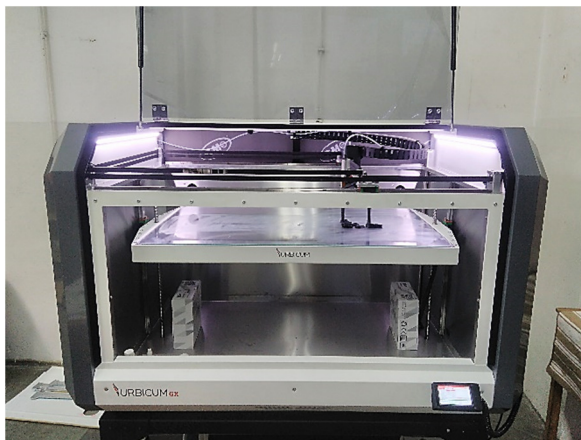


KARTA KATALOGOWA
DRUKARKA URBICUM GX (4. generacja)

Zdjęcie modelu 2018.

Drukarka Urbicum GX jest maszyną przystosowaną do pracy ciągłej w przemyśle. Cechuje ją rekordowo szybka, stabilna, cicha praca oraz doskonała jakość uzyskiwanych wydruków 3D.

Technologia druku FDM (nakładanie termoplastu)

Dane elektryczne

Zasilanie AC 230 V.

Pobór mocy 100 W - 2500 W (rozgrzewanie stołu i głowicy). Średni pobór mocy dla druku z PLA już od 150 W.

Dane funkcjonalne

Pole robocze Min. 1050 mm (X) x 630 mm (Y) x 950 mm (Z) *Poniższe wartości mogą różnić się nieznacznie od wartości dla przygotowywanej serii produkcyjnej na III i IV kw.2023 r*

Prędkość jałowa w osiach XY Zalecana do 2000 mm/s.

Przyspieszenia Zalecane do 6000 mm/s². Osiągalne >20000 mm/s²

Prędkość druku Ograniczona parametrami fizycznymi termoplastów. Zalecana do 300mm/s. Tłoczenie do 7 kg/dobę.

Rozdzielczość Z (nominalna) 0,01 mm.

Ekstruder

- System wieloekstruderowy. Docelowo do 6 narzędzi drukujących w 2024 r. W II kw. 2023 r. dostępne 2 narzędzia drukujące i sonda stołu.
- Wszystkie elementy mechaniczne wykonane z metalu.
- Regulowana siła nacisku radełka na filament.
- Czujnik końca filamentu i czujnik przesuwu filamentu (pauza przy zacięciu filamentu).

Głowica	Maksymalna zalecana temperatura pracy: 400°C, możliwość odblokowania elektronicznego do 450°C.
Dysza	0,6 mm w standardzie. Dysze 0,3 mm - 1,0 mm co 0,1 mm.
Stół	<ul style="list-style-type: none">• Ultrapłaskie aluminium 15 mm.• Stół podciśnieniowy, cicha bezobsługowa pompa próżniowa w drukarce, nie wymaga podłączenia zewnętrznych układów pneumatycznych.• Pokrycie stołu: poliwęglan (PC) 1.0mm / szkło 4mm / inne.• Maksymalna zalecana temperatura pracy: 140°C.• System mapowania krzywizny pokrycia stołu.
Średnica filamentu	1,75mm, opcjonalnie 2,85mm
Filament	Wszystkie dostępne termoplasty (ABS, PLA, PET, PA, PACF, PC, HIPS, PVA, TPU etc.).
Budowa	
Mechanika ruchu	<ul style="list-style-type: none">• CoreXY. Pasy GATES/OPTIBELT.• Serwomotory Panasonic 400W osi XY• Szyny i wózki liniowe HIWIN osi X Y Z.• Śruby kulowe HIWIN 1605 osi Z.
Komora robocza	<ul style="list-style-type: none">• Zamknięta komora robocza.• Filtr HEPA+węglowy dla powietrza wychodzącego.• Aktywny obieg powietrza w komorze.
Inne	<ul style="list-style-type: none">• Elektronika Urbiboard v 0.3 / Urbiboard v 0.4 dostępna 2023r. / 2023r.• Moduły elektroniczne i silniki napędowe osi X, Y, Z poza komorą roboczą drukarki.• Oświetlenie komory LED RGBW z sygnalizacją stanu pracy drukarki.
Komunikacja	
Komunikacja z urządzeniem	Karta SD, Wi-Fi.
Oprogramowanie (slicer)	System otwarty. Licencja do Simplify 3D v. 5.02.
Interface	Panel dotykowy 7”.
Wymiary	
Masa	330 kg.
Wymiary zewnętrzne	1720 x 890 x 1920 mm. Możliwość przejazdu drukarki przez drzwi 90 cm.

Części eksploatacyjne	Dysze: żywotność 500 - 1500 godzin pracy. Części eksploatacyjne w przystępnych cenach dostępne w ciągłej sprzedaży u producenta.
Gwarancja i serwis	36 miesięcy.
Normy	CE (zgodne z dyrektywą niskonapięciową LVD 2006/95/WE, dyrektywą kompatybilności elektromagnetycznej EMC 2014/30/EU).
Warunki płatności	Proforma 100%. Warunkowo proforma 50% przy zamówieniu i 50% w chwili gotowości do dostawy.

