

NOWOŚĆ w ofercie



www.rywal.eu

Mobilne urządzenia do laserowego spawania ręcznego SPAWARKI LASEROWE MOST



Nowa generacja przenośnych spawarek laserowych charakteryzuje się kompaktowymi rozmiarami, małą masą, elastycznością użytkowania i prostotą obsługi. Urządzenia te umożliwiają spawanie stali nierdzewnej, węglowej, aluminium, blachy ocynkowanej, miedzi oraz innych metali.

Dzięki zastosowaniu zaawansowanej technologii laserowej, spawarka zapewnia wydajne spawanie z prędkością wyższą niż przy spawaniu metodami TIG i MIG/MAG. Spoiny wykonane spawarką laserową są gładkie i zaokrąglone. Proces spawania nie powoduje deformacji materiału ani przepaleń, co eliminuje konieczność późniejszego szlifowania lub polerowania. W rezultacie ogólna wydajność produkcji ulega znacznej poprawie, a zużycie materiałów eksploatacyjnych oraz koszty produkcji każdego elementu są zredukowane.



Model		MOST MAX-T65	MOST MAX-T45	MOST MAX-T35
Maks. głębokość wtopienia	Stal nierdzewna	6,5 mm	4,5 mm	3,5 mm
	Stal węglowa	6,5 mm	4,5 mm	3,5 mm
	Aluminium	5,5 mm	4 mm	3 mm
	Stal ocynkowana	6,5 mm	4,5 mm	3,5 mm
	Mosiądz	4,5 mm	3,5 mm	2,5 mm
	Miedź	3 mm	1,5 mm	-
Oscylacja wiązki		0-4 mm	0-4 mm	0-6 mm
Temperatura pracy		0-40°C	0-40°C	0-40°C
Masa		39 kg	38 kg	25 kg
Wymiary		667x276x542 mm	667x276x542 mm	576x265x425 mm
Nr katalogowy		3L 04 000004	3L 04 000005	3L 04 000006

Skontaktuj się z naszym oddziałem - www.rywal.eu
lub Doradcą Technicznym tel. 695-652-982



Mobilne urządzenia do laserowego spawania ręcznego

SPAWARKI LASEROWE MOST

Sprawdzona wydajność i niezawodna jakość

Nowa generacja przenośnych spawarek laserowych MOST została zaprojektowana i wyprodukowana z wykorzystaniem najnowocześniejszej technologii spawania laserowego. System sterowania wiązką lasera jest wyjątkowo precyzyjny, a jakość wiązki bardzo stabilna. Każda mobilna spawarka laserowa MOST przeszła 500-godzinny test mocy w warunkach wysokiej i niskiej temperatury (od -10°C do +45°C) oraz 12-godzinny test ciągłego spawania z rezultatem 99% stabilności mocy. Żywotność źródła mocy lasera wynosi aż 100 000 godzin. Wszystkie spawarki laserowe przeszły pozytywnie również wymagający test standardu branżowego SGS.

Kompaktowy uchwyt spawalniczy

Wyposażony jest w kolimator interfejsu QCS, który znacznie redukuje objętość i masę uchwytu spawalniczego do zaledwie 680 g. Zaawansowana optyka i głowica QCS zapewniają wysoką wydajność wiązki przy zachowaniu niskiej energochłonności urządzenia. Ergonomiczna konstrukcja zapewnia wygodę i łatwość obsługi, a wbudowana funkcja oscylacji wiązki oraz dwustopniowy przycisk bezpieczeństwa spawania pozwala operatorowi na bezpieczną pracę z dużą intensywnością, przy zachowaniu bardzo wysokiej jakości spawania.



Łatwy transport

Kompaktowe rozmiary i lekka konstrukcja zapewnia łatwe przenoszenie i transportowanie. W zależności od wybranego modelu urządzenia jego masa wynosi od 25-39 kg.

Wyświetlacz LED z intuicyjnym oprogramowaniem

7-calowy ekran dotykowy LED z intuicyjnym, spersonalizowanym i prostym w obsłudze interfejsem. Pozwala każdemu użytkownikowi wygodnie i szybko wybrać zadanie z aż 32 predefiniowanych ustawień, a zaawansowane, inteligentne oprogramowanie samodzielnie dobierze właściwe parametry spawania w zależności od wybranych materiałów i ich grubości.



Uchwyt spawalniczy z podajnikiem drutu



Ręczny uchwyt spawalniczy

Łatwa instalacja i obsługa



Wystarczy podłączyć przewód zasilający 230 V AC oraz gaz osłonowy (argon/azot) i zamocować zacisk masowy do elementu roboczego, a następnie rozpocząć korzystanie z urządzenia. Poprzez panel dotykowy można uzyskać dostęp do interfejsu operacyjnego, wybrać predefiniowane parametry lub zdefiniowane przez użytkownika.

Opcjonalny podajnik drutu



System sterowania laserem obsługuje kontrolę częstotliwości i szerokości oscylacji wiązki, umożliwiając uzyskanie szerokości spoiny do 4,0 mm i jej wysoką jakość. Połączenie z podajnikiem drutu pomaga wypełnić szczelinę spawalniczą, naprawić wady z poprzedniego procesu, zwykle obsługuje średnicę drutu spawalniczego 1,0/1,2/1,6 mm, odpowiedni dla stali węglowej, stali nierdzewnej, aluminium, metali nieżelaznych i stopów.

Pozycja	Urządzenie spawalnicze TIG, MIG/MAG	Ręczna spawarka laserowa
Prędkość spawania	właściwa dla metody, mniejsza niż przy spawaniu laserowym	prawie 4 razy szybciej niż spawanie metodą TIG
Strefa wpływu ciepła	duża	mała
Deformacja materiału	częste odkształcenia materiału spawanego	prawie bez deformacji
Jakość spoiny	szorstka i nieregularna, wymagająca obróbki po spawaniu (czyszczenie, szlifowanie)	gładka i regularna spoina, głęboki przetop i wysoka wytrzymałość
Materiały spawalnicze	dobierane do procesu	możliwe zastosowanie szerokiej gamy materiałów
Łatwość obsługi	wykwalifikowani spawacze, wysokie wymagania techniczne	prosta obsługa, wymagane krótkie szkolenie
Obróbka po spawaniu	często konieczne czyszczenie lub szlifowanie	brak konieczności obróbki po spawaniu

Skontaktuj się z naszym oddziałem - www.rywal.eu
lub Doradcą Technicznym tel. 695-652-982