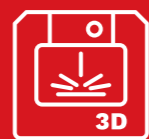
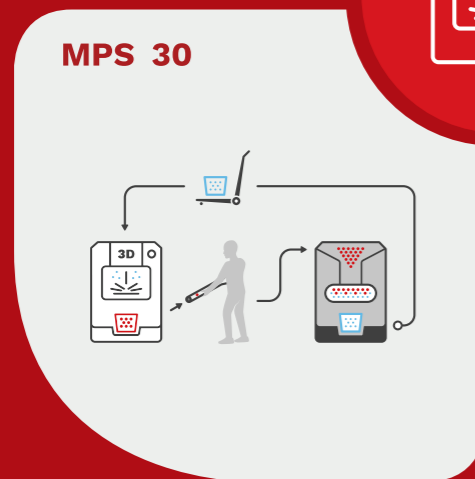
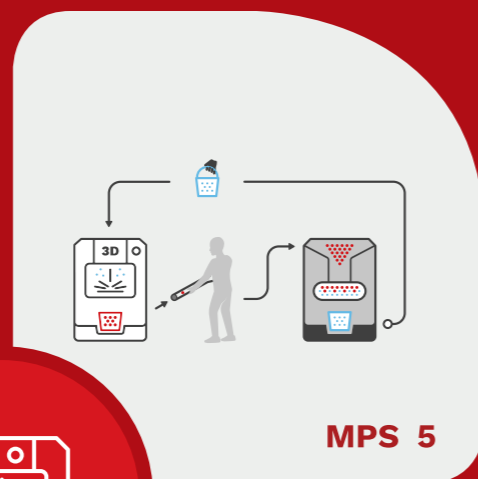
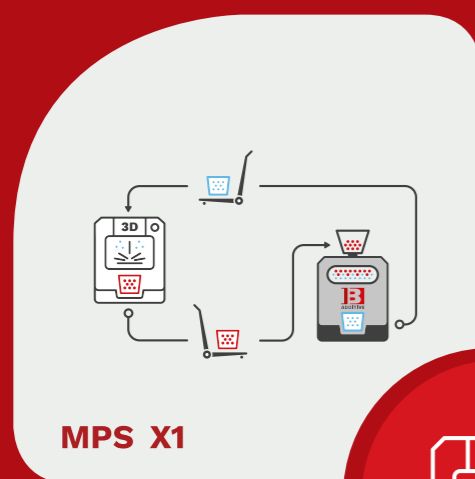


MPS stacja przesiewowa dla każdej aplikacji.



MPS X1
 Stacja przesiewania do elastycznego podawania proszku za pomocą kosza zasypowego.

MPS 5
 Bardzo kompaktowa stacja przesiewowa do drukarek 3D o niewielkich rozmiarach.

MPS 30
 Wydajna i elastyczna stacja przesiewowa dla średnich i dużych drukarek.

MPS 30 - Ultradźwiękowa stacja przesiewająca ze zintegrowanym transportem pneumatycznym dla drukarek z dużymi komorami roboczymi.



Stacje do przesiewania proszków

Niezależna od drukarki

Stabilny process

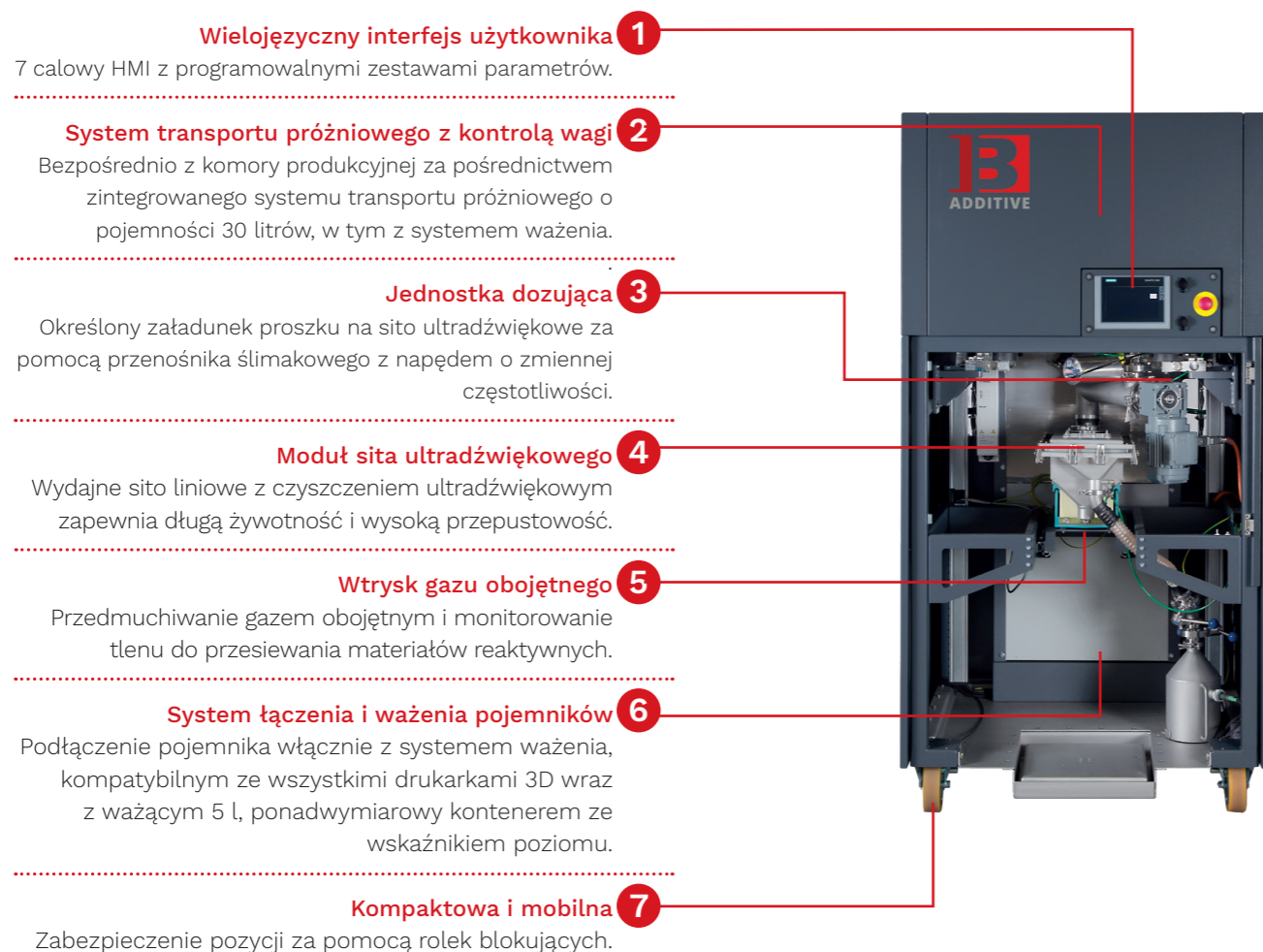
O dużej sile

Kompaktowa

Skuteczna **ultradźwiękowa stacja przesiewowa** do odzyskiwania proszku

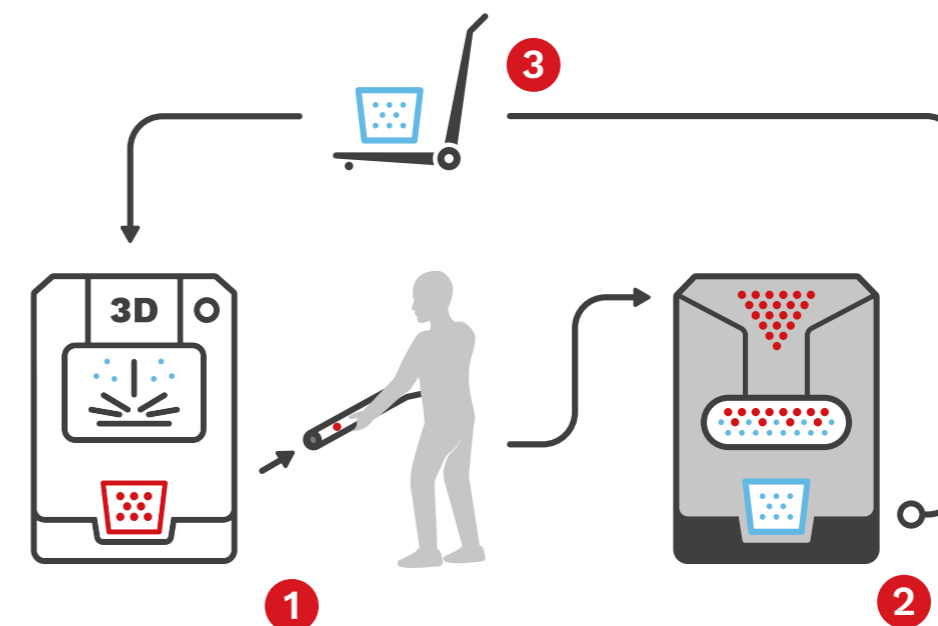
Ultradźwiękowa stacja przesiewająca MPS 30

Prosta obsługa proszków dla średnich i dużych komór produkcyjnych



Uniwersalna kompatybilność w obrębie najmniejszej przestrzeni i najwyższa niezawodność

Ultradźwiękowa stacja przesiewania MPS 30 umożliwia podawanie zużytego proszku bezpośrednio z komory produkcyjnej drukarki 3D za pośrednictwem zintegrowanego systemu transportu próżniowego. Transport powrotny proszku z recyklingu następujący raz jeszcze do drukarki 3D odbywa się za pośrednictwem istniejących pojemników.



Informacje techniczne

Wymiary	↔	1050 x 1100 x 2100 mm (Szerokość; głębokość; wysokość)
Waga bez ładunku	📦	450 kg netto
Rozmiar siatki	⋮	37 μm - 250 μm
Napęd ekranu	≈	Napęd liniowy z czyszczeniem ultradźwiękowym.
Gaz obojętny	⚗️	Argon/Azot
Objętość kontenera	📦	Uzależniony od drukarki 3D, ponadwymiarowy, 5 litrowy.
Podłączenie elektryczne	⚡	400 V, 50-60 Hz
Dokumentacja	📄	CE / EAC ATEX / GOST

Zalety

- > Wydajne sito ultradźwiękowe o długiej żywotności.
- > Kontrola wagi systemu transportu próżniowego oraz pojemnika na proszek.
- > Podawanie proszku bezpośrednio z komory produkcyjnej za pomocą podciśnieniowego systemu transportowego o pojemności 30 l.
- > Przepustowość sita aluminiowego 3 l/min przy 63 μm.
- > Przepustowość sita z tytanu lub stali nierd zewnętrznej 6l/min przy 63 μm.
- > Przedmuchiwanie gazem obojętnym i monitorowanie tlenu.
- > Certyfikat ATEX i GOST.
- > Zgodność z normami CE i EAC.