

Nasze produkty

# KATALOG



## VENUS 350



Wydajna i precyzyjna tokarka CNC ze skośnym łożem z opcją wrzeciennika przechwytyjącego oraz opcją osi „Y”

|  |               |         |
|--|---------------|---------|
| Max. średnica przelotu nad osłonami prowadnic łoża/suportu | 500/300       | mm      |
| Max. długość toczenia                                      | 550           | mm      |
| Przesuw osi X/Z  | 210/570       | mm      |
| Prześwit wrzeciona/cięgna                                  | 75/65;105/90* | mm      |
| Max. prędkość wrzeciona                                    | 4000          | obr/min |
| Moc napędu głównego S6                                     | 15            | kW      |
| Głowica narzędziowa/napędzane narzędzia*                   | BM;VDI30;BMT  | 12-poz. |

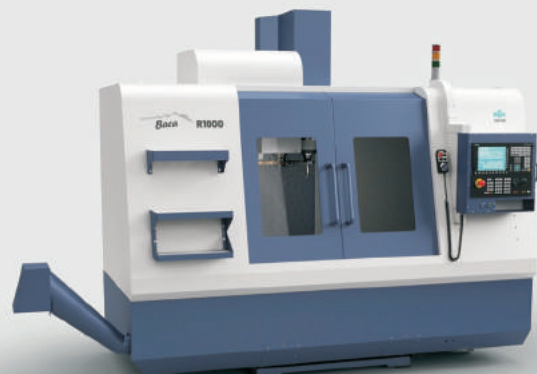


## R1000



Uniwersalne centrum pionowe CNC z możliwością zainstalowania stołu uchylno-obrotowego

|                            |             |         |
|----------------------------|-------------|---------|
| Powierzchnia robocza stołu | 1720x500    | mm      |
| Przesuw wzdłużny oś X      | 1000        | mm      |
| Przesuw wzdłużny oś Y      | 510         | mm      |
| Przesuw wzdłużny oś Z      | 560         | mm      |
| Max. prędkość wrzeciona    | 8000/10000* | obr/min |
| Moc napędu głównego S6     | 11/17*      | kW      |
| Magazyn narzędzi           | BT40/SK40   | 20-poz  |





# 01

### OSA 100

.....

Tokarka małogabarytowa CNC z suportem liniowym idealna do automatycznej pracy bezobsługowej

|  |         |         |
|--|---------|---------|
| Max. średnica przelotu nad osłonami prowadnic łoża/suportu | 250/128 | mm      |
| Max. odległość czoła imaków od czoła uchwyty               | 190     | mm      |
| Przesuw osi X/Z  | 280/180 | mm      |
| Prześwit wrzeciona/cięgna                                  | 45/33   | mm      |
| Max. prędkość wrzeciona                                    | 4800    | obr/min |
| Moc napędu głównego S6                                     | 5,5     | kW      |
| Suport liniowy/głowica narzędziowa*                        | BM      | 8-poz.  |



### VENUS 200

.....

Ekonomiczna i precyzyjna tokarka CNC ze skośnym łożem

|  |          |         |
|--|----------|---------|
| Max. średnica przelotu nad osłonami prowadnic łoża/suportu | 300/210  | mm      |
| Max. długość toczenia                                      | 350      | mm      |
| Przesuw osi X/Z  | 120/358  | mm      |
| Prześwit wrzeciona/cięgna                                  | 56/45    | mm      |
| Max. prędkość wrzeciona                                    | 4000     | obr/min |
| Moc napędu głównego S6                                     | 5,5      | kW      |
| Głowica narzędziowa/napędzane narzędzia*                   | BM;VDI20 | 8-poz.  |



### TAE 35N

.....



Pozioma precyzyjna tokarka CNC z hamakowo zawieszonym wrzecionem

|  |          |         |
|--|----------|---------|
| Max. średnica przelotu nad osłonami prowadnic łoża/suportu | 530/300  | mm      |
| Max. długość toczenia                                      | 490      | mm      |
| Przesuw osi X/Z  | 210/540  | mm      |
| Prześwit wrzeciona/cięgna                                  | 75/65    | mm      |
| Max. prędkość wrzeciona                                    | 4000     | obr/min |
| Moc napędu głównego S6                                     | 15       | kW      |
| Głowica narzędziowa/napędzane narzędzia*                   | BM;VDI30 | 12-poz. |



## TAE 45N

.....

### Precyzyjna tokarka CNC

|  |                   |         |
|--|-------------------|---------|
| Max. średnica przelotu nad osłonami prowadnic łoża/suportu | 450/340           | mm      |
| Max. długość toczenia                                      | 1000              | mm      |
| Przesuw osi X/Z  | 240/1150          | mm      |
| Prześwit wrzeciona/ciągna                                  | 75/65;<br>105/90* | mm      |
| Max. prędkość wrzeciona                                    | 3000              | obr/min |
| Moc napędu głównego S6                                     | 22                | kW      |
| Głowica narzędziowa/napędzane narzędzia*                   | BM;VDI40          | 12-poz. |



## TUG 56MN

.....



### Uniwersalna tokarka CNC

|  |                   |         |
|--|-------------------|---------|
| Max. średnica przelotu nad osłonami prowadnic łoża/suportu | 560/300           | mm      |
| Max. długość toczenia                                      | 925/1425*         | mm      |
| Przesuw osi X/Z  | 260/1500*         | mm      |
| Prześwit wrzeciona/ciągna                                  | 75/65;<br>105/90* | mm      |
| Max. prędkość wrzeciona                                    | 3500              | obr/min |
| Moc napędu głównego S6                                     | 15                | kW      |
| Imak Multifix C/głowica narzędziowa*                       | VDI30             | 8-poz.  |



## TUG 85MN

.....

### Uniwersalna tokarka CNC z masywnym płaskim łożem i powiększonym przelotem wrzeciona

|  |           |         |
|--|-----------|---------|
| Max. średnica przelotu nad osłonami prowadnic łoża/suportu | 850/500*  | mm      |
| Max. długość toczenia                                      | 5000*     | mm      |
| Przesuw osi X/Z  | 500/5000* | mm      |
| Prześwit wrzeciona/ciągna                                  | 160/135   | mm      |
| Max. prędkość wrzeciona                                    | 1500      | obr/min |
| Moc napędu głównego S6                                     | 45        | kW      |
| Imak Multifix D/głowica narzędziowa*                       | VDI50     | 8-poz.  |





## TUG 1400MN

.....

Uniwersalna tokarka CNC do ciężkiej obróbki z masywnym płaskim łożem oraz wrzeciennikiem z przekładniami

|  |            |         |
|--|------------|---------|
| Max. średnica przelotu nad osłonami prowadnic łoża/suportu | 1400/1000* | mm      |
| Max. długość toczenia                                      | 6000*      | mm      |
| Przesuw osi X/Z  | 550/6000*  | mm      |
| Prześwit wrzeciona/cięgna                                  | 160/135    | mm      |
| Max. prędkość wrzeciona                                    | 1000       | obr/min |
| Moc napędu głównego S6                                     | 45         | kW      |
| Imak Multifix D/głowica narzędziowa*                       | VDI50      | 8-poz.  |



## EV 35

.....



Pionowa kompaktowa tokarka CNC z precyzyjnym elektrowrzecionem

|  |         |         |
|--|---------|---------|
| Max. średnica przelotu nad osłonami prowadnic łoża/suportu | 720/430 | mm      |
| Max. długość toczenia                                      | 395     | mm      |
| Przesuw osi X/Z  | 270/395 | mm      |
| Max. prędkość wrzeciona                                    | 3200    | obr/min |
| Moc napędu głównego S6                                     | 30      | kW      |
| Głowica narzędziowa  | BM      | 8-poz.  |



## KND 140/160N

.....

Pionowa tokarka karuzelowa CNC z opcją frezowania

|  |          |           |
|--|----------|-----------|
| Max. średnica przelotu nad osłonami prowadnic łoża | 1600     | mm        |
| Max. długość toczenia                              | 700      | mm        |
| Przesuw osi X/Z                                    | 1200/700 | mm        |
| Max. prędkość wrzeciona                            | 200      | obr/min   |
| Moc napędu głównego                                | 37       | kW        |
| Magazyn narzędzi                                   | CAPTO C8 | 8/16*poz. |



**R280***Bak*

Małogabarytowe wysoko precyzyjne centrum pionowe CNC

|                            |             |           |
|----------------------------|-------------|-----------|
| Powierzchnia robocza stołu | 520x270     | mm        |
| Przesuw wzdłużny oś X      | 280         | mm        |
| Przesuw wzdłużny oś Y      | 280         | mm        |
| Przesuw wzdłużny oś Z      | 400         | mm        |
| Max. prędkość wrzeciona    | 8000/10000* | obr/min   |
| Moc napędu głównego S6     | 7,5         | kW        |
| Magazyn narzędzi           | BT40/SK40   | 8/16*-poz |

**R550***Harnaś*

Precyzyjne i ekonomiczne centrum pionowe CNC z możliwością instalacji podzielnicy

|                            |             |         |
|----------------------------|-------------|---------|
| Powierzchnia robocza stołu | 1120x360    | mm      |
| Przesuw wzdłużny oś X      | 550         | mm      |
| Przesuw wzdłużny oś Y      | 410         | mm      |
| Przesuw wzdłużny oś Z      | 510         | mm      |
| Max. prędkość wrzeciona    | 8000/10000* | obr/min |
| Moc napędu głównego S6     | 11/17*      | kW      |
| Magazyn narzędzi           | BT40/SK40   | 20-poz  |

**R1600***Harpagan*

Centrum pionowe CNC do ciężkiej obróbki

|                            |             |         |
|----------------------------|-------------|---------|
| Powierzchnia robocza stołu | 1600x730    | mm      |
| Przesuw wzdłużny oś X      | 1600        | mm      |
| Przesuw wzdłużny oś Y      | 820         | mm      |
| Przesuw wzdłużny oś Z      | 900         | mm      |
| Max. prędkość wrzeciona    | 8000/10000* | obr/min |
| Moc napędu głównego S6     | 18          | kW      |
| Magazyn narzędzi           | BT50/SK50   | 24-poz  |





# 03

# 03

### FW 360



.....

Precyzyjna frezarka wielkogabarytowa do dokładnej obróbki

|                            |             |         |
|----------------------------|-------------|---------|
| Powierzchnia robocza stołu | 3660x1800   | mm      |
| Przesuw wzdłużny oś X      | 3800        | mm      |
| Przesuw wzdłużny oś Y      | 1900        | mm      |
| Przesuw wzdłużny oś Z      | 600         | mm      |
| Max. prędkość wrzeciona    | 8000/10000* | obr/min |
| Moc napędu głównego S6     | 11/18*      | kW      |
| Magazyn narzędzi           | BT40/SK40   | 20-poz  |

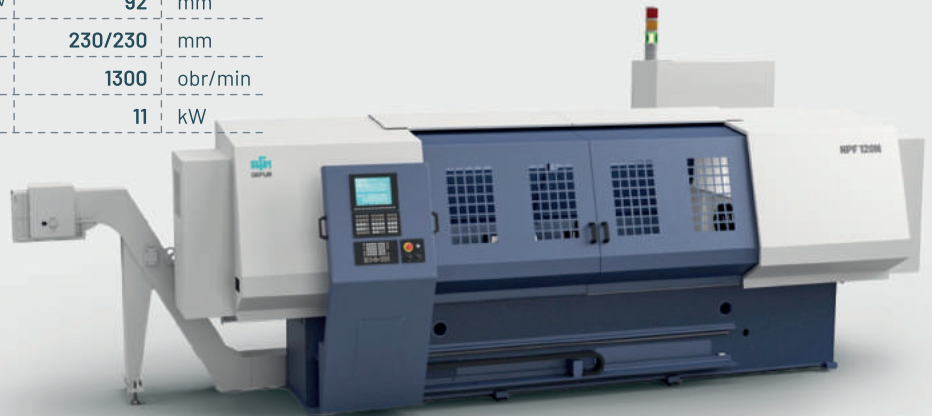


### NF 120N

.....

Nakiełczarko-obtaczarka CNC niezbędna do produkcji seryjnej

|   |         |         |
|---|---------|---------|
| Max. średnica obrabianych wałków/rur    | 150     | mm      |
| Max. długość wałków/rur                 | 2000    | mm      |
| Max. długość zatoczenia końcówek wałków | 92      | mm      |
| Przesuw osi Z1/Z2                       | 230/230 | mm      |
| Max. prędkość wrzecion                  | 1300    | obr/min |
| Moc napędu głównego S6                  | 11      | kW      |



\* opcja

# 04

# 04

## Nasze Usługi

/ Automatyzacja procesów technologicznych /

Automatyzacja obrabiarek (systemy załadunku i odbioru detali, systemy pomiaru detali i narzędzia)

/ Obróbka skrawaniem /

Specjalizujemy się w wykonywaniu usług z zakresu obróbki skrawaniem metali, a także odlewów żeliwnych i stalowych na obrabiarkach konwencjonalnych i ze sterowaniem CNC takich jak: frezarki bramowe, centra poziome, szlifierki do płaszczyzn.

Wykonujemy również usługi w zakresie wyważania detali  $\varnothing 10\text{mm} \div \varnothing 700\text{mm}$ .

/ Projektowanie i produkcja /

/ Modernizacje i remonty maszyn /

### Nasz park maszynowy

|                          |   |
|--------------------------|---|
| Centrum poziome          | 3000 x 1600 x 1600 mm                                     |
| Centra obróbkowe pionowe | 4000 x 2000 x 900 mm                                      |
| Centra obróbkowe poziome | 3000 x 1600 x 1600 mm                                     |
| Tokarki CNC              | 500 x 1700 mm   |
| Frezarka bramowa CNC     | 8500 x 3000 x 1600 mm                                     |
| Frezarka bramowa CNC     | 6200 x 2600 x 1400 mm                                     |
| Szlifierki do płaszczyzn | 5000 x 1500 x 900 mm                                      |
| Szlifierki do wałków     | 2000 x 500 mm   |
| Wytaczarki               | 2800 x 2400 x 2000 mm                                     |
| Wyważarka detali         | $\varnothing 10\text{ mm} \div \varnothing 700\text{ mm}$ |
| Laser                    | 3000 x 1500 x 10 mm                                       |

Zapraszamy do skorzystania z naszych usług.

## Kontakt

ANDRYCHOWSKA FABRYKA MASZYN DEFUM S.A.

ul. Stefana Batorego 35 | 34-120 Andrychów

t: +48 33 872 19 16 | e: handlowy@afm.com.pl | [afm.com.pl](http://afm.com.pl)