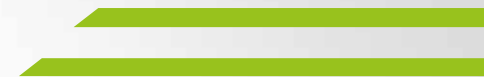


Maszyny | Automatyizacja | Serwis | Części



# POLTEKNIK

Maszyny do obróbki metali | Katalog 2024

# POLTEKNIK

Maszyny | Automatyizacja | Serwis | Części

## Szanowni Państwo,

przedstawiamy nasz nowy katalog maszyn do obróbki metali i rozwiązań z zakresu automatyzacji przemysłowej.

Zapraszamy do zapoznania się z naszymi stałymi propozycjami, jak również nowościami w zakresie: pras krawędziowych, maszyn do cięcia termicznego, automatyzacji linii technologicznych oraz obróbki powierzchniowej.

Firma POLTEKINIK jest już z Państwem na rynku ponad 33 lata i stale analizuje zapotrzebowanie swoich Klientów w zakresie zmieniających się trendów branży przemysłowej. Państwa potrzeby związane ze wzrostem efektywności produkcji, znalazły odpowiedź w nowych urządzeniach o znacznie zmniejszonej energochłonności i wzroście komfortu pracy.

Satysfakcją dla nas jest także wieloletnia współpraca z naszymi Dostawcami, którzy każdego roku wprowadzają nowe rozwiązania, w tym oprogramowania odpowiadające wyzwaniom współczesnego przemysłu.

Dysponując kompetentnym i doświadczonym zespołem specjalistów oraz wsparciem i doradztwem serwisowym, z największą przyjemnością zapraszamy Państwa do współpracy.

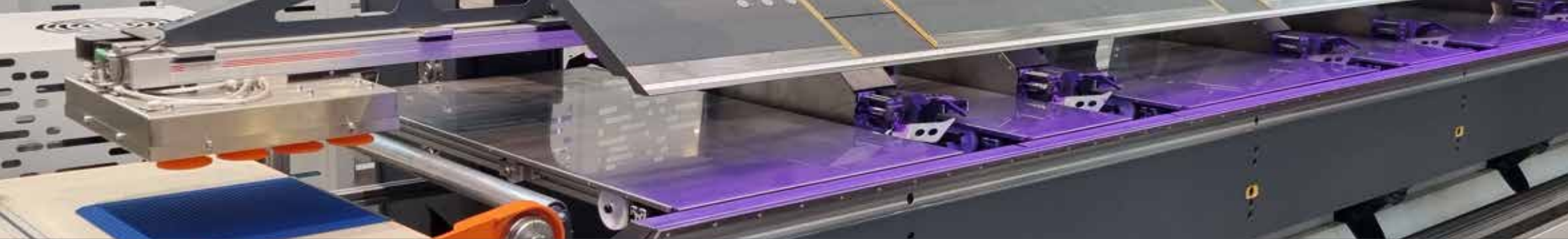
Serdecznie zapraszamy do współpracy.



**Piotr Zachariasiewicz**  
Prezes Zarządu



**Szymon Neumann**  
V-ce Prezes Zarządu



## Spis treści

Prasy krawędziowe	4-5	Walce zwijające	32
Zaginarki	6-11	Giętarki do rur i profili	33
Centra gnące	12-13	Maszyny do wiercenia profili i blach	34-35
Linie do cięcia z kręgu	14-16	Linia do spawania blachownic	36
Odwijaki, stoły odbiorcze i nawijaki	17	Maszyny do tłoczenia dennic i wyoblarki	37
Wycinarki laserowe i automatyzacja	18-23	Maszyny do gięcia drutu, taśm i profili	38
Gratowarki	24	Maszyny do produkcji kanałów wentylacyjnych	39
Narzędzia do wycinarek laserowych	25	Systemy do laserowego czyszczenia powierzchni	40
Nożyce gilotynowe	26-27	Oprogramowanie zewnętrzne	41
Prasy wykrawające	28-29	Serwis i części zamienne	42
Maszyny do szlifowania i polerowania	30-31	Siedziba firmy	43

## Nasi dostawcy



**BAYKAL MAKINA** jest jednym z największych na świecie producentów maszyn do plastycznej obróbki blachy i cięcia termicznego. Firma powstała w 1950 r. w Bursie, w Turcji, gdzie znajdują się jej trzy zakłady produkcyjne o łącznej powierzchni 70 000 m<sup>2</sup>.



## Seria APHS PRO

Prasy krawędziowe ze sterowaniem CNC Cybelec, Delem oraz ESA.

- » zakres długości 1250-12200 mm,
- » zakres nacisków 35-6000 t,
- » do 12 osi sterowanych CNC,
- » laser bezpieczeństwa AKAS Fiessler,
- » automatyczna kompensacja strzałki ugięcia,
- » mocowanie narzędzi w systemie Promecam, WILA, HeavyDuty,
- » podzespoły hydrauliczne renomowanych firm HAWE Hoerbiger lub Rexroth,
- » podzespoły elektryczne renomowanych firm m.in. Siemens, Schneider Electric, Pilz, Legrand, Omron, Yaskawa.

## Seria APHS-H HYBRID

Hybrydowe prasy krawędziowe z serii APHS-H HYBRID są bardzo nowoczesnymi urządzeniami pozwalającymi zredukować zużycie energii elektrycznej oraz ilość oleju hydraulicznego przy zwiększeniu szybkości pracy maszyny.

- » zakres długości 3100-4100 mm,
- » zakres nacisków 120-300 t,
- » do 12 osi sterowanych CNC,
- » laser bezpieczeństwa AKAS Fiessler,
- » automatyczna kompensacja strzałki ugięcia,
- » 60% oszczędność energii – silnik pompy aktywny jest tylko podczas pracy maszyny,
- » 40% szybsza praca w porównaniu do konwencjonalnych hydraulicznych pras krawędziowych,
- » ochrona środowiska – znacząca redukcja zużycia oleju hydraulicznego,
- » cicha praca – dzięki zwartej konstrukcji układu hydr. osiągnięto redukcję głośności o ok. 13%.



**WEINBRENNER GmbH** to niemiecka firma, która powstała w 1954 roku, jako potentat w produkcji pras krawędziowych, nożyc gilotynowych oraz centr gnących. Od 2007 roku współpracuje z jednym z największych na świecie producentów maszyn do obróbki plastycznej i termicznej, firmą Baykal.



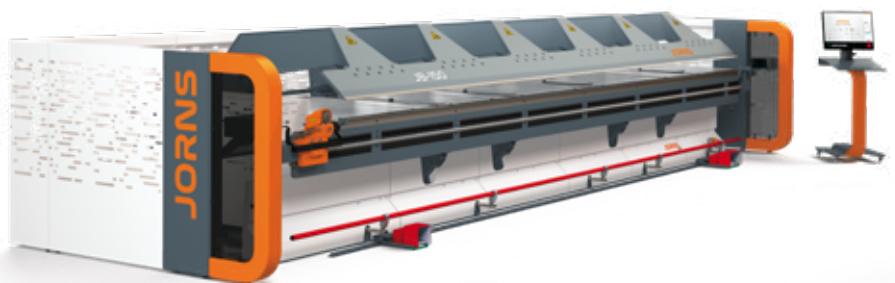
## Seria WPS SERVO, WPB SERVO

Serwoelektryczne prasy krawędziowe serii WPS i WPB są przyjazne środowisku, zapewniając cichą pracę i większą wydajność.

- » zakres długości 900-3050 mm,
- » dostępne naciski 20-100 t,
- » do 12 osi sterowanych CNC,
- » automatyczna kompensacja strzałki ugięcia w systemie WILA,
- » średnio o 50% mniejsze zużycie energii w porównaniu do tradycyjnych pras krawędziowych,
- » brak oleju hydraulicznego = brak szkodliwych odpadów,
- » mniej zużywających się części w porównaniu z hydraulicznymi prasami hydraulicznymi,
- » brak ograniczeń w głębokości wybrania w ramie bocznej w przypadku długich detali.



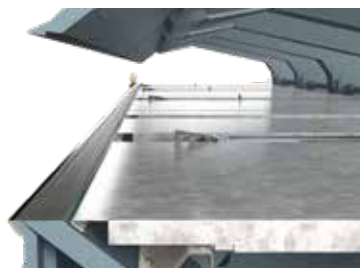
**JORNS AG** to szwajcarska firma założona w 1973 roku przez Kurta Jorns, będąca potentatem na rynku jako dostawca zaginarek do blachy. Jorns oferuje urządzenia gwarantujące legendarną szwajcarską precyzję i jakość wykonania, dla przedsiębiorstw z branży obróbek blacharskich, producentów płyt warstwowych i nie tylko.



## Seria JB

**Zaginarki hydrauliczne do obróbek blacharskich.**

- » zakres długości 3000-12000 mm,
- » zakres grubości 0,5-3 mm,
- » funkcja odcinania blachy za pomocą nożycy krążkowej,
- » regulacja górnej belki,
- » laser bezpieczeństwa dla belki górnej oraz dla nożycy krążkowej,
- » dynamiczne pozycjonowanie ramion belki górnej,
- » funkcja Multi-nesting dla zwężanych profili.





## Seria JDB

Automatyczne zaginarki hydrauliczne w systemie gięcia góra/dół.

- » zakres długości 3000-12000 mm,
- » zakres grubości 0,5-3 mm,
- » możliwość gięcia blachy w systemie góra/dół bez konieczności obracania arkusza,
- » funkcja odcinania blachy za pomocą nożycy krążkowej,
- » laser bezpieczeństwa dla belki górnej oraz dla nożycy krążkowej,
- » serwo elektryczny system uchwytu,
- » system ssawek usprawniający automatyczne gięcie,
- » automatyczny stół podawczy,
- » dynamiczne pozycjonowanie ramion belki górnej,
- » funkcja Multi-nesting dla zwężanych profili,
- » **możliwość robotyzacji zaginarki,**
- » **nowe oprogramowanie 3D JC 100,**
- » **automatyczne systemy załadunku i rozładunku oraz obrotu formatki.**



# JORNS



**RAS Reinhardt Maschinenbau GmbH** jest wiodącym producentem zaginarek, automatycznych centrów gnących CNC obsługiwanych przez roboty lub manipulatory, nożyc gilotynowych oraz maszyn do produkcji kanałów wentylacyjnych. Firma powstała w 1939 r. i obecnie posiada dwa zakłady produkcyjne w Niemczech.



## Seria TURBObend

### Zaginarki do profili.

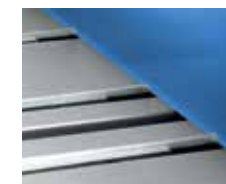
- » maksymalna długość 3150 mm,
- » maksymalna grubość 1,5 mm,
- » zakres pracy zderzaka 6-1000 mm,
- » sterowanie CNC.



## Seria TURBO2plus

### Zaginarko-krawędziarka do paneli, obudów i skrzynek.

- » dostępne długości: 2540 / 3200 / 4060 mm,
- » max. gr. mat.: 2,5 / 2,0 / 1,5 mm,
- » zakres pracy zderzaka do 3050 mm,
- » narzędzia segmentowe,
- » zaawansowane oprogramowanie 3D Bendex z możliwością importowania plików graficznych.



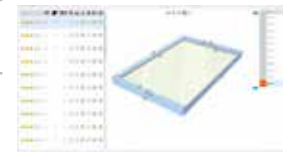




## Seria FLEXI2bend

Zaginarko-krawędziarka do paneli, obudów i skrzynek.

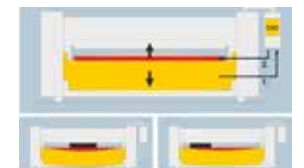
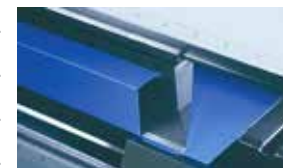
- » dostępne długości: 3200 / 4060 mm,
- » max. gr. mat.: 3,0 / 2,5 mm,
- » max. otwarcie belki górnej: 350 mm,
- » zakres pracy zderzaka do 3050 mm,
- » narzędzia segmentowe,
- » zaawansowane oprogramowanie 3D Bendex z możliwością importowania plików graficznych.



## Seria GIGAbend

Zaginarko-krawędziarka do paneli obudów i skrzynek.

- » dostępne długości 3200 mm / 4060 mm,
- » maksymalna grubość do 6.0 mm / 5.0 mm,
- » zakres pracy zderzaka do 3050 mm,
- » narzędzia segmentowe,
- » sterowanie CNC.

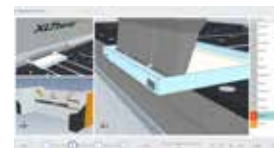
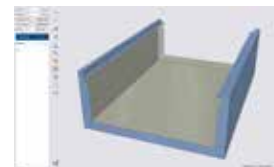




## Seria XLTbend

Nowoczesna zaginarka w systemie gięcia góra/dół.

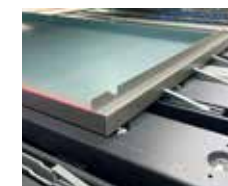
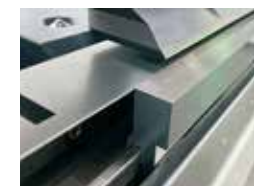
- » dostępne długości: 3200 / 4060 mm,
- » max. gr. mat.: 3,0 / 2,5 mm,
- » max. wysokość kołnierza dla pudełek: 300 mm,
- » narzędzia segmentowe,
- » zakres pracy zderzaka do 3250 mm,
- » gięcie w systemie góra/dół bez konieczności odwracania arkusza,
- » zaawansowane oprogramowanie 3D Bendex z możliwością importowania plików graficznych.



## Seria MEGAbend

Nowoczesna zaginarka w systemie gięcia góra/dół.

- » dostępne długości: 3200 / 4060 mm,
- » max. gr. mat.: 6,0 / 5,0 mm,
- » max. otwarcie belki górnej: 850 mm,
- » max. wysokość kołnierza dla pudełek: 400 mm,
- » narzędzia segmentowe,
- » zakres pracy zderzaka do 3250 mm,
- » gięcie w systemie góra/dół bez konieczności odwracania arkusza,
- » zaawansowane oprogramowanie 3D Bendex z możliwością importowania plików graficznych.

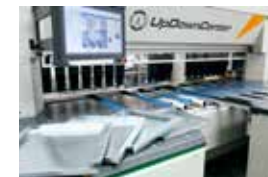
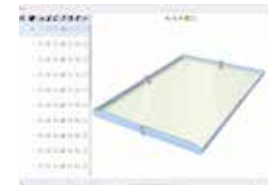




## Seria UpDownCenter-2

Pół-automatyczne centrum gnące w systemie gięcia góra/dół.

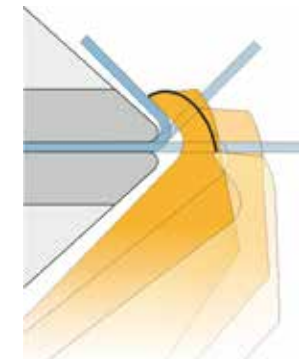
- » dostępne długości: 3200 / 4060 mm,
- » max. gr. mat.: 4,0 / 3,0 mm,
- » max. otwarcie belki górnej: 850 mm,
- » max. wysokość skrzynek: 400 mm,
- » narzędzia segmentowe,
- » automatyczny wymiennik narzędzi,
- » gięcie w systemie góra/dół bez konieczności odwracania arkusza,
- » zaawansowane oprogramowanie 3D Bendex z możliwością importowania plików graficznych.



## Seria XL-Center, XXL-Center

Zaginarki do obróbek blacharskich i elementów dachowych.

- » dostępne długości 3200 mm / 6400 mm / 8480 mm,
- » maksymalna grubość 1,5 mm,
- » zakres pracy zderzaka 6,5 - 750 mm,
- » gięcie w systemie góra/dół bez konieczności obracania arkusza,
- » zaawansowane oprogramowanie Bendex z możliwością importowania plików graficznych.





## Seria Multibend-Center, Multibend-Center ECO

Centra gnące do precyzyjnego gięcia paneli zapewniające powtarzalność i wysoką wydajność, z możliwością automatyzacji załadunku i rozładunku.

- » dostępne długości 2160 mm / 2560 mm / 3060 mm,
- » maksymalna grubość 2,0 (2,5) mm,
- » maksymalna wysokość detalu 203 mm.

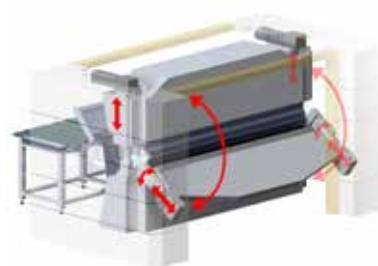




## Seria Profile Center

Unikalne centrum gnące ościeżnic oraz bardzo wąskich profili o skomplikowanych kształtach.

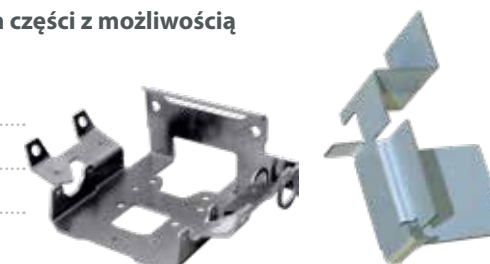
- » maksymalna długość 3200 mm,
- » maksymalna grubość 2 mm,
- » minimalny wymiar arkusza 100x600 mm,
- » maksymalny wymiar arkusza 700x3200 mm,
- » zaawansowane oprogramowanie Bendex z możliwością importowania plików DXF.



## Seria MiniBend Center

Automatyczne centrum gnące dla bardzo małych części z możliwością integracji z dalszym procesem produkcyjnym.

- » maksymalna grubość 3,0 mm,
- » minimalny wymiar formatki 50x40 mm,
- » maksymalny wymiar formatki 600x600 mm.



Firma **Krasser GmbH** została założona w 1999 r. w miejscowości Graz, w Austrii. Jest wiodącym dostawcą w pełni zautomatyzowanych linii produkcyjnych do cięcia poprzecznego i wzdłużnego blach z automatycznym magazynem kręgów. Rozwiązania są dostosowane do indywidualnych potrzeb Klientów. Na całym świecie zostało już zainstalowanych blisko 200 systemów Krasser.



## Linia Centurio

Cięcie blachy z kręgu z automatycznym magazynem.

- » zakres szerokości kręgu 1250–1500 mm,
- » max. ciężar kręgu 5000 kg,
- » zakres grubości dla stali zwykłej 0,4-1,5 mm,
- » zakres grubości dla stali nierdzewnej 0,4-1 mm,
- » zakres grubości dla blachy aluminiowej 0,5-2,0 mm,
- » min. szerokość ciętej blachy 75 mm,
- » prostarka 5 / 7-rolkowa,
- » cięcie poprzeczne częściowe,
- » automatyczne foliowanie,
- » automatyczny załadunek wraz z magazynem dla większej liczby kręgów,
- » automatyczne drukowanie i naklejanie etykiet,
- » oprogramowanie zewnętrzne do optymalizacji cięcia bez odpadów,
- » oprogramowanie 3D Bendex integrujące procesy produkcyjne z innymi maszynami,
- » integracja oprogramowania z systemem zarządzania produkcją SAP.



## Optima

Maszyna do cięcia poprzecznego i wzdłużnego blachy z kręgu.

- » max. szerokość blachy 1250 mm,
- » min. szerokość blachy 250 mm,
- » zakres grubości dla stali zwykłej 0,4-1,25 mm,
- » zakres grubości dla nierdzewnej 0,4-0,9 mm,
- » zakres grubości dla aluminium 0,5-1,5 mm,
- » min. szerokość ciętej blachy 60 mm,
- » prostarka 3-rolkowa,
- » rozcinanie wzdłużne 5-8 par noży,
- » możliwość zintegrowania z odwijakiem,
- » foliowanie manualne,
- » drukowanie etykiet,
- » komunikacja sieciowa,
- » cięcie poprzeczne częściowe,
- » oprogramowanie zewnętrzne do optymalizacji cięcia bez odpadów.



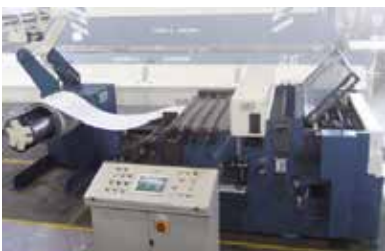
**Gabella Macchine** to firma zlokalizowana we Włoszech, produkująca od lat 60-tych XX w. linie do cięcia poprzecznego oraz wzdłużnego blachy z kręgu. Gabella wyspecjalizowała się w produkcji linii do materiałów o grubości do 4 mm, oferując swoje rozwiązania nawet najbardziej wymagającym Klientom na całym świecie.



**Automatyczne linie do cięcia blachy z kręgu przetwarzanej w dalszych procesach produkcyjnych takich jak: wykrawanie, cięcie laserem, profilowanie, gięcie, itp.**

- » max. gr. materiału do 4 mm stali zwykłej,
- » linie do arkuszowania,
- » linie do rozcinania i nawijania pasków,
- » linie Multi-blanking - arkuszowanie i rozcinanie,
- » linie do przewijania / nawijania,
- » zaawansowane systemy do prostowania materiału,
- » automatyczny magazyn dla kręgów,
- » odwijaki dwuramienne,
- » foliowanie materiału,
- » etykietowanie,
- » inne opcje według potrzeb Klienta,
- » zaawansowane sterowanie oparte na oprogramowaniu SCADA,
- » integracja oprogramowania z systemem zarządzania produkcją SAP.

**Producent Gabella oferuje linie projektowane i dostosowane na potrzeby Klienta.**





**Spółka Stolarczyk istnieje od 1991 roku** Jest to firma rodzinna z siedzibą w Tarnowie, zajmująca się produkcją maszyn i urządzeń potrzebnych do przetwarzania metalu z kręgów. Rozwiązania te pozwalają zoptymalizować, zautomatyzować i usprawnić procesy produkcyjne, zmniejszając koszty związane z wytworzeniem produktu.



## Odwijaki hydrauliczne

**NOWOŚĆ!**

- » nośność od 2 do 12 t,
- » integracja z maszynami tnącymi i liniami do profilowania,
- » opcja wózka załadownego.



## Hydrauliczne stoły odbiorcze nożycowe

**NOWOŚĆ!**

- » nośność 2 t,
- » standardowe wymiar stołu 1,5 x 4m,
- » przejazd poziomy 1,7 m (opcjonalnie do 5 m).
- » sterowanie półautomatyczne.

## Jednostki do nawijania blachy z kręgu

**NOWOŚĆ!**

- » zakres gr. mat. 0,4-1,25 mm,
- » max. waga dla kręgu 5 t,
- » max. szerokość kręgu nawijanego 1250 mm,
- » integracja z liniami do rozcinania blachy z kręgu.



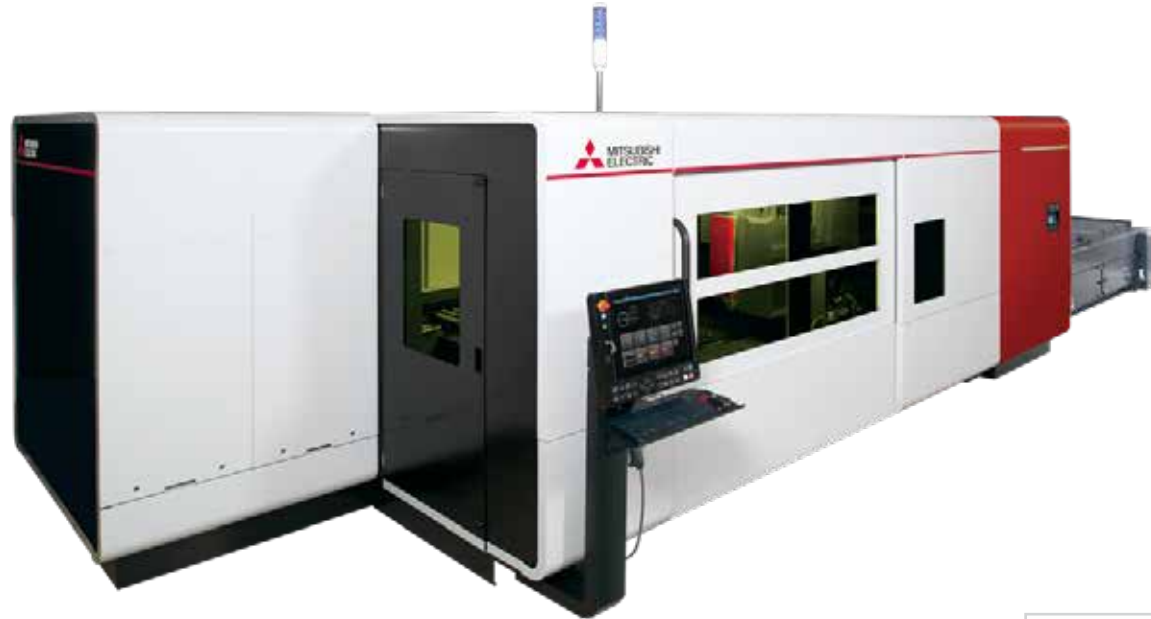
**MITSUBISHI ELECTRIC** jest jednym ze światowych liderów w produkcji m.in. wysokiej jakości maszyn do obróbki laserowej. Wszechstronność firmy Mitsubishi pozwala na budowanie urządzeń z komponentów wyprodukowanych we własnym zakresie.



## Seria GX-F 3015

### Technologia fiber.

- » obszar roboczy 3000x1500 mm,
- » moc 4 kW/6 kW/8 kW/10 kW/12 kW,
- » maksymalne możliwości cięcia:
  - dla stali czarnej do 25 mm,
  - dla stali nierdzewnej do 25 mm,
  - dla aluminium do 25 mm,
  - dla miedzi do 12 mm,
  - dla mosiądzu do 15 mm,
- » **opcjonalnie system załadunkowy serii Loader.**



- |                       |                                      |  |
|-----------------------|--------------------------------------|--|
| » szybkość i precyzja | » rozwiązania sztucznej inteligencji | » 5 lat gwarancji na źródło                    |
| » kompaktowa budowa   | » systemy redukujące koszty          | » kluczowe komponenty 100% Mitsubishi Electric |

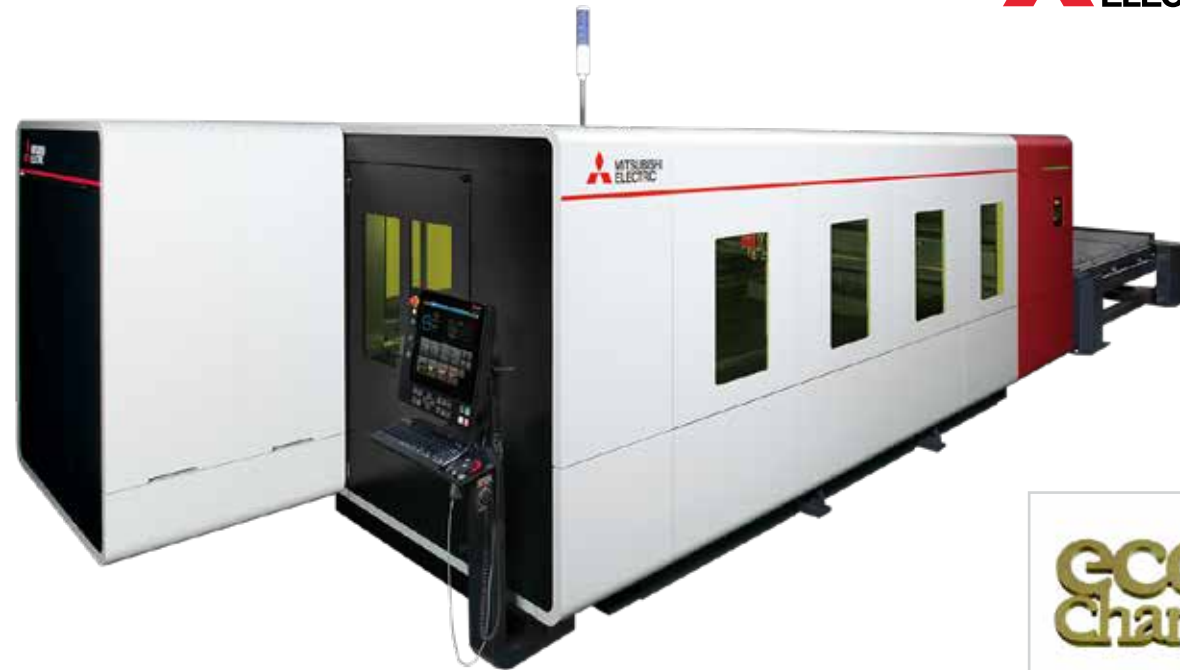




## Seria GX-F 4020

### Technologia fiber.

- » obszar roboczy 4000x2000 mm,
- » moc 4 kW/6 kW/8 kW/10 kW/12 kW,
- » maksymalne możliwości cięcia:
  - dla stali czarnej do 25 mm,
  - dla stali nierdzewnej do 25 mm,
  - dla aluminium do 25 mm,
  - dla miedzi do 12 mm,
  - dla mosiądzu do 15 mm,
- » **opcjonalnie system załadunkowy serii Loader.**



Wycinarki laserowe serii eX oparte są na V generacji trzyosiowych rezonatorach Cross-Flow CO<sub>2</sub> zapewniających maksymalną wydajność w szerokim zakresie grubości różnorodnych materiałów. Są jednocześnie bardzo ekonomiczne w eksploatacji z uwagi na znacznie mniejszą ilość komponentów podlegających naturalnemu zużyciu.



## Seria eX

### Technologia CO<sub>2</sub> Cross-Flow.

- » obszar roboczy 3000x1500 mm,
- » moc 4,5 kW,
- » maksymalne możliwości cięcia:
  - dla stali czarnej do 32 mm,
  - dla stali nierdzewnej do 50 mm,
  - dla aluminium do 25 mm.
- » przystawka do obróbki rur i profili (opcja),
- » przenośnik taśmowy do odprowadzania odpadów (opcja),
- » automatyczna wymiana dysz (opcja),
- » **opcjonalnie system załadunkowy serii Loader.**



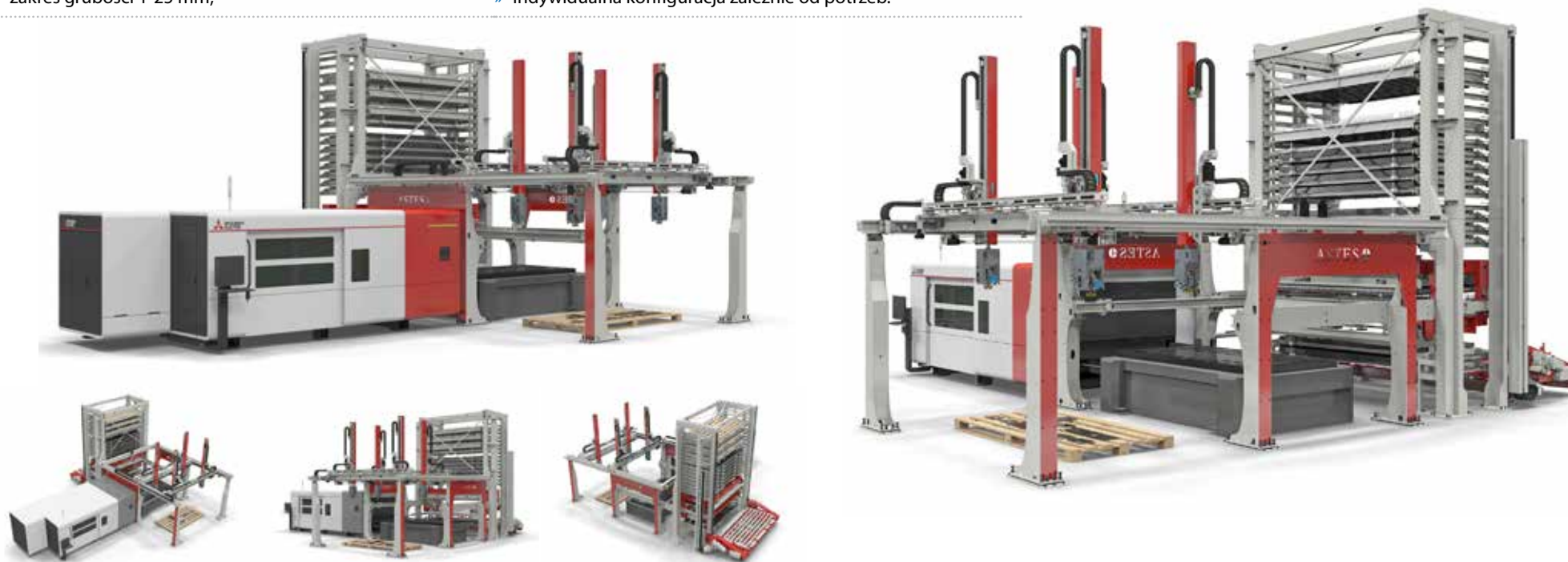
**Astes4** jest częścią koncernu Mitsubishi Electric. Specjalizuje się w zaawansowanych rozwiązaniach zautomatyzowanego załadunku, rozładunku, odbioru i sortowania detali po obróbce laserowej. Zakład produkcyjny jest zlokalizowany w Szwajcarii, skąd systemy Astes4 dostarczane są do Klientów na całym świecie.



## Mitsubishi Astes Sort Pro

Rozwiązania Astes4 to technologiczny skok milowy w zakresie optymalizacji wycinania laserowego. Dzięki w pełni zautomatyzowanej i unikalnej technologii pobierania i sortowania części, Astes4 znacznie upraszcza proces, przygotowując wycięte części, umożliwiając tym samym płynny przepływ produkcji przy minimalnej logistyce i ingerencji człowieka.

- » 4 głowice do odbioru i sortowania detali ze stołu lasera,
- » automatyczna wymiana narzędzi bez stacji dokującej,
- » niezależny moduł do załadunku,
- » niezależny moduł do rozładunku ażuru po cięciu,
- » zakres grubości 1-25 mm,
- » obsługa formatów blach 3000x1500 mm oraz 4000x2000 mm,
- » zaawansowane oprogramowanie Sortcam,
- » możliwość rozbudowy o konwejer odbiorczy,
- » możliwość integracji z magazynem blach,
- » indywidualna konfiguracja zależnie od potrzeb.



**BAUMALOG** jest firmą inżynierską projektującą i produkującą automatyczne systemy magazynowe i transportowe wykorzystywane w wielu gałęziach przemysłu. Współpracuje z wieloma renomowanymi producentami maszyn oferując szeroki zakres automatyzacji dostosowanej do indywidualnych potrzeb każdego Klienta.



## Seria Loader

Moduł bazowy automatyzacji wycinarki laserowej z jednostką załadunkową i polem odkładczym.

### Zalety systemu automatyzacji Baumalog:

- » modułowa budowa,
- » duży komfort pracy,
- » wygodny dostęp do strefy załadunku i palety odbiorczej,
- » dostęp do stołu wycinarki w trybie manualnym,
- » zaawansowany system bezpieczeństwa.

### Specyfikacja techniczna:

#### LOADER 3015

- » max. rozmiar arkusza 3000x1500 mm,
- » min. rozmiar arkusza 1000x1000 mm,
- » max. ciężar arkusza 900 kg,
- » max. grubość blachy 25 mm,
- » czas cyklu 75 s.,

### Specyfikacja techniczna:

#### LOADER 4020

- » max. rozmiar arkusza 4000x2000 mm,
- » min. rozmiar arkusza 1000x1000 mm,
- » max. ciężar arkusza 1600 kg,
- » max. grubość blachy 25 mm.



### Opcje rozbudowy:

- » magazyn zintegrowany wielopółkowy jednowieżowy,
- » magazyn zintegrowany wielopółkowy dwuwieżowy,
- » inne wg indywidualnych potrzeb Klienta.

## Seria BLE PRO

### Technologia fiber.

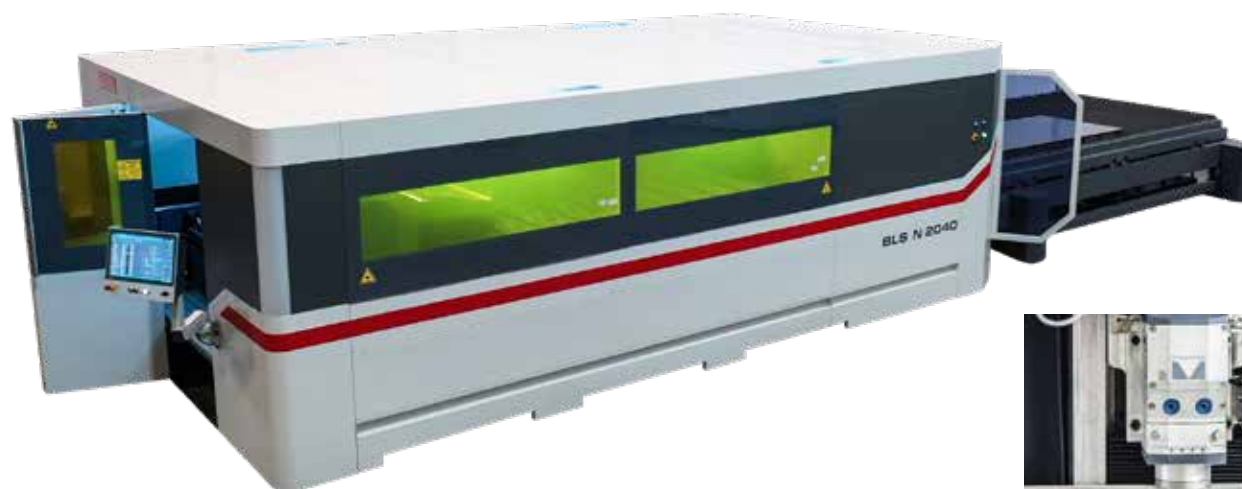
- » obszar roboczy 1500x3000, 2000x4000, 2000x6000 mm,
- » zakres mocy 1–6 kW
- » przyspieszenie 1.8 G,
- » rezonator nLight lub IPG,
- » głowica tnąca Precitec LightCutter lub ProCutter,
- » napędy oraz sterownik Beckhoff,
- » maksymalne możliwości cięcia:
  - dla stali czarnej do 20 mm,
  - dla stali nierdzewnej do 12 mm,
  - dla aluminium do 10 mm.



## Seria BLS

### Technologia fiber.

- » niestandardowe obszary robocze o dł. do 18000 mm,
- » zakres mocy 3–15 kW,
- » rezonator nLight lub IPG,
- » przyspieszenie 2.8 G (przy napędach liniowych 3.0 G),
- » głowica tnąca Precitec ProCutter lub ProCutter Zoom,
- » napędy oraz sterownik Beckhoff,
- » maksymalne możliwości cięcia:
  - dla stali czarnej do 25 mm,
  - dla stali nierdzewnej do 16 mm,
  - dla aluminium do 16 mm.



Firma **MADORA** działa na rynku od 2013 roku. Jest pierwszym w Polsce producentem urządzeń do gratowania blach po cięciu plazmowym oraz laserowym. W swojej ofercie posiada modele maszyn o różnych szerokościach roboczych oraz wyposażeniu dedykowanych pod konkretne wymagania Klienta.

**MADORA**



## Seria GP

Maszyny do gratowania po cięciu plazmowym i laserowym.

- » dwie lub trzy sekcje robocze o szerokości roboczej 600 mm / 1000 mm / 1500 mm (po 4 głowice dla 600-ZZ/ 9 głowic dla 1000-ZZ/ 14 głowic dla 1500-ZZ),
- » panel sterowania z wyświetlaczem zainstalowanym w obudowie maszyny,
- » płynna regulacja prędkości obrotowej agregatów,
- » podświetlenie strefy roboczej,
- » wyłącznik bezpieczeństwa,
- » wysuwana szuflada do usuwania odpadów po obróbce,
- » otwierana osłona z boku maszyny z łatwym dostępem serwisowym do strefy roboczej,
- » wysokiej jakości komponenty elektryczne,
- » stół magnetyczny lub podciśnieniowy (opcja),
- » głowice szybko wymienne (opcja);
- » dostępna jest również seria GL o szerokości roboczej 1000 mm, wyposażona dodatkowo w agregat pasa bezkońcowego.



Usuwanie zgorzeliny



Usuwanie gratu  
i zaokrąglanie krawędzi



Usuwanie tlenków



Polerowanie powierzchni





## Rhino Hammer

Narzędzie do usuwania wyciętych detali.

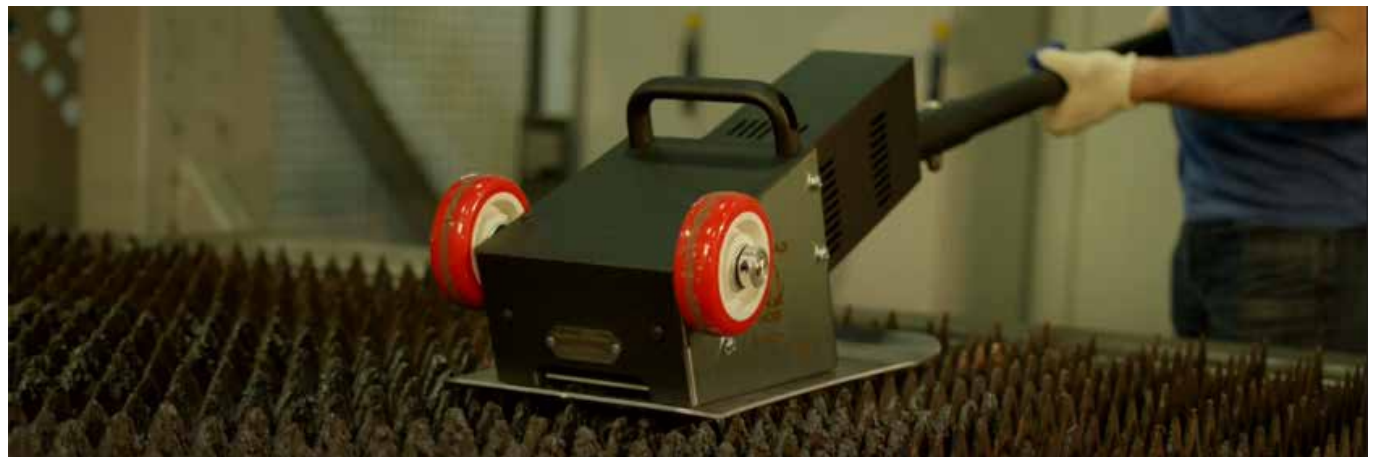
- » minimalizuje czas i wysiłek konieczny do usuwania części,
- » dostosowany do różnych materiałów i grubości,
- » wymienna poliuretanowa końcówka nie uszkadza detali,
- » kompaktowy i dobrze leżący w dłoni uchwyt.



## Śląg Hog

Narzędzie do czyszczenia rusztów wycinarek laserowych.

- » usuwa zanieczyszczenia i zgorzelinę,
- » do czyszczenia listew stalowych i miedzianych,
- » obsługiwany przez jedną osobę,
- » czyszczenie stołu o wymiarach 3x1,5 m w zaledwie 15-20 min.



## Seria HGL, MGH

Nożyce gilotynowe hydrauliczne ze sterowaniem NC.

- » zakres długości 2560-4060 mm,
- » maksymalna grubość 20 mm,
- » funkcja cofania zderzaka,
- » regulowana długość cięcia,
- » automatyczna regulacja szczeliny,
- » hydrauliczny docisk ciętej blachy,
- » podtrzymywanie blachy.



## Seria HNC

Nożyce gilotynowe hydrauliczne ze zmienną regulacją kąta cięcia i sterowaniem CNC.

- » zakres długości 3070-6070 mm,
- » maksymalna grubość 40 mm,
- » sterowanie CNC,
- » automatyczna regulacja szczeliny oraz kąta cięcia,
- » hydrauliczny docisk ciętej blachy,
- » podtrzymywanie blachy,
- » stół odbierający ucięte formatki.

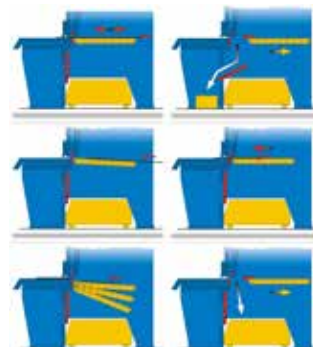




## Seria POWERcut

Nożyce gilotynowe hydrauliczne ze sterowaniem CNC.

- » maksymalna długość cięcia 4040 mm,
- » maksymalna grubość 6,3 mm,
- » zakres pracy zderzaka do 1000 mm,
- » automatyczna regulacja szczeliny ostrza,
- » podtrzymywanie blachy,
- » funkcja selekcji blachy.



## Seria PRIMEcut & SMARTcut

Nożyce gilotynowe elektro-mechaniczne ze sterowaniem NC.

- » maksymalna długość cięcia 3100 mm,
- » maksymalna grubość 3 mm,
- » zakres pracy zderzaka do 750 mm,
- » regulacja szczeliny ostrza,
- » podtrzymywanie blachy,
- » funkcja selekcji blachy.



**MURATA MACHINERY** jest japońskim producentem pras wykrawających, który jako pierwszy opatentował układ serwowmotorowy w napędzie pras, co zrewolucjonizowało możliwości produkcyjne tego rodzaju maszyn. Firma Muratec jest obecna na całym świecie, a jej marka stała się rozpoznawalna jako dostawca niezawodnych i bezawaryjnych urządzeń.




## Seria 2044 TC, 2048 TE

**Innowacyjne serwowmotorowe prasy wykrawające.**

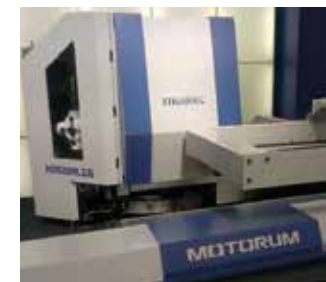
- » obszary robocze 1250x1250 mm lub 1250x2500 mm,
- » z repozycją 1250x2500 mm lub 1250x5000 mm,
- » do 39 stacji narzędziowych,
- » stół kulowy lub szczotkowo-kulowy.



## Seria 2048 TS, 3048 TG, 3058 TG

**Innowacyjne serwowmotorowe prasy wykrawające.**

- » obszar roboczy 1250x2500 mm lub 1500x2500 mm,
- » z repozycją 1250x5000 mm lub 1500x5000 mm,
- » do 59 stacji narzędziowych,
- » stół szczotkowy,
- » 4 lub 8 narzędziowa głowica gwintująca (opcja),
- » nacisk do 30 ton.





## Seria FS 2512, FS 3015

Automatyczne systemy załadownicze współpracujące z maszynami typu: M3048TG, M2048TS, M3048TG, M3058TG.

- » obszar roboczy 1250x2500 mm lub 1500x3000 mm,
- » minimalny rozmiar arkusza 300x750 mm,
- » zakres grubości 0,6–4,5 mm.



## Seria SL 1250

Automatyczne systemy załadownicze współpracujące z maszynami typu: M2048TS, M2048TE.

- » obszar roboczy 1250x2500 mm,
- » minimalny rozmiar arkusza 300x750 mm.



**AUTOPULIT** to hiszpańska firma założona w 1962 r., będąca renomowanym producentem maszyn, stanowisk zrobotyzowanych i kompletnych linii z zakresu gratowania, szlifowania i polerowania.

**autopulit®**



## Seria HP, HD

Maszyny do gratowania i polerowania lub zaokrąglania.

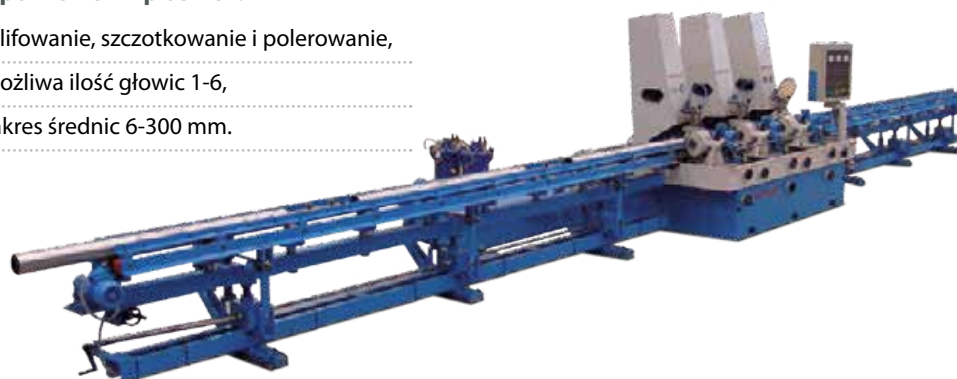
- » sterowanie CNC firmy Autopulit,
- » możliwa ilość głowic 1 lub 2,
- » szlifowanie, gratowanie i polerowanie.



## Seria CT, CTP, E4, SG

Obróbka mechaniczna rur i wałków lub powierzchni płaskich.

- » szlifowanie, szczotkowanie i polerowanie,
- » możliwa ilość głowic 1-6,
- » zakres średnic 6-300 mm.



## Seria TORPEDO PD/UTD

Maszyna ze stołem obrotowym oraz opcjonalnie kolumną pionową do gratowania i szlifowania zbiorników oraz dennic.



- » sterowanie CNC firmy Autopulit,
- » zakres osi pionowej 3000 mm,
- » zakres osi poziomej 4500 mm,
- » odprowadzenie pyłów przy głowicy.

## Seria CDA, MA, PHA, IRM

Maszyny do polerowania powierzchni płaskich, obłych i złożonych.

- » maszyna może być wyposażona w 1 lub 2 stoły z długością nawet do 12000 mm,
- » możliwa ilość głowic 1 lub 2,
- » polerowanie na „efekt lustra”.



## Seria CR

Stanowiska zrobotyzowane  
dostosowane do potrzeb klienta.

- » szlifowanie, polerowanie oraz satynowanie,
- » obrotowy magazyn detali,
- » szczelna obudowa,
- » sterowanie CNC autorstwa Autopulit.



Firma **AKYAPAK MAKINA** powstała w 1962 roku w Bursie, w Turcji. Aktualnie Akyapak eksportuje swoje produkty do ponad 110 państw, będąc jednym z największych na świecie producentów walcerek do blach, giętarek do rur i profili, giętarek trzpieniowych, centrów wiertarskich, linii do spawania blachownic, wyoblarek i pras formujących do dennic i wielu urządzeń dla przemysłu ciężkiego.




## Seria AHS, AHK, AHV

3 lub 4 rolkowe hydrauliczne walce.

- » zakres długości 1500-6000 mm,
- » max. grubość do 260 mm,
- » realizacja stożków,
- » system kalibracji,
- » rolki hartowane i szlifowane,
- » opcjonalne sterowanie NC lub CNC.



## Seria ASM, ASM-S

3-rolkowe mechaniczne walce zwijające do blach.

- » zakres długości 1050-3100 mm,
- » maksymalna grubość 8 mm,
- » realizacja stożków,
- » rolki hartowane i szlifowane.







## Seria APK

3-rolkowe giętarki hydrauliczne do rur i profili ze sterowaniem manualnym, NC i CNC.

- » maksymalna średnica rury 609 mm,
- » maksymalny wymiar kształtownika 200x28 mm,
- » maksymalny wymiar profilu zamkniętego 600x20 mm,
- » rolki hartowane indukcyjnie,
- » możliwość obustronnego podginania,
- » napęd wszystkich trzech rolek,
- » możliwość pracy w pionie i poziomie.



## Seria ABM

Giętarki trzpieniowe hydrauliczne do rur ze sterowaniem NC i CNC.

- » zakres długości 2000-6000 mm,
- » maksymalna średnica rury 76 mm,
- » napęd serwo-hydrauliczny,
- » możliwość pracy na trzech poziomach narzędzi.

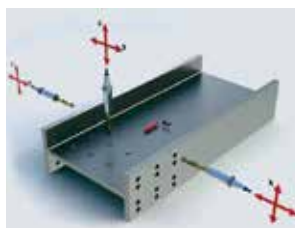




## Seria ADM 1200

Centra wiertarskie ze sterowaniem CNC.

- » maksymalny profil H 1200x500x70 mm,
- » zakres średnic wierconych otworów 10–40 mm,
- » trzy niezależne głowice robocze,
- » stoły podawcze i odbiorcze o długości 12 m,
- » manipulator podający,
- » możliwość wyposażenia w system załadowniczy i rozładowniczy,
- » przecinarka taśmową oraz znakowanie detali,
- » przy jednym podaniu obróbka detalu na długości 500 mm.



## Seria APD

Maszyna do wiercenia blach płaskich ze sterowaniem CNC.

- » zakres grubości 10–100 mm,
- » układ z lotną głowicą w osiach XYZ,
- » możliwość przeprowadzania operacji wiercenia, trasowania, frezowania i gwintowania,
- » stoły robocze o wymiarach od 1200 x 2400 do 3000 x 12000 mm,
- » maksymalna prędkość ruchu głowicy 15000 mm/min,

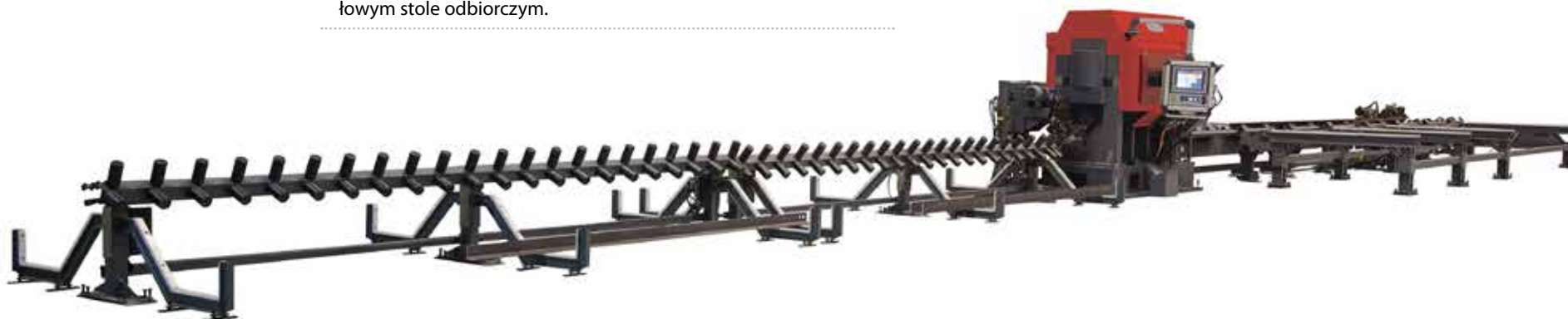


- » układ chłodzenia przez wrzeciono,
- » automatyczny zmieniacz do 4 narzędzi.

## Seria AKD

Linia do prefabrykacji konstrukcji z kątowników z pełnym sterowaniem CNC.

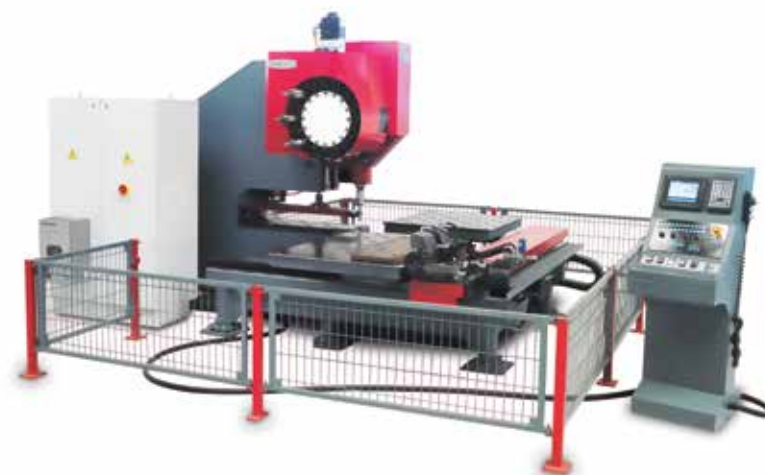
- » urządzenie wykonuje operacje znakowania, wykrawania i cięcia,
- » zakres obrabianych materiałów – od 30x30x3 do 160x160x17 mm,
- » po 3 zestawy stempli z matrycą dla każdego ramienia kątownika,
- » możliwość automatycznego segregowania elementów na wychyłowym stole odbiorczym.



## Seria AFD

Maszyna do wiercenia płaskich detali ze sterowaniem CNC.

- » zakres grubości 6-80 mm,
- » stół roboczy kulowy z hydraulicznymi szczękami zaciskowymi,
- » możliwość wykonania symboli, napisów i innych wzorów poprzez trasowanie.



## Seria HBW

Linia do spawania blachownic.



- » dostępne wysokości średnika 200-1200 mm lub 200-2000 mm,
- » dostępne szerokość półki 150-600 mm lub 150-1000 mm,
- » grubości półki 6-50 mm lub 8-60 mm,
- » grubości średnika 5-30 mm lub 6-40 mm,
- » dostępne z szerokim asortymentem źródeł do spawania łukiem krytym,
- » maksymalna waga obrabianego detalu - 1000 kg/m,
- » niezawodne i silne napędy hydrauliczne,
- » rototok odbiorczy z funkcją przewrócenia detalu o 90 stopni,
- » niezawodny układ przeniesienia uziemienia na blachownicę,
- » układ odzysku topnika.



SŁUPOWYSIĘGNIKI



POZYCJONERY HYDRAULICZNE



POZYCJONERY KONWENCJONALNE



OBROTNIKI ŁAŃCUCHOWE



OBROTNIKI PASOWE



OBROTNIKI



OBROTNIKI SAMONASTAWNE



## Seria BMB

Wyoblarka do kołnierzy dennic i stożków.

- » zakres średnic: 800-10000 mm,
- » zakres grubości dla stali zwykłej o plastyczności 280 Mpa: 2-50 mm,
- » wersja z otworem na dennicy lub bez otworu,
- » funkcja automatycznego wyoblania dla cienkich materiałów,
- » dwustronna rolka wyoblająca,
- » dolne rolki podtrzymujące z regulacją wysokości,
- » podpory boczne w celu uniknięcia dużych deformacji,
- » ręczny lub automatyczny system centralnego smarowania,
- » sterowanie z panelu sterowania lub joystickiem,
- » wskaźniki pozycji górnego i dolnego uchwytu dennicy.



## Seria BMB-P

Maszyny w wykonaniu HEAVY DUTY do tłoczenia dennic.

- » zakres średnic: 800-10000 mm,
- » zakres nacisków: 150-1600 t,
- » ergonomiczny i przyjazny interfejs dla operatora,
- » barierki ochronne i schody dostępne,
- » diagnostyka z poziomu panelu sterowania,
- » dobór maszyny na podstawie wymagań Klienta.



Włoska firma **OMAS s.r.l.** od 1976 roku zajmuje się produkcją maszyn do gięcia i profilowania drutu oraz taśm. Oferta zawiera rozwiązania mechaniczne, elektroniczne, hydrauliczne oraz konfiguracje maszyn dostosowane do indywidualnych potrzeb Klienta.



## Seria CEB

Giętarka do drutu 3D ze sterowaniem CNC.

- » zakres grubości drutu 0,5-18 mm,
- » maszyna wieloosiowa o zwiększonym momencie gnącym,
- » wprowadzanie korekt w każdym kroku,
- » dodatkowe operacje jak gwintowanie, wykrawanie, rozciąganie i wiele innych,
- » możliwość modyfikacji maszyny według potrzeb klienta.



## Seria BULL BENDING

Wieloosiowe i wielozabiegowe maszyny do produkcji taśm, rurek, kształtowników i drutu.

- » programowalny podajnik elektroniczny (zamiast mechanicznego),
- » programowalne prasy serwowmotorowe,
- » skrócenie ustawiania maszyny dla nowego produktu do 20% czasu niezbędnego w maszynie elektromechanicznej,
- » zwiększona wydajność.





## Seria 12.35-3, 12.65-3

Żłobiarki.

- » maksymalna grubość robocza 3 mm,
- » zakres głębokości roboczej 200-400 mm.



## Seria 21.20

Zawijarka obrzeży.

- » zakres grubości 0,5-1,5 mm,
- » zakres wysokości obrzeża 6-15 mm,
- » łączenie z zamkiem PITTSBURGH oraz SNAP LOCK.



## Seria 22.07, 22.09

Profilarki do zamków.

- » maksymalna grubość robocza 1,5 mm,
- » liczba rolek profilujących 7 lub 9 szt.,
- » maksymalna wysokość profilu 20 mm.



## Seria 40.91 VENTrrounder

Zwijarka do kształtek.

- » maks. grubość robocza 1,25 mm,
- » długość robocza 1500 mm,
- » zamki typu PITTSBURGH oraz SNAP LOCK.



## Seria 25.15

Zamykarka do rur.

- » zamykanie zamków rur do grubości 0,88 mm,
- » długość robocza 1520 mm może być podwojona poprzez obrócenie rury,
- » szerokość zamka wew. lub zew. 10 lub 13 mm.

**LASCAM** jest jednym z wiodących dostawców technologii laserowych. Firma powstała w 2015 r. i zlokalizowana jest w Pradze. LASCAM zainstalowała dotychczas w kilkunastu krajach na całym świecie blisko 100 urządzeń, dostarczanych głównie w formie zautomatyzowanych stanowisk czyszczących lub alternatywnie do ręcznego wykorzystania.



## Seria SPR 200/300/500/1000

**Mobilne systemy do laserowego czyszczenia powierzchni.**

- » laser czyszczący ze zintegrowaną chłodnicą,
- » pistolet ręczny z regulowaną szerokością od 5 do 100 mm (w zależności od zastosowanej optyki),
- » soczewka z ogniskową,
- » jednostka filtracyjna,
- » zestaw certyfikowanych zasłon maskujących,
- » zestaw do czyszczenia optyki,
- » okulary ochronne z filtrem szklanym,
- » komponenty renomowanych dostawców takich jak: Siemens, Eaton, Reer, Weidmuller, IPG oraz Schneider.



## Automatyczne i półautomatyczne systemy do laserowego czyszczenia powierzchni

- » szeroki zakres częściowo i całkowicie zautomatyzowanych systemów laserowych,
- » wolnostojące stacje z ręcznym lub automatycznym załadunkiem i rozładunkiem,
- » stabilność oraz powtarzalność obróbki w procesie czyszczenia dużych powierzchni,
- » zwiększenie bezpieczeństwa pracowników,
- » możliwość pracy z materiałami wysoce niebezpiecznymi, takimi jak odpady radioaktywne,
- » dostosowanie procesu do indywidualnych wymagań Klientów.

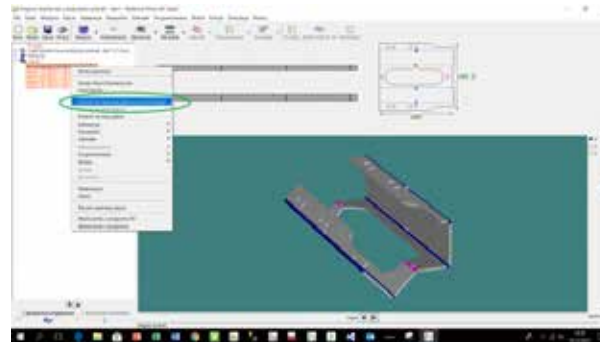


## Do pras krawędziowych, wycinarek laserowych i plazmowych

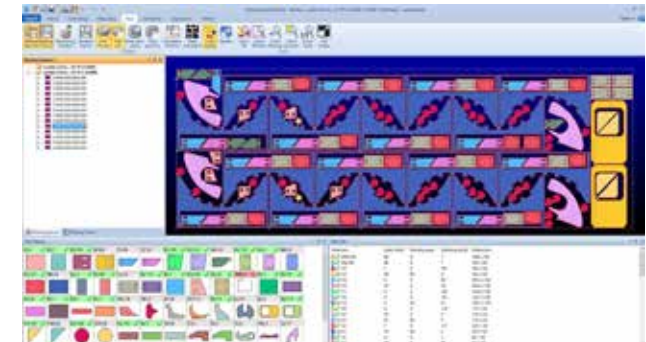
SigmaBend, SigmaNest



Radbend

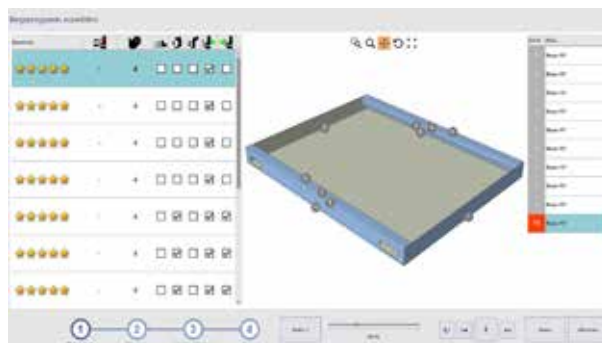


Lantek



## Do centr gnących, zaginarek oraz automatycznych linii do cięcia

Bendex



Jorns Control



Krasser Optimizer



Spółka POLTEKNIK Serwis posiada doświadczony zespół inżynierów ds. serwisu oferujących profesjonalne usługi w zakresie:

- » uruchomienia maszyn i stanowisk zrobotyzowanych,
- » szkolenia z obsługi i konserwacji,
- » asysty przy wdrożeniach produkcyjnych,
- » obsługi gwarancyjnej,
- » serwisu pogwarancyjnego,
- » umów serwisowych.

Nasi inżynierowie w sposób ciągły poszerzają swoją wiedzę u dostawców, a swoimi działaniami obejmują wszystkie aspekty związane z oferowanymi maszynami i ich komponentami:

- » elektryka: Fiessler, Legrand, Pilz, Siemens, Unitec,
- » pneumatyka: Festo, Winman,
- » hydraulika: Atos, Bosch Rexroth, Gribi, Hoerbiger, Parker,
- » sterowanie: Cybelec, Delem, Esa, Fanuc, Siemens,
- » źródła laserów: IPG, Mitsubishi, nLIGHT,
- » technologie właściwe dla maszyn z naszej oferty.

Korzystamy ze zmodyfikowanego na nasze potrzeby modułu serwisowego oraz elektronicznej bazy Klientów i maszyn w ramach systemu ERP **Microsoft Dynamics**, który wraz z systemem GPS pozwala w dynamiczny i racjonalny sposób planować, rejestrować i raportować czas pracy naszego serwisu.

Dla maszyn sterowanych CNC oraz stanowisk zrobotyzowanych zapewniamy zdalną diagnostykę przy wykorzystaniu m.in. oprogramowania Team Viewer, co znacząco obniża koszty oraz czas reakcji serwisu.

Zapewniamy części zamienne i eksploatacyjne do wszystkich maszyn dostępnych w naszej ofercie i nie tylko. Ofertujemy narzędzia do pras krawędziowych dla większości dostępnych na rynku mocowań, noże do gilotyn oraz części do wycinarek laserowych Mitsubishi i innych producentów. Więcej szczegółów na naszej stronie internetowej w zakładce „części”.

Działamy na obszarze całego kraju, ale świadczymy także usługi serwisowe na terenie Europy Środkowo-Wschodniej. W przypadku wycinarek laserowych Mitsubishi Electric, będąc ich autoryzowanym przedstawicielem, jesteśmy jednym z kilku całkowicie samodzielnych serwisów w Europie.



## POLTEKNIK

Maszyny | Automatykacja | Serwis | Części

W niniejszym katalogu znajdują się ogólne informacje na temat naszej oferty. Podczas indywidualnych konsultacji nasi specjaliści zaproponują odpowiedni model maszyny lub kompleksowe rozwiązanie z zakresu automatyzacji procesów produkcji. Nasze rozwiązania pomogą Państwu zwiększyć efektywność i zoptymalizować koszty produkcji. Jesteśmy do dyspozycji w zakresie projektowania, doradztwa, wdrożenia oraz serwisu.

**POLTEKNIK Ltd. Sp. z o.o.**  
80-297 Banino k/Gdańska  
Miszewko 35  
tel. +48 58 684 86 35  
polteknik@polteknik.pl  
[www.polteknik.pl](http://www.polteknik.pl)



# POLTEKNIK

POLTEKNIK Ltd. Sp. z o.o.  
80-297 Banino k/Gdańska  
Miszewko 35

tel. +48 58 684 86 35  
poltechnik@poltechnik.pl  
www.poltechnik.pl

Poltechnik Serwis sp. z o.o.  
tel. +48 58 680 22 00  
serwis@poltechnik.pl  
laser@poltechnik.pl



Poltechnik Ltd.



Poltechnik Ltd. Sp. z o.o.



PoltechnikLTD

