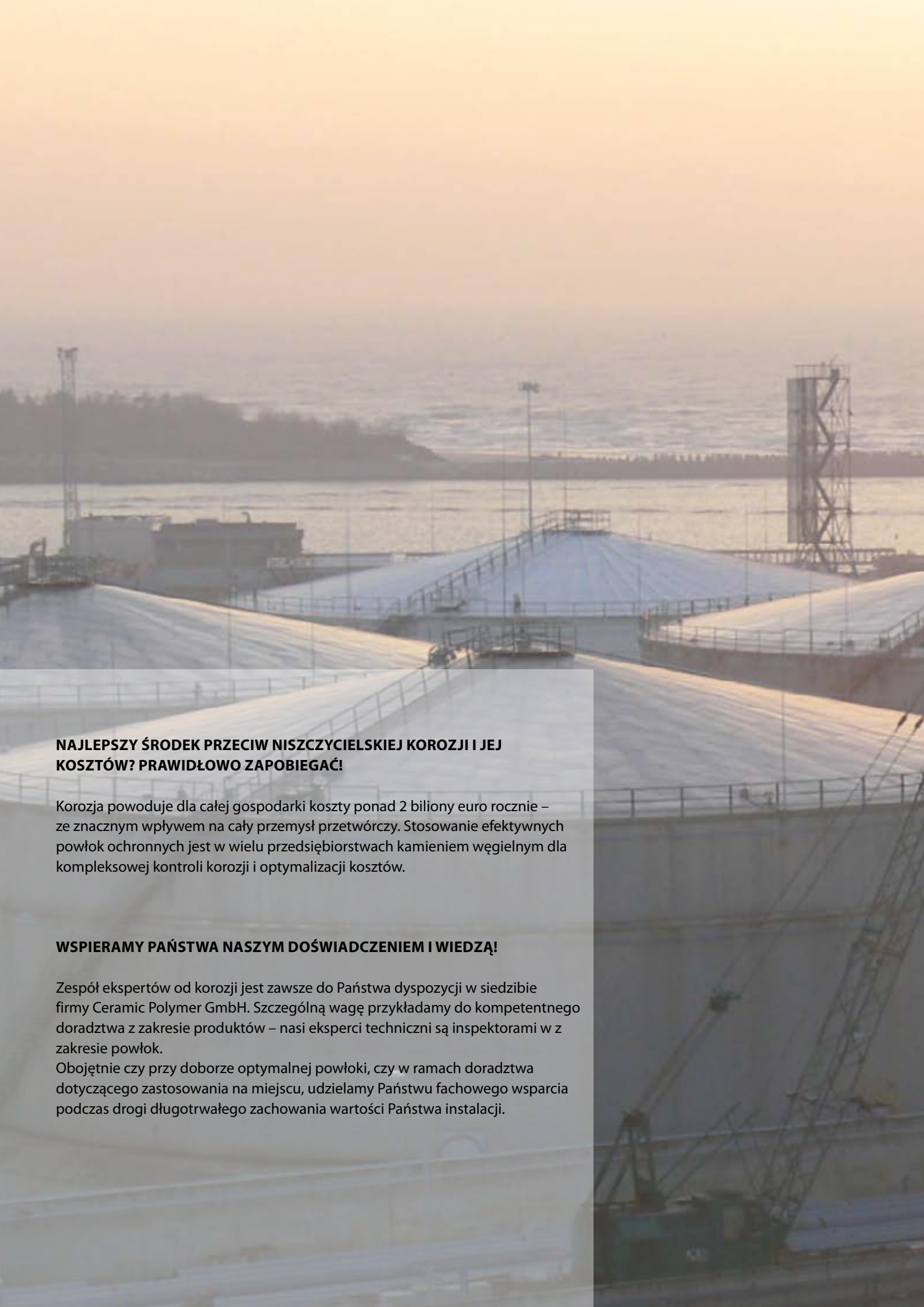


CERAMIC POLYMER
A CHESTERTON INTERNATIONAL SUBSIDIARY

THE
COATING
COMPANY

POWŁOKI DLA NAJWYŻSZYCH WYMAGAŃ



NAJLEPSZY ŚRODEK PRZECIW NISZCZYCIELSKIEJ KOROZJI I JEJ KOSZTÓW? PRAWIDŁOWO ZAPOBIEGAĆ!

Korozja powoduje dla całej gospodarki koszty ponad 2 biliony euro rocznie – ze znacznym wpływem na cały przemysł przetwórczy. Stosowanie efektywnych powłok ochronnych jest w wielu przedsiębiorstwach kamieniem węgielnym dla kompleksowej kontroli korozji i optymalizacji kosztów.

WSPIERAMY PAŃSTWA NASZYM DOŚWIADCZENIEM I WIEDZĄ!

Zespół ekspertów od korozji jest zawsze do Państwa dyspozycji w siedzibie firmy Ceramic Polymer GmbH. Szczególną wagę przykładamy do kompetentnego doradztwa z zakresie produktów – nasi eksperci techniczni są inspektorami w z zakresie powłok.

Obojętnie czy przy doborze optymalnej powłoki, czy w ramach doradztwa dotyczącego zastosowania na miejscu, udzielamy Państwu fachowego wsparcia podczas drogi długotrwałego zachowania wartości Państwa instalacji.

FIRMA CERAMIC POLYMER POMAGA DŁUGOTERMINOWO ZACHOWAĆ WARTOŚĆ INSTALACJI PRZEMYSŁOWYCH

Firma Ceramic Polymer GmbH już od ponad 20 lat stawia najwyższe wymagania powłokom antykorozyjnym. Poprzez połączenie mikroskopijnych specjalnych cząstek i innowacyjnych wypełniaczy uzyskujemy powłoki o znaczącej odporności na działanie chemikaliów, wysoką odporność na temperaturę i doskonałą odporność na ścieranie.

Nasze niezawierające rozpuszczalnika, ekonomiczne i łatwo nakładane systemy ochronne nadają się do efektywnego wykładania nowej powłoki i napraw dużych projektów, trudno dostępnych obszarów oraz specjalnych zastosowań w różnych gałęziach przemysłu.

SILNY PARTNER PO NASZYCH STRONIE

Firma Ceramic Polymer GmbH jest spółką córką firmy A. W. Chesterton, która w 100 % specjalizuje się w trwałych powłokach występujących pod nazwą ARC Efficiency & Protective Coatings. Razem oferujemy różnorodne, specjalnie dostosowane do konkretnych zastosowań portfolio wysokowydajnych powłok.



WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU I ODPORNOŚĆ

	CP-Synthofloor Beta 8016	CP-Synthofloor 8010	Ceramic-Polymer STP-EP (wszystkie wersje)	Ceramic-Polymer SF/LF	Proguard CN 100 iso	Proguard CN 200	Proguard CN-1M (wszystkie wersje)	Proguard CN-OC (wszystkie wersje)	Ceramic-Polymer KTW-1	Ceramic-Polymer XRC	Proguard 169 (37)
Zewnętrzna powłoka	-	-	✓	✓	✓	-	-	-	-	✓	✓
Wewnętrzna powłoka	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-
Tłło: Stal	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	stal szlachetna	✓	✓	✓
Tłło: Beton, składniki na bazie cementu (*konieczne gruntowanie)	gruntowanie	gruntowanie	✓*	✓*	✓*	✓*	✓*	-	✓*	✓*	-
Metoda aplikacji											
 Natrysk bez użycia powietrza											
 Pędzel, rolka lub przecierak											
 Stosowanie kartuszy											
Nadbrzeże, woda morska	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓
Odporność na działanie promieniowania UV, odporność na działanie warunków atmosferycznych	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓
Woda pitna	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	-	-
Zastosowanie do łagodnych substancji chemicznych	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	-
Chemikalia (proszę zasięgnąć porady!)	✓	✓	-	-	-	✓	✓	✓	-	✓	-
Lekka do średniej ścieralności	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-
Duża ścieralność	-	-	✓	-	-	-	✓	✓		✓	-
Części stałe VOC	ok. 100 %	ok. 100 %	ok. 100 %	ok. 100 %	100 %	100 %	98 % (±1 %)	98 % (±1 %)	100 %	98 % (±1 %)	57 %
Odporność na działanie temperatury - wilgotne medium	-	-	100 °C	80 °C	140 °C	130 °C	130 °C	130 °C	60 °C	130 °C	-
Odporność na działanie temperatury - suche medium	-	-	120 °C	90 °C	170 °C	150 °C	150 °C	150 °C	-	150 °C	120 °C
Przyczepność (*wytrzymałość na zaginięcie)	*30 MPa	*30 MPa	37 MPa	34 MPa	>27 MPa	>27 MPa	41 MPa	41 MPa	>20 MPa	38 MPa	-
Odporność na ścieranie (ASTM D4060)	-	-	53 mg	58 mg	80 mg	65 mg	48 mg	48 mg	90 mg	15 mg	-
Opcjonalnie: Zdolność odprowadzania ładunków elektrycznych						✓					
Oporność na działanie katody				✓	✓	✓					
Oczyszczanie wody pitnej (KTW)									✓		
Badanie flory mikroorganizmów (DVGW-W270)				✓	✓	✓			✓		
ISO 20340 - Konstrukcje nadbrzeży				✓	✓	✓					
ISO 12944-2, Kategoria C5-M oraz IM1-3 - żrąca i zawierająca sól atmosfer, długoterminowa ochrona > 15 lat			✓	✓		✓					✓
Opcjonalnie: Zezwolenie BAW Im1 - woda słodka/wody śródlądowe				✓							
Test słonej mgiełki DIN EN ISO 9227:2006-10				10.000 h		10.000 h					
Test za pomocą autoklawu o wybuchowej dekompresji (gaz ziemny, 100 bar, 100 °C)						✓					
Test szoku termicznego (30 min. 180 °C + 30 min. 0 °C - 1000 przejść)					✓						
Rozcieńczone kwasy	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	
Stężone kwasy						✓	✓	✓		✓	

Podane cechy produktu w zależności od parametrów użytkowych mogą odbiegać od rzeczywistej wydajności. Proszę skontaktować się z działem obsługi technicznej firmy Ceramic Polymer GmbH w celu wybrania optymalnego produktu powlekającego.

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU I ODPORNOŚĆ ▶	4
ZALETY PRODUKTU I OBSZARY ZASTOSOWAŃ ▶	6
PRZYGOTOWANIE I WYKOŃCZENIE ▶	7
KARTA PRODUKTU	
CP-SYNTHOFLOOR BETA 8016 ▶	8
CP-SYNTHOFLOOR 8010 ▶	9
CERAMIC-POLYMER STP-EP ▶	10
CERAMIC-POLYMER STP-EP-HV ▶	11
CERAMIC-POLYMER SF/LF ▶	12
PROGUARD CN 100 ISO ▶	13
PROGUARD CN 200 ▶	14
PROGUARD CN-1M-V12/V15 H3 ▶	15
PROGUARD CN-1M-V12/V15 K3 ▶	16
PROGUARD CN-OC-V12/V15 H3 ▶	17
PROGUARD CN-OC-V12/V15 K3 ▶	18
CERAMIC-POLYMER KTW-1 ▶	19
CERAMIC-POLYMER XRC ▶	20
PROGUARD 169 (37) ▶	21
REFERENCJE I NOWOŚCI PRODUKTÓW ▶	22
UŁATWIWIONA OCHRONA ANTYKOROZYJNA! WYSOKOWARTOŚCIOWE SYSTEMY KARTUSZY ▶	24
PRODUKTY DO ZASTOSOWANIA KARTUSZY ▶	25



PDS



SDS A

SDS B

Na kolejnych stronach znajdziesz te ikony ICON.

Jeśli chcesz uzyskać więcej informacji o produkcie,

odwiedź naszą stronę internetową www.ceramic-polymer.de / Products.

Za pomocą „KLIKNIĘCIA” możesz pobrać aktualny PDS (arkusz danych produktu) i pobrać kartę charakterystyki (SDS).

ZALETY PRODUKTU I OBSZARY ZASTOSOWAŃ

OBSZERNE SPEKTRUM PRODUKTÓW DLA OPTYMALNYCH ROZWIĄZAŃ DOTYCZĄCYCH POWŁOK

W celu wydajnego przedłużenia żywotności **zbiorników, pojemników i przewodów** rurowych powłoki antykorozyjne należy dobrać indywidualnie do odpowiedniego wypełnienia. Prowadzimy różnorodne portfolio systemów ochronnych:

- Zbiorniki do przechowywania ropy naftowej, węglowodorów, chemikaliów
- Zbiornik do wody pitnej
- Specjalne zbiorniki na mocznik, oleje organiczne
- Zbiorniki do fermentacji biogazu, silosy
- Zbiorniki produkcyjne i ciśnieniowe każdego rodzaju
- Zbiornik na ścieki
- Filtry basenowe
- Filtry żwirowe, piaskowe, pojemniki na materiały stałe



Konstrukcje stalowe i instalacje brzegowe poza skuteczną ochroną antykorozyjną potrzebują niezawodnej ochrony przed promieniowaniem UV, aby sprostać działaniu słonej wody, zawierającego sól powietrza i ekstremalnym warunkom atmosferycznym. Firma Ceramic Polymer GmbH oferuje niezawierające rozpuszczalników powłoki ochronne, sprawdzone zgodnie z dyrektywą ISO 20340. Odpowiednie dla przemysłu morskiego kategorie narażenia na korozję według normy DIN EN ISO 12944-2 (klasy C5-M oraz IM1-3) są także zamieszczone w naszym wydajnym portfolio.

- Mosty, wodne konstrukcje stalowe ogólnie
- Przewody rurowe i rurociągi
- Elementy statków i platformy na morzu
- Ścianki Larsena i instalacje portowe



Nasze powłoki do **ochrony betonu** umożliwiają maksymalną ochronę i długoterminową funkcjonalność konstrukcji i renowację wszelkich powierzchni betonowych. W obszarze osadników wtórnych stanowią nasze produkty niezawodną barierę wtórna dla żrących chemikaliów.

- Instalacje ściekowe
- Szamba, odstojniki na olej i benzynę
- Zbiorniki do fermentacji biogazu
- Osadniki, podziemne zbiorniki



ZALETY PRODUKTU

- najwyższa z możliwych ochrona przed korozją
- doskonała przyczepność
- ekstremalna odporność na ścieranie
- wysoka odporność uderowa
- bardzo dobra elastyczność
- doskonała odporność na działanie chemikaliów i ciepła
- aplikacja bezpośrednia na metalu, kompozytach włóknistych i podłożach mineralnych
- duża oszczędność przy nakładaniu
- łatwa obróbka
- ekstremalna żywotność
- nie zawiera rozpuszczalnika

PRZYGOTOWANIE I WYKOŃCZENIE

WSTĘPNE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

W celu uzyskania maksymalnej wydajności i długiej żywotności powierzchni konieczne jest gruntowne przygotowanie powierzchni.

Wszystkie powierzchnie przeznaczone do zabezpieczenia powinny być czyste, suche, zwięzłe i wolne od zanieczyszczeń. Wszystkie powierzchnie metalowe przed nałożeniem powłoki należy sprawdzić i przygotować zgodnie z normą ISO 8504:2000. Usunąć odpryski spawalnicze oraz wygładzić spoiny i ostre krawędzie. Usunąć olej i smar zgodnie z wytycznymi SSPC-SP1 poprzez czyszczenie przy użyciu rozpuszczalników.

PODKŁADY ZE STALI:

Aby uzyskać jak najlepszą przyczepność, powierzchnie należy wyczyścić za pomocą obróbki strumieniowo-ściernej, odpowiednio do stopnia czystości min. SA 2,5 (ISO 8501-1:2007) lub SSPS-SP10. W zasadzie powierzchnia musi wykazywać głębokość por R_t 75-100 μm .

Materiał powłokowy należy zaaplikować zanim podłoże stalowe ulegnie oksydacji. W przypadku oksydacji należy dokonać ponownej obróbki strumieniowo-ściernej całej oksydowanej powierzchni do podanej wyżej jakości. W przypadku obróbki strumieniowo-ściernej należy zeszlifować, wypełnić lub fachowo naprawić pojawiające się błędy powierzchniowe.

PODŁOŻACH MINERALNYCH:

Beton z natury jest alkaliczny i zawiera porowatą, chłonną powierzchnię. Kontakt z kwaśnymi substancjami prowadzi do wypłukania chemicznego. Podczas renowacji należy usunąć cały zanieczyszczony beton. Czyste i chropowate powierzchnie muszą być zgodne z klasa chropowatości ICRI 03732 CSP 3 odznaczać się wytrzymałością na rozciąganie $> 1,5 \text{ MPA}$.

Szczegółowe informacje znajdują się na naszych arkuszach danych technicznych produktu, i dyrektywach dotyczących obróbki. Dla aplikacji sporządza się plan kontroli i zachowania jakości, który można uwzględnić krok po kroku. Nasi inspektorzy od powłok ICORR udzielają porad na miejscu.

INNE SUBSTRATY JAK ALUMINIUM, STAL SZLACHETNA I TWORZYWO SZTUCZNE ITP.:

Prosimy o kontakt z nami. Chętnie objaśnimy Państwu stosowanie naszych produktów na specjalne podłoża. Dla podłoży ze stali szlachetnej można znaleźć konkretne systemy powlekania w niniejszej broszurze.



APLIKACJA



NATRYSK BEZ UŻYCIA POWIETRZA:

Na duże powierzchnie nasze materiały do powlekania są nakładane w drodze procesu natryskiwania bez użycia powietrza. W zasadzie nie jest konieczne wstępne nagrzewanie produktu. Informacje dotyczące instalacji bez powietrza, stosunku przełożenia, średnicy dysz i długości węży można znaleźć w arkuszach danych technicznych naszych produktów.



PĘDZEL, ROLKA LUB PRZECIERAK:

W przypadku napraw, niewielkich powierzchni lub nakładania na spoiny i krawędzie możliwa jest aplikacja za pomocą narzędzi ręcznych, służymy doradztwem w tym zakresie. Nasze środki do gruntowania betonu w zasadzie są nakładane za pomocą przecieraka i rolki, w przypadku stosowania naszych produktów jako wypełnienie rys stosuje się zębaty grzebień.

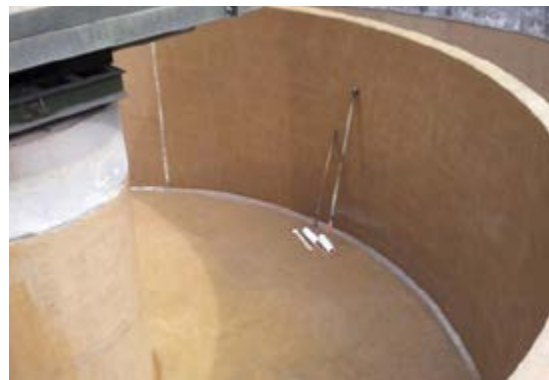


STOSOWANIE KARTUSZY:

EOptymalne rozwiązanie dla szybkiej i efektywnej ochrony trudno dostępnych obszarów, do napraw lub małych powierzchni stanowi nasz system kartuszy. Do tego rodzaju zastosowań są dostępne wybrane produkty do powlekania. Chętni udzielamy porad na temat niniejszego łatwego i oszczędnego rodzaju powlekania.

KARTA PRODUKTU **CP-SYNTHOFLOOR BETA 8016**

CP-Synthofloor BETA 8016 to wyjątkowo ekonomiczna powłoka z wypełniaczem na bazie żywicy epoksydowej stosowana jako podkład oraz wypełniacz na podłożu cementowe. Produkt wykazuje bardzo dobre właściwości przywierające i zwilżające.



Raport referencyjny dla tego projektu... ►

ODPORNOŚĆ

- woda / ścieki
- zasady
- oleje mineralne
- roztwory soli
- rozcieńczone kwasy
- smary i paliwa
- temperatura pracy na sucho maks. 80 °C
- temperatura pracy na mokro maks. 60 °C

**WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU I JEGO ZALETY**

- Bardzo dobra odporność chemiczna
- Bardzo dobra odporność mechaniczna
- Szpachla gruntująco-wyrównawcza
- Średnia lepkość
- Zółknąca
- Obojętna i bezpieczna po utwardzeniu

DANE TECHNICZNE

Odcień	bezbarwny
Zawartość składników stałych	ok. 100 %
Lepkość	ok. 650 mPa·s ± 150 (23 °C)
Wytrzymałość na ściskanie (DIN EN ISO 604)	60-90 MPa (w zależności od stopnia wypełnienia)
Wytrzymałość na rozciąganie (DIN EN ISO 178)	30 MPa
Absorpcja wody	<1,5 %
Pierwszy kontakt z wodą	po 24 godzinach (23 °C)
Gęstość	ok. 1,50 g/cm ³

JEDNOSTKA OPAKOWANIA I JEGO WYDAJNOŚĆ

- Pojemnik 30 kg (25 kg Part A + 5 kg Part B)
Zasięg: 60-75 m²

**DANE DOTYCZĄCE STOSOWANIA**

Aplikacja za pomocą pomp typu airless	Możliwy; W celu uzyskanie szczegółowych zaleceń dotyczących stosowania prosimy o kontakt z firmą Ceramic Polymer GmbH.
Aplikacja z wałkiem lub rakłą	Standardowa aplikacja z narzędziami ręcznymi.
Stosunek mieszania	5 : 1 stosownie do wagi
Temperatura podłoża	od 10°C do 30 °C
Temperatura materiału	15 °C-25 °C
Maksymalna względna wilgotność powietrza	przy 10 °C: 75 % (odstęp od punktu rosy + 3 °C) przy > 23 °C: 85 % (odstęp od punktu rosy + 3 °C)
Czas wyrobienia	ok. 50 minut przy 15 °C / 40 minut przy 23 °C / 20 minut przy 30 °C temperatura materiału - Uwaga: działanie pod ciśnieniem zmniejsza żywotność materiału powlekającego.
Zużycie teoretyczne	ok. 400-500 g/m ² jako podkład, zawsze obsypywać piaskiem kwarcowym Ø 0,4-0,8 mm (ok. 0,5 kg/m ²)

CZAS SCHNIĘCIA

Temperatura podłoża	Utwardzanie możliwość chodzenia	Czas utwardzania możliwość obciążania mechanicznego	Czas utwardzania możliwość obciążania chemicznego	Czas oczekiwania przed rozpoczęciem do kolejnej czynności (obsypanie piaskiem kwarcowym przedłuża okno czasowe)	
				Min.	Maks.
10 °C	24 h	72 h	7 dni	24 h	36 h
23 °C	16 h	48 h	5 dni	12 h	24 h
30 °C	12 h	24 h	4 dni	6 h	24 h

Powyższe dane są wartościami przybliżonymi uzyskanymi w laboratorium i nie stanowią wytycznych do specyfikacji technicznej. Wartości zużycia mogą się różnić w zależności od warunków.

CP-Synthofloor 8010 jest używany do zamykania powierzchni betonowych, przy których można liczyć się z późniejszym wtórnym zawilgoceniem. **CP-Synthofloor 8010** może być stosowany jako powłoka rozprowadzana wałkiem lub rozprowadzana przy zastosowaniu szpachlowania tworząc fakturę baranka.



ODPORNOŚĆ

- woda / ścieki
- zasady
- oleje mineralne
- roztwory soli
- rozcieńczone kwasy
- smary i paliwa
- odporność na asfalt lany do +250 °C
- przy późniejszym wtórnym zawilgoceniu



DANE TECHNICZNE

Odcień	przezroczysty
Zawartość składników stałych	ok. 100 %
Lepkość	ok. 700 mPa·s ± 100 (23 °C)
Wytrzymałość na ściskanie (DIN EN ISO 604)	60 - 90 N/mm ² (w zależności od stopnia wypełnienia)
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu (DIN EN ISO 178)	> 30 MPa
Absorpcja wody	< 1,0 %
Twardość Shore D (DIN EN ISO 868)	> 80
Temperatura zeszklenia	> 50 °C
Pierwszy kontakt z wodą	po 24 godzinach (23 °C)
Gęstość (23 °C)	ok. 1,10 g/cm ³

DANE DOTYCZĄCE STOSOWANIA

Aplikacja za pomocą pomp typu airless	Możliwy; W celu uzyskanie szczegółowych zaleceń dotyczących stosowania prosimy o kontakt z firmą Ceramic Polymer GmbH.
Aplikacja z wałkiem lub raklą	Standardowa aplikacja z narzędziami ręcznymi.
Stosunek mieszania	2,63 : 1 stosownie do wagi
Temperatura podłoża	min. 8 °C, maks. 30 °C
Temperatura materiału	15 °C-25 °C
Maksymalna względna wilgotność powietrza	przy 8 °C: 75 % (odstęp od punktu rosy + 3 °C) przy > 23 °C: 85 % (odstęp od punktu rosy + 3 °C)
Czas wyrobienia	ok. 35 minut przy 15 °C / 25 minut przy 23 °C / 15 minut przy 30 °C temperatura materiału - Uwaga: działanie pod ciśnieniem zmniejsza żywotność materiału powlekającego.
Zużycie teoretyczne	400-500 g/m ² z obsypywaniem w międzyczasie piaskiem kwarcowym Ø 0,4 - 0,8 mm (ok. 0,5 kg/m ²). Zalecamy aplikowanie 2 warstw.

CZAS SCHNIĘCIA

Temperatura podłoża	Utwardzanie możliwość chodzenia	Czas utwardzania możliwość obciążania mechanicznego	Czas utwardzania możliwość obciążania chemicznego	Czas oczekiwania przed rozpoczęciem do kolejnej czynności (obsypanie piaskiem kwarcowym przedłuża okno czasowe)	
				Min.	Maks.
8 °C	24 h	48 h	5 dni	16 h	36 h
23 °C	12 h	16 h	3 dni	6 h	24 h
30 °C	6 h	12 h	2 dni	3 h	12 h

Powyższe dane są wartościami przybliżonymi uzyskanymi w laboratorium i nie stanowią wytycznych do specyfikacji technicznej. Wartości zużycia mogą się różnić w zależności od warunków.

Raport referencyjny dla tego projektu... ▶

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU I JEGO ZALETY

- bardzo dobra penetracja
- odporność na działanie temperatur
- bardzo dobra właściwości mechaniczne
- znakomitą przyczepność do podłoża oraz trwałość kolejnych warstw
- szybkie utwardzanie
- odporność na zmienne temperatury
- odporność na asfalt lany do +250 °C
- obojętna i bezpieczna po utwardzeniu

JEDNOSTKA OPAKOWANIA I JEGO WYDAJNOŚĆ

- Pojemnik 25 kg (18,12 kg Part A + 6,88 kg Part B)
Zasięg: 50–62 m²
- beczka 200 kg, kontener 1000 kg
dostępne na życzenie



KARTA PRODUKTU **CERAMIC-POLYMER STP-EP**

Ceramic Polymer STP-EP to tolerancyjna względem powierzchni 2-składnikowa kompozytowa powłoka ceramiczna ze specjalnym spoiwem epoksydowym, gwarantująca znakomitą odporność na ścieranie i zabezpieczenie antykorozyjne dla różnego rodzaju podłoży w środowiskach agresywnych.

Ceramic Polymer STP-EP to cienkowarstwowy materiał powłokowy niezawierający rozpuszczalników.

OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Powłoka wewnętrzna i zewnętrzna do
- konstrukcji stalowych
 - zbiorników i rurociągów
 - konstrukcji morskich i lądowych

**INFORMACJE TECHNICZNE**

Odcień	kolory RAL; preferowane odcienie szarości
Połysk	satyna
Objętościowy udział ciała stałego	ok. 100%
Odporność chemiczna	doskonała
Odporność na ścieranie	53 mg ścier (ASTM D 4060)
Przyczepność	37 MPa na stali (ASTM D4541)
Gęstość mieszaniny	ok. 1,50 g/cm ³

DANE DOTYCZĄCE STOSOWANIA

Aplikacja za pomocą pomp typu airless	Pompa natryskowa typu airless (bez filtra), przełożenie 1 : 68 lub wyższe, ciśnienie wejściowe >6 bar; średnica dyszy 0,015-0,019", długość węża maks. 15 m, średnic węża natryskowego 1/2"; Zalecamy zdemontować filtr wysokociśnieniowy i zassać materiał bezpośrednio, bez użycia urządzenia zasysającego.
Aplikacja za pomocą wałków/pędzli	Głównie do niewielkich powierzchni, napraw i jako warstwa gruntująca do narożników, krawędzi, przepustów itd. Ewentualnie do osiągnięcia wymaganej grubości warstwy konieczne może być wykonanie dodatkowych czynności (mokre-na-mokre).
Proporcje mieszania	5 : 1 stosownie do wagi / 3 : 1 stosownie do objętości
Czas mieszania	Składnik A: mieszać intensywnie przy użyciu maszyny. Składniki A+B: wymieszać jednolicie. Zalecana prędkość mieszania > 100 obr./min
Czas wyrobienia	30 minut przy 20 °C / 25 minut przy 25 °C / 20 minut przy 30 °C / 15 minut przy 40 °C temperatura materiału - w przypadku czasów oczekiwania pod ciśnieniem skracają się czasy zachowania tanu plastycznego!
Temperatura materiału	Zalecana temperatura natryskowa minimum 20 °C.
Środek czyszczący	Nie stosować rozcieńczalników. W celu czyszczenia oraz przepłukiwania zaleca się stosowanie środka Ceramic Polymer Cleaner.
Nakładanie produktu	Jedna lub więcej warstw, zależnie od specyfikacji. Minimalna grubość warstwy 100 µm, maksymalna grubość warstwy 200 µm na przejściu powłoki (przy temperaturze materiału 20°C).

CZAS SCHNIĘCIA

Temperatura podłoża	Pełne utwardzenie	Odporność na działanie chemikaliów	Czasy nakładania kolejnej powłoki Natryskiwanie rozpylić bezpowietrznie	
			Min.	Maks.
20 °C	24 h	7 dni	5 h	36 h
30 °C	18 h	5 dni	3 h	24 h

Powyższe dane są wartościami przybliżonymi uzyskanymi w laboratorium i nie stanowią wytycznych do specyfikacji technicznej. Wartości zużycia mogą się różnić w zależności od warunków.



[Raport referencyjny dla tego projektu... ►](#)

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU I JEGO ZALETY

- wysoka odporność chemiczna
- znakomita odporność na ścieranie
- tolerancja powierzchniowa
- 100 %-owa odporność na wszelkiego rodzaju węglowodory
- 100 %-owa długookresowa odporność na wodę morską
- odporność na temperatury do 120 °C (w zależności od medium)
- wysoka zawartość części stałych

JEDNOSTKA OPAKOWANIA I JEGO WYDAJNOŚĆ

- Pojemnik 19,98 kg (16,65 kg Part A + 3,33 kg Part B)
Zasięg przy grubości powierzchni 100 µm: 132 m²
Zasięg przy grubości powierzchni 200 µm: 66 m²



Ceramic-Polymer STP-EP-HV to tolerancyjna względem powierzchni 2-składnikowa kompozytowa powłoka ceramiczna ze specjalnym spoiwem epoksydowym, gwarantująca znakomitą odporność na ścieranie i zabezpieczenie antykorozyjne dla różnego rodzaju podłoży w środowiskach agresywnych. Ze względu na specjalne systemy utwardzaczy produkt gwarantuje wysoką lepkość (wersja „hv”).



OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Powłoka wewnętrzna i zewnętrzna do
 - Zbiorników magazynowych i procesowych
 - Zbiorników magazynowych z przeznaczeniem dla węglowodorów
 - Przewodów rurowych i rurociągów
 - Konstrukcji morskich i lądowych



INFORMACJE TECHNICZNE

Odcień	kolory RAL, preferowane odcienie szarości
Połysk	satyna
Zawartość składników stałych	ok. 100 %
Elastyczność	57 MPa (ASTM D790)
Odporność chemiczna	doskonała
Odporność na ścieranie	53 mg (ASTM D 4060)
Przyczepność	37 MPa na stali (ASTM D4541)
Gęstość	ok. 1,50 g/cm ³

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU I JEGO ZALETY

- wysoka odporność chemiczna
- znakomita odporność na ścieranie
- tolerancja powierzchniowa
- 100 %-owa odporność na węglowodory
- 100 %-owa odporność na wodę morską
- odporność na temperatury do 120 °C (w zależności od medium)
- wysoka zawartość części stałych

JEDNOSTKA OPAKOWANIA I JEGO WYDAJNOŚĆ

- Pojemnik 19,98 kg (16,65 kg Part A + 3,33 kg Part B)
Zasięg przy grubości powierzchni 150 µm: 87 m²
Zasięg przy grubości powierzchni 250 µm: 52 m²



DANE DOTYCZĄCE STOSOWANIA

Aplikacja za pomocą pomp typu airless	Pompa natryskowa typu airless (bez filtra), przełożenie 1 : 68 lub wyższe, ciśnienie wejściowe >6 bar; średnica dyszy 0,017-0,020", długość węża maks. 15 m, średnic węża natryskowego 1/2"; Zalecamy zdemontować filtr wysokociśnieniowy i zassać materiał bezpośrednio, bez użycia urządzenia zasysającego.
Aplikacja za pomocą wałków/pędzli	Głównie do niewielkich powierzchni, napraw i jako warstwa gruntująca do narożników, krawędzi, przepustów itd. Ewentualnie do osiągnięcia wymaganej grubości warstwy konieczne może być wykonanie dodatkowych czynności (mokre-na-mokre).
Proporcje mieszania	5 : 1 stosownie do wagi / 3 : 1 stosownie do objętości
Czas mieszania	Składnik A: mieszać intensywnie przy użyciu maszyny. Składniki A+B: wymieszać jednolicie. Zalecana prędkość mieszania > 100 obr./min
Czas wyrobienia	≥ 25 minut przy 20 °C / 20 minut przy 25 °C / 15 minut przy 30 °C / 10 minut przy 40 °C temperatura materiału - Uwaga: działanie pod ciśnieniem zmniejsza żywotność materiału powlekającego.
Temperatura materiału	Zalecana temperatura natryskowa minimum 20 °C.
Środek czyszczący	Nie stosować rozcieńczalników. W celu czyszczenia oraz przepłukiwania zaleca się stosowanie środka Ceramic Polymer Cleaner.
Nakładanie produktu	Jedna lub więcej warstw, zależnie od specyfikacji. Minimalna grubość warstwy 150 µm, maksymalna grubość warstwy 1000 µm na przejście powłoki (przy temperaturze materiału 20°C).

CZAS SCHNIĘCIA

Temperatura podłoża	pełne utwardzenie	odporność na działanie chemikaliów	Czasy nakładania kolejnej powłoki Natryskiwanie rozpylić bezpowietrznie	
			Min.	Maks.
20 °C	24 h	7 dni	5 h	36 h
30 °C	18 h	5 dni	3 h	24 h

Powyższe dane są wartościami przybliżonymi uzyskanymi w laboratorium i nie stanowią wytycznych do specyfikacji technicznej. Wartości zużycia mogą się różnić w zależności od warunków.

KARTA PRODUKTU **CERAMIC-POLYMER SF/LF**

Ceramic Polymer SF/LF to tolerancyjna powierzchniowo 2-składnikowa kompozytowa powłoka ceramiczna ze specjalnym spoiwem epoksydowym, gwarantująca znakomitą odporność na ścieranie i zabezpieczenie antykorozyjne dla różnego rodzaju podłoży w środowiskach agresywnych.

OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Powłoka wewnętrzna i zewnętrzna stosowana w przypadku:
- Instalacji lądowych i morskich Stref rozpryskowych wody morskiej
 - Rurociągów
 - Zbiorników w oczyszczalniach ścieków

**INFORMACJE TECHNICZNE**

Odcień	odcienie RAL
Połysk	satyna
Zawartość składników stałych	ok. 100 %
Elastyczność	doskonała
Odporność na wodę słoną	test zanurzeniowego w wodzie morskiej > 6000 godzin, wg ISO 20340
Zabezpieczenie antykorozyjne	> 10000 rozpylona solanka (wg ISO 7253)
Odporność chemiczna	bardzo dobra
Odporność na ścieranie	58 mg ścier (ASTM D 4060)
Przyczepność	34 Mpa na stali (ASTM D4541)
Gęstość	ok. 1,54 g/cm ³

DANE DOTYCZĄCE STOSOWANIA

Aplikacja za pomocą pomp typu airless	Pompa natryskowa typu airless (bez filtra), przełożenie 1 : 68 lub wyższe, ciśnienie wejściowe >6 bar; wielkość dysz: 0.019-0.026", długość węża maks. 20 m, średnica węża maks. ¾". Zalecamy zdemontować filtr wysokociśnieniowy i zassać materiał bezpośrednio, bez użycia urządzenia zasysającego.
Aplikacja za pomocą wałków/pędzli	Głównie do niewielkich powierzchni, napraw i jako warstwa gruntująca do narożników, krawędzi, przepustów itd. Ewentualnie do osiągnięcia wymaganej grubości warstwy konieczne może być wykonanie dodatkowych czynności (mokre-na-mokre).
Proporcje mieszania	3 : 1 stosownie do wagi / 1,97 : 1 stosownie do objętości
Czas mieszania	Składnik A: mieszać intensywnie przy użyciu maszyny. Składniki A+B: wymieszać jednolicie. Zalecana prędkość mieszania > 100 obr./min
Czas wyrobienia	40 minut przy 20 °C / 30 minut przy 25 °C / 20 minut przy 30 °C / 15 minut przy 40 °C temperatury materiału - Uwaga: działanie pod ciśnieniem zmniejsza żywotność materiału powlekającego.
Temperatura materiału	Zalecana temperatura natryskowa minimum 20 °C.
Środek czyszczący	Nie stosować rozcieńczalników. W celu czyszczenia oraz płukiwania zaleca się stosowanie środka Ceramic Polymer Cleaner.
Nakładanie produktu	Jedna lub więcej warstw, zależnie od specyfikacji. Minimalna grubość warstwy 300 µm, maksymalna grubość warstwy 1000 µm na przejście powłoki (przy temperaturze materiału 20°C).

CZAS SCHNIĘCIA

Temperatura podłoża	Pełne utwardzenie	Odporność chemiczna	Czasy nakładania kolejnej powłoki Natryskiwanie rozpylić bezpowietrznie	
			Min.	Maks.
20 °C	48 h	9 dni	10 h	48 h
30 °C	24 h	6 dni	6 h	24 h

Powyższe dane są wartościami przybliżonymi uzyskanymi w laboratorium i nie stanowią wytycznych do specyfikacji technicznej. Wartości zużycia mogą się różnić w zależności od warunków.



[Raport referencyjny dla tego projektu... ►](#)

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU I JEGO ZALETY

- bez dodatku rozpuszczalników
- system 1-warstwowy
- DVGW-W270 –Rozmnażanie mikroorganizmów – badanie 6 miesięcy na wzrost biofilmu
- ISO 20340 (Wymagania dotyczące materiałów powłokowych dla konstrukcji morskich)
- Opcjonalny dodatek: BAW zatwierdzenie Im1 = Ceramic-Polymer SF/LF-SW

JEDNOSTKA OPAKOWANIA I JEGO WYDAJNOŚĆ

- Pojemnik 16 kg (12 kg Part A + 4 kg Part B)
Zasięg przy grubości powierzchni 300 µm: 35 m²
Zasięg przy grubości powierzchni 600 µm: 17 m²
- Pojemnik 30 kg (22,5 kg Part A + 7,5 kg Part B)
Zasięg przy grubości powierzchni 300 µm: 65 m²
Zasięg przy grubości powierzchni 600 µm: 33 m²



Proguard CN 100 iso to dwuskładnikowa powłoka z zintegrowanymi cząsteczkami mikro-ceramicznymi na bazie ultranowoczesnej żywicy nowolakowej. Ten specjalistyczny system malarski zapewnia odporność chemiczną, wytrzymałą ochronę antykorozyjną i zapobiega ścieraniu wielu substratów stosowanych w bardzo agresywnych środowiskach i przy podwyższonych temperaturach.



[Raport referencyjny dla tego projektu... ▶](#)

ZAKRES STOSOWANIA

- Powłoka zewnętrzna i wewnętrzna
- Pojemnik procesowy i zbiorniki z ekstremalne wahania temperatury
- zbiorników magazynowych na ropę naftową, węglowodory, środki chemiczne
- specjalnych zbiorników na mocznik oraz na oleje ekologiczne
- wszelkiego rodzaju zbiorników ciśnieniowe
- rurociągów transportujących ropę naftową i gaz



WŁAŚCIWOŚCI I ZALETY

- Doskonałe właściwości izolacyjne
- Długotrwała odporność na temperatury rzędu do 170°C (w zależności od medium)
- Świetna odporność chemiczna
- Nie zawiera rozpuszczalnika
- ISO 20340 (Wymagania dotyczące materiałów powłokowych dla konstrukcji morskich)

INFORMACJE TECHNICZNE

Odcień	Jasno- i ciemnoszary
Połysk	Satyna
Objętość ciał stałych	ok. 100 %
Elastyczność	Doskonała
Odporność na wodę morską	ISO 20340
Ochrona antykorozyjna	> 10.000 godzin wytrzymałości w teście w komorze solnej (ISO7253)
Odporność chemiczna	Doskonała
Odporność na ścieranie	80 mg (ASTM D 4060)
Przyczepność	> 27 MPa (ISO 4624)
Gęstość	ok. 1,19 g/cm ³

JEDNOSTKA OPAKOWANIA I JEGO WYDAJNOŚĆ

- Pojemnik 15 kg (13,5 kg Part A + 1,5 kg Part B)
Zasięg przy grubości powierzchni 500 µm: 25 m²
Zasięg przy grubości powierzchni 1000 µm: 12,6 m²



DANE DOTYCZĄCE STOSOWANIA

Aplikacja za pomocą pomp typu airless	Pompa natryskowa typu airless (bez filtra), przełożenie 1 : 68 lub wyższe, ciśnienie wejściowe >6 bar; średnica dyszy: 0,023-0,029"; długość węża maks. 20 m; średnica węża maks. 3/4"; Zalecamy zdemontować filtr wysokociśnieniowy i zassać materiał bezpośrednio, bez użycia urządzenia zasysającego.
Aplikacja za pomocą wałków/pędzli	Głównie do niewielkich powierzchni, napraw i jako warstwa gruntująca do narożników, krawędzi, przepustów itd. Ewentualnie do osiągnięcia wymaganej grubości warstwy konieczne może być wykonanie dodatkowych czynności (mokre-na-mokre).
Proporcje mieszania	9 : 1 masa / 7,5 : 1 objętość
Czas mieszania	Składnik A: mieszać intensywnie przy użyciu maszyny. Składniki A+B: wymieszać jednolicie. Zalecana prędkość mieszania > 100 obr./min
Czas wyrobienia	30 minut przy 20°C / 25 minut przy 25°C / 20 minut przy 30°C / 10 minut przy 40°C temperatury materiału. - Uwaga: działanie pod ciśnieniem zmniejsza żywotność materiału powlekającego.
Temperatura materiału	Zalecana temperatura natryskowa minimum 20 ° C.
Środek czyszczący	Prosimy o nieużywanie rozcieńczalnika. Do czyszczenia i płukania urządzeń zalecamy środek czyszczący Ceramic-Polymer Cleaner.
Nakładanie produktu	Jedna lub więcej warstw, zależnie od specyfikacji. Minimalna grubość warstwy 500 µm, maksymalna grubość warstwy 1000 µm na przejście powłoki (przy temperaturze materiału 20°C).

CZAS WYSYCHANIA

Temperatura substratu	Materiał zahartowany	Materiał wytrzymały na substancje chemiczne	Czasy nakładania kolejnej powłoki Natryskiwanie rozpylić bezpowietrznie	
			Min.	Maks.
20°C	24 h	7 dni	10 h	24 h
30°C	18 h	7 dni	6 h	12 h

Powyższe dane są wartościami przybliżonymi uzyskanymi w laboratorium i nie stanowią wytycznych do specyfikacji technicznej. Wartości zużycia mogą się różnić w zależności od warunków.

KARTA PRODUKTU **PROGUARD CN 200**

Proguard CN 200 to 2 składnikowa powłoka kompozytowa z mikrocząsteczkami ceramicznymi na bazie ultranowoczesnej żywicy nowolakowej. System ten zapewnia odporność na działania chemikaliów, zabezpieczenie przed korozją i ścieraniem dla różnych podłoży w skrajnie agresywnych środowiskach przy podwyższonych temperaturach roboczych.



[Raport referencyjny dla tego projektu... ▶](#)

OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Powłoki wewnętrzne stosowane na:
- Różne podłoża (np. metale, tworzywa sztuczne, płyty GFK, CFK i beton).
 - Zbiorniki do przechowywania ropy naftowej, węglowodorów, chemikaliów
 - Specjalne zbiorniki na mocznik, oleje organiczne
 - Zbiorniki procesowe, zbiorniki ciśnieniowe
 - Rurociągi ropy naftowej i gazu
 - Fermentory biogazu

**INFORMACJE TECHNICZNE**

Odcień	różne kolory
Połysk	satyna
Zawartość składników stałych	ok. 100 %
Elastyczność	dobry
Odporność na wodę słoną	ISO 20340
Zabezpieczenie antykorozyjne	> 10000 rozpylona solanka (wg ISO 7253)
Odporność na działanie kwasów	doskonała, patrz Lista odporności
Odporność chemiczna	doskonała, patrz Lista odporności
Odporność na ścieranie	< 65 mg ścier (ASTM D 4060)
Przyczepność	> 27 MPa (ISO 4624)
Gęstość	ok. 1,64 g/cm ³

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU I JEGO ZALETY

- doskonała odporność chemiczna
- odporność na temperatury do 150 °C (w zależności od medium)
- wysoka odporność na ścieranie
- system 1-warstwowy
- krótkie czasy utwardzania
- bez dodatku rozpuszczalników
- ISO 20340 (Wymagania dotyczące materiałów powłokowych dla konstrukcji morskich)
- Opcjonalny dodatek: antystatyczna zdolność odprowadzania ładunków = Proguard CN 200 a.s.

JEDNOSTKA OPAKOWANIA I JEGO WYDAJNOŚĆ

- Pojemnik 16,5 kg (15 kg Part A + 1,5 kg Part B)
Zasięg przy grubości powierzchni 500 µm: 20 m²
Zasięg przy grubości powierzchni 1000 µm: 10 m²

**DANE DOTYCZĄCE STOSOWANIA**

Aplikacja za pomocą pomp typu airless	Pompa natryskowa typu airless (bez filtra), przełożenie 1 : 68 lub wyższe, ciśnienie wejściowe >6 bar; wielkość dysz: 0,019-0,026", długość węża maks. 20 m, średnica węża maks. ¾". Zalecamy zdemontować filtr wysokociśnieniowy i zassać materiał bezpośrednio, bez użycia urządzenia zasysającego.
Aplikacja za pomocą wałków/pędzli	Głównie do niewielkich powierzchni, napraw i jako warstwa gruntująca do narożników, krawędzi, przepustów itd. Ewentualnie do osiągnięcia wymaganej grubości warstwy konieczne może być wykonanie dodatkowych czynności (mokre-na-mokre).
Proporcje mieszania	10 : 1 stosownie do wagi / 6,1 : 1 stosownie do objętości
Czas mieszania	Składnik A: mieszać intensywnie przy użyciu maszyny. Składniki A+B: wymieszać jednolicie. Zalecana prędkość mieszania > 100 obr./min
Temperatura materiału	Zalecana temperatura natryskowa minimum 20 °C.
Czas wyrobienia	30 minut przy 20 °C / 25 minut przy 25 °C / 20 minut przy 30 °C / 10 minut przy 40 °C temperatury materiału - Uwaga: działanie pod ciśnieniem zmniejsza żywotność materiału powlekającego.
Środek czyszczący	Nie stosować rozcieńczalników. W celu czyszczenia oraz przepłukiwania zaleca się stosowanie środka Ceramic Polymer Cleaner.
Nakładanie produktu	Jedna lub więcej warstw, zależnie od specyfikacji. Minimalna grubość warstwy 400 µm, maksymalna grubość warstwy 1000 µm na przejście powłoki (przy temperaturze materiału 20°C).

CZAS SCHNIĘCIA

Temperatura podłoża	Pełne utwardzenie	Odporność chemiczna	Czasy nakładania kolejnej powłoki Natryskiwanie rozpylić bezpowietrznie	
			Min.	Maks.
20 °C	24 h	7 dni	10 h	96 h
30 °C	18 h	3 dni	7 h	72 h

Powyższe dane są wartościami przybliżonymi uzyskanymi w laboratorium i nie stanowią wytycznych do specyfikacji technicznej. Wartości zużycia mogą się różnić w zależności od warunków.

Proguard CN-1M to 2-składnikowa powłoka odporna na temperaturę i działanie chemikaliów z silanizowanym wypełnieniem w postaci mikrocząsteczek najwyższej klasy, w połączeniu z ultranowoczesną hybrydowaną żywiczną bazą epoksydowo-wolokową.



[Raport referencyjny dla tego projektu... ▶](#)

OBSZARY ZASTOSOWAŃ

Powłoki wewnętrzne stosowane na::

- Zbiorniki do przechowywania ropy naftowej, węglowodorów, chemikaliów
- Specjalne zbiorniki na mocznik, oleje organiczne
- Fermentory biogazu
- Zbiornik procesowy
- Rurociągi ropy naftowej i gazu



INFORMACJE TECHNICZNE

Odcień	antracyt
Połysk	satyna
Zawartość składników stałych	98 % (± 1 %)
Elastyczność	44 MPa (ASTM D790)
Odporność chemiczna	doskonała
Odporność na ścieranie	48 mg (ASTM D4060)
Przyczepność	41 MPa na stali (ASTM D4541)
Gęstość	ok. 1,3 g/cm ³

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU I JEGO ZALETY

- znakomita odporność chemiczna
- wysoka ochrona przeciwkorozyjna i odporność na ścieranie na różnych rodzajach podłoża
- odporność na zmiany temperatury do 150 °C (w zależności od medium)
- system 1-warstwowy
- wysoka zawartość części stałych
- przeprowadzona seria badań powłok wewnętrznych na betonie zgodnie z normą EN 858-1

JEDNOSTKA OPAKOWANIA I JEGO WYDAJNOŚĆ

- CN-1M-V12 H3 – niska lepkość:
Pojemnik 12,5 kg (10 kg Part A + 2,5 kg Part B)
Zasięg przy grubości 100 µm: 96 m²
Zasięg przy grubości 350 µm: 28 m²
- CN-1M-V15 H3 – wysoka lepkość:
Pojemnik 12,5 kg (10 kg Part A + 2,5 kg Part B)
Zasięg przy grubości 250 µm: 38 m²
Zasięg przy grubości 600 µm: 16 m²



PDS



SDS A SDS B



PDS



SDS A SDS B



DANE DOTYCZĄCE STOSOWANIA

Aplikacja za pomocą pomp typu airless	Pompa natryskowa typu airless (bez filtra), przełożenie 1 : 68 lub wyższe, ciśnienie wejściowe >6 bar; średnica dyszy 0,015-0,023", długość węża maks. 15 m, średnica węża natryskowego 1/2"; Zalecamy zdemontować filtr wysokociśnieniowy i zassać materiał bezpośrednio, bez użycia urządzenia zasysającego.
Aplikacja za pomocą wałków/pędzli	Głównie do niewielkich powierzchni, napraw i jako warstwa gruntująca do narożników, krawędzi, przepustów itd. Ewentualnie do osiągnięcia wymaganej grubości warstwy konieczne może być wykonanie dodatkowych czynności (mokre-na-mokre).
Proporcje mieszania	4 : 1 stosownie do wagi / 3,28 : 1 stosownie do objętości
Czas mieszania	Składnik A: mieszać intensywnie przy użyciu maszyny. Składniki A+B: wymieszać jednolicie. Zalecana prędkość mieszania > 100 obr./min
Temperatura materiału	Zalecana temperatura natryskowa minimum 20 °C.
Czas wyrobienia	30 minut w temp. 20 °C / 25 minut w temp. 25 °C / 20 minut w temp. 30 °C / 15 minut w temp. 40 °C temperatury materiału. - Uwaga: działanie pod ciśnieniem zmniejsza żywotność materiału powlekającego.
Środek czyszczący	Nie stosować rozcieńczalników. W celu czyszczenia oraz przepłukiwania zaleca się stosowanie środka Proguard Cleaner.
Nakładanie produktu	Jedna lub więcej warstw, zależnie od specyfikacji. W przypadku wielowarstwowej struktury dozwolone jest stosowanie tylko na mokro i na mokro! CN-1M-V12 H3 – niska lepkość: Minimalna grubość warstwy 100 µm, maksymalna grubość warstwy 350 µm przy jednorazowym nakładaniu. CN-1M-V15 H3 – wysoka lepkość: Minimalna grubość warstwy 250 µm, maksymalna grubość warstwy 600 µm przy jednorazowym nakładaniu (przy temperaturze materiału 20°C).

CZAS SCHNIĘCIA

Temperatura podłoża	Pełne utwardzenie	Odporność na działanie chemikaliów	Czasy nakładania kolejnej powłoki Natryskiwanie rozpylić bezpowietrznie
20 °C	24 h	7 dni	Mokre-na-mokre!
30 °C	18 h	3 dni	Mokre-na-mokre!

Powyższe dane są wartościami przybliżonymi uzyskanymi w laboratorium i nie stanowią wytycznych do specyfikacji technicznej.

Wartości zużycia mogą się różnić w zależności od warunków.

KARTA PRODUKTU **PROGUARD CN-1M-V12/V15 K3**

Proguard CN-1M to odporna na działanie temperatury i chemikałów 2-składnikowa powłoka z silanizowanym wypełnieniem mikrocząsteczkowym, połączona z ultranowoczesną, zhybrydowaną bazą z żywicy epoksydowo-nowolakowej.



[Raport referencyjny dla tego projektu... ►](#)

OBSZARY ZASTOSOWAŃ

Powłoki wewnętrzne stosowane na:

- Zbiorniki do przechowywania ropy naftowej, węglowodorów, chemikałów
- Specjalne zbiorniki na mocznik, oleje organiczne
- Fermentory biogazu
- Zbiornik procesowe
- Rurociągi ropy naftowej i gazu







**INFORMACJE TECHNICZNE**

Odcień	antracyt
Połysk	satyna
Zawartość składników stałych	98 % (± 1 %)
Elastyczność	52 MPa (ASTM D4790)
Odporność chemiczna	doskonała
Odporność na ścieranie	49 mg (ASTM D4060)
Przyczepność	36 MPa na stali (ASTM D4541)
Gęstość	ok. 1,3 g/cm ³

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU I JEGO ZALETY

- znakomita odporność chemiczna
- wysoka ochrona przeciwkorozyjna i odporność na ścieranie na różnych rodzajach podłoża
- odporność na zmiany temperatury do 150 °C (w zależności od medium)
- system 1-warstwowy
- wysoka zawartość części stałych

JEDNOSTKA OPAKOWANIA I JEGO WYDAJNOŚĆ

- CN-1M-V12 K3 – niska lepkość:
Pojemnik 13,33 kg (10 kg Part A + 3,33 kg Part B) 
Zasięg przy grubości 80 µm: 128 m² 
Zasięg przy grubości 200 µm: 51 m² 
- CN-1M-V15 K3 – wysoka lepkość:
Pojemnik 13,33 kg (10 kg Part A + 3,33 kg Part B) 
Zasięg przy grubości 250 µm: 40 m² 
Zasięg przy grubości 400 µm: 26 m² 

**DANE DOTYCZĄCE STOSOWANIA**

Aplikacja za pomocą pomp typu airless	Pompa natryskowa typu airless (bez filtra), przełożenie 1 : 68 lub wyższe, ciśnienie wejściowe >6 bar; średnica dyszy 0,015-0,023", długość węża maks. 15 m, średnic węża natryskowego ½"; Zalecamy zdemontować filtr wysokociśnieniowy i zassać materiał bezpośrednio, bez użycia urządzenia zasysającego.
Aplikacja za pomocą wałków/pędzli	Głównie do niewielkich powierzchni, napraw i jako warstwa gruntująca do narożników, krawędzi, przepustów itd. Ewentualnie do osiągnięcia wymaganej grubości warstwy konieczne może być wykonanie dodatkowych czynności (mokre-na-mokre).
Proporcje mieszania	3 : 1 stosownie do wagi / 2,36 : 1 stosownie do objętości
Czas mieszania	Składnik A: mieszać intensywnie przy użyciu maszyny. Składniki A+B: wymieszać jednolicie. Zalecana prędkość mieszania > 100 obr./min
Temperatura materiału	Zalecana temperatura natryskowa minimum 20 ° C.
Czas wyrobienia	30 minut przy temperaturze otoczenia 20 ° C / 25 minut przy 25 ° C / 20 minut przy 30 ° C / 15 minut przy 40 ° C temperatury materiału - Uwaga: działanie pod ciśnieniem zmniejsza żywotność materiału powlekającego.
Środek czyszczący	Nie stosować rozcieńczalników. W celu czyszczenia oraz przepłukiwania zaleca się stosowanie środka Proguard Cleaner.
Nakładanie produktu	Jedna lub więcej warstw, zależnie od specyfikacji. W przypadku wielowarstwowej struktury dozwolone jest stosowanie tylko na mokro i na mokro! CN-1M-V12 K3 – niska lepkość: Minimalna grubość warstwy 80 µm, maksymalna grubość warstwy 200 µm przy jednorazowym nakładaniu. CN-1M-V15 K3 – wysoka lepkość: Minimalna grubość warstwy 250 µm, maksymalna grubość warstwy 400 µm przy jednorazowym nakładaniu (przy temperaturze materiału 20°C).

CZAS SCHNIĘCIA

Temperatura podłoża	Pełne utwardzenie	Odporność na działanie chemikałów	Czasy nakładania kolejnej powłoki Natryskiwanie rozpylić bezpowietrznie
20 °C	24 h	7 dni	Mokre-na-mokre!
30 °C	18 h	3 dni	Mokre-na-mokre!

Powyższe dane są wartościami przybliżonymi uzyskanymi w laboratorium i nie stanowią wytycznych do specyfikacji technicznej. Wartości zużycia mogą się różnić w zależności od warunków.

Proguard CN-OC jest odporną na działanie temperatury i środków chemicznych powłoką dwuskładnikową z silanizowanym wypełnieniem z high-tech-mikrocząsteczek, na bazie ultranowoczesnej, zhybrydowanej żywicy epoksydowej novolac do stosowania na substratach ze stali szlachetnej.



Raport referencyjny dla tego projektu...

OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Powłoka wewnętrzna do konstrukcji ze stali szlachetnej, takich jak
- Zbiorniki do przechowywania ropy naftowej, węglowodorów, chemikaliów
 - Specjalne zbiorniki na mocznik, oleje organiczne
 - Fermentory biogazu
 - Zbiornik procesowe
 - Rurociągi ropy naftowej i gazu









INFORMACJE TECHNICZNE

Odcień	antracyt
Połysk	satyna
Zawartość składników stałych	98 % (± 1 %)
Elastyczność	44 MPa (ASTM D790)
Odporność chemiczna	doskonała
Odporność na ścieranie	48 mg (ASTM D4060)
Przyczepność	41 MPa na stali (ASTM D4541)
Gęstość	ok. 1,3 g/cm ³

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU I JEGO ZALETY

- znakomita odporność chemiczna
- wysoką odporność na korozję i odporność na ścieranie stali nierdzewnej
- odporność na zmiany temperatury do 150 °C (w zależności od medium)
- doskonała przyczepność do stali nierdzewnej
- system 1-warstwowy
- wysoka zawartość części stałych

JEDNOSTKA OPAKOWANIA I JEGO WYDAJNOŚĆ

- CN-OC-V12 H3 – niska lepkość:
Pojemnik 12,5 kg (10 kg Part A + 2,5 kg Part B) 
Zasięg przy grubości 100 µm: 96 m² 
Zasięg przy grubości 350 µm: 28 m² 
- CN-OC-V15 H3 – wysoka lepkość:
Pojemnik 12,5 kg (10 kg Part A + 2,5 kg Part B) 
Zasięg przy grubości 250 µm: 38 m² 
Zasięg przy grubości 00 µm: 16 m² 



DANE DOTYCZĄCE STOSOWANIA

Aplikacja za pomocą pomp typu airless	Pompa natryskowa typu airless (bez filtra), przełożenie 1 : 68 lub wyższe, ciśnienie wejściowe >6 bar; średnica dyszy 0,015-0,023", długość węża maks. 15 m, średnica węża natryskowego 1/2"; Zalecamy zdemontować filtr wysokociśnieniowy i zassać materiał bezpośrednio, bez użycia urządzenia zasysającego.
Aplikacja za pomocą wałków/pędzli	Głównie do niewielkich powierzchni, napraw i jako warstwa gruntująca do narożników, krawędzi, przepustów itd. Ewentualnie do osiągnięcia wymaganej grubości warstwy konieczne może być wykonanie dodatkowych czynności (mokre-na-mokre).
Proporcje mieszania	4 : 1 stosownie do wagi / 3,28 : 1 stosownie do objętości
Czas mieszania	Składnik A: mieszać intensywnie przy użyciu maszyny. Składniki A+B: wymieszać jednolicie. Zalecana prędkość mieszania > 100 obr./min
Temperatura materiału	Zalecana temperatura natryskowa minimum 20 ° C.
Czas wyrobienia	30 minut w temp. 20 °C / 25 minut w temp. 25 °C / 20 minut w temp. 30 °C / 15 minut w temp. 40 °C temperatury materiału. - Uwaga: działanie pod ciśnieniem zmniejsza żywotność materiału powlekającego.
Środek czyszczący	Nie stosować rozcieńczalników. W celu czyszczenia oraz przepłukiwania zaleca się stosowanie środka Proguard Cleaner.
Nakładanie produktu	Jedna lub więcej warstw, zależnie od specyfikacji. W przypadku wielowarstwowej struktury dozwolone jest stosowanie tylko na mokro i na mokro! CN-OC-V12 H3 – niska lepkość: Minimalna grubość warstwy 100 µm, maksymalna grubość warstwy 350 µm przy jednorazowym nakładaniu. CN-OC-V15 H3 – wysoka lepkość: Minimalna grubość warstwy 250 µm, maksymalna grubość warstwy 600 µm przy jednorazowym nakładaniu (przy temperaturze materiału 20°C).

CZAS SCHNIĘCIA

Temperatura podłoża	Pełne utwardzenie	Odporność na działanie chemikaliów	Czasy nakładania kolejnej powłoki Natryskiwanie rozpylić bezpowietrznie
20 °C	24 h	7 dni	Mokre-na-mokre!
30 °C	18 h	3 dni	Mokre-na-mokre!

Powyższe dane są wartościami przybliżonymi uzyskanymi w laboratorium i nie stanowią wytycznych do specyfikacji technicznej. Wartości zużycia mogą się różnić w zależności od warunków.

KARTA PRODUKTU **PROGUARD CN-OC-V12/V15 K3**

Proguard CN-OC jest odporną na działanie temperatury i środków chemicznych powłoką dwuskładnikową z silanizowanym wypełnieniem z high-tech-mikrocząsteczek, na bazie ultranowoczesnej, zhybrydowanej żywicy epoksydowej novolac do stosowania na substratach ze stali szlachetnej.



[Raport referencyjny dla tego projektu... ►](#)

OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Powłoka wewnętrzna do konstrukcji ze stali szlachetnej, takich jak
- Zbiorniki do przechowywania ropy naftowej, węglowodorów, chemikaliów
 - Specjalne zbiorniki na mocznik, oleje organiczne
 - Fermentory biogazu
 - Zbiornik procesowe
 - Rurociągi ropy naftowej i gazu







**INFORMACJE TECHNICZNE**

Odcień	antracyt
Połysk	satyna
Zawartość składników stałych	98 % (± 1 %)
Elastyczność	52 MPa (ASTM D4790)
Odporność chemiczna	doskonała
Odporność na ścieranie	49 mg (ASTM D4060)
Przyczepność	36 MPa na stali (ASTM D4541)
Gęstość	ok. 1,3 g/cm ³

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU I JEGO ZALETY

- znakomita odporność chemiczna
- wysoką odporność na korozję i odporność na ścieranie stali nierdzewnej
- odporność na zmiany temperatury do 150 °C (w zależności od medium)
- doskonała przyczepność do stali nierdzewnej
- system 1-warstwowy
- wysoka zawartość części stałych

JEDNOSTKA OPAKOWANIA I JEGO WYDAJNOŚĆ

- CN-OC-V12 K3 – niska lepkość:
Pojemnik 13,33 kg (10 kg Part A + 3,33 kg Part B) 
Zasięg przy grubości 80 µm: 128 m²  
Zasięg przy grubości 200 µm: 51 m²
- CN-OC-V15 K3 – wysoka lepkość:
Pojemnik 13,33 kg (10 kg Part A + 3,33 kg Part B) 
Zasięg przy grubości 250 µm: 40 m²  
Zasięg przy grubości 400 µm: 26 m²

**DANE DOTYCZĄCE STOSOWANIA**

Aplikacja za pomocą pomp typu airless	Pompa natryskowa typu airless (bez filtra), przełożenie 1 : 68 lub wyższe, ciśnienie wejściowe >6 bar; średnica dyszy 0,015-0,023", długość węża maks. 15 m, średnic węża natryskowego 1/2"; Zalecamy zdemontować filtr wysokociśnieniowy i zassać materiał bezpośrednio, bez użycia urządzenia zasysającego.
Aplikacja za pomocą wałków/pędzli	Głównie do niewielkich powierzchni, napraw i jako warstwa gruntująca do narożników, krawędzi, przepustów itd. Ewentualnie do osiągnięcia wymaganej grubości warstwy konieczne może być wykonanie dodatkowych czynności (mokre-na-mokre).
Proporcje mieszania	3 : 1 stosownie do wagi / 2,36 : 1 stosownie do objętości
Czas mieszania	Składnik A: mieszać intensywnie przy użyciu maszyny. Składniki A+B: wymieszać jednolicie. Zalecana prędkość mieszania > 100 obr./min
Temperatura natryskowa produktu	Zalecana temperatura minimum 20 °C.
Czas wyrobienia	30 minut przy temperaturze otoczenia 20 °C / 25 minut przy 25 °C / 20 minut przy 30 °C / 15 minut przy 40 °C temperatury materiału - Uwaga: działanie pod ciśnieniem zmniejsza żywotność materiału powlekającego.
Środek czyszczący	Nie stosować rozcieńczalników. W celu czyszczenia oraz przepłukiwania zaleca się stosowanie środka Proguard Cleaner.
Nakładanie produktu	Jedna lub dwie warstwy, w zależności od specyfikacji. W strukturze dwuwarstwowej dopuszczalne tylko nakładanie mokre-na-mokre! CN-OC-V12 K3 – niska lepkość: Minimalna grubość warstwy 80 µm, maksymalna grubość warstwy 200 µm przy jednorazowym nakładaniu. CN-OC-V15 K3 – wysoka lepkość: Minimalna grubość warstwy 250 µm, maksymalna grubość warstwy 400 µm przy jednorazowym nakładaniu (przy temperaturze materiału 20°C).

CZAS SCHNIĘCIA

Temperatura podłoża	Pełne utwardzenie	Odporność na działanie chemikaliów	Czasy nakładania kolejnej powłoki Natryskiwanie rozpylić bezpowietrznie
20 °C	24 h	7 dni	Mokre-na-mokre!
30 °C	18 h	3 dni	Mokre-na-mokre!

Powyższe dane są wartościami przybliżonymi uzyskanymi w laboratorium i nie stanowią wytycznych do specyfikacji technicznej.

Wartości zużycia mogą się różnić w zależności od warunków.

Ceramic-Polymer KTW-1 to 2-składnikowa powłoka z sylanizowanym wypełnieniem mikrocząsteczkowym połączona ze zhybrydowaną bazą z żywicy epoksydowej do specjalnych zastosowań we wrażliwym obszarze wody pitnej.



Raport referencyjny dla tego projektu... ▶

OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Powłoki wewnętrzne stosowane na:
- zbiorniki magazynowe
 - zbiorniki filtrowe (filtry piaskowe itp.)
 - rurociągi
 - inne zastosowania związane z wodą pitną



INFORMACJE TECHNICZNE

Odcień	czarny
Połysk	satyna
Objętościowy udział ciała stałego	100%
Przyczepność	doskonała, >20 MPa na stali (ISO 4624)
Gęstość	ok. 1,25 g/cm ³

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU I JEGO ZALETY

- wysoka ochrona przeciwkorozyjna i odporność na ścieranie na różnych rodzajach podłoża
- system 1-warstwowy
- bez dodatku rozpuszczalników
- badania w zakresie wody pitnej w temperaturach 23 °C + 60 °C zgodnie z dyrektywami UBA w sprawie powłok
- badanie wg DVGW-W270

JEDNOSTKA OPAKOWANIA I JEGO WYDAJNOŚĆ

- Pojemnik 15 kg (12 kg Part A + 3 kg Part B)
Zasięg przy grubości powierzchni 400 µm: 30 m²
Zasięg przy grubości powierzchni 800 µm: 15 m²



DANE DOTYCZĄCE STOSOWANIA

Metoda nakładania	Pompa natryskowa typu airless (bez filtra), przełożenie 1 : 70 lub wyższe, średnica dyszy 0,015-0,023", długość węża maks. 15 m, średnic węża natryskowego 1/2"; Uwaga: działanie pod ciśnieniem zmniejsza żywotność materiału powlekającego.
Proporcje mieszania	4 : 1 stosownie do wagi / 3 : 1 stosownie do objętości
Czas mieszania	Składnik A: mieszać intensywnie przy użyciu maszyny. Składniki A+B: wymieszać jednolicie. Zalecana prędkość mieszania > 100 obr./min
Czas wyrobienia	25 minut przy temperaturze otoczenia 20 °C / 20 minut przy 25 °C / 12 przy 30 °C temperatury materiału. - Uwaga: działanie pod ciśnieniem zmniejsza żywotność materiału powlekającego.
Temperatura natryskiwania	Minimalna temperatura nanoszenia wynosi około 25 °C - niższe temperatury natryskiwania mogą prowadzić do efektu skórki pomarańczy na powierzchni powłoki!
Rozcieńczalniki	Nie stosować rozcieńczalników.
Filtry	Usunąć filtry z pompy i pistoletu natryskowego. Produkt powinien być natrykiwany bez użycia filtra.
Nakładanie produktu	Jedna warstwa. Minimalna grubość warstwy 400 µm, maksymalna grubość warstwy 800 µm przy jednorazowym nakładaniu (w temperaturze 25 °C).

CZAS SCHNIĘCIA

Temperatura podłoża	Pełne utwardzenie	odporność na obciążenia mediami	Czasy nakładania kolejnej powłoki Natryskiwanie rozpylic bezpowietrznie
20 °C	48 h	7 dni	Mokre-na-mokre!
30 °C	24 h	5 dni	Mokre-na-mokre!

Powyższe dane są wartościami przybliżonymi uzyskanymi w laboratorium i nie stanowią wytycznych do specyfikacji technicznej. Wartości zużycia mogą się różnić w zależności od warunków.

KARTA PRODUKTU **CERAMIC-POLYMER XRC**

Ceramic-Polymer XRC jest dwuskładnikową powłoką SiC odporną na temperaturę i substancje chemiczne z silanizowanym, zaawansowanym technologicznie wypełnieniem mikrocząsteczkowym, połączonym z ultranowoczesną, zhybrydowaną bazą z żywicy epoksydowo-nowolakowej. Produkt ten zapewnia mocną ochronę powierzchni różnego rodzaju podłoży stosowanych w agresywnych środowiskach.

ZAKRES STOSOWANIA

Powłoka zewnętrzna i wewnętrzna stosowane na:

- tulei
- wałków stosowanych w przemyśle papierniczym, tworzyw sztucznych i drukarskim
- wałków prowadzących
- pojemników i urządzeń produkcyjnych
- filtrów zwirowych, piaskowych, pojemników na materiały stałe

**INFORMACJE TECHNICZNE**

Kolor	antracytowy
Połysk	satyna
Objętość ciał stałych	98 % (± 1 %)
Wytrzymałość na zginanie	54 MPa (ASTM D790)
Odporność chemiczna	Doskonała
Wytrzymałość na ścieranie	15 mg (ASTM D4060)
Przyczepność	38 MPa na stali (ASTM D4541)
Gęstość	ok. 1,5 g/cm ³

**WŁAŚCIWOŚCI I ZALETY**

- Wysoka odporność na ścieranie
- Doskonała odporność na przecięcia
- Świetna odporność chemiczna
- długotrwała odporność na temperatury rzędu do 150 °C (w zależności od medium)
- Możliwa obróbka maszynowa po utwardzeniu
- wysoka zawartość części stałych

JEDNOSTKA OPAKOWANIA I JEGO WYDAJNOŚĆ

- Pojemnik 12,5 kg (10 kg Part A + 2,5 kg Part B)
Zasięg przy grubości powierzchni 250 µm: 33 m²
Zasięg przy grubości powierzchni 600 µm: 14 m²

**INFORMACJE DOTYCZĄCE APLIKACJI**

Aplikacja za pomocą pompy typu airless	Pompa natryskowa typu airless (bez filtra), przełożenie 1 : 68 lub wyższe, ciśnienie wejściowe >6 bar; średnica dyszy: 0.021-0.026", długość węża maks. 15m, średnica węża maks. 3/4". Zalecamy zdemontować filtr wysokociśnieniowy i zassać materiał bezpośrednio, bez użycia urządzenia zasysającego.
Aplikacja za pomocą wałków/pędzli	Głównie do niewielkich powierzchni, napraw i jako warstwa gruntująca do narożników, krawędzi, przepustów itd. Ewentualnie do osiągnięcia wymaganej grubości warstwy konieczne może być wykonanie dodatkowych czynności (mokre-na-mokre).
Proporcje mieszania	4 : 1 masa / 3,3 : 1 objętość
Czas mieszania	Składnik A: intensywnie zamieszać z użyciem urządzenia (Jiffler Mixer large). Składniki A+B: wymieszać do uzyskania mieszaniny jednorodnej. Prędkość obrotowa mieszadła > zalecane 100 obr./min
Czas wyrobienia	25 minut przy 25°C / 20 minut przy 30°C / 15 minut przy 40 °C temperatury materiału - Uwaga: działanie pod ciśnieniem zmniejsza żywotność materiału powlekającego.
Temperatura nanoszenia	Zalecana temperatura minimum 25 °C.
Środek czyszczący	Prosimy o nieużywanie rozcieńczalnika. Do czyszczenia i płukania urządzeń zalecamy środek czyszczący Ceramic-Polymer Cleaner.
Nakładanie	Jedna lub więcej warstw, zależnie od specyfikacji. W przypadku wielowarstwowej struktury dozwolone jest stosowanie tylko na mokro i na mokro! Minimalna grubość warstwy 250 µm, maksymalna grubość warstwy 600 µm na przejście powłoki (przy temperaturze materiału 25°C).
Dalsza obróbka	Po utwardzeniu można szlifować mechanicznie.

CZAS SCHNIĘCIA

Temperatura podłoża	Pełne utwardzenie	Odporność na działanie chemikaliów	Czasy nakładania kolejnej powłoki Natryskiwanie rozpylić bezpowietrznie
20 °C	24 h	7 dni	Mokre-na-mokre!
30 °C	18 h	3 dni	Mokre-na-mokre!

Po zahartowaniu, materiał należy ochłodzić do temperatury pokojowej przed dalszą obróbką.

Powyższe dane są wartościami przybliżonymi uzyskanymi w laboratorium i nie stanowią wytycznych do specyfikacji technicznej.

Wartości zużycia mogą się różnić w zależności od warunków.

Proguard 169 (37) to wysoko usieciowana 2-składnikowa poliuretanowa powłoka kryjąca o wysmienitej trwałości kolorów i znakomitych właściwościach fizycznych. Błyszcząca, pozbawiona porów powierzchnia przez wiele lat zachowuje bardzo wysoką odporność na promieniowanie ultrafioletowe i czynniki atmosferyczne.



Raport referencyjny dla tego projektu... ▶

OBSZARY ZASTOSOWAŃ

- Powłoka zewnętrzna do konstrukcji stalowych
- zbiorników i rurociągów
- mostów
- zastosowań w przemyśle samochodowym i kolejowym
- instalacji lądowych i morskich
- zastosowań w agresywnych warunkach atmosferycznych



INFORMACJE TECHNICZNE

Odcień	RAL, NCS
Powierzchnia	błyszcząca
Zawartość składników stałych	ok. 57 %
Temperatura zapłonu	> 23 °C
Elastyczność	doskonała
Odporność chemiczna	według ISO 12944-2 C5-M
Odporność na promieniowanie ultrafioletowe	doskonała
Gęstość	ok. 1,25 g/cm ³ (uzależniona od odcienia)

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU I JEGO ZALETY

- bardzo wysoka odporność na promieniowanie ultrafioletowe i czynniki atmosferyczne
- odporność na działanie temperatur do 120 °C suche ciepło (przy jasnych i połyskliwych kolorach należy liczyć się z żółknięciem przy temperaturach powyżej 100 °C)
- system jednowarstwowy, szybkie utwardzanie
- ISO 12944-2 / Classification Im1-3 & C5

JEDNOSTKA OPAKOWANIA I JEGO WYDAJNOŚĆ

- Pojemnik 11,5 kg (9 kg Part A + 2,5 kg Part B)
Zasięg przy grubości powierzchni, na sucho 40 µm: 144 m²
Zasięg przy grubości powierzchni, na sucho 80 µm: 66 m²



DANE DOTYCZĄCE STOSOWANIA

Metoda nakładania	Różne metody nanoszenia. Do drobnych napraw powłoki można użyć także pędzla albo wałka.
Proporcje mieszania	3,6 : 1 stosownie do wagi / 3,03 : 1 stosownie do objętości
Czas mieszania	Składnik A: mieszać intensywnie przy użyciu maszyny. Składniki A+B: wymieszać jednolicie. Zalecana prędkość mieszania > 100 obr./min
Czas wyrobienia	3 godziny przy temperaturze otoczenia 20 °C / 2,5 godziny przy 25 °C / 2 godziny przy 30 °C / 1 godzina przy 40 °C temperatury materiału - Uwaga: działanie pod ciśnieniem zmniejsza żywotność materiału powlekającego.
Temperatura natryskiwania	Idealna temperatura nanoszenia wynosi ok. 20 °C
Rozcieńczalniki	Zalecany jest rozcieńczalnik Proguard 169
Filtry	Konieczna jest kontrola filtrów, używać należy tylko czystych filtrów.
Nakładanie produktu	System jednowarstwowy, min. grubość warstwy (suchej) min. 40 µm - maks. grubość warstwy 120 µm (przy temperaturze materiału 20°C). Wydajność krycia jest zależna od odcienia. W przypadku jasnych kolorów konieczne może być naniesienie drugiej powłoki (Mokre-na-mokre).

CZAS SCHNIĘCIA

Temperatura podłoża	Sucha jak słoma	Chwytilwa	Utwardzona	Czasy nakładania kolejnej powłoki Natryskiwanie (Mokre-na-mokre)	
				Min.	Maks.
20 °C	1 h	8 h	96 h	48 h	- h
30 °C	0,75 h	5 h	48 h	36 h	- h

Powyższe dane są wartościami przybliżonymi uzyskanymi w laboratorium i nie stanowią wytycznych do specyfikacji technicznej.

Wartości zużycia mogą się różnić w zależności od warunków.

REFERENCJE I NOWOŚCI PRODUKTÓW

Firma Ceramic Polymer GmbH dysponuje referencjami w zakresie różnych gałęzi przemysłu.

Aby zobaczyć szczegółowy opis projektów lub nowości produktów proszę kliknąć na ilustracje. Są one połączone z raportami na naszej stronie.

► Internal coating of pipelines for high-temperature crude oil (80 °C) – available only in English language



► UV-resistant coating for Germany's longest whitewater course at the "Tropical Islands" – available only in English language



► Refurbishment of a buffer tank in a sewage plant – available only in English language



► Internal coating of slug catcher pipelines for the extraction of natural gas – available only in English language



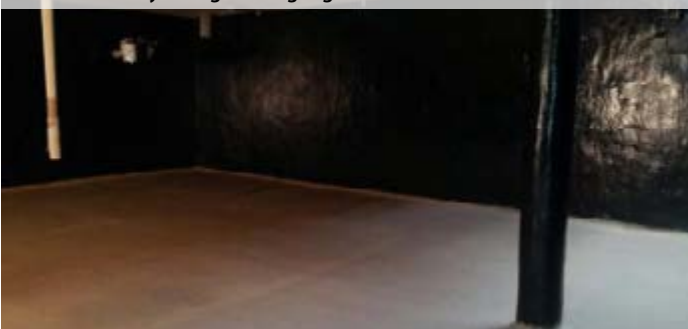
► Ceramic-Polymer KTW-1 passed test series according to DVGW-W270 and warm water up to 60 °C – available only in English language



► Internal coating of cooling water intake risers for extensive FLNG-Project in Australia – available only in English language



► Coating of storage room for aggressive bio-waste with Proguard CN-1M! – available only in English language



► Skid-proof and A-1 chemical resistant - PROGUARD CN-1M for a maritime oil jetty on Jurong Island – available only in English language



Czy potrzebują Państwo bliższych informacji lub mają pytania dotyczące naszego systemu powlekania?

Eksperti od ochrony antykorozyjnej udzielą Państwu kompetentnej i fachowej porady!

► Coating of a wash tunnel of "German Railways" – resistant against acidic detergent – available only in English language



► External coating of risers and injection pipes for oil platforms in China – available only in English language



► Internal coating of storage tanks for methanol – available only in English language



► Internal coating of gravel filters and activated carbon filter tanks – available only in English language



► Our offshore coatings ensure the functionality of energy plants – available only in English language



► Refurbishment of swimming pool filter achieves a reduction of fresh water consumption of nearly 50 % – available only in English language



► Internal coating of substitution tanks for biogas feeding systems – available only in English language



► Durable corrosion protection and weathering resistance for sheet pile construction (1.800 sqm) – available only in English language



UŁATWIWIONA OCHRONA ANTYKOROZYJNA! WYSOKOWARTOŚCIOWE SYSTEMY KARTUSZY



Do wyszukanych produktów oferujemy zastosowanie kartuszy w zaawansowanej technologii Sulzer Mixpac-Technologie! Czasochłonna procedura nakładania powłoki zostaje w ten sposób wyraźnie uproszczona. Optymalne, oszczędne rozwiązania dla małych projektów, trudno dostępnych obszarów i napraw!

OSZCZĘDNOŚĆ KOSZTÓW

- Małe nakłady - korzystne kosztowo wykonanie do różnego rodzaju małych projektów
- Krótszy czas pracy, odpada proces mieszania
- Można uniknąć błędów przy mieszaniu
- Brak strat materiału, brak utwardzonych resztek w opakowaniu

ŁATWA APLIKACJA

- Automatyczne mieszanie umożliwia dokładny stosunek mieszanki
- Równomierne nałożenie powierzchni, mniejsze straty natrysku
- Możliwe powlekanie w stanie zimnym (20 °C)
- Przenośność - lekki, przenośny aplikator do uniwersalnego zastosowania

WYSOKOWARTOŚCIOWE KOMPONENTY

- Stabilne kartusze MIXPAC™ technologii Sulzer Chemtech
- Opatentowane zamknięcie kartuszy
- Mieszalnik do natrysku w sprawdzonej technologii mieszania QUADRO™
- Po napoczęciu można łatwo zamknąć, okres przydatności pozostałości wynosi co najmniej 6 miesięcy

Dostępny jest u nas odpowiedni dozownik firmy Sulzer.

Udostępniamy 2 różne agregaty do nakładania służące do szybkiej, czystej i ekonomicznej aplikacji powłok 2-K:

RĘCZNY DOZOWNIK

Ręczny system MixCoat™ jest lekkim, ręcznym dozownikiem, który doskonale nadaje się do wykorzystania podczas napraw. Nakładana warstwa daje się łatwo rozprowadzić za pomocą szpachelki.



Do układania krawędzi i kątów dodatkowo w zestawie znajduje się szpikulec do mieszania wraz z pędzlem.

DOZOWNIK W POSTACI AEROZOLU

MixCoat™ Spray jest lekkim dozownikiem w postaci aerozolu. Urządzenie wymaga jedynie przyłącza ze sprężonym powietrzem (sprężarka, 7 bar, 250 l/min). Dzięki małemu ciężarowi możliwe jest dokładne spryskiwanie przez długi czas. Dodatkowo urządzenie można obsługiwać jedną ręką.



Do skompletowania niniejszego systemu opcjonalnie można zastosować system Hybrid-Flex. Dozownik jest wieszany za pomocą paska; zamontowana na elastycznym węży (1,5 lub 3 m) głowica natryskowa zapewnia niezawodny rezultat spryskiwania. Niniejsza kombinacja urządzeń stanowi optymalne rozwiązanie dla nakładania powłoki w trudno dostępnych miejscach.

PRODUKTY DO ZASTOSOWANIA KARTUSZY

STP-EP-HV Cartridge jest pokryty 2 komponentową-powłoką z kompozytu ceramicznego ze specjalnym środkiem wiążącym z żywicy epoksydowej i dużej tolerancji powierzchni.

CECHY CHARAKTERYSTYCZNE

- Tolerancja powierzchniowa
- Odporność na węglowodory
- Odporność na wodę morską
- Znakomita odporność na ścieranie
- Duża odporność na temperaturę (w trybie ciągłym do 120 °C)
- Wysoka zawartość części stałych
- Zalecana grubość powłoki > 200 µm - wartość graniczna warstwy dla pionowych powierzchni: 500 µm



JEDNOSTKA HANDLOWA

- Kartusz 1,5 kg - zawartość 1000 ml w ustalonym stosunku mieszaniny
- Zasięg ok. 1,5 m² przy grubości warstwy 500 µm

ODCIEN

- Szary



CN-1M Cartridge jest dwukomponentową powłoką wewnętrzną z sylanizowanym, zaawansowanym wypełnieniem z mikrocząsteczek.

CECHY CHARAKTERYSTYCZNE

- Świetna odporność chemiczna
- Duża odporność na temperaturę (w trybie ciągłym do 150 °C)
- Wysoka odporność na ścieranie
- Duża przyczepność do stali betonu
- System 1-warstwowy
- Wysoka zawartość części stałych
- Zalecana grubość powłoki > 250 µm - wartość graniczna warstwy dla pionowych powierzchni: 600 µm



JEDNOSTKA HANDLOWA

- Kartusz 1,2 kg - zawartość 1000 ml w ustalonym stosunku mieszaniny
- Zasięg ok. 2 m² przy grubości warstwy 400 µm

ODCIEN

- Czarny



CN-OC Cartridge jest dwukomponentową powłoką wewnętrzną do podłoża ze stali szlachetnej z silanizowanym wypełnieniem z mikrocząsteczek.

CECHY CHARAKTERYSTYCZNE

- Specjalna do stali szlachetnej, aluminium i ocynkowanej powierzchni
- Świetna odporność chemiczna
- Duża odporność na temperaturę (w trybie ciągłym do 150 °C)
- Wysoka odporność na ścieranie
- Znakomita przyczepność
- Wysoka zawartość części stałych
- System 1-warstwowy
- zalecana grubość powłoki > 250 µm - wartość graniczna warstwy dla pionowych powierzchni: 600 µm



JEDNOSTKA HANDLOWA

- Kartusz 1,2 kg - zawartość 1000 ml w ustalonym stosunku mieszaniny
- Zasięg ok. 2 m² przy grubości warstwy 400 µm

ODCIEN

- Czarny





Ceramic Polymer GmbH | Daimlerring 9 | DE-32289 Roedinghausen | Germany

Phone: +49 (0)5223 - 96 276-0 | Fax: +49 (0)5223 - 96 276-17 | Email: info@ceramic-polymer.de | Web: www.ceramic-polymer.de