



qip

Quality in Plastics

NOWE TECHNOLOGIE Z JEDNEGO ŹRÓDŁA



Ponad dwudziestoletnie doświadczenie w branży suszenia i transportu materiałów oraz ambicja ciągłego doskonalenia się skłoniły nas do utworzenia spółki joint venture pomiędzy **qip GmbH** i **Wenz Kunststoff GmbH**, co w ogromnym stopniu popchnęło nas do przodu w kierunku produktów o lepszej wydajności energetycznej. Zarówno w przypadku centralnych systemów suszenia jak i pojedynczych suszarkach wraz z systemami podawania materiału, oferujemy klientom najwyższy na rynku **poziom optymalizacji zużycia energii**. Wszystkie doświadczenia zebrane w ciągu ostatnich dziesięcioleci pozwalają nam dostarczać nasze systemy na najwyższym poziomie w zakresie suszenia tworzyw sztucznych, tych higroskopijnych i niehigroskopijnych. Zapraszamy do skorzystania z naszego **know-how**, aby **zmniejszyć emisję CO₂**, zapewnić niezawodność procesu i najwyższą wydajność transportu materiałów.

SERIA-UD

Suszarki dla tworzyw serii UD zapewniają wyjątkowe **możliwości oszczędzania energii dzięki zastosowaniu technologii dwuobwodowej**. Główną rolę w tym procesie odgrywa powietrze z otoczenia. Do rzeczywistego suszenia wymagana jest tylko niewielka ilość sprężonego powietrza, co pozwala zmniejszyć zużycie sprężonego powietrza o 80%. Suszarki UD zapewniają niezrównaną stabilność procesu suszenia i gwarantują bezproblemową eksploatację przez cały okres użytkowania. Okrągłe suszarki działają bez typowej rury wlotowej powietrza, co znacznie ułatwia czyszczenie w przypadku zmiany materiału. Są one stosowane w przypadku dużej przepustowości materiału i dostarczane z pojemnościami leja od **260 do 3700 litrów**. Urządzenia **nie wymagają konserwacji** i są dostarczane z **3-letnią gwarancją**.



Seria FD została opracowana z myślą o średniej wydajności suszenia tworzyw z pojemnością zbiornika od **44 do 220 litrów**.

Posiadają one te same zalety i korzyści co seria UD oraz można je zainstalować bezpośrednio na maszynie jak również na ramie jako suszarka pomocnicza.

Zużycie energii jest tu również ograniczone do minimum dzięki nowej technologii dwuobwodowej. Wysoka stabilność procesu pozwala zagwarantować odpowiednie rezultaty suszenia przez cały okres użytkowania. Drzwi rewizyjne o bardzo dużych wymiarach są wyposażeniem standardowym w suszarkach o pojemności od 77 litrów wzwyż. Opcjonalnie dostępne w suszarkach o pojemności 44 litrów. Urządzenia **nie wymagają konserwacji** i są dostarczane z **3-letnią gwarancją**.

SERIA-FD



SERIA ID/BD- CD/TD

Urządzenia serii ID/BD i CD/TD **zasilane są wyłącznie sprężonym powietrzem** i uzupełniają ofertę osuszaczy. Ze względu na wyjątkową stabilność procesu suszenia są one bardzo popularne w przypadku niewielkich ilości materiału oraz możliwość zamontowania ich bezpośrednio na maszynie produkcyjnej.

Wymagana jest jedynie niewielka ilość sprężonego powietrza. Pojemność zbiornika suszarki ID/BD wynosi od **11 do 77 litrów**. Suszarki CD/TD są dostępne w pojemnościach od **1,5 do 11 litrów**.

Wszystkie urządzenia są dostarczane z 3-letnią gwarancją i nie wymagają konserwacji.



STEROWNIK - QC900

Sercem suszarek jest sterownik QC900, który jest podstawą wszystkich urządzeń suszących. Reprezentuje on najlepszą dostępną technologię i oferuje wiele sposobów **komunikacji ze wszystkimi producentami maszyn i systemów. Modbus TCP/RTU, OPC-UA, TTY/RS485** do połączenia z różnymi maszynami produkcyjnymi, wymiana danych z serwerem **SQL** lub systemami **PDA** (zbieranie danych produkcyjnych), a także możliwość uzyskania dostępu za pomocą klienta sieciowego **HTML 5** z dowolnej przeglądarki internetowej na świecie, to tylko kilka przykładów jego imponujących możliwości. Ekran dotykowy z kolorowym wyświetlaczem umożliwia prostą i intuicyjną obsługę. Specjalne algorytmy sterowania automatycznie optymalizują zapotrzebowanie na energię w zależności od rzeczywistej wydajności suszonego materiału. Baza danych dla programów suszenia, sterowanie wszystkimi rodzajami podajników oraz rejestracja danych procesowych przez USB to również wiele innych funkcji.



TECHNIKA TRANSPORTOWA / ODPYLANIE

Podajnik Venturiego oraz próżniowe są przeznaczone do transportowania materiałów na niewielkie odległości. Mogą być podłączone bezpośrednio do suszarki i przez nią sterowane. Do transportu materiału na duże odległości oraz do zasilania kilku maszyn produkcyjnych można stosować centralne stacje załadunkowe z różnymi rodzajami separatorów materiału. Są to zaplanowane rozwiązania we współpracy z klientem, wspierane przez projekty 3D CAD instalowane na życzenie klienta. Separatorzy z funkcją odpylania usuwają duży udział niepożądanego pyłu z transportowanego materiału stanowiąc optymalną alternatywę dla złożonych systemów odpylania.



ZBIORNIKI NA MATERIAŁY

Pojemniki na materiały pomagają przechowywać materiały przeznaczone do przetworzenia w sposób uporządkowany i bezpieczny. Pojemniki na materiały spełniają najwyższe standardy jakości i są wykonane ze stali nierdzewnej w wielkościach **do 3500 litrów**. Wzierniki umożliwiają kontrolę wzrokową poziomu napełnienia w dowolnym momencie. Składane pokrywy, ruszty nośne do worków z materiałem, regały jezdne i szeroki asortyment akcesoriów do usuwania granulatu to, a także zintegrowane systemy elektronicznej rejestracji masy i poziomu napełnienia.



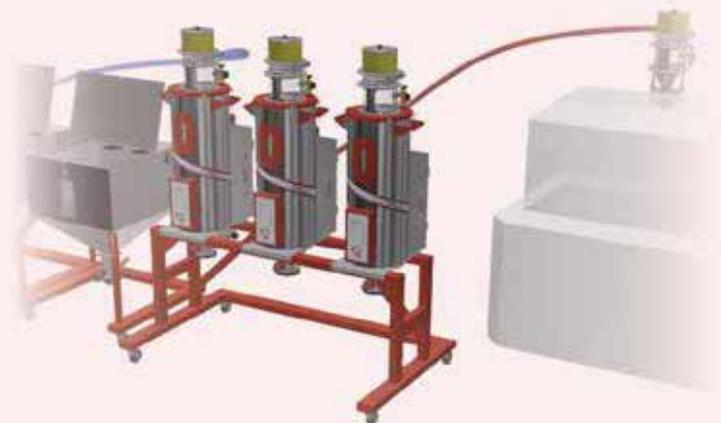
STACJA SPRZĘGIEŁ Z MONITOROWANIEM POŁĄCZEŃ

Dystrybucja materiałów w produkcji z centralnym systemem suszenia zawsze stanowi wyzwanie. Ekonomicznym wariantem są ręczne stanowiska sprzęgieł, ale takie rozwiązanie nie może zapobiec pomyłkom operatora. Najnowszy system umożliwia ciągłe, elektroniczne monitorowanie stacji sprzęgieł i alarmuje operatora w przypadku nieprawidłowego przyporządkowania. Stanowi on nieporównywalnie tańszą alternatywę dla drogich, automatycznych stacji sprzęgania. Oba systemy - z monitorowaniem lub bez - wchodzi w skład systemu qip i są objęte asortymentem produktów qip, które mogą zostać dostarczone na życzenie.



AKCESORIA I ROZWIĄZANIA SPECJALNE

Oprócz licznych standardowych akcesoriów do suszarek oferujemy również szeroki wybór akcesoriów opcjonalnych. Rozwój, planowanie, tworzenie oprogramowania i projektu odbywa się w naszym centrum, co pozwala na szybkie, elastyczne i kompetentne rozwiązania nawet w przypadku specjalnych wymagań.



CENTRALNE SYSTEMY SUSZENIA ORAZ PODAWANIA MATERIAŁU



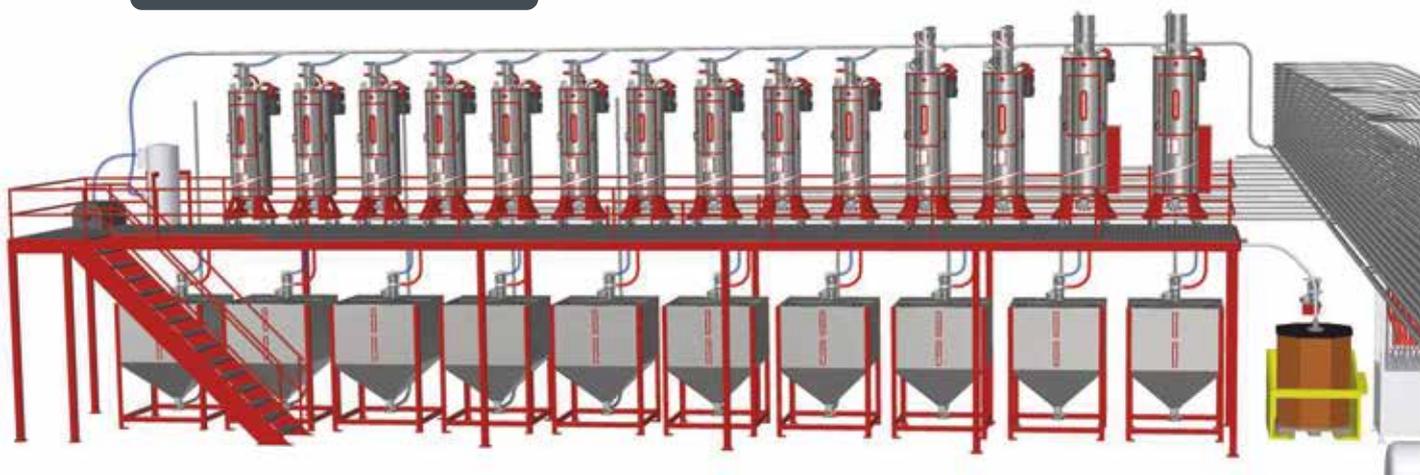
Planowanie projektu centralnego systemu suszenia materiału wymaga wcześniejszego szczegółowego planowania. Rysunki 3D z rozmieszczeniem hal przedstawiają wizualizację projektu jeszcze przed zainstalowaniem systemu i umożliwiają przeprowadzenie prac optymalizacyjnych na wczesnym etapie.

Ponadto nasze systemy scentralizowane oferują wysoki stopień oszczędności energii, stabilność procesu i wysoki poziom przejrzystości transportowanego materiału.

Centralny sterownik umożliwia regulację każdego pojedynczego zbiornika materiału i każdego pojedynczego zespołu suszącego bez negatywnego wpływu dla ich niezależnej pracy.

Dostępnych jest wiele sposobów komunikacji do wymiany danych z zewnętrznymi maszynami i systemami.

Wspieramy firmy od momentu planowania do uruchomienia – rozwiązanie przyszłościowe, trwałe i z kompleksową obsługą.



MONITOROWANIE WYDAJNOŚCI

System monitorowania wydajności obserwuje przepustowość materiału w jednostkach suszących i transportujących. System grawimetryczny można łatwo zainstalować na szczycie leja lub bezpośrednio na podajniku maszyny produkcyjnej, korzystając ze specjalnych adapterów, które mogą być dostarczone na życzenie.

Zmierzone wartości analizowane są za pomocą sterownika QC900 suszarki, sterownika centralnego systemu lub za pomocą zewnętrznego sygnału 4-20 mA.

System pomaga zapobiegać zbyt wysokim przepustowościom materiału i umożliwia tworzenie miarodajnych statystyk.





Tomasz Zahorski
Country Sales Manager POLAND
zahorski@we-ku.de
+48 882 717 714
www.we-ku.de



Gewerbestraße 1
6973 Höchst
Austria
info@qip-gmbh.com
www.qip-gmbh.com

Hueckstraße 8
58511 Lüdenscheid
Germany
info@we-ku.com
www.we-ku.com

