

rok zał. 1973

**FATPOL TOOLS**

# INFORMATOR



[www.fatpol.pl](http://www.fatpol.pl)



Firma FATPOL TOOLS jest jednym z największych i najbardziej wyspecjalizowanych producentów w Polsce oprzyrządowania technologicznego do obrabiarek numerycznych CNC i automatów jedno- i wielowrzecionowych. Od wielu lat znajdujemy się w czołówce tego typu producentów również w Europie.

Od 1973 roku jesteśmy na rynku krajowym i zagranicznym. Początkowo jako Fabryka Automatów Tokarskich w Bydgoszczy oddział Strzelno, a następnie poprzez dokonujące się przekształcenia własnościowe staliśmy się zakładem prywatnym z pełnym kapitałem jednego właściciela. Dziś dzięki zastosowaniu nowoczesnej technologii i najlepszych materiałów oferujemy narzędzia w najwyższych standardach jakościowych.

Posiadamy nowoczesny park maszynowy, dzięki któremu w oparciu o wieloletnie doświadczenie i wiedzę fachową jesteśmy w stanie produkować narzędzia standardowe, oraz specjalne w bardzo krótkich terminach.

Gwarancją najwyższej jakości produkowanego oprzyrządowania do obrabiarek firmy FATPOL TOOLS jest wdrożony „System Zarządzania Jakością” potwierdzony uzyskaniem certyfikatu jakości ISO 9001:2015.

W 2023 roku obchodzimy okrągły Jubileusz 50-lecia istnienia firmy. Z tej okazji chcielibyśmy podziękować wszystkim naszym partnerom, klientom oraz pracownikom za pół wieku współpracy, bo przysłówiowym kluczem do sukcesu jesteście Wy, nasi Partnerzy, Klienci, Współpracownicy.

To dzięki Wam, staliśmy się jedną z czołowych firm na globalnym rynku dostarczających wysokiej jakości oprzyrządowanie technologiczne do obrabiarek CNC i automatów tokarskich.

**NIEZAWODNOŚĆ, PRECYZJA, JAKOŚĆ - TO CEL NASZEJ PRACY**  
**FATPOL TOOLS - TO PROFESJONALNY DORADCA I ZAUFANY PARTNER**



## Tuleje zaciskowe do automatów tokarskich jedno- i wielowrzecionowych

Zobacz



w sklepie

### CHARAKTERYSTYKA:

- Tuleje zaciskowe **DIN6343**
- Tuleje zaciskowe **DIN6343 /HM**  
z wkładem z węglików spiekanych
- Tuleje zaciskowe **DIN6343 /PO**  
z wkładem z tworzywa sztucznego
- Tuleje zaciskowe **DIN6343 /KROKO**  
nacięcia tulei w zęby
- Tuleje zaciskowe **DIN6343 /WAVE**  
nacięcia tulei w fale
- Tuleje zaciskowe **DIN6343 /SUPERGRIP**  
radełkowany otwór
- Tuleje zaciskowe **DIN6343 /TAP**  
przedłużane stożkowe, na przechwyty
- Tuleje zaciskowe **DIN6343 /LONG**  
przedłużane cylindrycznie, na przechwyty
- Tuleje zaciskowe **DIN6343 /SOFT**  
miękkie - do przetoczenia
- Tuleje zaciskowe **DIN6343 /STM**  
na wymienne wkładki, do prototypowania

- Tuleje zaciskowe **BZI**  
gumowo-stalowe
- Tuleje zaciskowe **CRAWFORD**  
gumowo-stalowe
- Tuleje zaciskowe **LONGSTAR**  
gumowo-stalowe, zamiennik dla tulei DIN6343
- Tuleje zaciskowe **RFC**  
gumowo-stalowe, zamiennik dla tulei DIN6343
- Tuleje zaciskowe **DIN6341 i TZg**  
z gwintem zewnętrznym
- Tuleje zaciskowe **DIN6341 /HEAD**  
z gwintem zewnętrznym, miękkie
- Tuleje zaciskowe **5C i 16C**  
z gwintem zewnętrznym i wewnętrznym
- Tuleje zaciskowe **TZw**  
z gwintem wewnętrznym
- Tuleje zaciskowe **STOŻKOWE**  
z gwintem zewnętrznym
- Tuleje zaciskowe **HEX**  
z gwintem zewnętrznym, na klucz płaski
- Tuleje zaciskowe **DC**  
z podwójnym stożkiem



Wykonujemy tuleje specjalne wg ustaleń klienta  
(wg rysunku, wg wzoru)

# Produkty



## Tuleje prowadzące do automatów tokarskich jedno- i wielowrzecionowych

Zobacz



w sklepie

### CHARAKTERYSTYKA:

- Tuleje prowadzące z gwintem zewnętrznym z wkładem z węglików spiekanych
- Tuleje prowadzące **GOLD** z gwintem zewnętrznym specjalny stop
- Tuleje prowadzące **PULL** z gwintem zewnętrznym stop: brąz, żeliwo, stal azotowana
- Tuleje prowadzące **DCG** beczółki z podwójnym stożkiem
- Tuleje prowadzące stałe **FIXED** z wkładem z węglików spiekanych



# Produkty



## Uchwyty tulejowe do automatów tokarskich jednowrzecionowych

Zobacz



w sklepie

### CHARAKTERYSTYKA:

- Uchwyty tulejowe do tulei zaciskowych **DIN6343**  
m.in.: 161E, 163E, 173E, 185E, 193E
- Uchwyty tulejowe do tulei zaciskowych **BZI**  
m.in.: SK42, SK65, SK80
- Uchwyty tulejowe do tulei zaciskowych **5C**
- Wersje **SLIM** lub **STANDARD**
- Mocowanie do tarczy **CYLINDRYCZNE**  
Z100, Z140, Z170, Z220
- Mocowanie do tarczy **STOŻKOWE**  
A2-4, A2-5, A2-6, A2-8
- Gniazda do uchwytów tulejowych
- Gniazda redukcyjne do uchwytów tulejowych
- Łączniki ciągnia
- Nakrętki i sprężyny do wybranych modeli



Zobacz



w sklepie

## Tuleje i końcówki obrotowe do podajników pręta

### CHARAKTERYSTYKA:

- Tuleje do podajników pręta **SPH**  
mocowanie na kołek
- Tuleje do podajników pręta **SPHJ**  
mocowanie na gwint
- Tuleje do podajników pręta **SHT**  
mocowanie na śruby dociskowe
- Tuleje z gwintem **PRAWYM** lub **LEWYM**
- Tuleje w wersji **LOONGLIFE** i **LOONGLIFE S**
- Kończówki obrotowe
- Zamienniki tulei do podajników pręta  
FMB, IEMCA, INDEX, TRAUB, TORNOS, LNS, CUCCHI



# Produkty

## Dźwignie do automatów tokarskich

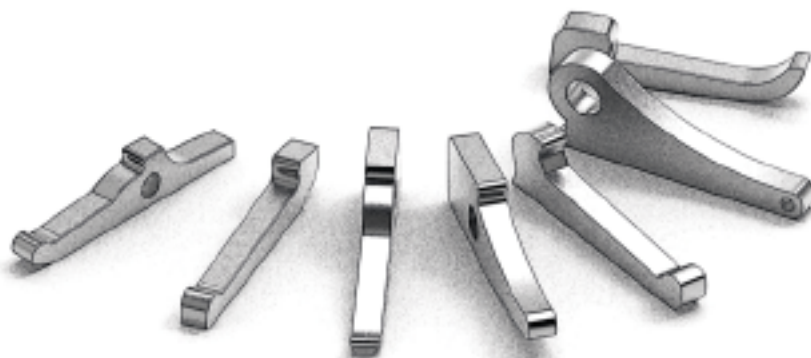
Zobacz



w sklepie

### ZASTOSOWANIE W MASZYNACH MARKI:

- BECHLER
- CITIZEN
- GILDEMESITER
- HANWHA
- INDEX
- MANURHIN
- PETERMANN
- PITTLER-DREHMA
- SCHUTTE
- SKODA-MAS
- SPINNER
- STAR
- TORNOS
- TRAUB
- WICKMANN



Zobacz



w sklepie

## Tulejki zaciskowe i systemy redukcji do opravek frezarskich



### CHARAKTERYSTYKA:

- Tulejki zaciskowe **ER /DIN6499** w wielu odmianach:  
OR / RF / SSC / IK / JET / M / MOR / MRF / FT
- Tulejki zaciskowe **EO/A /DIN6388/A**
- Tulejki zaciskowe **EO/B /DIN6388/B**
- Tulejki zaciskowe **DA /ERICKSON**
- Tulejki zaciskowe **PTEz 50**
- Tulejki zaciskowe **TG**
- Tulejki zaciskowe **SKS**
- Tulejki zaciskowe **ETS**
- Tulejki zaciskowe **R8**
- Tulejki redukcyjne **STRONG**
- Tulejki redukcyjne **HYDRO**
- Adaptery szybkozmienne do gwintowników **GW** i **GWK**

# Produkty

## Uchwyty narzędziowe SK DIN2080 do wymiany ręcznej

### CHARAKTERYSTYKA:

- Stożki **SK30, SK40, SK50**
- Różne systemy mocowania narzędzi
- Chłodzenie **AD**

Zobacz



w sklepie



Wykonujemy uchwyty specjalne wg ustaleń klienta  
(wg rysunku, wg wzoru)

Zobacz



w sklepie

## Uchwyty narzędziowe SK DIN69871 do wymiany automatycznej

### CHARAKTERYSTYKA:

- Stożki **SK25, SK30, SK40, SK45, SK50, SK60**
- Różne systemy mocowania narzędzi
- Chłodzenie **AD i AD+B**
- Wyważenie standard **G6,3** (opcja G2,5)

Dostępne w wersji **DOUBLE CONTACT**  
(podwójny kontakt)

Wykonujemy uchwyty specjalne wg ustaleń klienta  
(wg rysunku, wg wzoru)



# Produkty

## Uchwyty narzędziowe SK MAS 403-BT do wymiany automatycznej

Zobacz



w sklepie

### CHARAKTERYSTYKA:

- Stożki **SK25, SK30, SK40, SK45, SK50, SK60**
- Różne systemy mocowania narzędzi
- Chłodzenie **AD i AD+B**
- Wyważenie standard **G6,3** (opcja G2,5)

Dostępne w wersji **BIG PLUS**  
(podwójny kontakt)

Wykonujemy uchwyty specjalne wg ustaleń klienta  
(wg rysunku, wg wzoru)



Zobacz



w sklepie

## Uchwyty narzędziowe HSK DIN69893 do wymiany automatycznej

### CHARAKTERYSTYKA:

- Wersje stożków **HSK A / C / E / F**
- Obróbka stali **HSK A / C** (max 25 000obr/min)
- Obróbka aluminium **HSK E / F** (max 40 000obr/min)
- Rozmiar stożków **HSK 32 / 40 / 50 / 63 / 80 / 100**
- Różne systemy mocowania narzędzi
- Wyważenie standard **G6,3** (opcja G2,5)



Wykonujemy uchwyty specjalne wg ustaleń klienta  
(wg rysunku, wg wzoru)

# Produkty





## Uchwyty Morse'a i METRYCZNE

### CHARAKTERYSTYKA:

- Stożki **Morse**: MK 1 / 2 / 3 / 4 / 5 / 6
- Stożki **METRYCZNE**: M 80 / 100 / 120
- Przelotowe, na śrubę, z płetwą
- Różne systemy mocowania narzędzi

Wykonujemy uchwyty specjalne wg ustaleń klienta  
(wg rysunku, wg wzoru)

Zobacz



w sklepie

Zobacz



w sklepie



## Kły tokarskie stałe i obrotowe

### CHARAKTERYSTYKA:

- Kły na stożku **Morse**: MK 1 / 2 / 3 / 4 / 5 / 6
- Stałe **zewnętrzne**
- Stałe **zewnętrzne** z końcówką z węglików spiekanych
- Stałe **zewnętrzne** ze ścięciem
- Stałe **zewnętrzne** z nakrętką
- Stałe **wewnętrzne**
- Stałe **wewnętrzne** ze ścięciem
- Obrotowe z końcówką z węglików spiekanych
- Obrotowe **wydłużone**
- Obrotowe **wewnętrzne**
- Obrotowe z **nakrętką**
- Obrotowe z **kompensacją promieniową**



# Produkty

## Uchwyty cylindryczne

### CHARAKTERYSTYKA:

- Średnice cylindra:  $\varnothing 8$  do  $\varnothing 60$
- Rodzaje cylindra: pełny, z płaskie, z wybraniem typu **WELDON**
- Różne systemy mocowania narzędzi

Wykonujemy uchwyty specjalne wg ustaleń klienta  
(wg rysunku, wg wzoru)

Zobacz



w sklepie

Zobacz



w sklepie



## Uchwyty narzędziowe VDI DIN69880 do centr tokarskich CNC

### CHARAKTERYSTYKA:

- Oprawki promieniowe: **B1 - B4**
- Oprawki promieniowe wydłużone: **B5 - B8**
- Oprawki osiowe: **C1 - C4**
- Oprawki kwadratowe: **D1 - D2**
- Oprawki do wytaczadeł: **E1 i E2**
- Oprawki do tulejek E0: **E3**
- Oprawki do tulejek ER: **E4**
- Oprawki do tulejek ER z kompensacją
- Oprawki podwójne: **E7 i E8**
- Oprawki do przecinaków
- Chwytaaki pręta
- Mocowania: **VDI 16 / 20 / 25 / 30 / 40 / 50 / 60**
- Zaśleпки głowic: **Z2**



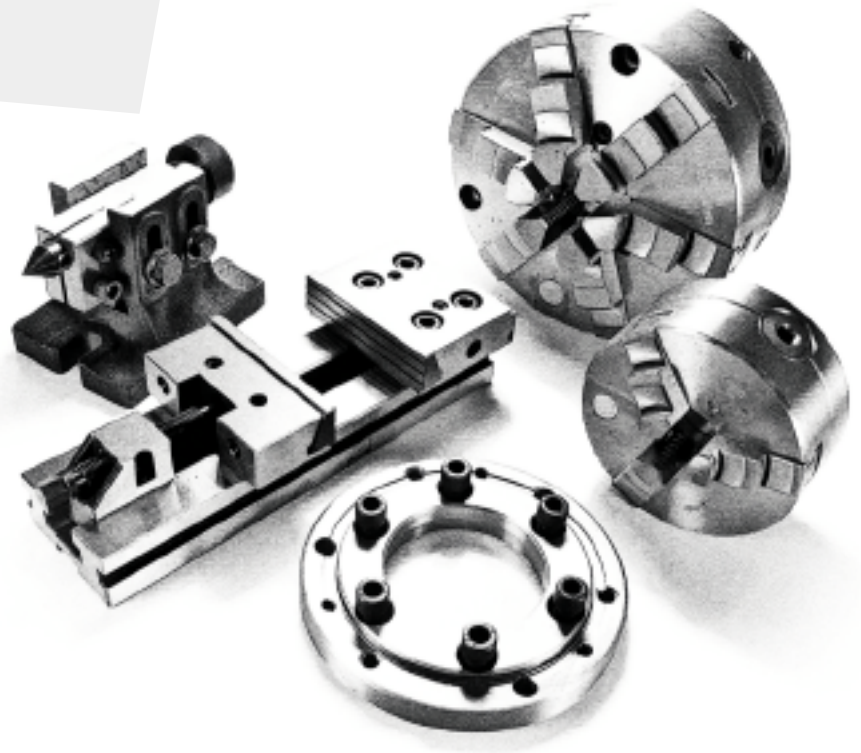
# Produkty



## Uchwyty tokarskie mechaniczne i imadła

### CHARAKTERYSTYKA:

- Rozmiar: od 80 do 1250 mm
- Mocowanie cylindryczne: **DIN6350**
- Mocowanie stożkowe: **DIN55026 / DIN55027 / DIN55029**
- Uchwyty stalowe i żeliwne
- **3 / 4 / 6** szczękowe
- Samocentrujące
- Samocentrujące z precyzyjną regulacją
- Z niezależnym nastawieniem szczęk
- Szczęki i części zamienne
- Imadła maszynowe
- Imadła precyzyjne
- Imadła kątowe



Zobacz



w sklepie

## Uchwyty wiertarskie

### CHARAKTERYSTYKA:

- Uchwyty bezkluczykowe samozaciskowe
- Uchwyty kluczykowe
- Standardowe, precyzyjne, wzmocnione
- Monolityczne z chwytem Morse'a
- Gniazdo stożkowe **DIN238** lub **Jacobsa**
- Gniazdo gwintowane
- Zakres mocowania: **0,3-6 / 0,5-10 / 1-13 / 1-16**



# Dystrybucja i handel

## Oprawki napędzane VDI

Sprzęgła DIN5480, DIN5482, DIN1809

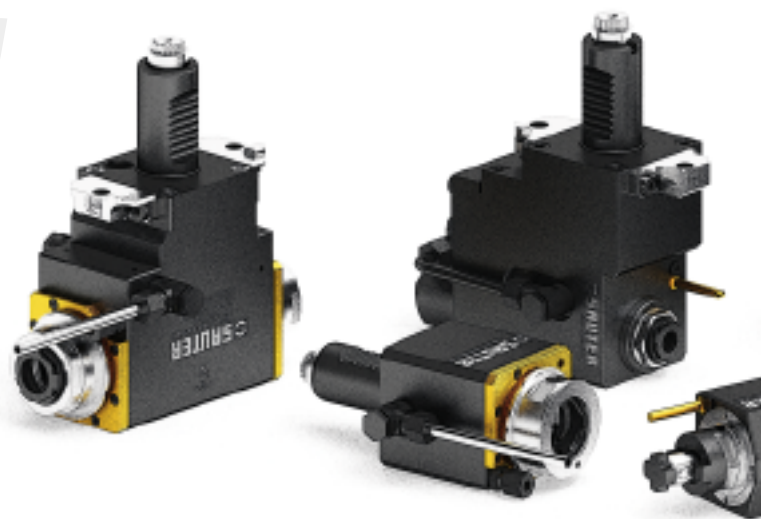
### CHARAKTERYSTYKA:

- Mocowania: **VDI 16 / 20 / 25 / 30 / 40 / 50 / 60**
- Sprzęgła: **DIN5480 / DIN5482 / DIN1809 / Okuma**
- Oprawki napędzane i statyczne
- Oprawki proste i kątowe
- Różne systemy mocowania narzędzi
- Ponad 1200 wariantów opravek marki SAUTER

Zobacz



w sklepie



## Oprawki napędzane BMT

System mocowania Doosan

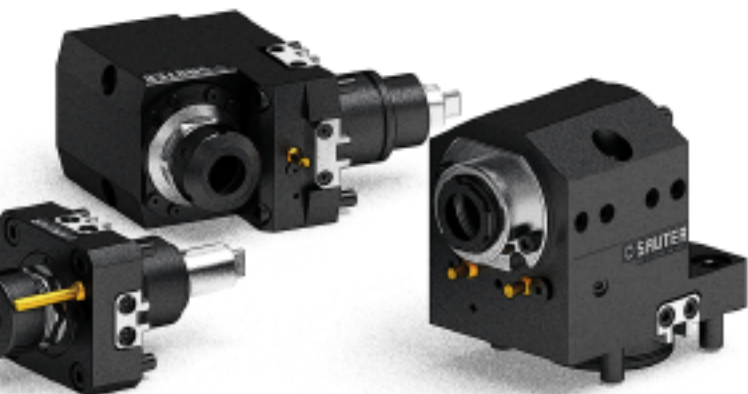
### CHARAKTERYSTYKA:

- Mocowania: **BTM 45 / 55 / 65 / 75**
- System mocowania: **BMT Doosan**
- Oprawki napędzane i statyczne
- Oprawki proste i kątowe
- Różne systemy mocowania narzędzi
- Ponad 70 wariantów opravek marki SAUTER

Zobacz



w sklepie



## Oprawki napędzane BMT

System mocowania Mori Seiki

### CHARAKTERYSTYKA:

- Mocowania: **BMT 40 / 60**
- System mocowania: **BMT Mori Seiki**
- Oprawki napędzane i statyczne
- Oprawki proste i kątowe
- Różne systemy mocowania narzędzi
- Ponad 140 wariantów opravek marki SAUTER

Zobacz



w sklepie



# Dystrybucja i handel



## Oprawki napędzane BMT System mocowania Biglia

### CHARAKTERYSTYKA:

- Mocowania: **BMT 40 / 55 / 60**
- System mocowania: **BMT Biglia**
- Oprawki napędzane i statyczne
- Oprawki proste i kątowe
- Różne systemy mocowania narzędzi
- Ponad 30 wariantów oprawek marki SAUTER



Zobacz



w sklepie

## System adapterów SOLIDFIX

### CHARAKTERYSTYKA:

- Gniazda SOLIDFIX: **S1 / S2 / S3 / S4 / S5**
- Różne systemy mocowania narzędzi



Zobacz



w sklepie

Dystrybucja i handel

  
**SAUTER**

## Tuleje rozprężne do wyważarek

Produkujemy różnego rodzaju tuleje rozprężne przeznaczone do różnych maszyn począwszy od automatów tokarskich, a skończywszy na wyważarkach. Realizacje na podstawie wzoru lub rysunku klienta.



## Wrzeciona

Produkujemy wrzeciona wolno i wysoko obrotowe. Realizacje na podstawie wzoru lub rysunku klienta.

## Systemy modułowe

Produkujemy wielkogabarytowe systemy modułowe na różne systemy mocowań. Realizacje na podstawie wzoru lub rysunku klienta.



# Produkty specjalne

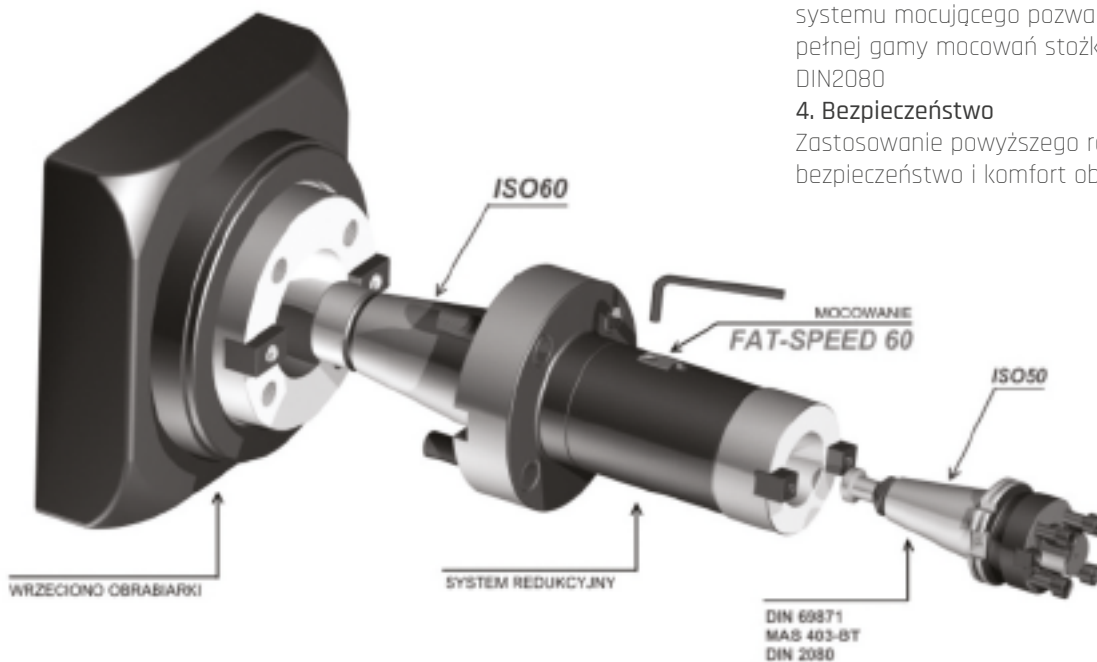
## Uchwyty metryczne do obrabiarek wielkogabarytowych

Produkujemy wielkogabarytowe uchwyty metryczne redukcyjne z systemem szybkiej wymiany stożków SK bez potrzeby demontażu całego uchwytu z gniazda frezarki.

## Trzpień redukcyjny uniwersalny z bocznym systemem mocowania

**FAT-SPEED**

Zastosowanie: obrabiarki wielkogabarytowe, m.in. frezarki bramowe, wytaczarki, centra pionowe do obróbki korpusów wielkogabarytowych.



# Produkty specjalne



Stożek metryczny:

**M120**  
**M100**  
**M80**

Redukcja na:

**SK60**  
**SK50**  
**SK45**  
**SK40**  
**SK35**  
**SK30**  
**SK25**

### Zalety systemu mocowania bocznego FAT-SPEED:

1. Wyższa produktywność i niższe koszty operacyjne. Znaczące skrócenie czasu wymiany narzędzia przekładające się na bardziej efektywne wykorzystanie obrabiarki zwiększające jej wydajność do 30%
2. Zwiększona niezawodność  
Inteligentny projekt oraz dokładna testowanie zapewniają wysoce niezawodną wydajność.
3. Uniwersalność  
Innowacyjny projekt trzpienia redukcyjnego oraz funkcje systemu mocującego pozwalają na wykorzystanie go do pełnej gamy mocowań stożków MAS403-BT, DIN69871, DIN2080
4. Bezpieczeństwo  
Zastosowanie powyższego rozwiązania mocowań zwiększa bezpieczeństwo i komfort obsługi.



Nagroda „Złoty Smok” w kategorii oprzyrządowania technologicznego za: Trzpień redukcyjny uniwersalny ISO60/ISO50 z bocznym systemem mocowania FAT-SPEED 60 na targach Eurotool 2010 w Krakowie



## PROGRAM LOJALNOŚCIOWY

### KUPUJ CORAZ TANIEJ!



#### ZAREJESTRUJ SIĘ

Rejestrując się w sklepie automatycznie dołączasz do programu lojalnościowego.

Pierwsze zamówienie dla zarejestrowanego klienta  
= 5% rabatu

#### KUPUJ W SKLEPIE

Automatycznie liczymy punkty za zakupy **1 PLN = 1 PUNKT**

#### ZBIERAJ PUNKTY

Gromadź punkty na swoim koncie. Punkty nie przepadają.

Zapisz się do naszego newslettera  
= 500 pkt

#### PODNOŚ STAŁY RABAT

1% stałego rabatu = 500pkt  
2% stałego rabatu = 2000pkt  
3% stałego rabatu = 3000pkt  
10% stałego rabatu = 10 000pkt  
15% stałego rabatu = 100 000pkt

Szczegóły wszystkich progów zawarte są w regulaminie sklepu

## STREFA OUTLET



Rabaty  
do  
**50%**

## Dlaczego warto wybrać produkt ze STREFY OUTLET?



#### GWARANCJA Jakości Produktów

Produkty przeszły  
Kontrolę Jakości



#### GWARANCJA Niskiej Ceny

W outlecie znajdziesz  
wybrane produkty  
w niższej cenie.



#### GWARANCJA Możliwości Zwrotu

Zakupiony towar  
można zwrócić  
w ciągu 30 dni.