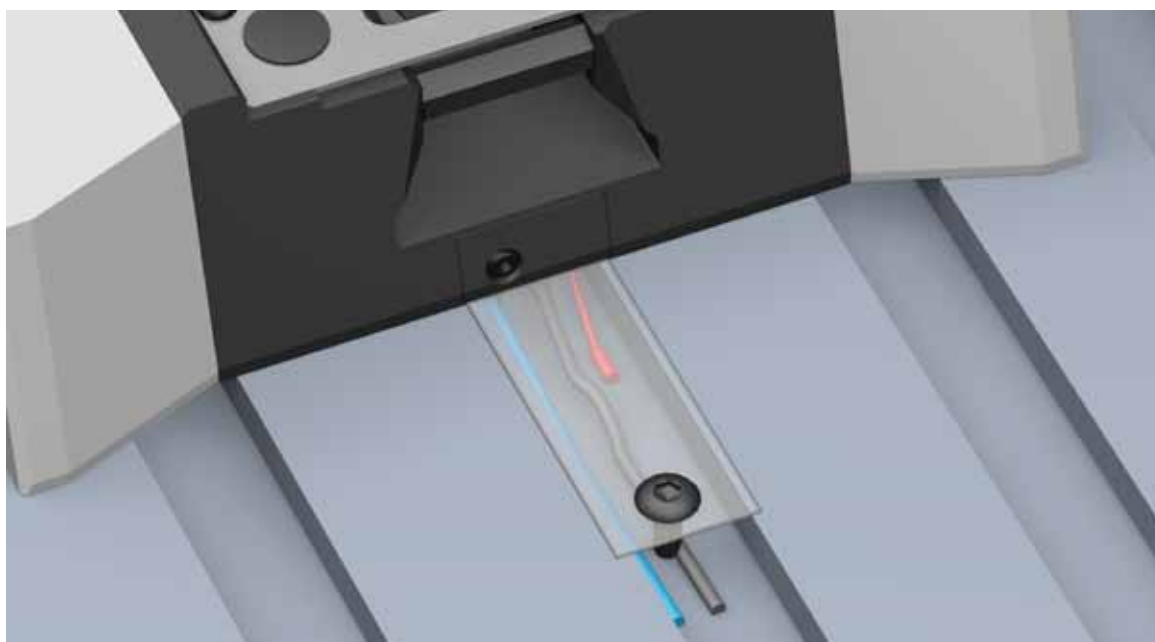
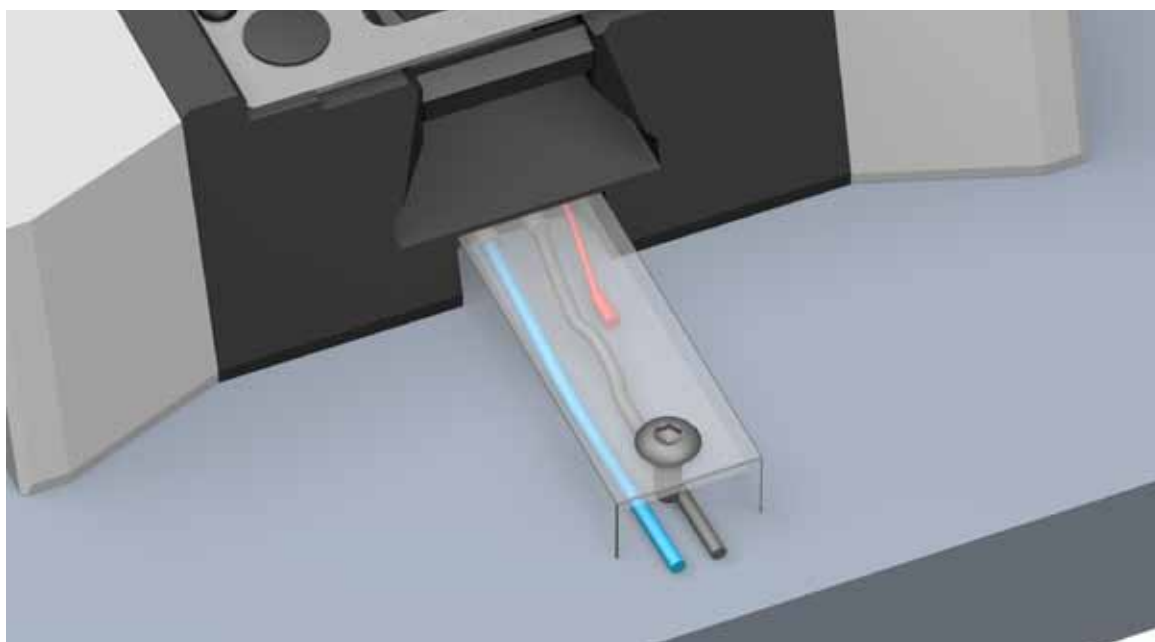
FAKTY

- Łatwe do zainstalowania
- Precyzyjne bazowanie
- Elastyczny układ
- Szybkie czyszczenie

Dobrze przemyślane

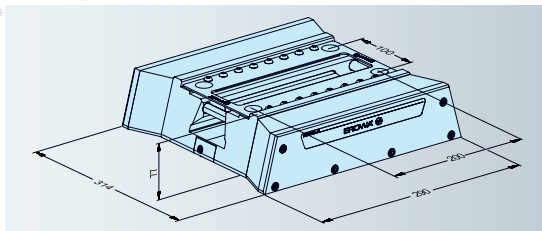
Uwzględniliśmy również praktyczne szczegóły.
Zalecamy osłonięcie połączeń między poszczególnymi modułami w celu ochrony przed wiórami.
Frezowane rowki są bardzo eleganckie,
ale linie pokryte U-profilem są również dobrze chronione.

System HPC można szybko zainstalować.

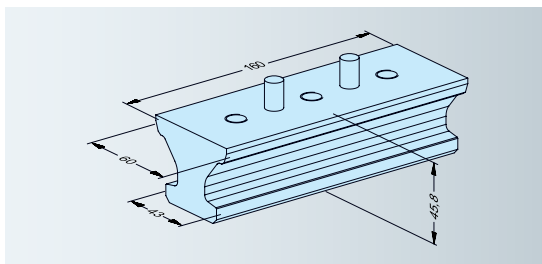


**ER-110100 HPC Moduł zaciskowy
Heavy PowerChuck**

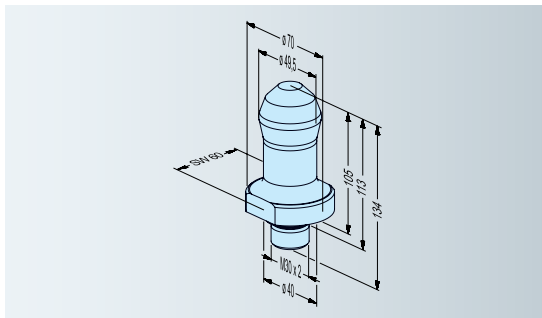
- Wersja** Moduł mocujący do montażu na stole maszyny lub płytach bazowych.
- Połączenia** Po bokach i spodzie: do otwierania i ponownego mocowania (pneumatyczne), a także do monitorowania otwarcia (elektryczne).
- Aplikacja** Do mocowania wielu palet.
- Instalacja** Układ otworów montażowych dla stołów z rozstawem rowków teowych 100/200 mm lub bezpośrednio na płytach bazowych.

**ER-124822 HPC Belka zaciskowa
Heavy PowerChuck**

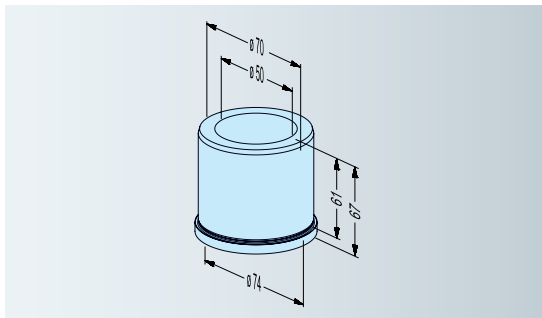
- Wersja** 1x belka zaciskowa z funkcją centrowania.
- Aplikacja** Do palet lub przedmiotów obrabianych mocowanych w modułach mocujących HPC.
- Instalacja** Za pomocą śrub M12 przez paletę (od góry) lub śrub M10 przez belki dociskowe (od dołu).

**ER-128770 HPC Pin centrowania wstępnego**

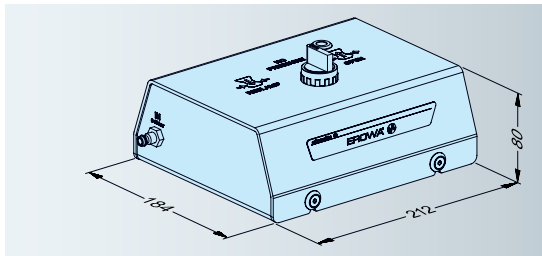
- Wersja** 1x trzpień centrujący z gwintem M30 x 2.
- Instalacja** W płycie bazowej lub stole maszynowym.

**ER-128759 HPC Pierścień centrujący
DIN 172A 50x67 mm**

- Wersja** 1x tulejka pod trzpień centrujący, hartowana, szlifowana zgodnie z DIN 172A.
- Instalacja** W przygotowanym otworze na palecie lub przedmiocie obrabianym.

**ER-131519 Ręczna jednostka sterująca HPC
ze wskazaniem otwartej kontroli**

- Wersja** Stan sterowania: otwieranie / dodatkowy zacisk / otwieranie: wyświetlanie za pomocą sygnału elektrycznego.
- Aplikacja** Działanie modułów mocujących HPC.



Następny krok

Ważne rzeczy muszą zostać zaplanowane. Twój następny krok z pewnością należy do najważniejszych rzeczy. To twój początek nowej, wydajnej ery.

Miło nam towarzyszyć Ci w tej drodze.

Następny oddział EROWA jest niedaleko - zrób kolejny krok.



EROWA Group Business Network: członek ORENDA Holding Ltd.
Z zastrzeżeniem zmian technicznych. Zarejestrowany znak towarowy EROWA AG.
Copyright © EROWA AG, dla wielu produktów EROWA AG
patenty istnieją lub są w trakcie rozpatrywania.

EROWA AG 138487_02 PL / 03.21



Erowa Technology
ul. Spółdzielcza 37-39
55-080 Kąty Wrocławskie
tel. 71 363 5650
info@erowa.com.pl
www.erowa.pl