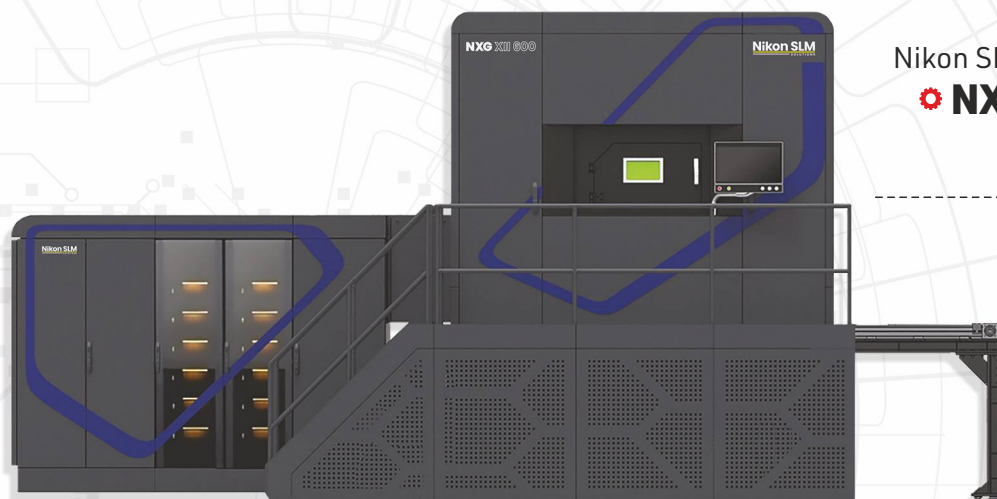


DRUK 3D

Z METALU, PIASKU I CERAMIKI

- DRUKARKI
- USŁUGI
- PROSZKI
- OPROGRAMOWANIE



Nikon SLM Solutions

• **NXG XII 600**

Najwydajniejsza
drukarka 3D do
metal w swojej
klasie



ExOne

• **S-Max Pro**

Najbardziej popularna
drukarka 3D do piasku dla
przemysłu odlewniczego



Desktop Metal

• **X25 Pro**

Seryjna
produkcja części
metalowych



Dowiedz się więcej
o technologii L-PBF
(SLM/DMLS)

Podstawowe informacje:

- współtwórca technologii L-PBF (SLM/DMLS) w latach '90
- otwarta baza materiałowa
- możliwość zmiany parametrów druku
- zamknięty obieg proszku



SLM125

1 x 400 W



SLM280

2 x 700 W



SLM500

4 x 700 W



NXG XII 600

12 x 1000 W

XY[mm²]
Z [mm]

pole robocze
125x125x
125mm

pole robocze
280x280
365mm

pole robocze
280x500
365mm

pole robocze
600x600
600/1500 mm

50+ MATERIAŁÓW DO DRUKU

13
Al
AlSi10Mg
F357
A2024-R2C
A6061-R2C
CP1

22
Ti
Ti6Al4V Grade 23
Ti6Al4V Grade 2
TA15

28
Ni
IN718
IN625
H282
HX
K-500

26
Fe
1.2709
H13
1.4828
15-5PH
17-4PH
316L
M789

29
Cu
CuCr1Zr
CuNi2SiCr

27
Co
CoCr28Mo6

DRUKARKI 3D DO PIASKU



Dowiedz się więcej
o technologii Binder
Jetting do druku
z piasku



Podstawowe informacje:

- druk z piasków kwarcowych i syntetycznych oraz żywic furanowych, fenolowych i nieorganicznych
- produkcja form i rdzeni odlewniczych bez modelu i oprzyrządowania
- możliwość łączenie wielu rdzeni w jeden
- poprawa jakości odlewu



S-Max / S-Max Pro

pole robocze 1800x1000x700mm

DRUKARKI 3D DO METALU I CERAMIKI



Podstawowe informacje:

- produkcja seryjna dla proszków metali oraz ceramiki
- wysoka wydajność druku
- otwarta baza materiałowa
- brak podpór w procesie druku.

Sowiedz się więcej
o technologii Binder
Jetting do druku
z metalu i ceramiki



InnoventX

pole robocze 160x65x65mm



X25Pro

pole robocze 400x250x250mm



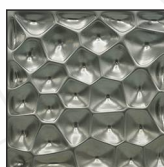
X160Pro

pole robocze 800x500x400mm

CYFROWE FORMOWANIE BLACH

Podstawowe informacje:

- produkcja części z blachy bez procesu tłoczenia
- maksymalna wielkość arkusza 1,600 mm x 1,200 mm



Figur G-15



Dowiedz się więcej
o Figur G-15

USŁUGI DRUKU 3D

Druk 3D z piasku

Furan | Fenol | CHP
Spoivo Nieorganiczne

Druk 3D z metalu

AlSi10Mg | Scalmalloy® | TiAl6V4 | 316L
1.2709 | 1.4828 | IN625 | IN718

URZĄDZENIA PERYFERYJNE



⚙ Stacje do
obróbki ściernej

⚙ Stacje do
usuwania proszku

⚙ Stacje do transportu,
recyclingu i odzysku proszku

OPROGRAMOWANIE DO ZARZĄDZANIA PROCESEM DRUKU 3D

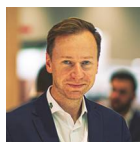
materialise

⚙ Przygotowanie danych, edycja
modeli, tworzenie struktur wsparcia,
symulacje, zagnieźdzenie

⚙ Idealne dla technologii:
L-PBF (SLM/DMLS), Binder Jetting,
MJF, SLS, SLA, DLP, FDM, PolyJet

COLMEX

Chcesz wdrożyć **przemysłowy druk 3D**
w swojej organizacji? Skontaktuj się z nami:



Krzysztof Bonczar

☎ 601 755 977

✉ k.bonczar@colmex.pl



Jakub Majchrzak

☎ 605 897 647

✉ j.majchrzak@colmex.pl

 www.colmex.pl/druk-3d

COLMEX Sp. z o.o.

ul. Karolinki 90/9, 44-121 Gliwice, Poland