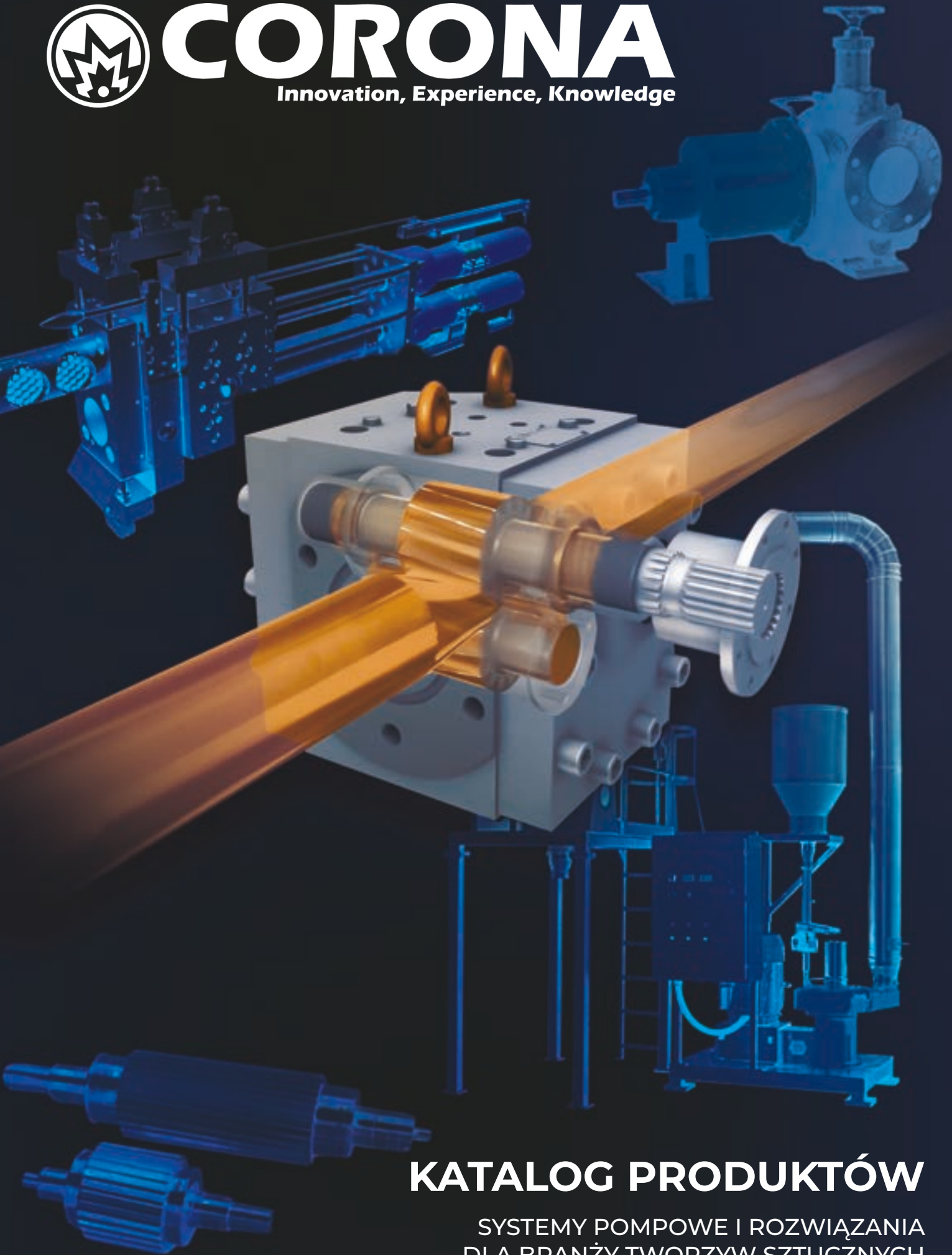




CORONA

Innovation, Experience, Knowledge



KATALOG PRODUKTÓW

SYSTEMY POMPOWE I ROZWIĄZANIA
DLA BRANŻY TWORZYW SZTUCZNYCH

Od ponad 30 lat zajmujemy się wdrażaniem na polskim rynku najnowocześniejszych rozwiązań z zakresu ochrony przeciwwybuchowej i zapewnienia ciągłości procesu produkcji. Współpracujemy z najlepszymi producentami w Europie oraz Stanach Zjednoczonych. Nasze zadania realizujemy kompleksowo- od projektu i doboru odpowiedniego urządzenia zabezpieczającego, przez jego montaż, aż po późniejszy serwis.



30 LAT DOŚWIADCZENIA

Zabezpieczyliśmy już kilkaset zakładów – od wysokiej jakości sprzętu po regularny serwis.



100% POLSKI KAPITAŁ

Jesteśmy polską firmą z polskim kapitałem, która działa międzynarodowo.



WŁASNY SERWIS 24H

Eksperti z różnych specjalizacji dostępni całą dobę.



GWARANCJA JAKOŚCI

Korzystamy z technologii łączących nowoczesność z tradycyjną solidnością.



KOMPLEKSOWA OBSŁUGA

Opieka nad projektem na każdym etapie.



ELASTYCZNE WARUNKI

Do każdego klienta podchodzimy indywidualnie.

BEZPIECZEŃSTWO PROCESOWE

W naszym asortymencie znajdują się nie tylko urządzenia dedykowane branży tworzyw sztucznych, ale także szereg rozwiązań do ochrony przeciwwybuchowej, m.in. przerywacze płomieni, płyty bezpieczeństwa, zawory bezpieczeństwa, butle HRD i wiele innych.

DOKUMENTACJA TECHNICZNA

Przeprowadzamy m.in. audyty bezpieczeństwa, opracowujemy wszelkiego rodzaju dokumentację analizy/oceny ryzyka wybuchu, oceny zagrożenia wybuchem, analizy HAZOP czy wyznaczamy strefy zagrożenia wybuchem. Prowadzimy także dedykowane szkolenia z zakresu bezpieczeństwa wybuchowego.

BADANIE PYŁÓW

W naszym własnym laboratorium badamy parametry wybuchowości i zapalności pyłów. Ich odpowiednie oznaczenie jest podstawową czynnością, która pozwoli ocenić skalę zagrożenia wybuchowego na wskazanym obszarze.



+ 48 32 255 53 53

mail: biuro@corona1.eu

www.corona1.eu

www.bezpieczenstwo40.pl

POMPY ZĘBATE

Wykorzystywane do różnych zadań w przemyśle przetwórczym, maszynowym czy chemicznym. Należą do grupy pomp wyporowych o zazębieniu zewnętrznym. Mogą tłoczyć media o różnej lepkości i gęstości, nawet skrajnie małej lub dużej. W naszej ofercie posiadamy modele pomp zębatych najbardziej renomowanych producentów w branży: DUDEK oraz MAAG.

POMPY MAAG



**CINOX /
THERMINOX® /
FLEXINOX®**

Wykonane z odpornej na korozję stali nierdzewnej, idealnie nadają się do pracy w warunkach panujących w przemyśle chemicznym. Najlepsze rozwiązania techniczne w procesach wymagają wysokiej odporności na korozję.



**REFINEX /
REFITHERM®**

Seria pomp skierowana do przemysłu petrochemicznego. System, który świetnie utrzymuje swoje parametry pracy w układach o wysokiej temperaturze i wysokim ciśnieniu.



HYDROLUB®

Pompa wykonana z żeliwa szarego dla układów pracy ciągłej, wymagających zasilania olejowego. Bogata możliwość konfiguracji, umożliwia pokrycie szerokiego zakresu parametrów wymaganych przez różne aplikacje.

POMPY DUDEK

Standardowo wykonywana m.in. ze stali kwasoodpornej, lub żeliwa. Znajduje zastosowanie w przemyśle chemicznym, naftowym, farb i lakierów, cieczy, olejów spożywczych i środków paszowych oraz budowy maszyn i urządzeń. Jej konstrukcja zapewnia długotrwałą, bezusterkową pracę.

Konstruowane z litej stali kwasoodpornej, ale dostępne także w wykonaniu ze stali i żeliwa dla mediów niekorodujących. Duże stopniowanie, układ projektowy, różne systemy uszczelnienia i kombinacje materiałów stwarzają szerokie możliwości zastosowania.

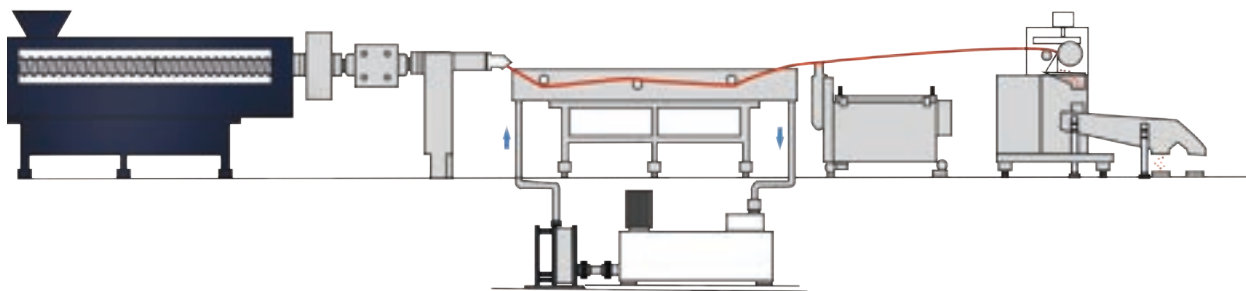
SERIA I-VI



SERIA DPC



EKSTRUDERY - WYTŁACZARKI



Ekstruzja jest wykorzystywana w przetwórstwie chemicznym, rolno-spożywczym, papierniczym, farmaceutycznym, w utylizacji odpadów i w wielu innych branżach. W zależności od konstrukcji cylindra oraz ślimaka ekstrudery pozwalają na przetwarzanie polimerów, jak i surowców roślinnych. Konstrukcja wytłaczarek jest dostosowywana do potrzeb indywidualnych procesów produkcyjnych oraz różnych warunków pracy urządzeń, w celu uzyskania jak najlepszych parametrów. Podstawowe rodzaje ekstruderów: dwuślimakowe, stożkowe i równoległe, współbieżne i przeciwbieżne.



MODELE CXE

Stanowi wzorzec w branży w kategorii jakości i niezawodności. Modele tej serii były rozwijane przez 25 lat. Maszyny CXE zostały zaprojektowane z myślą o maksymalnej elastyczności, wydajności i łatwości serwisowania.

Zastosowanie: kleje, wytłaczanie bezpośrednie, tworzywa sztuczne modyfikowane, farby proszkowe i tonery, przedmieszki, wytłaczanie reaktywne, PVC, XLPE i mieszanki kablowe.



MODELE APEX

Doskonała ekonomia wytłaczania. Seria zapewnia niskie koszty wytwarzania oraz wysoką jakość, jednocześnie utrzymując wydajność i żywotność urządzenia. Seria składa się z dwóch poziomów różniących się geometrią, kosztem i prędkością ślimaka: Apex CX oraz Apex RTX.

Zastosowanie: kleje, wytłaczanie bezpośrednie, tworzywa sztuczne modyfikowane, przedmieszki, wytłaczanie reaktywne, PVC, XLPE i mieszanki kablowe.



EKSTRUDERY - WYTŁACZARKI



RE® SERIA **RINGEXTRUDER**

To urządzenia do wymagających procesów, jak ciągłe mieszanie gumy, ekstruzja R-PET, ekstruzja klejów, ekstruzja reaktywna itp.

Zastosowanie: ciągłe mieszanie gumy, recykling PET, kleje, wytłaczanie reaktywne, przemysł farmaceutyczny, przemysł spożywczy.



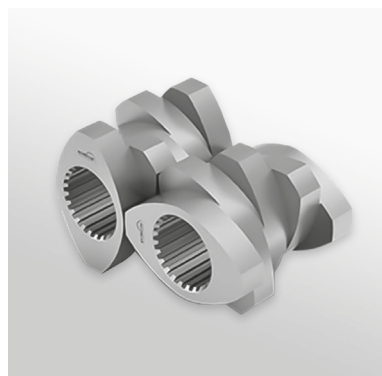
WYSOKOWYDAJNY **PODAJNIK BOCZNY**

Budowany zgodnie ze specyfikacją klienta, tak aby zapewnić zwiększenie produktywności i wysoką jakość produktu. Podajnik boczny o wysokiej wydajności łatwo dostosowuje się do wszelkich procesów ekstruzji wielu marek OEM i nie tylko. Dzięki nowej technologii High Output Technology, do wytłaczarki można dodać proszek jednocześnie odpowietrzając.



JEDNOSTKI **ODGAZOWUJĄCE**

Osiągają doskonałe wyniki, nawet przy najtrudniejszych warunkach i obróbce. Ich konstrukcja może być indywidualnie dostosowana. Urządzenie odgazowujące CPM Extrusion Group może być zamontowane na segmencie otwartym lub kombinowanym.

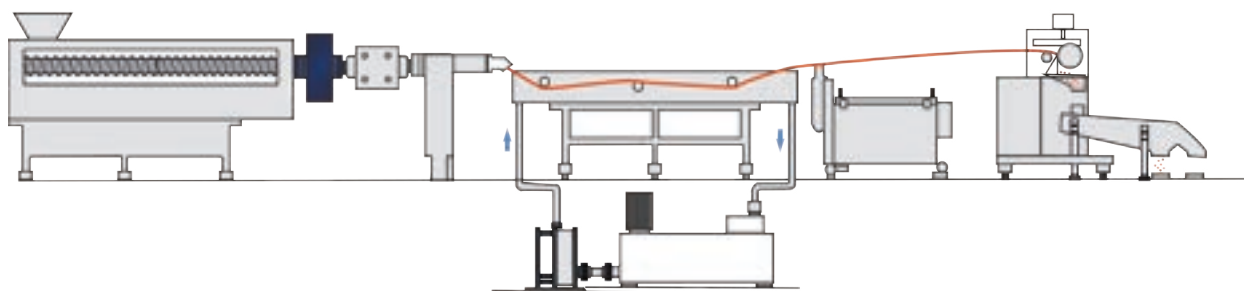


CZĘŚCI **ZAMIENNE**

Oferujemy szeroki wachlarz części zamiennych do wielu systemów oraz linii ekstruzji. Współpraca z CPM Extricom GmbH pozwala nam na dorabianie, wykonywanie nowych i modyfikowanie elementów składowych ekstruderów, dzięki czemu możliwa jest ich naprawa lub poprawa właściwości ich pracy. Posiadając dowolny zużyty element oraz wykonując zestaw pomiarów na maszynie jesteśmy w stanie wykonać specjalny element dostosowany do urządzenia klienta.

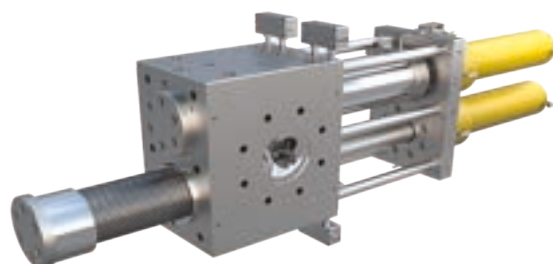


ZMIENIACZE SIT MAAG



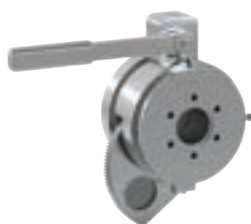
W każdym procesie wytłaczania tworzyw sztucznych powstają zanieczyszczenia, których obecność może niekorzystnie wpłynąć na jakość produktu. Bardzo istotne jest zatem zapewnienie jak najlepszej filtracji, która nie obniży jakości wytłoczonego tworzywa. Zmieniacz sit eliminuje w bardzo dużym stopniu wszelkie zanieczyszczenia w polimerze.

Roztopione tworzywa sztuczne oraz ich roztwory zawierają zanieczyszczenia różnej wielkości. Zaliczamy do nich: formy pochodzące od katalizatorów, zużycia się części mechanicznych, oderwane i przypalone resztki materiału znajdujące się pomiędzy cylindrem a ślimakiem, korozje i inne. Najwięcej zanieczyszczeń znajdujemy jednak w regranulatach oraz m.in. dodatkach do tworzyw, takich jak: barwniki, pigmenty i włókna.



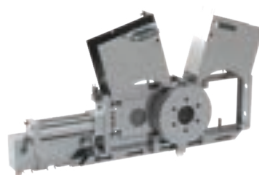
Zalety zastosowania zmieniaczy sit:

- krótki czas przepływu tworzywa przez kanał filtrujący umożliwia szybką zmianę koloru lub gatunku polimeru,
- zmieniacze sit (płytowe) charakteryzują się prostotą obsługi oraz wysoką trwałością swych elementów,
- zmiana sit może być wykonana podczas pracy całej linii technologicznej (praca ciągła).



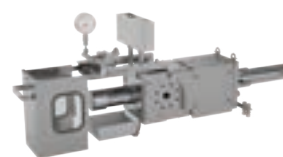
RĘCZNE ZMIENIACZE TYP HSC

Proste działanie, szybka wymiana sita, wysoka skuteczność, brak wycieków.



ROTACYJNE ZMIENIACZE TYP FSC

Szybka wymiana ekranu, brak martwych punktów geometrii kanału przepływowego

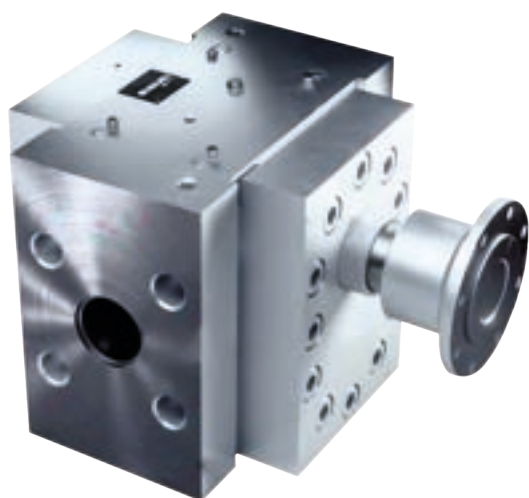
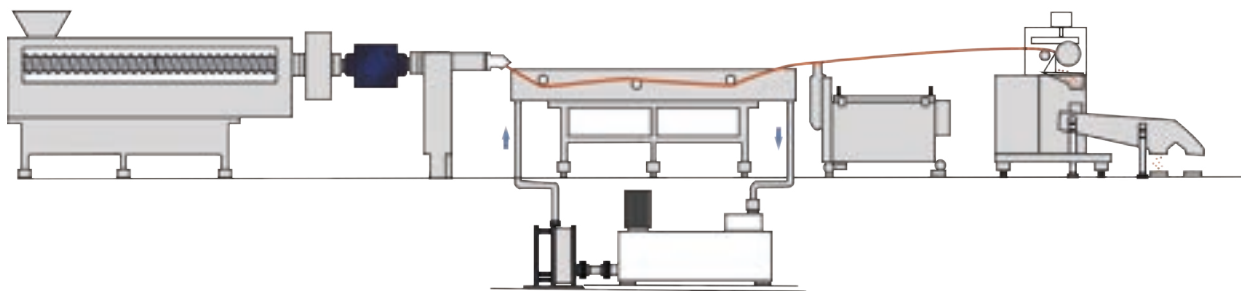


ZWARTE ZMIENIACZE TYP DSC

Do wymagających procesów. Wydajność od 40 do 6900 kg/h.

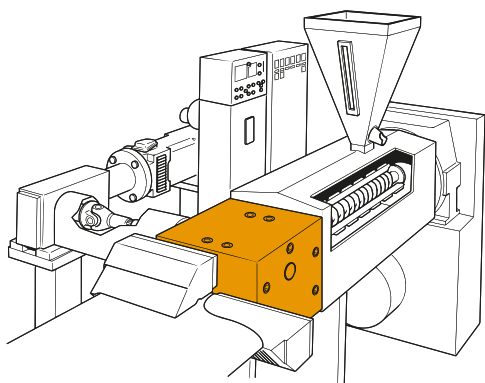


POMPY DO PROCESU WYTŁACZANIA **MAAG**



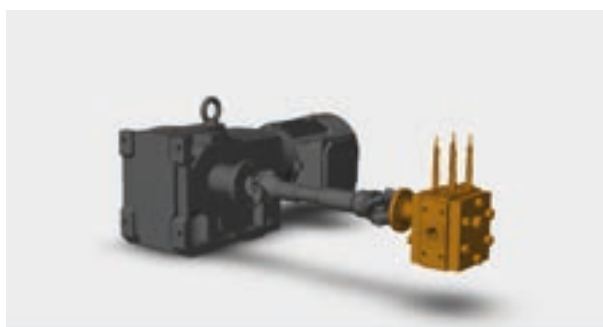
POMPA **EXTREX** DO RECYKLINGU

Najnowszy model dedykowany do pracy z trudnym materiałem. Transportuje recyklat z cząstkami o wielkości do 5 mm bez filtra wstępnego. Zastosowana konstrukcja czyni pompę znacznie bardziej odporną na zużycie.



POMPA **EXTREX**

Instalacje procesu wytłaczania potrzebują niezwykle niezawodnych urządzeń o wysokiej spójności pompowania i możliwości konfiguracji w zależności od potrzeb. Modułowa konstrukcja pomp zębatych extrex® umożliwia łatwą pracę spełniając różnorodne wymagania.

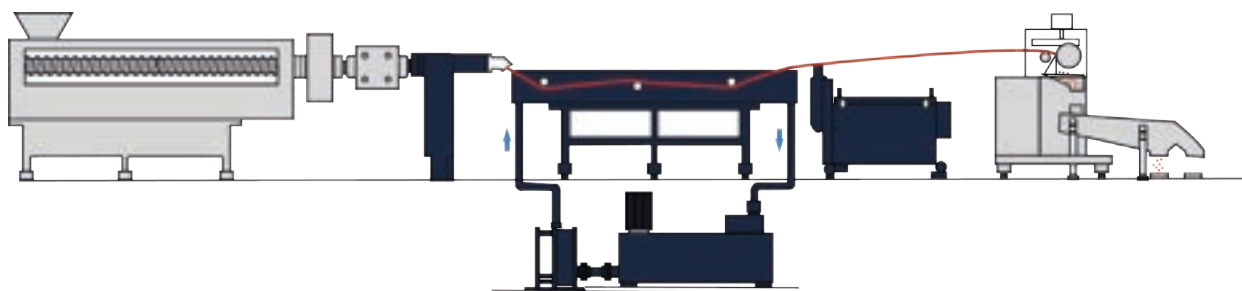


Zalety zastosowania pompy extrex w procesie wytłaczania:

- stabilność i większa wydajność produkcji,
- zwiększenie i ustabilizowanie ciśnienia,
- powtarzalność produkcji,
- zmniejszenie tolerancji wymiarowej produktu końcowego,
- brak pulsacji,
- krótszy czas rozruchu po zmianie materiału/koloru,
- zredukowanie ilości odpadów,
- wydłużona żywotność wytłaczarki,
- uzyskanie dobrze wymieszanego i homogenicznego uplastycznionego materiału.



ELEMENTY LINII GRANULACJI MAAG



NOŻE POWIETRZNE

Duża siła ssania dla niskich wartości wilgotności resztkowej, osuszanie zasysanego powietrza i recyrkulacja wody.



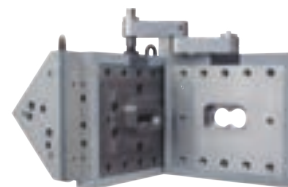
WANNA CHŁODZĄCA

Zapewnia równomierne chłodzenie nitek podczas ich granulowania. Zmienna szerokość i długość modułu.



KLASYFIKATOR

Wykorzystywany do oddzielania niewymiarowych cząstek z granulatu tworzyw sztucznych.



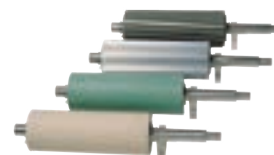
GŁOWICA

Głowica odpowiada za równomierny przepływ nitek i jednolity kształt peletek



ROTORY TNĄCE

Serce każdego systemu granulacji. Wydajność rotora jest kluczowa dla jakości produktu i ostatecznych kosztów produkcji.

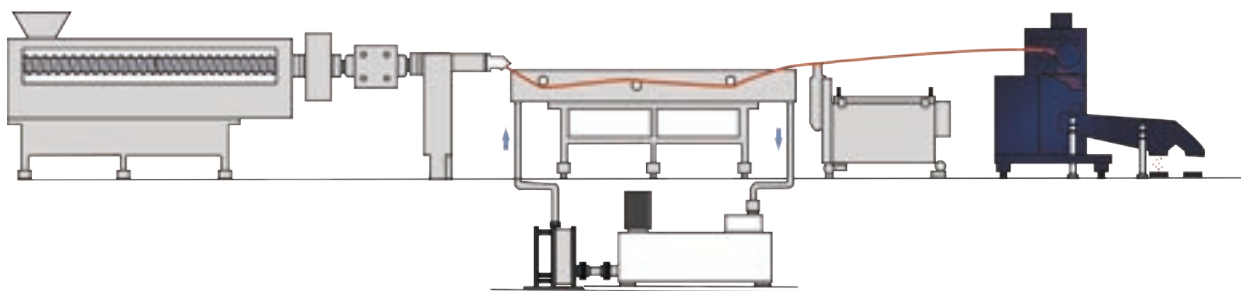


ROLKI PODAJĄCE

Właściwa przyczepność rolek podających zapewnia efektywny transport nitek, a to z kolei przekłada się na jakość granulek.



GRANULATORY MAAG



Tworzywa w postaci granulatu są stosowane powszechnie w wielu procesach przetwórstwa tworzyw, w których wykorzystuje się przede wszystkim jednoślismakowe układy uplastyczniające. Wybór odpowiedniego procesu granulowania zależy głównie od właściwości reologicznych cieplnych polimeru, wydajności, zużycia energii elektrycznej, niezawodności procesu i kwestii zużycia poszczególnych elementów linii technologicznej, a także od przewidywanego zastosowania otrzymanego granulatu.



GRANULATOR PRIMO-S

Stosowany do produkcji granulatu cylindrycznego oraz mikroziarnistych mieszanek. Mocne, dwustronne łożysko rotora tnącego. Materiał jest transportowany najkrótszą możliwą drogą od podajnika.



GRANULATOR PRIMO PLUS

Minimalizuje ilości odpadów i strat materiałowych niemal do zera.

Testy przed zakupem

Przed zakupem granulatorów możliwe jest przeprowadzenie ich specjalistycznych testów pod kątem kompatybilności z linią produkcyjną. Urządzenia są dobierane w oparciu o indywidualne parametry instalacji.



PULWERYZATORY **MAAG**

Pulweryzatory to seria specjalistycznych urządzeń, dzięki którym możliwy jest proces rozdrabniania tworzyw sztucznych wykorzystywanych później w różnego rodzaju procesach przetwórczych. Przyjmuje się, że w wyniku pulweryzacji uzyskuje się drobiny nie przekraczające 1mm. Rozdrabnianie odbywa się przy zachowaniu wysokiej wydajności i jakości.

Gama dostępnych pulweryzatorów jest bardzo szeroka – od jednostek o małej przepustowości (np. do zastosowań laboratoryjnych lub pilotażowych) po systemy pulweryzatorów o średniej i dużej przepustowości. Kluczowymi parametrami całego procesu są: geometria tarczy rozdrabniającej, ustawienie szczeliny mielącej, prędkość podawania materiału wejściowego, temperatura w komorze mielenia i grubość sita. Urządzenia mogą pracować zarówno wykorzystując chłodzenie powietrzne, jak i kriogeniczne.



PULWERYZATOR **REX TECH**

Zaprojektowany z myślą o zastosowaniach laboratoryjnych. Używany do m.in. wytwarzania małych serii próbnych do 25 kg/h. Konstrukcja modułowa pozwala na personalizację według potrzeb. Możliwość chłodzenia powietrznego lub kriogenicznego.



PULWERYZATOR **85 XLP**

Kompaktowe urządzenie dla średniego zakresu przepustowości, wyśmienicie sprawdza się w produkcji własnej. Zapewnia w pełni automatyczny proces obróbki. System posiada zintegrowane sterowanie PLC oraz rozwiązania ułatwiające czyszczenie.



MASTERBATCZE I DYSZE PRZĘDZALNICZE

DODATKI DO TWORZYW SZTUCZNYCH **IKV**

Nazywane także przedmieszkami lub masterbatchami. Stanowią stały dodatek do tworzyw sztucznych, stosowany do ich barwienia lub nadawania im innych właściwości. Występują także dodatki o działaniu antybakteryjnym (na bazie cynku). W przeciwieństwie do konkurencyjnych produktów, ta przeciwbakteryjna substancja czynna jest na stałe związana z polimerem. Oznacza to, że jego właściwości pozostają skuteczne przez cały okres użytkowania włókna w przeciwieństwie do tlenku srebra.

CZARNY I BIAŁY

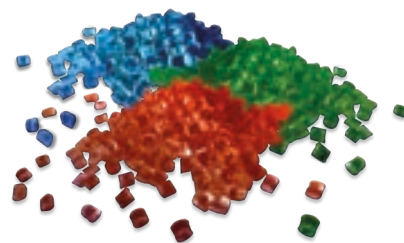
Niezwykle wysoka czystość. Wytwarzany dzięki innowacyjnemu procesowi, w którym każda cząstka jest pokryta polimerem.

KOLOROWE

Indywidualne kolory na bazie PET. Dowolny odcień w oparciu o technologię stosowaną przy produkcji czarnych partii.

SPECJALNE

Osobna linia produkcyjna obsługuje wykonania specjalne (odporność na ogień - FR, ochrona przed UV itp.).



DYSZE PRZĘDZALNICZE **SOSSNA**

Rodzaj płytki stosowany do formowania włókien zarówno sztucznych, jak i syntetycznych. Posiada wiele małych otworków, przez które wtłaczany jest materiał.

Rozwiązanie inspirowane jest przykładami przędzenia włókien naturalnych, jakie można zaobserwować w przyrodzie.

Dostępnych jest wiele różnych kształtów i profili dysz, które mogą zostać dobrane pod konkretne wymagania produkcyjne. Dostępne są różne rodzaje materiałów wykonania m.in. ze stali nierdzewnej.

Rodzaje dysz przędzalniczych:

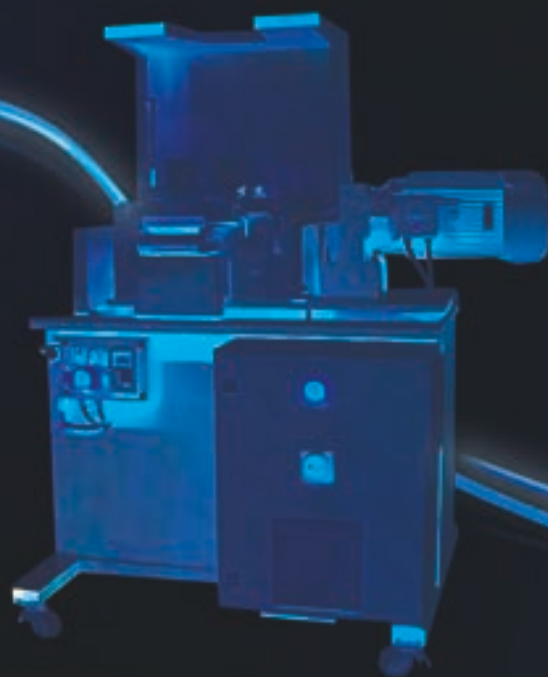
- do przędzenia ze stopu,
- do przędzenia dwu- i trójkomponentowego,
- do przędzenia na sucho i mokro,
- do włókniny.





Najnowocześniejsze rozwiązania dla branży tworzyw sztucznych

Od ponad 30 lat zajmujemy się wdrażaniem na polskim rynku najskuteczniejszych rozwiązań technicznych, w tym również w szeroko-pojętej branży tworzyw sztucznych. Nasi specjaliści pomagają dobierać rozwiązania w oparciu o parametry konkretnych instalacji.



www.corona1.eu
tel.: +48 32 255 53 53
email: biuro@corona1.eu
CORONA Serwis sp. z o.o. sp.k.
ul. Johna Baildona 16/27, 40-115 Katowice