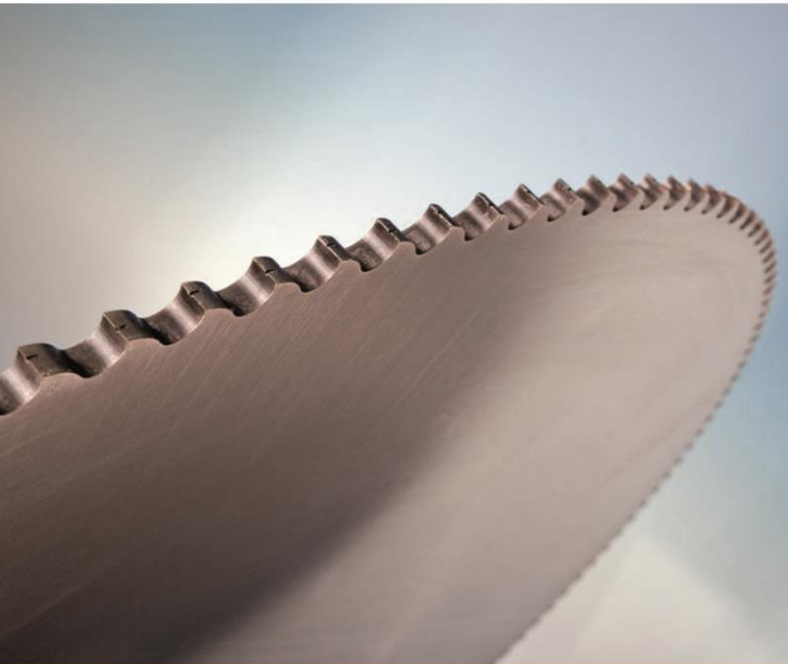




pily tarczowe do metalu



PIŁY TARCZOWE Z OSTRZAMI HSS

Piły tarczowe z ostrzami ze stali HSS przeznaczone są do cięcia stali, metali nieżelaznych oraz stali stopowych o wytrzymałości od 350 do 800 N/mm². Dla stali o wytrzymałości powyżej 800 N/mm² oraz stali nierdzewnej oferujemy piły tarczowe w wykonaniu kobaltowym.

Zakres dostępnych średnic: 160 - 620 mm

Geometria zęba: BW, HZ

Powierzchnia tarczy:

- szlifowana
- pasywowana (VAPO)
- polekana TiN, TiAlN, TiCN



PIŁY TARCZOWE SEGMENTOWE

Piły tarczowe segmentowe gwarantują stabilność i niezwodność stanowiąc jednocześnie ekonomiczne rozwiązanie dla Klienta. Piły te przeznaczone są do obróbki stali i metali nieżelaznych.

W naszej ofercie posiadamy piły o średnicach od 275 do 1610 mm. Grubość tarczy, szerokość rzazu oraz liczba zębów dostosowywane są do rodzaju i jakości ciętych materiałów.



PIŁY TARCZOWE Z OSTRZAMI Z WĘGLIKA SPIEKANEGO

Piły tarczowe z ostrzami z węgla spiekane przeznaczone są do obróbki stali i metali nieżelaznych.

W naszej ofercie posiadamy piły o średnicach od 160 do 1650 mm. Grubość tarczy, szerokość rzazu oraz liczba zębów dopasowywane są w zależności od wymagań Klientów.

Dla zastosowań specjalnych oferujemy również piły tarczowe wykonane w całości z węgla spiekane, tzn. piły VHM.

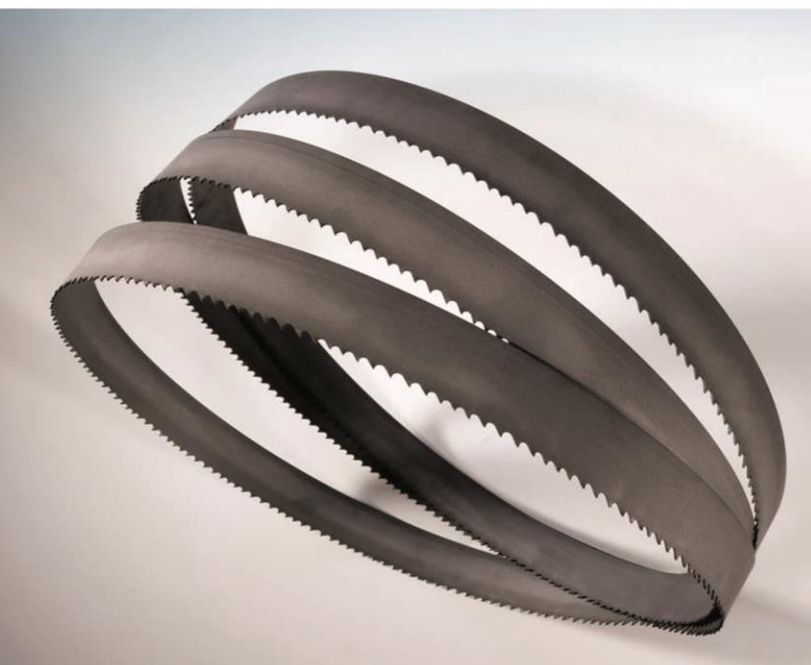


PIŁY TARCZOWE SZYBKOOBROTOWE

Piły tarczowe szybkoobrotowe o średnicach do 2500 mm to narzędzia o podwyższonej wydajności produkowane ze sprawdzonych gatunków stali o wytrzymałości od 850 do 950 N/mm².

Tego rodzaju piły stosowane są do cięcia wlewków, kęsków, blach, rur i profili.

Piły te stosowane są do cięcia na gorąco materiałów w temperaturze powyżej 850 st. C oraz do cięcia tarcowego w temperaturze poniżej 250 st. C.



PIŁY TAŚMOWE

Materiałem bazowym stosowanym do produkcji bimetalowych pił taśmowych jest stal stopowa ulepszone ciepłnie wiązką lasera ze stalą szybko tnącą M42 lub M51.

Bimetalowe piły taśmowe stosowane są do cięcia materiałów o pełnym przekroju oraz rur i profili (cięcia pojedynczne i wiązkach) wykonanych z metali żelaznych i nieżelaznych oraz ich stopów.

Wybór typu uzębienia i podziałki zęba zależy jest od przekroju i rodzaju ciętego materiału.



SERWIS NARZĘDZI

Oferujemy profesjonalne usługi w zakresie ostrzenia i regeneracji (pełnej i częściowej) pił tarczowych do metalu.

Zastosowanie maszyn CNC czołowych producentów niemieckich (VOLLMER, LOROCH) jest gwarancją najwyższej jakości i precyzji ostrzenia. Zapewniamy krótkie terminy realizacji i pełną satysfakcję z wykonywanych usług.

Ostrzenie wykonywane jest przy użyciu ściernic borazonowych, co pozwala na uzyskanie optymalnej jakości powierzchni poddawanych obróce.



KONTAKT

FIRMA MORYN Sp. z o.o. Sp. k
ul. Brzeźnicka 61
97-500 Radomsko
tel. 44 683 80 07

info@firma-moryn.pl
www.firma-moryn.pl
NIP: 7722417865
KRS: 0000764808

F|M
FIRMA MORYN