



DAROMET

CENNIK 2025



**NARZĘDZIA I OPRZYRZĄDOWANIE
DO OBRABIAREK**

**CENNIK
PRODUKTÓW
2025**

Zakład Obróbki Skrawaniem
DARMET Sp. z o.o.

ul. Komunalna 4C
15-197 Białystok
tel./fax: 85 653 86 70
e-mail: handel@darmet.com.pl

IMADŁO MASZYNOWE FQ



BESTSELLER

Właściwości i zastosowanie:

- Imadło wykonane z odlewów żeliwnych o wysokiej jakości.
- Podstawa obrotowa z podziałką 360° co 1°.
- Śruba pociągowa zabezpieczona przed zanieczyszczeniami i wiórami.
- Możliwy demontaż podstawy obrotowej.
- Wyposażenie: podstawa obrotowa, korba, śruby mocujące, wpusty ustalające.

Model	Szerokość szczęki [mm]	Otwarcie maksymalne [mm]	Cena netto [zł]
FQ 80/65	80	65	234
FQ 100/80	100	80	289
FQ 125/100	125	100	363
FQ 160/125	160	125	646
FQ 200/160	200	160	824

IMADŁO MASZYNOWE FQA



Właściwości i zastosowanie:

- Imadło maszynowe do ciężkiej obróbki.
- Wykonane z odlewów żeliwnych o wysokiej jakości.
- Podstawa obrotowa z podziałką 360° co 1°.
- Wyposażenie: korba, śruby mocujące.

Model	Szerokość szczęki [mm]	Otwarcie maksymalne [mm]	Cena netto [zł]
FQA 250/280	250	280	1124
FQA 320/360	320	360	1604

IMADŁO MASZYNOWE FQM



Właściwości i zastosowanie:

- Imadło wykonane z wysokiej jakości żeliwa.
- Podstawa obrotowa z podziałką 360° co 1°.
- Możliwy demontaż podstawy obrotowej.
- Niska konstrukcja imadła oraz nieprzesuwana śruba.
- Wkładki szczękowe przestawne mogą być ustawiane po obu stronach szczęk.
- Wyposażenie: podstawa obrotowa, korba, śruby mocujące, wpusty ustalające.

Model	Szerokość szczęki [mm]	Otwarcie maksymalne [mm]	Cena netto [zł]
FQM 100/100	100	100	430
FQM 160/140	160	140	714
FQM 160/190	160	190	829
FQM 200/200	200	200	1284

IMADŁO MASZYNOWE FPQ



Model	Szerokość szczęki [mm]	Otwarcie maksymalne [mm]	Cena netto [zł]
FPQ 100/100	100	100	522
FPQ 160/140	160	140	942
FPQ 200/190	200	190	1310

Właściwości i zastosowanie:

- Imadło wykonane z materiałów wysokojakościowych: podstawa - żeliwo o wysokiej jakości.
- Dopuszczalna odchyłka wysokości podstawy $\pm 0,015$ mm, co pozwala na stosowanie kilku imadeł razem.
- Konstrukcja szczęki ruchomej zapewnia dodatkowe dociągnięcie materiału do podstawy.
- Możliwe jest instalowanie imadeł na bocznych stronach podstawy.
- Wkładki szczękowe przestawne mogą być ustawiane po obu stronach szczęk.
- Wyposażenie: korba, wpusty ustalające.

IMADŁO MASZYNOWE PODWÓJNE FPQD



Model	Szerokość szczęki [mm]	Otwarcie maksymalne [mm]	Cena netto [zł]
FPQD 100/76	100	76	1013
FPQD 160/100	160	100	1468

Właściwości i zastosowanie:

- Imadło wykonane z materiałów wysokojakościowych.
- Dopuszczalna odchyłka wysokości podstawy $\pm 0,015$ mm, co pozwala na stosowanie kilku imadeł razem.
- Możliwe mocowanie dwóch różnych lub podobnych elementów.
- Imadło wyposażone w dwie szczęki ruchome, nakrętkę i mechanizm zaciskowy o podwójnym działaniu.
- Podczas obracania śruby dwie szczęki ruchome przesuwają się do przodu i do tyłu dociskając półwyrób.
- Konstrukcja szczęki ruchomej zapewnia dodatkowe dociągnięcie materiału do podstawy.
- Wkładki szczękowe są przestawne, mogą być ustawiane po obu stronach szczęk.
- Wyposażenie: korba, wpusty ustalające.

IMADŁO MASZYNOWE UCHYLNE 2-OSIOWE FQU



Właściwości i zastosowanie:

- Imadło wykonane z odlewów żeliwnych wysokiej jakości.
- Kąt obrotu wokół osi Y: 360° .
- Kąt obrotu wokół osi Z: 90° .
- Trwałe i niezawodne imadło o sztywnej konstrukcji.
- Wyposażenie: korba, śruby mocujące, wpusty ustalające.

Model	Szerokość szczęki [mm]	Otwarcie maksymalne [mm]	Cena netto [zł]
FQU 100/80	100	80	504
FQU 125/100	125	100	615
FQU 125/140	125	140	648
FQU 160/125	160	125	803

IMADŁO MASZYNOWE UCHYLNE 3-OSIOWE FZU



Właściwości i zastosowanie:

- Imadło wykonane z odlewów żeliwnych wysokiej jakości.
- Kąt obrotu wokół osi Y: 360°.
- Kąt obrotu wokół osi Z: 90°.
- Kąt obrotu wokół osi X: ±45°.
- Trwałe i niezawodne imadło o sztywnej konstrukcji.
- Wyposażenie: korba, śruby mocujące, wpusty ustalające.

Model	Szerokość szczęki [mm]	Otwarcie maksymalne [mm]	Cena netto [zł]
FZU 105/105	105	105	1445
FZU 125/120	125	120	1764

IMADŁO PRYZMOWE DO WAŁKÓW FQV



Właściwości i zastosowanie:

- Szczęki ruchome dociskają półwyrób o kształcie cylindrycznym do pryzmy i centrują go.
- Pryzma dwustronna do większych i mniejszych średnic.
- Imadło może pracować w pozycji poziomej lub pionowej.
- Zderzak osadzony na trzpieniu służy do ustalenia położenia detalu.
- Wyposażenie: korba, zderzak, śruby mocujące, wpusty ustalające.

Model	Szerokość szczęki [mm]	Minimalna średnica mocowania [mm]	Maksymalna średnica mocowania [mm]	Cena netto [zł]
FQV 100/10-80	100	ø10	ø80	737

IMADŁO WIERTARSKIE WQ



Właściwości i zastosowanie:

- Imadło wykonane z odlewów żeliwnych wysokiej jakości.
- Pozioma i pionowa pryzma na stałej szczęce.
- Stosowane do prac wiertarskich oraz modelarskich.
- Zalecane do warsztatu każdego majsterkowicza.

Model	Szerokość szczęki [mm]	Otwarcie maksymalne [mm]	Cena netto [zł]
WQ 75/65	75	65	83
WQ 100/75	100	75	103
WQ 125/100	125	100	139
WQ 150/125	150	125	164
WQ 200/150	200	150	283

IMADŁO MASZYNOWE PRECYZYJNE FPZB



BESTSELLER

Właściwości i zastosowanie:

- Imadło precyzyjne stalowe FPZB stosowane jest podczas prac precyzyjnych na szlifierkach, frezarkach, obrabiarkach ze sterowaniem numerycznym, centrach obróbczych itp.
- Wykonane z wysokojakościowej stali stopowej (58 - 62 HRC).
- Dopuszczalna odchyłka wysokości podstawy $\pm 0,01$ mm, co pozwala stosować kilka imadeł razem.
- Pływające wymienne wkładki szczękowe zapewniają dociągnięcie materiału do podstawy imadła.
- Możliwość zamontowania na podstawie obrotowej.
- Wyposażenie: korba, łapy dociskowe, wpusty ustalające, klucz imbusowy, zderzak.

Model	Szerokość szczęki [mm]	Otwarcie maksymalne [mm]	Cena netto [zł]
FPZB 100/100	100	100	1708
FPZB 125/150	125	150	2084
FPZB 150/200	150	200	2370
FPZB 150/300	150	300	2706
FPZB 150/400	150	400	3330
FPZB 175/300	175	300	3240
FPZB 175/400	175	400	3589
FPZB 175/600	175	600	5090
FPZB 200/300	200	300	4769
FPZB 200/400	200	400	5200
FPZB 200/600	200	600	6386

IMADŁO PRECYZYJNE FPZV



Właściwości i zastosowanie:

- Imadło precyzyjne stalowe FPZV stosowane jest podczas prac precyzyjnych na szlifierkach, frezarkach, obrabiarkach ze sterowaniem numerycznym, centrach obróbczych itp.
- Wykonane z wysokojakościowej stali stopowej (58 - 62 HRC).
- Dopuszczalna odchyłka wysokości podstawy $\pm 0,01$ mm, co pozwala stosować kilka imadeł razem.
- Pływające wymienne wkładki szczękowe zapewniają dociągnięcie materiału do podstawy imadła.
- Istnieje możliwość ustawienia imadła w pozycji pionowej.
- Podstawa obrotowa nie wchodzi w skład zestawu.
- Wyposażenie: korba, łapy dociskowe, wpusty ustalające, klucz imbusowy, zderzak.

Model	Szerokość szczęki [mm]	Otwarcie maksymalne [mm]	Cena netto [zł]
FPZV 125/150	125	150	2290
FPZV 150/200	150	200	3141
FPZV 150/300	150	300	3285
FPZV 175/300	175	300	4120
FPZV 175/400	175	400	4250
FPZV 175/500	175	500	5040
FPZV 200/400	200	400	5958

IMADŁO PRECYZYJNE PODWÓJNE FPZD



Model	Szerokość szczęki [mm]	Rozstaw szczęk [mm]	Cena netto [zł]
FPZD 100/2x90	100	2 x 90	2678
FPZD 125/2x100	125	2 x 100	2904
FPZD 150/2x160	150	2x 160	4686
FPZD 175/2x170	175	2 x 170	5974
FPZD 175/2x270	175	2 x 270	6612

Właściwości i zastosowanie:

- Imadło precyzyjne podwójne FPZD stosowane jest podczas precyzyjnych prac na szlifierkach, frezarkach, obrabiarkach ze sterowaniem numerycznym.
- Szczeka stała (środkowa) odwracalna.
- Szybka zamiana z imadła podwójnego w imadło o bardzo dużym rozwarciu szczęk.
- Pływające wymienne wkładki szczękowe zapewniają dociągnięcie materiału do podstawy imadła.
- Możliwość zamontowania na podstawie obrotowej.
- Wyposażenie: korba, łapy dociskowe, wpusty ustalające, klucz imbusowy, zderzak.

IMADŁO PRECYZYJNE MPZB



Model	Szerokość szczęki [mm]	Otwarcie maksymalne [mm]	Cena netto [zł]
MPZB 150/210	149	210	2920

Właściwości i zastosowanie:

- Imadło maszynowe stalowe precyzyjne MPZB stosowane jest podczas precyzyjnych prac na szlifierkach, frezarkach, obrabiarkach ze sterowaniem numerycznym, centrach obrabiających.
- Przystawna (odwracalna) szczeka stała.
- Szczeka ruchoma szybko przestawna.
- Pochylna obsada.
- Możliwość stosowania wymiennych wkładek szczękowych.
- Wyposażenie: korba, śruby mocujące, wpusty ustalające, zderzak.

IMADŁO PRECYZYJNE MODUŁOWE FPZ



Właściwości i zastosowanie:

- Imadło maszynowe stalowe precyzyjne modułowe FPZ stosowane jest podczas prac precyzyjnych na szlifierkach, frezarkach, obrabiarkach ze sterowaniem numerycznym.
- Wykonane z wysokojakościowej stali stopowej.
- Dopuszczalna odchyłka wysokości podstawy $\pm 0,01\text{mm}$, co pozwala stosować kilka imadeł razem.
- Idealne rozwiązanie do różnorodnego zastosowania.
- Alternatywa dla pojedynczych lub podwójnych imadeł.
- Pływające wkładki szczękowe zapewniają dociągnięcie materiału do podstawy imadła.
- Wyposażenie: korba, śruby mocujące, wpusty ustalające, zderzak.

Model	Szerokość szczęki [mm]	Cena netto [zł]
FPZ 100 - I	100	763
FPZ 100 - II		667
FPZ 100 - III		689
FPZ 125 - I	125	876
FPZ 125 - II		757
FPZ 125 - III		834
FPZ 150 - I	150	1045
FPZ 150 - II		1027
FPZ 150 - III		1080
FPZ 175 - I	175	1648
FPZ 175 - II		1425
FPZ 175 - III		1648
FPZ 200 - I	200	2427
FPZ 200 - II		2054
FPZ 200 - III		2538

IMADŁO SZLIFIERSKIE SPZA



Model	Szerokość szczęki [mm]	Otwarcie maksymalne [mm]	Cena netto [zł]
SPZA 50/65	50	65	246
SPZA 63/85	63	85	313
SPZA 80/100	80	100	474
SPZA 100/125	100	125	667
SPZA 125/160	125	160	1028
SPZA 125/210	125	210	1189
SPZA 150/175	150	175	1559

Właściwości i zastosowanie:

- Imadło szlifierskie SPZA stosowane podczas prac precyzyjnych na szlifierkach, obrabiarkach ze sterowaniem numerycznym oraz przy pomiarach i sprawdzaniach.
- Może być ustawione w pozycji bocznej.
- Jednoczęściowy korpus.
- Szczęka ruchoma z poziomą i pionową pryzmą.
- Wykonane z wysokojakościowej stali stopowej.
- Twardość powierzchni roboczych 58 - 62 HRC.

IMADŁO SZLIFIERSKIE SPZB



Model	Szerokość szczęki [mm]	Otwarcie maksymalne [mm]	Cena netto [zł]
SPZB 26/22	26	22	142
SPZB 38/44	38	44	192
SPZB 50/65	50	65	211
SPZB 63/85	63	85	261
SPZB 80/100	80	100	392
SPZB 100/125	100	125	570
SPZB 125/160	125	160	767
SPZB 150/200	150	200	1236
SPZB 150/250	150	250	1425
SPZB 150/300	150	300	1514

Właściwości i zastosowanie:

- Imadło szlifierskie bezwzręczonowe SPZB stosowane podczas prac precyzyjnych na szlifierkach, obrabiarkach ze sterowaniem numerycznym oraz przy pomiarach i sprawdzaniach.
- Siła dociskowa zapewnia dociągnięcie materiału do podstawy (zalecane ustawienie śruby pod kątem 45°).
- Szczęka ruchoma z poziomą i pionową pryzmą.
- Szybkie przestawianie szczęki.
- Wykonane z wysokojakościowej stali stopowej.
- Twardość powierzchni roboczych 58 - 62 HRC.

IMADŁO SZLIFIERSKIE PRECYZYJNE SPZC



Model	Szerokość szczęki [mm]	Otwarcie maksymalne [mm]	Cena netto [zł]
SPZC 34/25	34	25	259
SPZC 45/50	45	50	312
SPZC 70/80	70	80	401
SPZC 90/120	90	120	672

Właściwości i zastosowanie:

- Imadło szlifierskie bezwzrzecionowe SPZC stosowane jest podczas prac precyzyjnych na szlifierkach, obrabiarkach ze sterowaniem numerycznym oraz przy pomiarach i sprawdzeniach.
- Śruba blokująca ustawiona pod kątem całkowicie eliminuje unoszenie się szczęki.
- Mechanizm sprężynowy dla szybkiego zaciskania. Powierzchnie boczne imadeł o większych rozmiarach posiadają kanałki ułatwiające montaż.
- Szczęka ruchoma, pryzmowa z poziomym i równoległym wycięciem w jaskółczy ogon, ułatwiająca mocowanie przedmiotów o przekroju cylindrycznym.
- Szczęka stała po obu stronach posiada gwintowany otwór, który pozwala na zamocowanie zderzaka.
- Wykonane z wysokojakościowej stali stopowej.
- Twardość powierzchni roboczych 58 - 62 HRC.

IMADŁO SZLIFIERSKIE UCHYLNE SPZSA



Właściwości i zastosowanie:

- Imadło sinusowe SPZSA stosowane jest podczas prac precyzyjnych na szlifierkach, obrabiarkach ze sterowaniem numerycznym oraz przy dokładnych pomiarach i sprawdzeniach.
- Wykonane z wysokojakościowej stali stopowej.
- Twardość powierzchni roboczych 58 - 62 HRC.
- Kąt nachylenia: 0 - 45°.

Model	Szerokość szczęki [mm]	Otwarcie maksymalne [mm]	Cena netto [zł]
SPZSA 50/65	50	65	687
SPZSA 63/85	63	85	690
SPZSA 80/100	80	100	1111
SPZSA 100/125	100	125	1589
SPZSA 125/160	125	160	1939

IMADŁO SZLIFIERSKIE UCHYLNE SPZSB



Właściwości i zastosowanie:

- Imadło sinusowe bezwrzecionowe SPZSB stosowane jest podczas prac precyzyjnych na szlifierkach, obrabiarkach ze sterowaniem numerycznym oraz przy dokładnych pomiarach i sprawdzeniach.
- Siła dociskowa zapewnia dociągnięcie materiału do podstawy (zalecane ustawienie śruby pod kątem 45°).
- Wykonane z wysokojakościowej stali stopowej.
- Twardość powierzchni roboczych 58 - 62 HRC.
- Kąt nachylenia: 0 - 45°.

Model	Szerokość szczęki [mm]	Otwarcie maksymalne [mm]	Cena netto [zł]
SPZSB 50/65	50	65	479
SPZSB 63/85	63	85	581
SPZSB 80/100	80	100	805
SPZSB 100/125	100	125	1231
SPZSB 125/160	125	160	1717
SPZSB 150/200	150	200	2450

IMADŁO SZLIFIERSKIE UCHYLNE SPZSD



Właściwości i zastosowanie:

- Imadło precyzyjne kątowe SPZSD stosowane jest podczas prac precyzyjnych na szlifierkach, obrabiarkach ze sterowaniem numerycznym oraz przy dokładnych pomiarach i sprawdzeniach.
- Wykonane z wysokojakościowej stali stopowej.
- Twardość powierzchni roboczych 58 - 62 HRC.
- Kąt nachylenia wokół osi X: 0 - 45°; osi Y: 0 - 45°.

Model	Szerokość szczęki [mm]	Otwarcie maksymalne [mm]	Cena netto [zł]
SPZSD 75/76	75	76	1251

IMADŁO SZLIFIERSKIE UCHYLNE SPZSU



Właściwości i zastosowanie:

- Imadło precyzyjne kątowe SPZSU stosowane jest podczas prac precyzyjnych na szlifierkach, frezarkach, obrabiarkach ze sterowaniem numerycznym, centrach obrabiających oraz przy dokładnych pomiarach i sprawdzeniach.
- Wykonane z wysokojakościowej stali stopowej.
- Twardość powierzchni roboczych 58 - 62 HRC.
- Kąt obrotu wokół osi Y: ±60°; osi Z: 360°.
- Pokrętko do regulacji kąta nachylenia.

Model	Szerokość szczęki [mm]	Otwarcie maksymalne [mm]	Cena netto [zł]
SPZSU 50/70	50	70	2300
SPZSU 70/80	70	80	2490
SPZSU 120/155	120	155	5109

WKŁADKI SZCZĘKOWE FPZ GŁADKIE

2



Właściwości i zastosowanie:

- Komplet 2 wkładek szczękowych gładkich.
- Stosowane w imadłach precyzyjnych typu FPZ oraz FPZB.

Model	Szerokość wkładki [mm]	Cena netto [zł]
FPZ GŁADKIE 100	100	202
FPZ GŁADKIE 125	125	241
FPZ GŁADKIE 150	150	318
FPZ GŁADKIE 175	175	357
FPZ GŁADKIE 200	200	416

WKŁADKI SZCZĘKOWE FPZ MIĘKKIE



Właściwości i zastosowanie:

- Komplet 2 wkładek szczękowych miękkich.
- Możliwość obróbki powierzchni roboczych.
- Stosowane w imadłach precyzyjnych typu FPZ oraz FPZB.

Model	Szerokość wkładki [mm]	Cena netto [zł]
FPZ MIĘKKIE 100	100	202
FPZ MIĘKKIE 125	125	241
FPZ MIĘKKIE 150	150	318
FPZ MIĘKKIE 175	175	357
FPZ MIĘKKIE 200	200	416

WKŁADKI SZCZĘKOWE FPZ PODWYŻSZAJĄCE



Właściwości i zastosowanie:

- Komplet 2 wkładek szczękowych wysokich
- Stosowane w imadłach precyzyjnych typu FPZ oraz FPZB

Model	Szerokość wkładki [mm]	Cena netto [zł]
FPZ WYSOKIE 125	125	650
FPZ WYSOKIE 150	150	730
FPZ WYSOKIE 175	175	885

WKŁADKI SZCZĘKOWE SPECJALNE FPZ



Właściwości i zastosowanie:

- Komplet 2 wkładek szczękowych specjalnych do obróbki
- Stosowana w imadłach precyzyjnych typu FPZ, FPZB, FPZD oraz FPZV

Model	Szerokość wkładki [mm]	Cena netto [zł]
FPZ SPECJALNE 125	125	240
FPZ SPECJALNE 150	150	295
FPZ SPECJALNE 175	175	380

SZCZĘKA ŚRODKOWA RUCHOMA FPZ

MIDDLE FPZ MOVABLE JAW



Właściwości i zastosowanie:

- Szczęka ruchoma środkowa bez stopnia
- Stosowana w imadłach precyzyjnych typu FPZ, FPZB, FPZD oraz FPZV

Model	Szerokość wkładki [mm]	Cena netto [zł]
FPZ ŚRODKOWA 125	125	285
FPZ ŚRODKOWA 150	150	330
FPZ ŚRODKOWA 175	175	365

WKŁADKI SZCZĘKOWE FPZ PRYZMOWE



Właściwości i zastosowanie:

- Komplet 2 wkładek szczękowych pryzmowych.
- Zalecane przy mocowaniu detali o przekroju cylindrycznym.
- Stosowane w imadłach precyzyjnych typu FPZ oraz FPZB.

Model	Szerokość wkładki [mm]	Cena netto [zł]
FPZ PRYZMOWE 100	100	202
FPZ PRYZMOWE 125	125	241
FPZ PRYZMOWE 150	150	318
FPZ PRYZMOWE 175	175	357
FPZ PRYZMOWE 200	200	416

WKŁADKI SZCZĘKOWE FPZ ROWKOWANE



Właściwości i zastosowanie:

- Komplet 2 wkładek szczękowych rowkowanych.
- Zapewniają lepszy ścisk detalu.
- Stosowane w imadłach precyzyjnych typu FPZ oraz FPZB.

Model	Szerokość wkładki [mm]	Cena netto [zł]
FPZ ROWKOWANE 100	100	202
FPZ ROWKOWANE 125	125	241
FPZ ROWKOWANE 150	150	318
FPZ ROWKOWANE 175	175	357
FPZ ROWKOWANE 200	200	416

WKŁADKI SZCZĘKOWE FPZ ZE STOPNIEM



Właściwości i zastosowanie:

- Komplet 2 wkładek szczękowych ze stopniem.
- Zapewniają montaż detali o niskim profilu.
- Stosowane w imadłach precyzyjnych typu FPZ oraz FPZB.

Model	Szerokość wkładki [mm]	Cena netto [zł]
FPZ ZE STOPNIEM 100	100	202
FPZ ZE STOPNIEM 125	125	241
FPZ ZE STOPNIEM 150	150	318
FPZ ZE STOPNIEM 175	175	357
FPZ ZE STOPNIEM 200	200	416

WKŁADKI SZCZĘKOWE FPZV GŁADKIE

2



WKŁADKI SZCZĘKOWE FPZV PRYZMOWE



WKŁADKI SZCZĘKOWE FPZV ROWKOWANE



WKŁADKI SZCZĘKOWE FPZV ZE STOPNIEM



OBSADA DO IMADEŁ PRECYZYJNYCH



Właściwości i zastosowanie:

- Obsada do imadeł precyzyjnych typu FPZ, FPZB, FPZD, FPZV.
- Wyposażona w śrubę dociskową oraz kulkę stalową.

Właściwości i zastosowanie:

- Komplet 2 wkładek szczękowych gładkich.
- Stosowane w imadłach precyzyjnych typu FPZD i FPZV.

Model	Szerokość wkładki [mm]	Cena netto [zł]
FPZV GŁADKIE 150	150	250
FPZV GŁADKIE 175	175	360

Właściwości i zastosowanie:

- Komplet 2 wkładek szczękowych pryzmowych.
- Zalecane przy mocowaniu detali o przekroju cylindrycznym.
- Stosowane w imadłach precyzyjnych typu FPZD i FPZV.

Model	Szerokość wkładki [mm]	Cena netto [zł]
FPZV PRYZMOWE 150	150	250
FPZV PRYZMOWE 175	175	360

Właściwości i zastosowanie:

- Komplet 2 wkładek szczękowych rowkowanych.
- Zapewniają lepszy ścisk detalu.
- Stosowane w imadłach precyzyjnych typu FPZD i FPZV.

Model	Szerokość wkładki [mm]	Cena netto [zł]
FPZV ROWKOWANE 150	150	250

Właściwości i zastosowanie:

- Komplet 2 wkładek szczękowych ze stopniem.
- Zapewniają montaż detali o niskim profilu.
- Stosowane w imadłach precyzyjnych typu FPZD i FPZV.

Model	Szerokość wkładki [mm]	Cena netto [zł]
FPZV ZE STOPNIEM 150	150	250
FPZV ZE STOPNIEM 175	175	360

Model	Rozmiar imadła	Cena netto [zł]
OBSADA FPZ 100	100	190
OBSADA FPZ 125	125	211
OBSADA FPZ 150	150	264
OBSADA FPZ 175	175	297
OBSADA FPZ 200	200	450

ŚRUBA DO OBSADY



Właściwości i zastosowanie:

- Stosowane w imadłach precyzyjnych FPZ, FPZB, FPZD, FPZV.

Model	Rozmiar imadła	Cena netto [zł]
ŚRUBA DO OBSADY FPZ 100	100	77
ŚRUBA DO OBSADY 125	125	95
ŚRUBA DO OBSADY FPZ 150, 175	150, 175	120
ŚRUBA DO OBSADY FPZ 200	200	163

ŚRUBA BLOKUJĄCA



Właściwości i zastosowanie:

- Stosowana w imadłach precyzyjnych: FPZ, FPZB, FPZD, FPZV.

Model	Rozmiar imadła	Cena netto [zł]
ŚRUBA BLOKUJĄCA DO FPZ 100	100	15
ŚRUBA BLOKUJĄCA DO FPZ 125	125	18
ŚRUBA BLOKUJĄCA DO FPZ 150	150	20
ŚRUBA BLOKUJĄCA DO FPZ 175	175	22
ŚRUBA BLOKUJĄCA DO FPZ 200	200	25

SPRĘŻYNA WKŁADKI SZCZĘKOWEJ



Właściwości i zastosowanie:

- Stosowana w imadłach precyzyjnych: FPZ, FPZB, FPZD, FPZV.

Model	Rozmiar imadła	Cena netto [zł]
SPRĘŻYNA SZCZĘKI DO FPZ 100	100	6
SPRĘŻYNA SZCZĘKI DO FPZ 125	125	8
SPRĘŻYNA SZCZĘKI DO FPZ 150	150	9
SPRĘŻYNA SZCZĘKI DO FPZ 175	175	14

KLUCZ FAJKOWY DO IMADEŁ FPZ



Model	Rozmiar [mm]	Cena netto [zł]
KLUCZ DO FPZ 100	16	35
KLUCZ DO FPZ 125	19	39
KLUCZ DO FPZ 150, 175	22	52
KLUCZ DO FPZ 200	36	69

PODSTAWA OBROTOWA POZP DO IMADEŁ FPZ



Właściwości i zastosowanie:

- Podstawa obrotowa POZP do imadeł precyzyjnych FPZB, FPZD, FPZV.
- Wykonana z wysokowydajnej stali stopowej.

Model	Rozmiar imadła	Cena netto [zł]
POZ 100P	100	898
POZ 125P	125	1045
POZ 150P	150	1190
POZ 175P	175	1351
POZ 200P	200	1505

ZDERZAK DO IMADEŁ FPZ



Model	Rozmiar imadła	Cena netto [zł]
ZDERZAK DO FPZ 100	100	30
ZDERZAK DO FPZ 125	125	33
ZDERZAK DO FPZ 150	150	37
ZDERZAK DO FPZ 175	175	40
ZDERZAK DO FPZ 200	200	79

ŁAPY DOCISKOWE SCHODKOWE (2 SZT.)



Model	Rozmiar imadła	Cena netto [zł]
ŁAPY MOCUJĄCE FPZ 100, 125	100, 125	57
ŁAPY MOCUJĄCE FPZ 150, 175	150, 175	64
ŁAPY MOCUJĄCE FPZ 200	200	75

KLUCZ IMBUSOWY DO IMADEŁ FPZ



Model	Rozmiar klucza [mm]	Rozmiar imadła	Cena netto [zł]
KLUCZ IMB. FPZ 100	4	100	14
KLUCZ IMB. FPZ 125, 150	6	125, 150	16
KLUCZ IMB. FPZ 175	8	175	17
KLUCZ IMB. FPZ 200	10	200	18

WPUSTY USTALAJĄCE (2 SZT.)



Właściwości i zastosowanie:

- Komplet kamieni ustalających do stosowania przy pracach frezarskich, wiertarskich itp.
- Powierzchnie szlifowane.
- W komplecie 2 szt. wpustów.

Model	Cena netto [zł]
12/12	79
12/14	79
12/16	79
12/18	79
12/20	79
14/12	79
14/14	79
14/16	79
14/18	79
14/20	79
16/12	79
16/14	79

Model	Cena netto [zł]
16/16	79
16/18	79
16/20	79
16/22	79
18/12	79
18/14	79
18/16	79
18/18	79
18/20	79
20/14	79
20/16	79
20/18	79
20/20	79

GŁOWICA WYTACZARSKA GWZ

BESTSELLER
Właściwości i zastosowanie:

- Wytaczadło mikrometryczne o dużym zakresie rozciągania.
- Mocowanie na chwyt z gwintem 1 ½" x 18.
- 1 działka elementarna = przesuw 0,01 mm (na stronę).

Model	Rozmiar [mm]	Cena netto [zł]
GWZ-50	ø50	226
GWZ-75	ø75	341
GWZ-100	ø100	540

CHWYTY DO GŁOWIC GWZ

Właściwości i zastosowanie:

- Chwyt do głowic wytaczarskich z gwintem mocującym 1 ½" x 18.

Model	Chwyt (K)	Cena netto [zł]
GWZ-MS2A	MK2 (DIN228-A)	82,5
GWZ-MS3A	MK3 (DIN228-A)	89
GWZ-MS4A	MK4 (DIN228-A)	107,8
GWZ-MS5A	MK5 (DIN228-A)	129,8
GWZ-MS2P	MK2 (DIN228-B)	82,5
GWZ-MS3P	MK3 (DIN228-B)	89
GWZ-MS4P	MK4 (DIN228-B)	107,8
GWZ-MS5P	MK5 (DIN228-B)	129,8
GWZ-ISO30	DIN2080 - 30	110
GWZ-ISO40	DIN2080 - 40	125
GWZ-ISO50	DIN2080 - 50	226
GWZ-DIN40	DIN69871 - 40	148
GWZ-DIN50	DIN69871 - 50	236
GWZ-BT40	MA5 403-BT - 40	150
GWZ-BT50	MA5 403-BT - 50	236

ZESTAW NOŻY DO GŁOWIC GWZ

Właściwości i zastosowanie:

- Lutowana płytka skrawająca wykonana z węglików spiekanych.
- Różne długości wytaczaków.

Model	Ilość	Cena netto [zł]
GWZN-50	9	103
GWZN-50 (LEWE)	9	103
GWZN-75	12	147
GWZN-75 (LEWE)	12	147
GWZN-100	6	288
GWZN-100 (LEWE)	6	288

GŁOWICA WYTACZARSKA AUTOMATYCZNA GWZA18



3

Właściwości i zastosowanie:

Głowica uniwersalna do wytaczania i planowania jest urządzeniem, które dzięki możliwości wielopozycyjnego mocowania noży oraz automatycznego posuwu sanek narzędziowych pozwala na wykonywanie szeregu zróżnicowanych operacji obróbkowych.

Model	Chwyt (K)	Cena netto [zł]
GWZA18-MS2	MK2	3500
GWZA18-MS3	MK3	3600
GWZA18-MS4	MK4	3650
GWZA18-ISO40	DIN2080 - 40	4500
GWZA18-ISO50	DIN2080 - 50	4800
GWZA18-DIN40	DIN69871 - 40	4500
GWZA18-DIN50	DIN69871 - 50	na zapytanie

GŁOWICA DO GWINTOWANIA GGZ (DM 108)

**Właściwości i zastosowanie:**

- Zestaw do gwintowania: uchwyt GGZ-A i wkładki szybkowymienne.
- W uchwycie zaciskowym znajduje się urządzenie do kompensacji osiowej.
- Szybkowymienne wkładki wyposażone są w mechanizm ochrony przed przeciążeniem zapobiegający złamaniu się gwintownika.

Model	Zakres gwintu	Chwyt Morse	Cena netto [zł]
GGZ M3/M12 - MS2	M3 - M12	MK2	636
GGZ M3/M12 - MS3		MK3	667
GGZ M3/M12 - MS4		MK4	680
GGZ M5/M16 - MS2	M5 - M16	MK2	684
GGZ M5/M16 - MS3		MK3	742
GGZ M5/M16 - MS4		MK4	772
GGZ M12/M24 - MS2	M12 - M24	MK2	967
GGZ M12/M24 - MS3		MK3	941
GGZ M12/M24 - MS4		MK4	987
GGZ M12/M24 - MS5		MK5	1015

UCHWYT GGZ-A

**Właściwości i zastosowanie:**

- Uchwyt do gwintowania ze stożkiem Morse'a z płetwą (DIN228-B) lub chwytem walcowym.

Model	Zakres gwintu	Chwyt	Cena netto [zł]
GGZ-A M3/M12 - MS2	M3 - M12	MK2	249
GGZ-A M3/M12 - MS3		MK3	254
GGZ-A M3/M12 - MS4		MK4	259
GGZ-M03/M12-D16		16 mm	260
GGZ-M03/M12-D20		20 mm	270
GGZ-A M12/M24 - MS2	M12 - M24	MK2	314
GGZ-A M12/M24 - MS3		MK3	315
GGZ-A M12/M24 - MS4		MK4	347
GGZ-A M12/M24 - MS5		MK5	377

UCHWYT GGZ-DIN, GGZ-BT (DM 112)



Model	Zakres gwintu	Chwyt (K)	Cena netto [zł]
DM 112 M3/M12 - DIN40	M3 - M12	DIN69871 - 40	471
DM 112 M3/M12 - DIN50	M3 - M12	DIN69871 - 50	487
DM 112 M3/M12 - BT40	M3 - M12	MAS 403-BT - 40	381
DM 112 M3/M12 - BT50	M3 - M12	MAS 403-BT - 50	487
DM 112 M14/M36 - DIN40	M14 - M36	DIN69871 - 40	511
DM 112 M14/M36 - DIN50	M14 - M36	DIN69871 - 50	648
DM 112 M14/M36 - BT40	M14 - M36	MAS 403-BT - 40	511
DM 112 M14/M36 - BT50	M14 - M36	MAS 403-BT - 50	648

Właściwości i zastosowanie:

- Uchwyt do gwintowania ze stożkiem DIN69871, MAS 403-BT.
- Uchwyt wyposażony w urządzenie do kompensacji osiowej.
- Szybkomocujące oprawki są wyposażone w sprzęgło przeciążeniowe, które zapobiega złamaniu się gwintownika.

WKŁADKA WYMIENNA GGZ-C (DO OPRAWKI MORSE DM 108)



Model	Gwint	Cena netto [zł]
GGZ-C M3/M12	M3 - M12	80
GGZ-C M5/M16	M5 - M16	90
GGZ-C M12/M24	M12 - M24	99

Właściwości i zastosowanie:

- Wkładki szybkowymienne do gwintowania do uchwytów ze stożkiem Morse'a.

WKŁADKA WYMIENNA GGZD-C DM 114 (DO OPRAWKI DIN, BT)



Model	Gwint	Cena netto [zł]
GGZD-C M3/M12	M3 - M12	80
GGZD-C M12/M24	M12 - M24	160

Właściwości i zastosowanie:

- Wkładki szybkowymienne do gwintowania do uchwytów ze stożkiem DIN 69871, MAS 403-BT.

IMAK TOKARSKI SZYBKOWYMIENNY



Model	Max. średnica toczzonego przedmiotu [mm]	Cena netto [zł]
288-200	250 - 380	728
288-300	330 - 457	1010

Właściwości i zastosowanie:

- Imak szybkowymienny na oprawki wymienne wyposażony w 2 gniazda mocujące na jaskółczy ogon
- W zestawie: imak tokarski, oprawka do noży tokarskich, oprawka do wiertel, oprawka do wytaczania, oprawka do radełkowania (2 rolki skośne), oprawka do listw ucinających

GŁOWICA NAWROTNA DO GWINTOWANIA GGZR



BESTSELLER

Właściwości i zastosowanie:

- Głowica do nacinania gwintów prawych.
- Wymienny chwyt na stożek Morse'a.
- Używana w wiertarkach stołowych, stojakowych oraz wszystkich maszynach z posuwem ręcznym i nieodwracalnym kierunkiem obrotów.
- Regulacja momentu obrotowego w celu ochrony przed złamaniem gwintownika.
- Konstrukcja uchwytu zapewnia prawe i lewe obroty, nie ma potrzeby przełączania kierunku obrotów wrzeciona obrabiarki.

Model	Zakres gwintu	Chwyt (K) - Mocowanie	Cena netto [zł]
GGZR M2/M7	M2 - M7	MK2 - J33 MK3 - J33	885
GGZR M5/M12	M5 - M12	MK3 - M16 MK4 - M16	1225
GGZR M8/M18	M8 - M18	MK3 - M20 MK4 - M20	1492

TULEJKI ZACISKOWE RUBBERFLEX (2 SZT.)



Właściwości i zastosowanie:

- Przeznaczone do chwytania gwintowników w głowicach i innych narzędzi z chwytym cylindrycznym.
- Duży zakres mocowania.

Model	Gwint	Cena netto [zł]
RUBBER GGZR M2/M7	M2 - M7	150
RUBBER GGZR M5/M12	M5 - M12	160
RUBBER GGZR M8/M18	M8 - M18	170

ZESTAW NAPRAWCZY GGZR



Właściwości i zastosowanie:

- Zestaw naprawczy do głowic nawrotnych GGZR.

Model	Gwint	Cena netto [zł]
ZESTAW NAPRAWCZY GGZR M2/M7	M2 - M7	263
ZESTAW NAPRAWCZY GGZR M5/M12	M5 - M12	334
ZESTAW NAPRAWCZY GGZR M8/M18	M8 - M18	430

GŁOWICA REWOLWEROWA DM 138



Właściwości i zastosowanie:

- Głowica obrotowa wykorzystywana na tokarkach w celu obróbki wielonarzędziowej.
- W skład zestawu wchodzi: uchwyt wiertarski x 2, kiel obrotowy, oprawka do tulejek ER, oprawka do gwintowników, oprawka do narzynek.

Model	Chwyt Morse	Cena netto [zł]
DM 138 F3-16-MS2	MK2	1100
DM 138 F3-16-MS3	MK3	1138
DM 138 F3-16-MS4	MK4	1445
DM 138 F3-25-MS4	MK4	1783

TULEJA REDUKCYJNA DM 1670



Właściwości i zastosowanie:

- Tuleja redukcyjna przelotowa przeznaczona do narzędzi ze stożkiem Morse'a bez płetwy (DIN228-A).
- Otwór przelotowy na całej długości.
- Stożek zewnętrzny i wewnętrzny szlifowany.

Model	Chwyt Morse zew.	Chwyt Morse wew.	Cena netto [zł]
DM 1670 MS2/MS1	MK2	MK1	26
DM 1670 MS3/MS1	MK3	MK1	32
DM 1670 MS3/MS2	MK3	MK2	34
DM 1670 MS4/MS1	MK4	MK1	37
DM 1670 MS4/MS2	MK4	MK2	37
DM 1670 MS4/MS3	MK4	MK3	40
DM 1670 MS5/MS2	MK5	MK2	58
DM 1670 MS5/MS3	MK5	MK3	61
DM 1670 MS5/MS4	MK5	MK4	61
DM 1670 MS6/MS3	MK6	MK3	113
DM 1670 MS6/MS4	MK6	MK4	113
DM 1670 MS6/MS5	MK6	MK5	113

TULEJA REDUKCYJNA DM 170



Właściwości i zastosowanie:

- Tuleja redukcyjna przeznaczona do narzędzi ze stożkiem Morse'a z płetwą (DIN228-B).
- Wykorzystywana głównie do mocowania wiertel z płetwą.
- Stożek zewnętrzny i wewnętrzny szlifowany.

Model	Chwyt Morse zew.	Chwyt Morse wew.	Cena netto [zł]
DM 170 MS1/MS0	MK1	MK0	26
DM 170 MS2/MS1	MK2	MK1	20
DM 170 MS3/MS1	MK3	MK1	24
DM 170 MS3/MS2	MK3	MK2	25
DM 170 MS4/MS1	MK4	MK1	30
DM 170 MS4/MS2	MK4	MK2	30
DM 170 MS4/MS3	MK4	MK3	33
DM 170 MS5/MS1	MK5	MK1	56
DM 170 MS5/MS2	MK5	MK2	56
DM 170 MS5/MS3	MK5	MK3	57
DM 170 MS5/MS4	MK5	MK4	58
DM 170 MS6/MS3	MK6	MK3	121
DM 170 MS6/MS4	MK6	MK4	125
DM 170 MS6/MS5	MK6	MK5	130

TULEJA REDUKCYJNA DM 172



Właściwości i zastosowanie:

- Tuleja redukcyjna przedłużana przeznaczona do narzędzi ze stożkiem Morse'a z płetwą (DIN228-B).
- Umożliwia zamocowanie narzędzia z większym stożkiem Morse'a niż stożek we wrzecionie obrabiarki.
- Stożek zewnętrzny i wewnętrzny szlifowany.

4

Model	Chwyt Morse zew.	Chwyt Morse wew.	Cena netto [zł]
DM 172 MS1/MS1	MK1	MK1	32
DM 172 MS1/MS2	MK1	MK2	37
DM 172 MS1/MS3	MK1	MK3	40
DM 172 MS2/MS1	MK2	MK1	39
DM 172 MS2/MS2	MK2	MK2	42
DM 172 MS2/MS3	MK2	MK3	45
DM 172 MS2/MS4	MK2	MK4	62
DM 172 MS3/MS1	MK3	MK1	45
DM 172 MS3/MS2	MK3	MK2	48
DM 172 MS3/MS3	MK3	MK3	55
DM 172 MS3/MS4	MK3	MK4	71
DM 172 MS3/MS5	MK3	MK5	115
DM 172 MS4/MS1	MK4	MK1	58
DM 172 MS4/MS2	MK4	MK2	61
DM 172 MS4/MS3	MK4	MK3	65
DM 172 MS4/MS4	MK4	MK4	81
DM 172 MS4/MS5	MK4	MK5	128
DM 172 MS4/MS6	MK4	MK6	298
DM 172 MS5/MS2	MK5	MK2	101
DM 172 MS5/MS3	MK5	MK3	112
DM 172 MS5/MS4	MK5	MK4	117
DM 172 MS5/MS5	MK5	MK5	155
DM 172 MS5/MS6	MK5	MK6	289

TULEJA REDUKCYJNA PRZEDŁUŻANA DM 1730



Właściwości i zastosowanie:

- Tuleja redukcyjna przedłużana przeznaczona do narzędzi ze stożkiem Morse'a z płetwą (DIN228-B).
- Stożek zewnętrzny i wewnętrzny szlifowany.

Model	Chwyt Morse zew.	Chwyt Morse wew.	Cena netto [zł]
DM 1730 MS1/MS1-200	MK1	MK1	88
DM 1730 MS1/MS1-300	MK1	MK1	109
DM 1730 MS1/MS1-400	MK1	MK1	123
DM 1730 MS1/MS1-450	MK1	MK1	142
DM 1730 MS1/MS1-500	MK1	MK1	160
DM 1730 MS2/MS2-250	MK2	MK2	124
DM 1730 MS2/MS2-450	MK2	MK2	182
DM 1730 MS2/MS2-500	MK2	MK2	187
DM 1730 MS2/MS2-600	MK2	MK2	212
DM 1730 MS3/MS2-415	MK3	MK2	216
DM 1730 MS3/MS2-704	MK3	MK2	575
DM 1730 MS3/MS3-250	MK3	MK3	116
DM 1730 MS3/MS3-400	MK3	MK3	210

Model	Chwyt Morse zew.	Chwyt Morse wew.	Cena netto [zł]
DM 1730 MS3/MS3-450	MK3	MK3	276
DM 1730 MS3/MS3-500	MK3	MK3	327
DM 1730 MS3/MS3-600	MK3	MK3	404
DM 1730 MS4/MS3-450	MK4	MK3	224
DM 1730 MS4/MS4-300	MK4	MK4	122
DM 1730 MS4/MS4-400	MK4	MK4	199
DM 1730 MS4/MS4-450	MK4	MK4	261
DM 1730 MS4/MS4-500	MK4	MK4	309
DM 1730 MS4/MS4-600	MK4	MK4	375
DM 1730 MS5/MS4-450	MK5	MK4	345
DM 1730 MS5/MS5-500	MK5	MK5	421
DM 1730 MS5/MS5-550	MK5	MK5	488
DM 1730 MS5/MS5-600	MK5	MK5	532

TRZPIEŃ WIERTARSKI DM 190



Właściwości i zastosowanie:

- Trzpień do uchwytów wiertarskich ze stożkiem DIN238.
- Mocowanie w maszynie na stożek Morse'a z gwintem (DIN228-A).

Model	Chwyt Morse	Stożek DIN238	Cena netto [zł]
DM 190 MS2A-B12	MK2	B12	22
DM 190 MS2A-B16	MK2	B16	22
DM 190 MS2A-B18	MK2	B18	22
DM 190 MS2A-B22	MK2	B22	22
DM 190 MS3A-B12	MK3	B12	24
DM 190 MS3A-B16	MK3	B16	24
DM 190 MS3A-B18	MK3	B18	24
DM 190 MS3A-B22	MK3	B22	24
DM 190 MS4A-B12	MK4	B12	36
DM 190 MS4A-B16	MK4	B16	36
DM 190 MS4A-B18	MK4	B18	36
DM 190 MS4A-B22	MK4	B22	36
DM 190 MS5A-B16	MK5	B16	60
DM 190 MS5A-B18	MK5	B18	60
DM 190 MS5A-B22	MK5	B22	60

TRZPIEŃ WIERTARSKI DM 192



Właściwości i zastosowanie:

- Trzpień do uchwytów wiertarskich ze stożkiem DIN238.
- Mocowanie w maszynie na stożek Morse'a z płetwą (DIN228-B).

Model	Chwyt Morse	Stożek DIN238	Cena netto [zł]
DM 192 MS1-B16	MK1	B16	20
DM 192 MS2-B12	MK2	B12	23
DM 192 MS2-B16	MK2	B16	23
DM 192 MS2-B18	MK2	B18	23
DM 192 MS2-B22	MK2	B22	23
DM 192 MS3-B12	MK3	B12	25
DM 192 MS3-B16	MK3	B16	25
DM 192 MS3-B18	MK3	B18	25
DM 192 MS3-B22	MK3	B22	25
DM 192 MS4-B12	MK4	B12	36
DM 192 MS4-B16	MK4	B16	36
DM 192 MS4-B18	MK4	B18	36
DM 192 MS4-B22	MK4	B22	36
DM 192 MS5-B16	MK5	B16	60
DM 192 MS5-B18	MK5	B18	60
DM 192 MS5-B22	MK5	B22	60

TRZPIEŃ FREZARSKI DM 218



Właściwości i zastosowanie:

- Trzpień frezarski do frezów piłkowych, tarczowych i ślimakowych.
- Chwyt na stożek Morse'a z gwintem (DIN228-A).
- W zestawie nakrętka i komplet dystansów.

Model	Chwyt Morse	Średnica [mm]	Cena netto [zł]
DM 218 MS2A-16	MK2	16	144
DM 218 MS2A-22	MK2	22	153
DM 218 MS3A-16	MK3	16	146
DM 218 MS3A-22	MK3	22	146
DM 218 MS3A-27	MK3	27	163
DM 218 MS3A-32	MK3	32	206
DM 218 MS4A-13	MK4	13	189
DM 218 MS4A-16	MK4	16	197
DM 218 MS4A-22	MK4	22	200
DM 218 MS4A-27	MK4	27	215
DM 218 MS4A-32	MK4	32	230

TRZPIEŃ FREZARSKI DM 234



Właściwości i zastosowanie:

- Trzpień frezarski uniwersalny na stożek Morse'a z gwintem (DIN228-A).
- Przeznaczony do frezów z rowkiem zabierakowym lub rowkiem wpustowym.

Model	Chwyt Morse	Średnica [mm]	Cena netto [zł]
DM 234 MS2A-13	MK2	13	145
DM 234 MS2A-16	MK2	16	146
DM 234 MS2A-22	MK2	22	159
DM 234 MS2A-27	MK2	27	188
DM 234 MS2A-32	MK2	32	205
DM 234 MS3A-13	MK3	13	159
DM 234 MS3A-16	MK3	16	159
DM 234 MS3A-22	MK3	22	178
DM 234 MS3A-27	MK3	27	196
DM 234 MS3A-32	MK3	32	205
DM 234 MS4A-16	MK4	16	218
DM 234 MS4A-22	MK4	22	223
DM 234 MS4A-27	MK4	27	266
DM 234 MS4A-32	MK4	32	270
DM 234 MS4A-40	MK4	40	278
DM 234 MS5A-16	MK5	16	200
DM 234 MS5A-22	MK5	22	318
DM 234 MS5A-27	MK5	27	318
DM 234 MS5A-32	MK5	32	351
DM 234 MS5A-40	MK5	40	360

OPRAWKA ZACISKOWA DO TULEJEK ER DM 076



Właściwości i zastosowanie:

- Oprawka do tulejek zaciskowych ER do narzędzi z chwytem walcowym.
- Stożek Morse'a z gwintem (DIN228-A).

Model	Chwyt Morse	Tulejka	Cena netto [zł]
DM 076 ER16-MS2	MK2	ER16	100
DM 076 ER16-MS3	MK3	ER16	102
DM 076 ER16-MS4	MK4	ER16	103
DM 076 ER25-MS2	MK2	ER25	111
DM 076 ER25-MS3	MK3	ER25	114
DM 076 ER32-MS2	MK2	ER32	125
DM 076 ER32-MS3	MK3	ER32	126
DM 076 ER32-MS4	MK4	ER32	140
DM 076 ER32-MS5	MK5	ER32	180
DM 076 ER40-MS2	MK2	ER40	130
DM 076 ER40-MS3	MK3	ER40	139
DM 076 ER40-MS4	MK4	ER40	145

OPRAWKA ZACISKOWA DO TULEJEK ER DM 076 - ZESTAW



Właściwości i zastosowanie:

- Oprawka z kompletem tulejek zaciskowych ER do narzędzi z chwytem walcowym.
- Stożek Morse'a z gwintem (DIN228-A).

Model	Chwyt Morse	Tulejka	Ilość tulejek	Cena netto [zł]
DM 076 ER16x8-MS2	MK2	ER16	8	358
DM 076 ER16x8-MS3	MK3	ER16	8	372
DM 076 ER25x6-MS2	MK2	ER25	6	363
DM 076 ER25x10-MS2	MK2	ER25	10	433
DM 076 ER25x10-MS3	MK3	ER25	10	439
DM 076 ER32x12-MS3	MK3	ER32	12	530
DM 076 ER32x12-MS4	MK4	ER32	12	530
DM 076 ER40x15-MS3	MK3	ER40	15	612
DM 076 ER40x15-MS4	MK4	ER40	15	618

TRZPIEŃ DO ROZWIERTAKÓW DM 368



Właściwości i zastosowanie:

- Trzpień zabierakowy z chwytem Morse'a (DIN228-B) do rozwiertaków nasadzanych z pierścieniem zabierakowym i nakrętką do odciskania.

Model	Chwyt Morse	Średnica [mm]	Cena netto [zł]
DM 368 MS3-13	MK3	13	77
DM 368 MS3-16		16	77
DM 368 MS4-19	MK4	19	96
DM 368 MS4-22		22	97
DM 368 MS5-27	MK5	27	160
DM 368 MS5-32		32	163
DM 368 MS5-40		40	187
DM 368 MS5-50		50	216

KIEŁ TOKARSKI STAŁY DG**Właściwości i zastosowanie:**

- Kąt wierzchołkowy 60°.

Model	Chwyt Morse	Cena netto [zł]
DG1	MK1	17
DG2	MK2	18
DG3	MK3	24
DG4	MK4	34
DG5	MK5	67

KIEŁ TOKARSKI STAŁY ZE ŚCIĘCIEM DH**Właściwości i zastosowanie:**

- Kąt wierzchołkowy 60° ze ścięciem, które zapewnia dodatkowy prześwit do obróbki od czoła detalu.

Model	Chwyt Morse	Cena netto [zł]
DH1	MK1	18
DH2	MK2	25
DH3	MK3	32
DH4	MK4	42
DH5	MK5	71

KIEŁ TOKARSKI STAŁY Z WĘGLIKIEM SPIEKANYM DE**Właściwości i zastosowanie:**

- Kąt wierzchołkowy 60°, końcówka z węglików spiekanych zapewnia dłuższą żywotność oraz niweluje konieczność ostrzenia ostrza.

Model	Chwyt Morse	Cena netto [zł]
DE1	MK1	36
DE2	MK2	40
DE3	MK3	51
DE4	MK4	76
DE5	MK5	130

KIEŁ TOKARSKI STAŁY ZE ŚCIĘCIEM Z WĘGLIKIEM SPIEKANYM DHE**Właściwości i zastosowanie:**

- Kąt wierzchołkowy 60° ze ścięciem, które zapewnia dodatkowy prześwit do obróbki od czoła detalu.
- Wierzchołek wykonany z węglików spiekanych zapewnia dłuższą żywotność oraz niweluje konieczność ostrzenia ostrza.

Model	Chwyt Morse	Cena netto [zł]
DHE1	MK1	53
DHE2	MK2	55
DHE3	MK3	77
DHE4	MK4	115
DHE5	MK5	190

KIEŁ TOKARSKI OBROTOWY PRECYZYJNY WYDŁUŻONY DM 11



Właściwości i zastosowanie:

- Wydłużony kieł umożliwia dojście narzędziem przy obróbce od czoła detalu.
- Wykonany z wysokojakościowej stali stopowej.

Model	Chwyt Morse	Cena netto [zł]
DM 112	MK2	242
DM 113	MK3	294
DM 114	MK4	360
DM 115	MK5	499

KIEŁ TOKARSKI OBROTOWY PRECYZYJNY DM 21



Właściwości i zastosowanie:

- Kieł tokarski obrotowy precyzyjny 60°.
- Do ogólnych prac tokarskich i szlifierskich.
- Wykonany z wysokojakościowej stali stopowej.

Model	Chwyt Morse	Cena netto [zł]
DM 212	MK2	220
DM 213	MK3	283
DM 214	MK4	328
DM 215	MK5	601

KIEŁ TOKARSKI OBROTOWY DO MAŁYCH OBCIĄŻEŃ DM 31



Właściwości i zastosowanie:

- Kieł tokarski obrotowy precyzyjny do lekkich obciążeń.
- Kąt wierzchołkowy 60°.
- Wykonany z wysokojakościowej stali stopowej.

Model	Chwyt Morse	Cena netto [zł]
DM 312	MK2	115
DM 313	MK3	136
DM 314	MK4	149
DM 315	MK5	230

KIEŁ TOKARSKI OBROTOWY STANDARDOWY DM 41



BESTSELLER

Właściwości i zastosowanie:

- Kieł tokarski obrotowy standardowy.
- Kąt wierzchołkowy 60°.
- Wykonany z wysokojakościowej stali stopowej.

Model	Chwyt Morse	Cena netto [zł]
DM 411	MK1	82
DM 412	MK2	87
DM 413	MK3	105
DM 414	MK4	123
DM 415	MK5	216

KIEŁ TOKARSKI OBROTOWY Z WĘGLIKIEM DMA 41



Właściwości i zastosowanie:

- Kieł tokarski obrotowy z końcówką z węglików spiekanych.
- Kąt wierzchołkowy 60°.
- Wykonany z wysokojakościowej stali stopowej.
- Do prac tokarskich przy bardzo twardych materiałach.

Model	K Morse	Cena netto [zł]
DMA 412	MK2	142
DMA 413	MK3	249
DMA 414	MK4	271
DMA 415	MK5	320

4

KIEŁ TOKARSKI OBROTOWY DŁUGI DML 41



Właściwości i zastosowanie:

- Przedłużony trzpień przy wierzchołku ułatwia szlifowanie.
- Ochrona przed kurzem i ciecżą zapewnia długą żywotność.
- Kąt wierzchołkowy 60°.
- Wykonany z wysokojakościowej stali stopowej.

Model	Chwyt Morse	Cena netto [zł]
DML 412	MK2	88
DML 413	MK3	110
DML 414	MK4	122
DML 415	MK5	207
DML 416	MK6	720

KIEŁ TOKARSKI OBROTOWY DM 43



Właściwości i zastosowanie:

- Zestaw: kieł obrotowy składany, 7 wymiennych końcówek (końcówka stała x 3, przedłużana z węglikiem x 1, do przedmiotów bez miejsca środkującego x 2, do brył wydrążonych x 1), wypychacz.
- Końcówki mocowane na stożku.
- Wykonany z wysokojakościowej stali stopowej.
- Przeznaczony do różnych prac tokarskich.

Model	Chwyt Morse	Cena netto [zł]
DM 432	MK2	356
DM 433	MK3	356
DM 434	MK4	490
DM 435	MK5	670

KIEŁ TOKARSKI OBROTOWY CENTRUJĄCY DS



Właściwości i zastosowanie:

- Kieł grzybkowy centrujący do rur, cylindrów itp.
- Wykonany z wysokojakościowej stali stopowej.

Model	Chwyt Morse	Cena netto [zł]
DS2x70 (60) B	MK2	340
DS3x80 (60) B	MK3	360
DS3x140 (60) B	MK3	560
DS4x100 (60) B	MK4	434
DS4x160 (60) B	MK4	652
DS5x120 (60) B	MK5	835
DS5x250 (60) B	MK5	1720

TULEJA REDUKCYJNA DM 153



Właściwości i zastosowanie:

- Tuleja przeznaczona do narzędzi ze stożkiem Morse'a z wewnętrznym gwintem dociskowym (DIN228-A).

Model	Chwyt DIN2080	Stożek wew. Morse	Cena netto [zł]
DM 153 ISO30/MS1A	30	MK1	95
DM 153 ISO30/MS2A	30	MK2	126
DM 153 ISO30/MS3A	30	MK3	130
DM 153 ISO30/MS4A	30	MK4	138
DM 153 ISO40/MS1A	40	MK1	118
DM 153 ISO40/MS2A	40	MK2	118
DM 153 ISO40/MS3A	40	MK3	135
DM 153 ISO40/MS4A	40	MK4	152
DM 153 ISO40/MS5A	40	MK5	194
DM 153 ISO50/MS1A	50	MK1	218
DM 153 ISO50/MS2A	50	MK2	218
DM 153 ISO50/MS3A	50	MK3	232
DM 153 ISO50/MS4A	50	MK4	234
DM 153 ISO50/MS5A	50	MK5	242

TULEJA REDUKCYJNA DM 154



Właściwości i zastosowanie:

- Tuleja przeznaczona do narzędzi ze stożkiem Morse'a z płetwą wybijkową (DIN228-B).

Model	Chwyt DIN2080	Stożek wew. Morse	Cena netto [zł]
DM 154 ISO30/MS1	30	MK1	127
DM 154 ISO30/MS2	30	MK2	132
DM 154 ISO30/MS3	30	MK3	136
DM 154 ISO30/MS4	30	MK4	145
DM 154 ISO40/MS1	40	MK1	124
DM 154 ISO40/MS2	40	MK2	124
DM 154 ISO40/MS3	40	MK3	135
DM 154 ISO40/MS4	40	MK4	147
DM 154 ISO40/MS5	40	MK5	185
DM 154 ISO50/MS1	50	MK1	224
DM 154 ISO50/MS2	50	MK2	218
DM 154 ISO50/MS3	50	MK3	232
DM 154 ISO50/MS4	50	MK4	234
DM 154 ISO50/MS5	50	MK5	242

TULEJA REDUKCYJNA DM 158



Właściwości i zastosowanie:

- Tuleja z gwintem przeznaczona do narzędzi ze stożkiem ISO (DIN2080).

Model	Chwyt DIN2080	Stożek wew. DIN2080	Cena netto [zł]
DM 158 ISO40/ISO30	40	30	249
DM 158 ISO50/ISO30	50	30	330
DM 158 ISO50/ISO40	50	40	340
DM 158 ISO50/ISO50	50	50	605

TULEJA REDUKCYJNA DM 160



Właściwości i zastosowanie:

- Tuleja bez gwintu przeznaczona do narzędzi ze stożkiem ISO (DIN2080).

Model	Chwyt DIN2080	Stożek wew. DIN2080	Cena netto [zł]
DM 160 ISO40/ISO30	40	30	240
DM 160 ISO40/ISO40	40	40	315
DM 160 ISO50/ISO30	50	30	330
DM 160 ISO50/ISO40	50	40	340
DM 160 ISO50/ISO50	50	50	605

TRZPIEŃ WIERTARSKI DM 188



Właściwości i zastosowanie:

- Trzpień przeznaczony do uchwytów wiertarskich ze stożkiem wewnętrznym wg DIN238.

Model	Chwyt DIN2080	Stożek DIN238	Cena netto [zł]
DM 188 ISO30/B12	30	B12	88
DM 188 ISO30/B16	30	B16	89
DM 188 ISO30/B18	30	B18	90
DM 188 ISO40/B12	40	B12	109
DM 188 ISO40/B16	40	B16	109
DM 188 ISO40/B18	40	B18	109
DM 188 ISO40/B22	40	B22	109
DM 188 ISO50/B16	50	B16	204
DM 188 ISO50/B18	50	B18	206
DM 188 ISO50/B22	50	B22	215

TRZPIEŃ FREZARSKI UNIWERSALNY DM 236



Właściwości i zastosowanie:

- Trzpień frezarski uniwersalny przeznaczony do frezów z rowkiem zabierakowym lub rowkiem wpustowym.

Model	Chwyt DIN2080	d [mm]	Cena netto [zł]
DM 236 ISO30/16	30	16	193
DM 236 ISO30/22	30	22	199
DM 236 ISO30/27	30	27	225
DM 236 ISO30/32	30	32	231
DM 236 ISO40/16	40	16	226
DM 236 ISO40/22	40	22	232
DM 236 ISO40/27	40	27	237
DM 236 ISO40/32	40	32	253
DM 236 ISO40/40	40	40	289
DM 236 ISO50/16	50	16	316
DM 236 ISO50/22	50	22	316
DM 236 ISO50/27	50	27	316
DM 236 ISO50/32	50	32	367
DM 236 ISO50/40	50	40	402
DM 236 ISO50/50	50	50	472

OPRAWKA ZACISKOWA ER DM 076



Właściwości i zastosowanie:

- Oprawka do tulejek zaciskowych ER (DIN6499) z chwytem walcowym.

Model	Chwyt DIN2080	Tulejka	Cena netto [zł]
DM 076 ER16-ISO30	30	ER16	100
DM 076 ER16-ISO40	40	ER16	143
DM 076 ER16-ISO50	50	ER16	225
DM 076 ER25-ISO30	30	ER25	141
DM 076 ER25-ISO40	40	ER25	147
DM 076 ER25-ISO50	50	ER25	209
DM 076 ER32-ISO30	30	ER32	160
DM 076 ER32-ISO40	40	ER32	165
DM 076 ER32-ISO50	50	ER32	260
DM 076 ER40-ISO30	30	ER40	146
DM 076 ER40-ISO40	40	ER40	158
DM 076 ER40-ISO50	50	ER40	231

OPRAWKA ZACISKOWA ER DM 076 - ZESTAW



Właściwości i zastosowanie:

- Uchwyt zaciskowy do frezów wraz z kompletem tulejek zaciskowych ER.

Model	Chwyt DIN2080	Tulejka	Ilość tulejek	Cena netto [zł]
DM 076 ER16x8-ISO40	40	ER16	8	457
DM 076 ER32x12-ISO40	40	ER32	12	550
DM 076 ER40x15-ISO40	40	ER40	15	675

TRZPIEŃ WIERTARSKI DM 382 (DIN)



Właściwości i zastosowanie:

- Trzpień przeznaczony do uchwytów wiertarskich ze stożkiem wewnętrznym wg DIN238.

Model	Chwyt DIN69871	Stożek DIN238	Cena netto [zł]
DM 382 DIN40/B12	40	B12	115
DM 382 DIN40/B16	40	B16	115
DM 382 DIN40/B18	40	B18	115
DM 382 DIN40/B22	40	B22	115
DM 382 DIN50/B16	50	B16	238
DM 382 DIN50/B18	50	B18	238
DM 382 DIN50/B22	50	B22	238

OPRAWKA WIERTARSKA DM 100 (DIN)



Właściwości i zastosowanie:

- Trzpień mocujący DIN69871 zintegrowany z wewnętrznym gniazdem uchwytu wiertarskiego.

Model	Chwyt DIN69871	Zakres [mm]	Cena netto [zł]
DM 100 DIN40-13	40	0,5 - 13	253
DM 100 DIN40-16	40	0,5 - 16	285
DM 100 DIN50-16	50	0,5 - 16	421

6

OPRAWKA ZACISKOWA ER DM 400



Właściwości i zastosowanie:

- Oprawka do tulejek zaciskowych ER (DIN6499) z chwytym walcowym.

Model	Tulejka	Chwyt DIN69871	Cena netto [zł]
DM 400 ER11-DIN40-100	ER11	40	147
DM 400 ER16-DIN40-63	ER16	40	158
DM 400 ER16-DIN40-120	ER16	40	166
DM 400 ER16-DIN50-100	ER16	50	259
DM 400 ER20-DIN40-70	ER20	40	155
DM 400 ER20-DIN40-160	ER20	40	217
DM 400 ER25-DIN40-60	ER25	40	139
DM 400 ER25-DIN40-70	ER25	40	171
DM 400 ER25-DIN40-100	ER25	40	182
DM 400 ER25-DIN40-150	ER25	40	204
DM 400 ER25-DIN50-60	ER25	50	282
DM 400 ER32-DIN40-70	ER32	40	164
DM 400 ER32-DIN40-100	ER32	40	185
DM 400 ER32-DIN40-150	ER32	40	211
DM 400 ER32-DIN50-100	ER32	50	298
DM 400 ER40-DIN40-80	ER40	40	173
DM 400 ER40-DIN40-100	ER40	40	194
DM 400 ER40-DIN50-80	ER40	50	308
DM 400 ER40-DIN50-100	ER40	50	332

OPRAWKA WIERTARSKA DM 100

Właściwości i zastosowanie:

- Trzpień mocujący MAS 403-BT zintegrowany z wewnętrznym gniazdem uchwyty wiertarskiego.

Model	Chwyt DIN69871	Zakres [mm]	Cena netto [zł]
DM 100 BT40-13	40	0,5 - 13	245
DM 100 BT40-16	40	0,5 - 16	257
DM 100 BT50-16	50	0,5 - 16	412

OPRAWKA ZACISKOWA ER DM 400 (DIN)

Właściwości i zastosowanie:

- Oprawka do tulejek zaciskowych ER (DIN6499) z chwytem walcowym.

Model	Tulejka	Chwyt MAS 403-BT	Cena netto [zł]
DM 400 ER16-BT40-70	ER16	BT40	169
DM 400 ER20-BT40-70	ER20	BT40	166
DM 400 ER20-BT40-150	ER20	BT40	204
DM 400 ER25-BT40-60	ER25	BT40	173
DM 400 ER25-BT40-100	ER25	BT40	191
DM 400 ER25-BT40-150	ER25	BT40	207
DM 400 ER32-BT40-70	ER32	BT40	166
DM 400 ER32-BT40-100	ER32	BT40	180
DM 400 ER32-BT40-150	ER32	BT40	216
DM 400 ER40-BT40-70	ER40	BT40	173
DM 400 ER40-BT40-100	ER40	BT40	186
DM 400 ER40-BT40-150	ER40	BT40	211

TULEJA REDUKCYJNA DM 176



Właściwości i zastosowanie:

- Tuleja redukcyjna cylindryczna do narzędzi ze stożkiem Morse'a z płetwą (DIN228-B).

Model	Średnicazew. [mm]	Stożekwew. Morse	Cena netto [zł]
DM 176 16/MS1	16	MK1	40
DM 176 20/MS1	20	MK1	40
DM 176 25/MS2	25	MK2	54
DM 176 30/MS2	30	MK2	65
DM 176 30/MS3	30	MK3	65
DM 176 32/MS1	32	MK1	59
DM 176 32/MS2	32	MK2	63
DM 176 32/MS3	32	MK3	68
DM 176 40/MS3	40	MK3	68
DM 176 40/MS4	40	MK4	68
DM 176 50/MS5	40	MK5	157

TRZPIEŃ WIERTARSKI DM 186



Właściwości i zastosowanie:

- Trzpień do uchwytów wiertarskich ze stożkiem DIN238.
- Chwyt cylindryczny.

Model	Średnicazew. [mm]	Stożek DIN238	Cena netto [zł]
DM 186 10/B12	10	B12	30
DM 186 12/B16	12	B16	33
DM 186 16/B16	16	B16	38
DM 186 20/B16	20	B16	41
DM 186 32/B12	32	B12	61
DM 186 35/B16	35	B16	61
DM 186 36/B18	36	B18	65
DM 186 40/B22	40	B22	75

TULEJA REDUKCYJNA DM 10 (5C / MS)



Właściwości i zastosowanie:

- Tuleja redukcyjna 5C do narzędzi ze stożkiem Morse'a.

Model	Stożekwew. Morse	Cena netto [zł]
DM 10 5C/MS1	MK1	93
DM 10 5C/MS2	MK2	97
DM 10 5C/MS3	MK3	99
DM 10 5C/MS4	MK4	104

OPRAWKA ZACISKOWA WELDON DM 10 (5C / WE)



Właściwości i zastosowanie:

- Oprawka zaciskowa Weldon do narzędzi z chwytym walcowym według DIN1835-B (narzędzie dociskane śrubą).

Model	Średnica wew. [mm]	Cena netto [zł]
DM 10 5C/WE32	32	115
DM 10 5C/WE40	40	118

OPRAWKA ZACISKOWA ER DM 754



BESTSELLER

Właściwości i zastosowanie:

- Oprawka zaciskowa ER Mini z chwytem cylindrycznym.

Model - L	Tulejka	Chwyt [mm]	Cena netto [zł]
DM 754 ER8 - D10 - 95	ER8	ø10	124
DM 754 ER8 - D10 - 120	ER8	ø10	124
DM 754 ER8 - D16 - 100	ER8	ø16	124
DM 754 ER11 - D12 - 100	ER11	ø12	100
DM 754 ER11 - D12 - 140	ER11	ø12	115
DM 754 ER11 - D12 - 150	ER11	ø12	124
DM 754 ER11 - D16 - 100	ER11	ø16	105
DM 754 ER16 - D12 - 50	ER16	ø12	105
DM 754 ER16 - D12 - 80	ER16	ø12	105
DM 754 ER16 - D12 - 100	ER16	ø12	105
DM 754 ER16 - D16 - 160	ER16	ø16	120
DM 754 ER16 - D20 - 100	ER16	ø20	105
DM 754 ER16 - D20 - 150	ER16	ø20	110
DM 754 ER16 - D20 - 160	ER16	ø20	124
DM 754 ER20 - D20 - 50	ER20	ø20	105
DM 754 ER20 - D20 - 100	ER20	ø20	105
DM 754 ER20 - D20 - 160	ER20	ø20	130

OPRAWKA ZACISKOWA ER DM 756



Właściwości i zastosowanie:

- Oprawka zaciskowa ER z chwytem cylindrycznym.

Model - L	Tulejka	Chwyt [mm]	Cena netto [zł]
DM 756 ER32 - D32 - 100	ER32	ø32	160
DM 756 ER32 - D40 - 100	ER32	ø40	170

TRZPIEŃ DO ROZWIERTAKÓW DM 370



Właściwości i zastosowanie:

- Trzpień zabierakowy z chwytem walcowym do rozwiertaków nasadzanych z pierścieniem zabierakowym i nakrętką do odciskania.

Model	Chwyt walcowy [mm]	Średnica [mm]	Cena netto [zł]
DM 370 D16-13	16	13	105
DM 370 D20-16	20	16	106
DM 370 D25-19	25	19	116
DM 370 D30-22	30	22	122
DM 370 D35-27	35	27	151

TULEJKA ZACISKOWA 5C DM 10



Właściwości i zastosowanie:

- Tulejka zaciskowa 5C do narzędzi z chwytem walcowym, kwadratowym, sześciokątnym.

Model	Typ gniazda	Zakres mocowania [mm]	Cena netto [zł]
DM 10 5C d	okrągłe	ø1 - ø2	50
DM 10 5C d	okrągłe	ø2,5 - ø28	45
DM 10 5C S	kwadratowe	3 - 19	98
DM 10 5C H	sześciokątne	3 - 22	90

TULEJA AUTOMATOWA DM 50 (DIN6343)



Właściwości i zastosowanie:

- Tulejka zaciskowa automatowa DIN6343 do narzędzi z chwytem walcowym, kwadratowym lub sześciokątnym.

Model	Typ gniazda	Cena netto [zł]
DM 50 DIN6343 F48 d	okrągłe	165
DM 50 DIN6343 F48 H	sześciokątne	259

TULEJKA ER DM 70



Właściwości i zastosowanie:

- Tulejka zaciskowa ER do narzędzi z chwytem walcowym.

Model	Zakres [mm]	Cena netto [zł]
DM 70 ER 8	1 - 5	38
DM 70 ER 11	1 - 7	32
DM 70 ER 16	2 - 10	31
DM 70 ER 20	1 - 13	30
DM 70 ER 25	1 - 16	31
DM 70 ER 32	2 - 20	31,5
DM 70 ER 40	3 - 26	37
DM 70 ER 50	6 - 34	70

9 TULEJKA ER DO GWINTOWANIA DM 710



Właściwości i zastosowanie:

- Tulejka zaciskowa ER do gwintowania maszynowego.

Model	Zakres [mm]	Cena netto [zł]
DM 710 ER 16 G	3,5 - 8	59
DM 710 ER 25 G	3,5 - 16	63
DM 710 ER 32 G	3,5 - 20	71

TULEJKA ER USZCZELNIONA



Właściwości i zastosowanie:

- Tulejka zaciskowa ER uszczelniona do narzędzi z chłodzeniem wewnętrznym.

Model	Zakres [mm]	Cena netto [zł]
ER 16 C	2 - 10	63
ER 25 C	2 - 16	67
ER 32 C	2 - 20	72

ZESTAW TULEJEK ER DM 70

Właściwości i zastosowanie:

- Zestaw tulejek zaciskowych ER do narzędzi z chwytem walcowym.

Model	Typ tulejki	Ilość w zestawie	Cena netto [zł]
DM 762 ER 16 x 8	ER 16	8	240
DM 762 ER 25 x 15	ER 25	15	380
DM 762 ER 32 x 18	ER 32	18	490
DM 762 ER 40 x 15	ER 40	15	780

ZESTAW ELEMENTÓW MOCUJĄCYCH YT



Właściwości i zastosowanie:

- Zestaw elementów mocujących do stosowania przy pracach frezarskich, wiertarskich itp.
- Elementy ulepszone cieplnie i oksydowane.

Model	Gwint śruby	Rowek T-owy [mm]	Cena netto [zł]
YT-0201	M8	10	245
YT-0202	M10	12	278
YT-0203	M10	14	278
YT-0204	M12	14	308
YT-0205	M12	16	308
YT-0206	M14	16	340
YT-0207	M14	18	340
YT-0208	M16	18	460
YT-0210	M18	20	720
YT-0212	M20	22	800

NAKRĘTKA T-OWA 101



Właściwości i zastosowanie:

- Materiał: kształtowany na gorąco, frezowany, gwint walcowany
- Według: DIN 508

Model	Gwint	Szerokość [mm]	Cena netto [zł]
NAK-101-06	M6	7,7	4,50
NAK-101-08	M8	9,7	5,50
NAK-101-10	M10	11,7	6,00
NAK-101-12	M12	13,7	6,50
NAK-101-14	M14	15,7	8,50
NAK-101-16	M16	17,7	12,50
NAK-101-18	M18	19,7	18,50
NAK-101-20	M20	21,7	23,00
NAK-101-22	M22	23,7	31,00
NAK-101-24	M24	27,7	37,00

NAKRĘTKA WYSOKA 103



Właściwości i zastosowanie:

- Materiał: stal ulpszana cieplnie
- Według: DIN 6334

Model	Gwint	Wysokość [mm]	Cena netto [zł]
NAK-W-103-06	M6	18	4,00
NAK-W-103-08	M8	24	5,50
NAK-W-103-10	M10	30	5,50
NAK-W-103-12	M12	36	6,50
NAK-W-103-14	M14	42	9,00
NAK-W-103-16	M16	48	12,00
NAK-W-103-18	M18	54	19,00
NAK-W-103-20	M20	60	21,00
NAK-W-103-22	M22	66	30,00

NAKRĘTKA KOŁNIERZOWA 102



Właściwości i zastosowanie:

- Materiał: stal ulpszana cieplnie
- Według: DIN 6331

Model	Gwint	Rozmiar 6-kąta [mm]	Cena netto [zł]
NAK-K-102-08	M8	17	5,50
NAK-K-102-10	M10	17	6,00
NAK-K-102-12	M12	19	6,50
NAK-K-102-14	M14	22	8,00
NAK-K-102-16	M16	24	10,00
NAK-K-102-18	M18	27	14,00
NAK-K-102-20	M20	30	16,00
NAK-K-102-22	M22	32	21,00
NAK-K-102 - 24	M24	36	24,00

ŁAPA ZĄBKOWANA 202



Właściwości i zastosowanie:

- Materiał: stal ulepszana cieplnie
- Według: DIN 6314 Z

Model	Gwint	Długość [mm]	Cena netto [zł]
ŁAP-Z-202-M12-100	M12	100	55,40
ŁAP-Z-202-M16-150	M12	150	84,70

PODPORA ZĄBKOWANA 401



Właściwości i zastosowanie:

- Materiał: stal ulepszana cieplnie

Model	Wysokość min. [mm]	Grubość [mm]	Cena netto [zł]
ŁAP-401-M10	43	25	24

ŚRUBA DWUSTRONNA 301



Właściwości i zastosowanie:

- Materiał: kształtowany na gorąco, gwint walcowany
- Według: DIN 6379

Model	Gwint	Długość [mm]	Cena netto [zł]
ŚRU-301-M8-100	M8	100	4,00
ŚRU-301-M10-100	M10	100	4,50
ŚRU-301-M12-100	M12	100	5,50
ŚRU-301-M12-150	M12	150	6,00
ŚRU-301-M16-080	M16	80	6,00
ŚRU-301-M16-100	M16	100	7,00
ŚRU-301-M16-150	M16	150	9,00
ŚRU-301-M20-200	M20	200	20,00

PRYZMA STALOWA VZA, VZB



Model	Maksymalna średnica mocowania [mm]	Cena netto [zł]
VZ33A	ø33	116
VZ50B	ø35	132
VZ60B	ø65	237
VZ130B	ø110	571

Właściwości i zastosowanie:

- Pryzmy precyzyjne stosowane do ustawiania elementów podczas pracy na obrabiarkach, w zabiegach kontrolnych.
- Twardość powierzchni roboczych 58 - 62 HRC.

PODKŁADKI RÓWNOLEGŁE



Model	Długość [mm]	Ilość par	Cena netto [zł]
PB 150-3	80	14	340
PB 151-1	100	9	255
PB 152	100	20	652
PB 156-1	120	8	385
PB 155-1	120	12	445
PB 153-1	125	24	810
PB 150-1	150	14	511
PB 155-2	150	12	430
PB 157-1	150	6	304
PB 157-2	150	6	331
PB 151-3	150	9	410
PB 150-2	150	14	489
PB 153-2	150	24	970
PB 154-1	150	18	672
PB 154-2	150	18	672
PB 151-2	160	9	333
PB 156-2	160	8	424
PB 150-4	200	14	635
PB 156-3	200	8	525
PB 161	-	9	522

Właściwości i zastosowanie:

- Podkładki równoległe wykonane z wysokojakościowej stali stopowej.
- Stosuje się parami do ustawiania elementów w imadłach powyżej płaszczyzny oporowej.

KLUCZ DO IMAKÓW



Właściwości i zastosowanie:

- Klucz do pokręcania śrub z łbem kwadratowym.

Model	Rozmiar [mm]	Cena netto [zł]
KLUCZ KWADRAT 8	8	32
KLUCZ KWADRAT 10	10	33
KLUCZ KWADRAT 12	12	34
KLUCZ KWADRAT 14	14	36
KLUCZ KWADRAT 17	17	43
KLUCZ KWADRAT 19	19	82
KLUCZ KWADRAT 22	22	85
KLUCZ KWADRAT 24	24	91

NAKRĘTKA ER DM 72



Właściwości i zastosowanie:

- Wykonana ze stali o wysokiej jakości.
- Przeznaczona do opravek używanych z tulejkami zaciskowymi ER (DIN6499).
- Przed montażem w oprawce tulejka musi być włożona do nakrętki.

Model	Cena netto [zł]
DM 072 ER11-A	42
DM 072 ER16-A	46
DM 072 ER20-A	48
DM 072 ER8-M	26
DM 072 ER11-M	24
DM 072 ER16-M	20
DM 072 ER20-M	22
DM 072 ER25-M	24
DM 072 ER11-T1	28
DM 072 ER16-T1	20
DM 072 ER20-T1	23
DM 072 ER25-T2	24
DM 072 ER32-T2	27
DM 072 ER40-T2	31

KLUCZ HAKOWY DO NAKRĘTEK ER DM 74 S/ER



Właściwości i zastosowanie:

- Klucz hakowy z jednym pazurem do nakrętek ER (typ T2).

Model	Cena netto [zł]
DM 074 S/ER25	18
DM 074 S/ER32	21
DM 074 S/ER40	27
DM 074 S/ER50	32

KLUCZ DO NAKRĘTEK ER DM 74 S/ER-S



Właściwości i zastosowanie:

- Klucz wielopunktowy do nakrętek ER (typ T2).

Model	Cena netto [zł]
DM 074 S/ER25-S	29
DM 074 S/ER32-S	31
DM 074 S/ER40-S	39
DM 074 S/ER50-S	57

KLUCZ DO NAKRĘTEK ER MINI DM 74 S/ER M



Właściwości i zastosowanie:

- Klucz do nakrętek ER Mini.

Model	Cena netto [zł]
DM 074 S/ER8M	30
DM 074 S/ER11M	33
DM 074 S/ER16M	34
DM 074 S/ER20M	36
DM 074 S/ER25M	39

WYBIJAK KLINOWY RĘCZNY DM 412 (DIN317)



Właściwości i zastosowanie:

- Wybijak klinowy ręczny umożliwia wybijanie tulei, chwytów i narzędzi ze stożkiem Morse'a z płetwą.
- Ulepszany cieplnie i oksydowany.

Model	Stożek Morse'a	Cena netto [zł]
DM 412 / 1-2	MK1, MK2	17
DM 412 / 3	MK3	19
DM 412 / 4	MK4	23
DM 412 / 5-6	MK5, MK6	32

WYBIJAK KLINOWY AUTOMATYCZNY DM 414 (DIN318)



Właściwości i zastosowanie:

- Wybijak klinowy automatyczny umożliwia wybijanie tulei, chwytów i narzędzi ze stożkiem Morse'a z płetwą.
- Po uruchomieniu dźwigni stożek narzędzia we wrzecionie zwalnia się bez konieczności odbijania.

Model	Stożek Morse'a	Cena netto [zł]
DM 414 / 1-3	MK1, MK2, MK3	83
DM 414 / 4-6	MK4, MK5, MK6	107

PIERŚCIEŃ ZABIERAKOWY DM 238



Właściwości i zastosowanie:

- Pierścień zabierakowy do trzpieni frezarskich uniwersalnych.
- Zabierak wykorzystywany jest przy frezach nasadzanych z rowkiem zabierakowym.

Model	Średnica trzpienia [mm]	Cena netto [zł]
DM 238 00206-1	13	33
DM 238 00206-2	16	33
DM 238 00206-3	22	34
DM 238 00206-4	27	37
DM 238 00206-5	32	51
DM 238 00206-6	40	56

KLUCZ KRZYŻOWY DO TRZPIENI DM 238



Właściwości i zastosowanie:

- Użytkowany z trzpieniami frezarskimi zabierakowymi lub uniwersalnymi (kombinowanymi).
- Klucz dokręcający śrubę krzyżową dociągającą frez.

Model	Średnica trzpienia [mm]	Cena netto [zł]
DM 238 00208-1	13	27
DM 238 00208-2	16	33
DM 238 00208-3	22	36
DM 238 00208-4	27	41
DM 238 00208-5	32	53
DM 238 00208-6	40	79

ŚRUBA KRZYŻOWA DM 238



Właściwości i zastosowanie:

- Śruba krzyżowa czołowa do trzpieni frezarskich uniwersalnych.
- Dociąga frez nasadzany do uchwytu narzędziowego.
- Śruba dokręcana przy użyciu klucza krzyżowego.

Model	Średnica trzpienia [mm]	Gwint	Cena netto [zł]
DM 238 00210-1	13	M6	30
DM 238 00210-2	16	M8	23
DM 238 00210-3	22	M10	25
DM 238 00210-4	27	M12	27
DM 238 00210-5	32	M16	48
DM 238 00210-6	40	M20	60

KOŃCÓWKA ŚCIĄGAJĄCA DM 406 (DIN69872)



Właściwości i zastosowanie:

- Stosowana do opravek DIN69871.
- A - wersja z otworem przelotowym.

Model	Stożek DIN 69871	Cena netto [zł]
DM 406 PS30-L44-A	30	37
DM 406 PS40-L54-A	40	38
DM 406 PS50-L74-A	50	49

KOŃCÓWKA ŚCIĄGAJĄCA DM 408 (MAS 403-BT)



Właściwości i zastosowanie:

- Stosowana do opravek MAS 403-BT.
- A - wersja z otworem przelotowym.

Model	Stożek DIN 69871	Cena netto [zł]
DM 408 PS30-L43-A	30	37
DM 408 PS40-L60-A	40	38
DM 408 PS50-L70-A	50	49

WYCIOR STOŻKOWY DM 4166



Właściwości i zastosowanie:

- Wycior stożkowy do oczyszczania gniazda wrzeciona w obrabiarce.

Model	Stożek wrzeciona	Cena netto [zł]
DM 4166 HSK40	HSK 40	68
DM 4166 HSK50	HSK 50	78
DM 4166 HSK63	HSK 63	92
DM 4166 W40	SK 40	43
DM 4166 W50	SK 50	59

OSTRZAŁKA DO NARZĘDZI SKRAWAJĄCYCH DM 2770



BESTSELLER

Właściwości i zastosowanie:

- Uniwersalne urządzenie do ostrzenia frezów, noży tokarskich i wiertel.
- Ostrzałka może być stosowana do szlifowania / ostrzenia narzędzi ze stali narzędziowej (HSS) oraz węglików spiekanych (z zastosowaniem ściernicy diamentowej).
- Przystosowana do mocowania za pomocą tulejek 5C.

Model	Cena netto [zł]
DM 2770	4100

OSTRZAŁKA DO NARZĘDZI SKRAWAJĄCYCH DM 2772



Właściwości i zastosowanie:

- Urządzenie do szlifowania powierzchni oraz krawędzi tnących frezów, wiertel, rozwiertaków oraz pogłębiaczy stożkowych.
- Konstrukcja typu otwartego zwiększa powierzchnię roboczą i zakres szlifowania.
- Podstawowe części ostrzałki wykonane z aluminium wysokiej jakości.

Model	Cena netto [zł]
DM 2772	10600

PRZYSTAWKA DO OSTRZENIA FREZÓW 2770 1022-010



Model	Cena netto [zł]
2770 1022-010	245

PRZYSTAWKA DO OSTRZENIA WIERTEŁ 2770 1022-011



Model	Cena netto [zł]
2770 1022-011	212

PRZYSTAWKA DO OSTRZENIA NOŻY TOKARSKICH 2770 1022-012



Model	Cena netto [zł]
2770 1022-012	150

PRZYSTAWKA DO OSTRZENIA WIERTEŁ DM 2772-011



Właściwości i zastosowanie:

- Do precyzyjnego szlifowania wiertel krętych i pogłębiaczy stożkowych.
- Przystawki do narzędzi z chwytami o średnicach 3 - 12 oraz 12 - 21 mm.
- Regulacja kąta wierchołkowego od 118° do 150° (działka elementarna 2°).
- Ostrzenie narzędzi w jednym mocowaniu (bez konieczności obrotu o 180°).

Model	Cena netto [zł]
DM 2772-011	870

PRZYRZĄD DO OSTRZENIA FREZÓW DM 280



Właściwości i zastosowanie:

- Urządzenie zaciskowe DM 280 umożliwia obróbkę frezów czołowych od 1/16" do 1 1/8" oraz frezów kulistych dzięki wykorzystaniu tulejki zaciskowej 5C.
- Tylny kąt cięcia zapewnia się za pośrednictwem kształtu podstawy - ta unikalna konstrukcja umożliwia rozszerzenie zakresu szlifowania.

Model	Cena netto [zł]
DM 280	240

ŚCIERNICA 2770



Właściwości i zastosowanie:

- Tarcze ściernie przeznaczone do ostrzałki DM 2770.

Model	Cena netto [zł]
TARCZA 2770 DIAMENTOWA	366
TARCZA 2770 STANDARDOWA	50

ŚCIERNICA 2772



Właściwości i zastosowanie:

- Tarcze ściernie przeznaczone do ostrzałki DM 2772.

Model	Cena netto [zł]
TARCZA 2772 DIAMENTOWA	420
TARCZA 2772 STANDARDOWA	67

ŚCIERNICA 2786



Właściwości i zastosowanie:

- Tarcze ściernie przeznaczone do ostrzałki DM 2786.

Model	Cena netto [zł]
TARCZA 2786 C13 STANDARDOWA	257
TARCZA 2786 C13 DIAMENTOWA	529
TARCZA 2786 C26 DIAMENTOWA	670

PRZYRZĄD DO OSTRZENIA NARZĘDZI DM 278



Właściwości i zastosowanie:

- Urządzenie umożliwia precyzyjne szlifowanie w dowolnym kierunku narzędzi o przekroju kwadratowym np. noży tokarskich.
- Przyrząd wyposażony jest w 4 przeguby z podziałką kątową.

Model	Cena netto [zł]
DM 278	800

ŁOŻYSKO POWIETRZNE DM 2774



Właściwości i zastosowanie:

- Łożysko powietrzne do ostrzenia frezów.
- Może być wykorzystane w innych ostrzałkach posiadających stół roboczy.

Model	Cena netto [zł]
DM 2774	4725

PRZYSTAWKA DO OSTRZENIA FREZÓW KULISTYCH DM 2776



Właściwości i zastosowanie:

- Umożliwia szlifowanie frezów kulistych i może być wykorzystane w innych ostrzałkach posiadających stół roboczy.

Model	Cena netto [zł]
DM 2776	2850

PODZIELNICA Z KONIKIEM DM 270



Właściwości i zastosowanie:

- Przyrząd podziałowy stosowany jest podczas prac na szlifierkach, frezarkach oraz wiertarkach.
- Zapewnia podział na: 2, 3, 4, 6, 9, 12, 18 oraz 36 części (36 otworów co 10°).
- Krok podziału przy pomocy noniusza: 1°.
- Stosowane tulejki zaciskowe typu 5C.
- Dokładność podziału: $\pm 4''$.

Model	Cena netto [zł]
PODZIELNICA DM 270	349
KONIK DM 270	236

PODZIELNICA DM 272



Właściwości i zastosowanie:

- Przyrząd podziałowy poziomo-pionowy stosowany jest do prac na szlifierkach, frezarkach oraz wiertarkach.
- Zapewnia podział na: 2, 3, 4, 6, 8, 12 i 24 części.
- Stosowane tulejki zaciskowe typu 5C.
- Dokładność podziału: $\pm 3''$.

Model	Cena netto [zł]
PODZIELNICA DM 272	1420
KONIK DM 272	310

KONIK TOKARSKI REGULOWANY WZK DM 273



Właściwości i zastosowanie:

- Uniwersalny konik z możliwością regulacji osiowej i kątowej.

Model	Zakres [mm]	Cena netto [zł]
WZK100	80 - 100	803
WZK140	100 - 140	836
WZK180	140 - 180	847
WZK224	180 - 224	923

PODZIELNICA PÓLUNIWERSALNA DM 2730



Właściwości i zastosowanie:

- Półuniwersalna podzielnica należy do prostego typu podzielnicy i może być wykorzystywana do bezpośredniego działania.
- Tarcza z 24 otworami do podziału bezpośredniego na 2, 3, 4, 6, 8, 12 i 24 części.

Model	Cena netto [zł]
DM 2730	2940

PODZIELNICA UNIWERSALNA Z KONIKIEM DM 2732



Właściwości i zastosowanie:

- Uniwersalna podzielnica przeznaczona jest do frezowania, roztaczania, szlifowania, świdrowania, trasowania i innych prac związanych z obrotem detalu na daną wielkość.
- Zapewnia precyzyjny, bezpośredni, prosty i różnicowy podział.

Model	Cena netto [zł]
DM 2732	4700

PPRZYRZĄD PODZIAŁOWY DM 2734, DM 2735



Właściwości i zastosowanie:

- Przystosowany do pracy w pionie lub w poziomie.
- Podział bezpośredni za pomocą tarcz podziałowych na: 2, 3, 4, 6, 8, 12, 24 części.
- Przyrząd wyposażony w uchwyt 3-szczękowy.

Model	Cena netto [zł]
DM 2734	4100
DM 2735	5100
DM 2736-160	4000

STÓŁ OBROTOWY DM 344 (TSL)



Właściwości i zastosowanie:

- Podstawa kątowna umożliwia pracę w położeniu poziomym i pionowym.
- Płyta stołu z podziałką 360° co 1°.

Model	Rozmiar [mm]	Cena netto [zł]
DM 344-160	160	2700
DM 344-200	200	3050
DM 344-250	250	3800
DM 344-300	300	4326
DM 344-320	320	5948

STÓŁ PODZIAŁOWY OBROTOWO-UCHYLNY DM 3441



Właściwości i zastosowanie:

- Stół posiada tarczę podziałową obrotową ze skalą 360° oraz możliwość pochylecia pod kątem od 0° do 90°.

Model	Rozmiar [mm]	Cena netto [zł]
DM 3441-160	160	7516
DM 3441-250	250	8237

STÓŁ KRZYŻOWY MG-2C



Właściwości i zastosowanie:

- Stół krzyżowy MG-2C z jest funkcjonalnym i uniwersalnym przyrządem stosowanym głównie na frezarkach, małych wiertarkach i innych obrabiarkach.

Model	Rozmiar [mm]	Cena netto [zł]
MG-2C	254x444	6500

OBCIĄGACZ DM 283



Właściwości i zastosowanie:

- Urządzenie do korekty szerokości ściernic.
- Zastosowany mechanizm ze śrubą rzymską pozwala na równoczesne obciąganie tarczy z obu stron.

Model	Cena netto [zł]
DM 283	1189

OBCIĄGACZ PROMIENIOWO - KĄTOWY DM 284



Właściwości i zastosowanie:

- Urządzenie przeznaczone jest do obciągania ściernic.
- Przyrząd ma zastosowanie w narzędziowniach oraz odlewniach.

Model	Cena netto [zł]
DM 284	1600

OBCIĄGACZ OPTYCZNY DM 286



Właściwości i zastosowanie:

- Obciągacz do ściernic wyposażony w optykę, która umożliwia podgląd obrabianej powierzchni.
- Za jego pomocą można obrobić ściernicę nadając jej dowolny profil składający się z linii prostej lub łuku.

Model	Cena netto [zł]
DM 286	1995

OBCIĄGACZ ŚCIERNIC SINUSOWY DM 287



Właściwości i zastosowanie:

- Sinusowy przyrząd do obciągania ściernic tarczowych ma prostą konstrukcję.
- Za jego pomocą można obrabiać dowolne kąty na powierzchni ściernicy tarczowej w linii poziomej i pionowej.
- Kąt nachylenia wyznacza się za pomocą stosu płytek wzorcowych.

Model	Cena netto [zł]
DM 287	767

DIAMENTY DO OBCIĄGANIA



Właściwości i zastosowanie:

- Obciągacz z pojedynczym diamentem.
- Stosowany do obciągania wszystkich ściernic ceramicznych.

Model	Cena netto [zł]
DIAMENT DO DM 283	154
DIAMENT DO DM 284	154
DIAMENT DO DM 286	154
DIAMENT DO DM 2770	154
DIAMENT DO DM 287	154

PRZYRZĄD DO FORMOWANIA STEMPLI DM 2814



Właściwości i zastosowanie:

- Urządzenie przeznaczone do wyrobu stempli.
- Stosuje się do ostrzenia tarcz szlifierskich o różnych profilach.

Model	Cena netto [zł]
DM 2814	3502

PRZYRZĄD DO FORMOWANIA STEMPLI DM 2818



Właściwości i zastosowanie:

- 3-szczękowe urządzenie do formowania stempli.
- Średnica przelotowa: 16 mm.
- Zakres mocowanych średnic: 2 - 70 mm.

Model	Cena netto [zł]
DM 2818	2673

PŁYTA SINUSOWA DM 2822



Właściwości i zastosowanie:

- Płyta sinusowa stosowana jest z urządzeniami do formowania stempli takimi jak: DM 2814, DM 2818, DM 2820.
- Wymiary podstawy: 110 x 83 mm.
- Kąt nachylenia: 0 - 45°.

Model	Cena netto [zł]
DM 2822	605

PRZYRZĄD DM 2824



Właściwości i zastosowanie:

- Urządzenie do szlifowania stempli przeznaczone jest do pracy z maszynami szlifierskimi.
- Rolka tożyskowa zapewnia stałe osiągi oraz wysoką dokładność.
- Może automatycznie wykonywać szlifowanie okrągłe.

Model	Cena netto [zł]
DM 2824	1050

PRASKA RĘCZNA SY



Właściwości i zastosowanie:

- Prasa mechaniczna nadaje się do wszelkich prac warsztatowych.
- Przeznaczona do wprasowywania lub wybijania tożysk.
- Część dolna (krążek) przestawna.

Model	Nacisk [kg]	Cena netto [zł]
SY-1T	1000	330
SY-2T	2000	740
SY-3T	3000	1200

PRZYRZĄD ZACISKOWY DO TULEJEK 5C DM 262

Właściwości i zastosowanie:

- Przyrząd do zaciskania tulejek 5C. Szybkie i łatwe zaciskanie tulejki za pomocą mechanizmu dźwigniowego.

Model	Cena netto [zł]
DM 262	259

PRZYRZĄD ZACISKOWY DO TULEJEK 5C DM 264

Właściwości i zastosowanie:

- Przyrząd do szybkiego zaciskania tulejek 5C za pomocą mechanizmu dźwigniowego. Podstawa kątowna pozwala na montaż urządzenia w pozycji pionowej lub poziomej.

Model	Cena netto [zł]
DM 264	377

PRZYRZĄD ZACISKOWY DO TULEJEK 5C DM 266

Właściwości i zastosowanie:

- Przyrząd do szybkiego zaciskania tulejek 5C za pomocą mechanizmu dźwigniowego. Podstawa kątowna pozwala na montaż urządzenia w pozycji pionowej lub poziomej.

Model	Cena netto [zł]
DM 266	290

PRZYRZĄD ZACISKOWY DO TULEJEK 5C DM 267

Właściwości i zastosowanie:

- Przyrząd do szybkiego zaciskania tulejek 5C za pomocą mechanizmu dźwigniowego. Podstawa kątowna pozwala na montaż urządzenia w pozycji pionowej lub poziomej.

Model	Cena netto [zł]
DM 267	425

BŁOCZEK ZACISKOWY 5C DM 268

Właściwości i zastosowanie:

- Przyrząd do zaciskania tulejek 5C. W komplecie dźwignia blokująca, 2 bloczki o przekroju kwadratowym i 6-kątnym, 2 nakrętki.

Model	Cena netto [zł]
DM 268	235

UCHWYT DO TULEJEK 5C DM 269

Właściwości i zastosowanie:

- Uchwyt do zaciskania tulejek 5C. Wykorzystywany jako uchwyt w tokarkach.

Model	DŚrednica uchwytu [mm]	Cena netto [zł]
DM 269	ø126	890

STÓŁ UCHYLNÝ SUZ

Właściwości i zastosowanie:

- Stół uchylny stosowany jest podczas prac na obrabiarkach. Kąt nachylenia: $\pm 45^\circ$.

Typ / Type	Rozmiar [mm]	Cena netto [zł]
SUZ 127/178	127 x 178	767
SUZ 178/254	178 x 254	900
SUZ 254/381	254 x 381	1950

UCHWYT TOKARSKI 3-SZCZĘKOWY 5C / MK DM 376**Właściwości i zastosowanie:**

- Uchwyt żeliwny montowany w urządzeniach z wrzecionem przystosowanym do mocowania tulejek typu 5C lub na stożek Morse'a.
- Stosowany przy pracach tokarskich z niewielkimi prędkościami obrotowymi.
- W zestawie komplet szczęk zewnętrznych i wewnętrznych.

Model	Rozmiar uchwytu [mm]	Chwyt	Cena netto [zł]
DM 376 - 5C	ø100	5C	520
DM 376 - MS2	ø100	Morse 2	600
DM 376 - MS3	ø100	Morse 3	675
TARCZA 100	ø100	5C	214

UCHWYT TOKARSKI ŁOŻYSKOWANY DM 377**Właściwości i zastosowanie:**

- 3-szczękowy uchwyt tokarski osadzony na płycie obrotowej z trzpieniem Morse.
- W zestawie komplet szczęk zewnętrznych i wewnętrznych oraz klucz do uchwytu tokarskiego.
- Uchwyt montowany 3 śrubami od tuły na tarczy zabierakowej.
- Konstrukcja z łożyskiem kulkowym.

Model	Rozmiar uchwytu [mm]	Chwyt	Cena netto [zł]
DM-377 100MM-MS2	ø100	MK2	600
DM-377 100MM-MS3	ø100	MK3	600
DM-377 125MM-MS3	ø125	MK3	640

UCHWYT TOKARSKI 4-SZCZĘKOWY DO DREWNA DM 320**Właściwości i zastosowanie:**

- Uchwyt Przeznaczony do tokarek do drewna.
- Posiada możliwość chwytania przedmiotów z zewnątrz i wewnątrz.

Model	Rozmiar uchwytu [mm]	Gwint	Cena netto [zł]
DM 320 - 96 - M33	ø96	M33x3,5	380

UCHWYT WIERTARSKI DM 104



Właściwości i zastosowanie:

- Uchwyt wiertarski bezkluczykowy, samozaciskowy z mocowaniem na stożek DIN238.
- Stosowany w wiertarkach i innych obrabiarkach.

Model	Stożek DIN238	Zakres [mm]	Cena netto [zł]
DM 104 J0106 (B10)	B10	0,5 - 6	102,5
DM 104 J0108 (B12)	B12	0,5 - 8	102,5
DM 104 J0110 (B12)	B12	1 - 10	108
DM 104 J0113 (B16)	B16	1 - 13	108
DM 104 J0113 (B18)	B18	1 - 13	108
DM 104 J0116 (B16)	B16	3 - 16	120
DM 104 J0116 (B18)	B18	3 - 16	120
DM 104 J0120 (B18)	B18	5 - 20	165
DM 104 J0120 (B22)	B22	5 - 20	170

PODSTAWA MONTAŻOWA DM 4170



Właściwości i zastosowanie:

- Urządzenie przeznaczone do mocowania oprawek narzędziowych z chwytem DIN69871 lub MAS 403-BT.
- Możliwość zamocowania oprawki w pozycji pionowej i poziomej.

Model	Stożek oprawki	Cena netto [zł]
DM 4170 BT30	MAS 403-BT - 30	173
DM 4170 BT40	MAS 403-BT - 40	195
DM 4170 BT50	MAS 403-BT - 50	267
DM 4170 DIN30	DIN69871 - 30	173
DM 4170 DIN40	DIN69871 - 40	195
DM 4170 DIN50	DIN69871 - 50	267

PODSTAWA MONTAŻOWA DM 4168



Właściwości i zastosowanie:

- Urządzenie przeznaczone do mocowania oprawek narzędziowych z chwytem HSK.

Model	Stożek oprawki	Cena netto [zł]
DM 4168 HSK32	HSK 32	267
DM 4168 HSK40	HSK 40	280
DM 4168 HSK50	HSK 50	319
DM 4168 HSK63	HSK 63	339

CZUJNIK ZEGAROWY 0-5 MM**Właściwości i zastosowanie:**

- Czujnik zegarowy wyposażony w obrotowy pierścień zewnętrzny do zerowania.
- Działka elementarna 0,01 mm.
- Bez znaczników tolerancji i śruby blokującej wskaźnik.

Model	Zakres [mm]	Cena netto [zł]
512-041	0 - 5	108
CZU 0-5	0 - 5	103

CZUJNIK ZEGAROWY 512-063, 512D-063**Właściwości i zastosowanie:**

- Czujnik zegarowy wyposażony w obrotowy pierścień zewnętrzny do zerowania.
- Działka elementarna 0,01 mm.
- Posiada znacznik tolerancji oraz śrubę blokującą.
- Wersja 512D-063 - czujnik udarowy.

Model	Zakres [mm]	Cena netto [zł]
512-063	0 - 10	91
512D-063	0 - 10	116

CZUJNIK ZEGAROWY 539-053, 539D-053**Właściwości i zastosowanie:**

- Wstrząso- i wodoodporny czujnik zegarowy z wewnętrzną konstrukcją wykonaną głównie ze stali nierdzewnej i miedzi, która pomaga zapobiegać korozji i zapewnia doskonałą ochronę.
- Obrotowy pierścień zewnętrzny do zerowania wykonany z tworzywa sztucznego
- Znacznik tolerancji oraz śrubę blokującą.

Model	Zakres [mm]	Cena netto [zł]
539-053	0 - 10	130
539D-053	0 - 10	160

CZUJNIK ZEGAROWY 560-011**Właściwości i zastosowanie:**

- Czujnik zegarowy dźwigniowo-uchyłny (diatest) umożliwia pomiar w obu kierunkach.
- Wyposażony w obrotowy pierścień zewnętrzny do zerowania.
- Możliwość mocowania czujnika w trzech pozycjach: przód, tył, góra.

Model	Zakres [mm]	Cena netto [zł]
560-011	0 - 0,8	210

CZUJNIK ELEKTRONICZNY 540-105, 540-110**Właściwości i zastosowanie:**

- Czujnik elektroniczny posiada metryczny / calowy system mierzenia.
- Możliwość ustawienia zera w dowolnej pozycji.
- Możliwość podłączenia kablem przez interfejs.

Model	Zakres [mm]	Cena netto [zł]
540-105	0 - 10	220
540-110	0 - 12,7	220

CZUJNIK KRAWĘDZIOWY ELEKTRONICZNY CZK-00A, CZK-00B

BESTSELLER

Model	Cena netto [zł]
CZK-00A	144
CZK-00B	175

Właściwości i zastosowanie:

- Wykonany z wysokojakościowej stali stopowej.
- Zaopatrzony w sygnalizujące diody LED.
- Stosowany do precyzyjnego ustalania skraju półwyrobu.
- Dokładność (powtarzalność): 0,01 mm.

CZUJNIK KRAWĘDZIOWY MECHANICZNY CZKM-00C, CZKM-00E


Model	Cena netto [zł]
CZKM-00C	55
CZKM-00E	55

Właściwości i zastosowanie:

- Wykonany z wysokojakościowej stali stopowej.
- Stosowany do precyzyjnego ustalania skraju półwyrobu.
- Dokładność (powtarzalność): 0,01 mm.

SUWMIARKA ZEGAROWA 186-312S

Właściwości i zastosowanie:

- Suwmiarka zegarowa z głębokościomierzem.
- Części wykonane ze stali nierdzewnej.
- Śruba zaciskowa od dołu.

Model	Zakres [mm]	Cena netto [zł]
186-312S	0 - 150	165

SUWMIARKA ELEKTRONICZNA IP67

Właściwości i zastosowanie:

- Suwmiarka elektroniczna wodoodporna, stopień ochrony IP67.
- System pomiaru: metryczny / calowy.
- Śruba zaciskowa od góry.

Model	Zakres [mm/in]	Cena netto [zł]
131-0220	0 - 150 / 6"	430
DARMET 2B	0 - 150 / 6"	308

SUWMIARKA ELEKTRONICZNA IP54

Właściwości i zastosowanie:

- Suwmiarka elektroniczna, stopień ochrony IP54.
- System pomiaru: metryczny / calowy.
- Śruba zaciskowa od góry.

Model	Zakres [mm/in]	Cena netto [zł]
131-320A	0 - 150 / 6"	145
131-320W	0 - 150 / 6"	152
DARMET 4B	0 - 150 / 6"	130

SUWMIARKA ELEKTRONICZNA 132



Właściwości i zastosowanie:

- Duży wyświetlacz LCD dla łatwiejszego odczytania.
- System pomiaru: metryczny / calowy.
- Śruba zaciskowa od góry.
- Możliwość podłączenia do maszyny (interfejs).

Model	Zakres [mm/in]	Cena netto [zł]
132-320A	0 - 150 / 6"	119
132-325A	0 - 200 / 8"	170
132-335A	0 - 300 / 12"	280

WYSOKOŚCIOMIERZ ZEGAROWY 371SS



Właściwości i zastosowanie:

- Wysokościomierz ze stali nierdzewnej z końcówką pomiarową z węgla spiekanego.
- Zapewnia dokładny i szybki odczyt.

Model	Zakres [mm]	Cena netto [zł]
371SS-200	0 - 200	240
371SS-300	0 - 300	320

MIKROMETR ZEWNĘTRZNY



Właściwości i zastosowanie:

- Mikrometr do pomiarów zewnętrznych.
- Powierzchnie pomiarowe wykonane z węgla spiekanego.

Model	Zakres [mm]	Cena netto [zł]
400-505M	0 - 25	95
400-510M	25 - 50	100
400-515M	50 - 75	110
400-520M	75 - 100	125

MIKROMETR WEWNĘTRZNY



Właściwości i zastosowanie:

- Mikrometr do pomiarów wewnętrznych.
- Powierzchnie pomiarowe wykonane z węgla spiekanego.

Model	Zakres [mm]	Cena netto [zł]
452-105	5 - 30	225
452-110	25 - 50	240
452-115	50 - 75	255
452-120	75 - 100	295

STATYW MAGNETYCZNY PRZEGUBOWY 101


Właściwości i zastosowanie:

- Statyw magnetyczny przegubowy z zaciskiem mechanicznym przeznaczony do czujników zegarowych.
- Zacisk mechaniczny umożliwia uzyskanie bardzo wysokiej sztywności.
- Przeguby kulowe umożliwiają pozycjonowanie końcówki statywu we wszystkich kierunkach.

Model	Cena netto [zł]
101	170

STATYW MAGNETYCZNY PRZEGUBOWY 104


Właściwości i zastosowanie:

- Statyw magnetyczny przegubowy z zaciskiem mechanicznym przeznaczony do czujników zegarowych.
- Zacisk mechaniczny umożliwia uzyskanie bardzo wysokiej sztywności.
- Przeguby kulowe umożliwiają pozycjonowanie końcówki statywu we wszystkich kierunkach.

Model	Cena netto [zł]
104	204

STATYW MAGNETYCZNY PRZEGUBOWY 201


Właściwości i zastosowanie:

- Statyw magnetyczny przegubowy z zaciskiem hydraulicznym przeznaczony do czujników zegarowych.
- Zacisk hydrauliczny umożliwia uzyskanie bardzo wysokiej sztywności.
- Przeguby kulowe umożliwiają pozycjonowanie końcówki statywu we wszystkich kierunkach.

Model	Cena netto [zł]
201	310

STATYW MAGNETYCZNY GIĘTKI 301


Właściwości i zastosowanie:

- Statyw magnetyczny z giętką kolumną przeznaczony do czujników zegarowych.
- Zacisk mechaniczny umożliwia uzyskanie bardzo wysokiej sztywności.
- Przeguby kulowe umożliwiają pozycjonowanie końcówki statywu we wszystkich kierunkach.

Model	Cena netto [zł]
301	165



**Zakład Obróbki Skrawaniem
DARMET sp. z o. o.**

ul. Komunalna 4c | 15-197 Białystok

tel.: 85 653 86 70

e-mail: handel@darmet.com.pl

www.darmet.com.pl