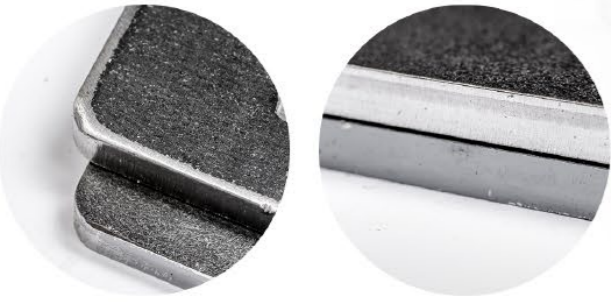
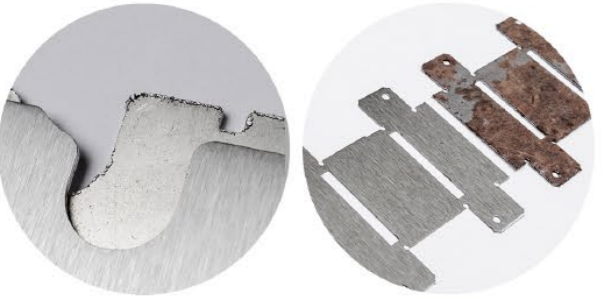


SÉRIE 120

RWT STEELLINE 120
ODJEHLOVACÍ A BROUSÍCÍ STROJE



Zaoblení hrany a odstranění oxidické vrstvy
Zaokraglenie-gratovanie krawedzi
Закругления краёв и удаления оксидной плёнки



Odstanění otřepů a povrchová úprava
Szlifowanie powierzchni
Зачистка и шлифование



Finální povrchová úprava
Strukturovanie powierzchni
Финальная полировка поверхности



Odstanění slagu
Usunięcie gratu
Удаление грата



RWT STEELLINE 180
ODJEHLOVACÍ A BROUSÍCÍ STROJE

Kompletní řešení odjehlení výpalku brusným pásem - R, sražení a zaoblení hran s odstraněním oxidické vrstvy diskovou jednotkou - D, zaoblení hrany a sjednocení povrchu rotační jednotkou - A a finálního pohledového přebroušení povrchu dílce finiřovací kartáčem - B

Kompleksowe rozwiązanie, szlifowanie powierzchni pasem agregat - R, zaokraglanie-gratowanie krawedzi szczotkami dyskowymi, agregat - D, zaokrąglenie krawędzi i szlifowanie powierzchni za pomocą jednostki rotacyjnej - A struktura powierzchni szczotka agregat - B

Комплексное решение для зачистки и шлифования деталей абразивной лентой агрегата R, закругления краёв и удаления оксидной плёнки дисковыми щётками агрегата D, закругление кромок и зачистка поверхности поворотным блоком - A и финальной полировки поверхности валом агрегата B



Pogumovaný brousící válec o průměru 120 (180, 240) mm
- Tvrdost 70 - 35 Sh
- Odstanění primárních otřepů a okují.

Wał Szlifujący gumowy srednicy 120 (180, 240) mm
- Twardosc 70 - 35 Sh
- Szlifowanie powierzchni

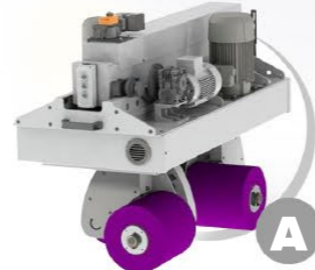
Шлифовальный прорезиненный вал диаметром 120 (180, 240) mm
- Твердость 70 - 35 Шор
- Основное удаление грата



Disková jednotka s disky o průměru 165 mm
- Rychloupínací systém
- Zaoblení hrany, odstranění oxidické vrstvy

Szczotki dyskowe o srednicy 165 mm
- Uchwyt szybkomocujący
- Zaokraglenie, gratowanie krawedzi

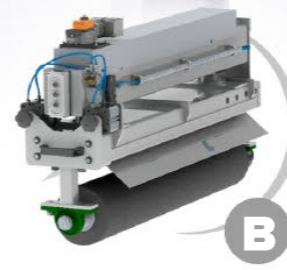
Дисковый агрегат со щетками диаметром 165 mm
- Быстрозажимная система
- Закругление краёв, удаление оксидной плёнки



Rotační jednotka s kartáči o rozměru 250x250 mm
- Rychloupínací systém
- Zaoblení hrany
- Sjednocení povrchu

Jednostka rotacyjna ze szczotkami o wymiarach 250x250 mm
- System szybkiego mocowania
- Zaokrąglenie krawędzi
- Szlifowanie powierzchni

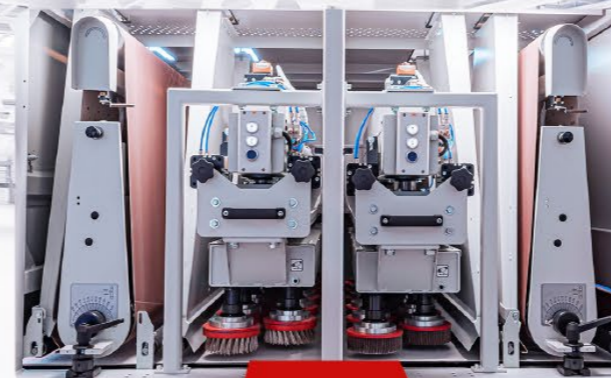
Поворотный блок с щетками размером 250x250 mm
- Быстрозъемное крепление щеток
- Закругление кромок
- Зачистка поверхности



Kartáč o průměru 200 (300) mm pro finální úpravu povrchu
Szczotka o srednicy 200 (300) mm do struktury powierzchni

Щетка диаметром 200 (300) mm для финальной полировки

SÉRIE 180



RDDR

RWT STEELLINE 240
ODJEHLOVACÍ A BROUSÍCÍ STROJE



RDA

SÉRIE 240



ELEKTROBOX

Skrzynka elektryczna
Электрошкаф



MOTORY

Silniki
Двигатели



VÝSUVNÝ SYSTÉM

Przesuwany system
Выдвижная система



VÝKLOPNÝ PANEL

Panel nastawny
Поворотная панель управления



KOMBINOVANÝ STŮL

Stół kombi
Комбинированный стол



ELEKTROMOTORICKÉ ZVEDÁNÍ JEDNOTKY R

Pozycjonowanie elektromotoryczne jednostki R
Электромеханический подъем блока R



	Pracovní sířka				Počet jednotek	R	D	A	B	* Орсе, опции, орсье											Délka brusného pásu	Průměr disku v mm	Elektromotorické zvedání jednotek D, A, B	Magnetický stůl	Vakuový stůl	Kombinovaný stůl magnet + vakuum	Hypalonový podávací pás
	650 mm	1100 mm	1300 mm	1600 mm						Průměr pogumovaného válce v mm	Počet disků v diskové jednotce	Rozměr a počet kartáčů v mm	Průměr kartáče v mm	Výklopný panel	Dotykový panel 7,5"/10,4"	Tloušťka dílce 0,5 - 160 mm	Automatické odměřování	Podávací rychlost 0,5 - 10 m/min	Pneumatiké zvedání jednotek R	Elektrické zvedání jednotek R							
SÉRIE 120	✓	-	-	-	1 - 6	120	7	2x250x250	200	*	✓	✓	✓	✓	✓	*	✓	-	-	165	✓	*	*	*	✓		
SÉRIE 180	-	✓	✓	-	1 - 4	180	10 - 12	4x250x250	200	*	✓	✓	✓	✓	✓	*	✓	*	*	165	✓	*	*	*	✓		
SÉRIE 240	-	✓	✓	✓	1 - 4	240	10 - 12 - 16	*	300	*	✓	✓	✓	✓	*	-	✓	*	165	✓	*	*	*	✓			
PL	Szerokosc robocza				Ilosc agregatow	Srednica gumowego walca	Ilosc diskow	Rozmiar i ilosc szczotek w mm	Srednica szczotki	Regulowany panel	Panel dotykowy 7,5"/10,4"	Grubosc detali	Automatyczny pomiar grubosci	Predkosc posuwu	Pneumatyczne sterowanie wysokosci walow	Elektryczne sterowanie wysokosci walow	Dlugosc tasmy szlifujacej			Srednica diskow	Elektro sterowanie wysokosci walow D, A, B	Stol magnetyczny	Stol vakuum	Kombi stol magnet + vakuum	Tasma podajaca Hypalon		
RU	Рабочая ширина				Количество агрегатов	Диаметр резинового вала	Количество дисков	Размер и количество щеток в мм	Диаметр щетки	Переставляемый панель управления	Панель управления 7,5"/10,4"	Толщина заготовки	Автоматическое измерение материала	Подающая скорость	Пневматическое управление высоты валов	Электрическое управление высоты валов	Длина шлифшкурки			Диаметр дисков	Электрическое управление высоты валов D, A, B	Магнетический стол	Вакуумный стол	Комбинированный стол магнит + вакуум	Подающая лента Гипалон		