

Power of technology.



TOKARSKIE PŁYTKI WIELOOSTRZOWE / TURNING INDEXABLE INSERTS



# Legenda / Legend


## Oznaczenia i sposób zamawiania / Designations and ordering instruction

**gatunek Polcomm®**  
Polcomm® grade

P	●	●	⊕	○				⊕	
M				●	⊕			⊕	
K	⊕					●	⊕	⊕	
N									●
S				○	⊕				●
									●

● obróbka zalecana (ciągła / mieszana / przerywana)  
recommended cutting (continuous / lighth interrupted / interrupted)

○ obróbka możliwa (ciągła / mieszana / przerywana)  
alternative cutting (continuous / lighth interrupted / interrupted)

obróbka operation	plytka insert	oznaczenie designation	ID Polcomm® / Polcomm® ordering number						
▽		CNMG 090304 PFA	92632	42737					
		CNMG 090308 PFA	89704	69939					
		CNMG 120404 PFA	19576	23504					

oznaczenie ISO wraz z typem łamacza  
ISO designation with type of chip breaker

dostępne w magazynie  
on stock

obróbka (wykańczająca / średnia / zgrubna / zgrubna ciężka)  
operation (finishing / medium machining / roughing / heavy roughing)

ID Polcomm®: Składając zamówienie podaj ten numer oraz ilość płytek (lub: oznaczenie ISO z typem łamacza, symbol gatunku oraz ilość płytek).  
Polcomm® ID. Ordering please provide this number and quantity of inserts (or: ISO designation with type of chip breaker, grade symbol and quantity of inserts).

## Grupy materiałowe (ISO 513) / Material groups (ISO 513)

P	M	K	N	S	H
1	2	3	4	5	6

- 1) **stale** steel  
2) **stale nierdzewne** stainless steel  
3) **żeliwa** cast iron  
4) **materiały nieżelazne** non-ferrous metals  
5) **stopy żaroodporne** heat-resistant alloys  
6) **stale hartowane** hardened steel



## Tokarskie płytki wielostrzowe Polcomm® Polcomm® turning indexable inserts



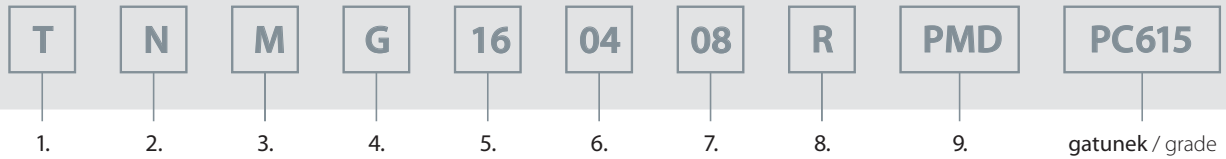
W sektorze obróbki skrawaniem Polcomm® działa od 2000 roku. Jesteśmy polskim, niezależnym, dynamicznie rozwijającym się producentem narzędzi skrawających. Nasze narzędzia produkujemy na Lubelszczyźnie w Chlewiskach k. Lubartowa. Nasz ponad 160-osobowy zespół stanowią dobrze wykwalifikowani specjaliści. Produkty Polcomm® znane są na rynku z niezwyklej precyzji wykonania, zaawansowanych technologii i ponadprzeciętnej wydajności.

Bazując na własnych wieloletnich doświadczeniach w obróbce skrawaniem przygotowaliśmy ofertę płytek wielostrzowych do toczenia. Płytki dostępne są w wielu gatunkach, z różnymi łamaczami i promieniami naroży, z powłokami PVD oraz CVD. Mocne, wytrzymałe płytki gwarantują niezawodny i bezpieczny przebieg obróbki. Efektywnie skrawają określone materiały oraz zapewniają sprawny przebieg łamania i odprowadzania wiórów. Jeśli poszukują Państwo wysokiej klasy dokładności i dużej wydajności obróbki nasze produkty stanowią właściwy wybór.

Established in 2000, Polcomm is an independent, dynamically developing manufacturer of cutting tools. Our tools are made in Lubartów in the region of Lublin. We are a team of over 160 highly qualified specialists. Our tools are well-known in the market for their high precision, advanced technology and outstanding performance.

Based on our extensive experience in cutting processes, we have prepared an offer of indexable inserts for turning. Inserts are available in many grades, with different chip breakers and corner radius, as well as with PVD and CVD coatings. Strong and durable inserts guarantee reliable and safe cutting operation. Inserts allow to cut the desired material in an effective way and ensure smooth chip breaking and evacuation. If you are looking for high accuracy and high performance in your cutting processes, our products are definitely the right choice.





1. KSZTAŁT PŁYTKI / INSERT SHAPE

H	O	P	S	T	C	D	E	M	V	W	L	A	B	K	R
120°	135°	108°	90°	60°	80°	55°	75°	86°	35°	80°	90°	85°	82°	55°	-

2. KĄT PRZYŁOŻENIA / CLEARANCE ANGLE

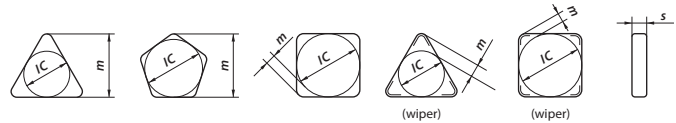
A	B	C	D	E	F	G	N	P	O
									inny other

3. KLASY TOLERANCJI / TOLERANCE CLASS

Odchyłki graniczne dla klas tolerancji

Limit deviations for tolerance classes

zakresy odchyłek (\*) podano w kolejnych tabelach  
the deviation ranges (\*) are in the following tables



	A	F	C	H	E	G	J	K	L	M	N	U
IC [mm]	±0,025	±0,013	±0,025	±0,013	±0,025	±0,025	*	*	*	*	*	*
m [mm]	±0,005	±0,005	±0,013	±0,013	±0,025	±0,025	±0,005	±0,013	±0,025	*	*	*
s [mm]	±0,025	±0,025	±0,025	±0,025	±0,025	±0,13	±0,025	±0,025	±0,025	±0,13	±0,025	±0,13

Odchyłki graniczne dla klas tolerancji J, K, L, M, N, U dla kształtów płytek H, O, P, S, T, C, E, M, W, R

Limit deviations for tolerance classes J, K, L, M, N, U for the insert shapes H, O, P, S, T, C, E, M, W, R

IC [mm]	IC [mm] J, K, L, M, N	IC [mm] U	m [mm] M, N	m [mm] U
4,76 5,56 6,0 6,35 7,94 8,0 9,525 10,0	±0,05	±0,08	±0,08	±0,13
12,0 12,7	±0,08	±0,13	±0,13	±0,2
15,875 16,0 19,05 20,0	±0,1	±0,18	±0,15	±0,27
25,0 25,4	±0,13	±0,25	±0,18	±0,38
31,75 32,0	±0,15	±0,25	±0,2	±0,38

Odchyłki graniczne dla klas tolerancji M, N dla kształtów płytek D, V

Limit deviations for tolerance classes M, N for the insert shapes D, V

IC [mm]	IC [mm] kształt D / shape D	m [mm] kształt D / shape D	IC [mm] kształt V / shape V	m [mm] kształt V / shape V
5,56	±0,05	±0,11	-	-
6,35 7,94 9,525	±0,05	±0,11	±0,05	±0,16
12,7	±0,08	±0,15	±0,08	±0,25
15,875 19,05	±0,10	±0,18	-	-



4. TYP PŁYTKI (sposób mocowania, łamacz wióra) / INSERT TYPE (fixing, chip breaker)

N	R	F	A	M	G	W	T	Q	U	B	H	C	J	X
														inny other

5. ROZMIAR (dla wskazanych kształtów) / SIZE (for the indicated shapes)

IC [mm]	H	O	P	S	T	C	D	E	M	V	W	R
3,97	×	×	×	03	06	×	04	×	×	06	02	×
4,76	×	×	×	04	08	04	05	04	04	08	L3	×
5,56	×	×	×	05	09	05	06	05	05	09	03	×
6,35 / 6,0 (R)	03	02	04	06	11	06	07	06	06	11	04	06
7,94 / 8,0 (R)	04	03	05	07	13	08	09	08	07	13	05	08
9,525 / 10,0 (R)	05	04	07	09	16	09	11	09	09	16	06	10
12,7 / 12,0 (R)	07	05	09	12	22	12	15	13	12	22	08	12
15,875 / 16,0 (R)	09	06	11	15	27	16	19	16	15	27	10	16
19,05 / 20,0 (R)	11	07	13	19	33	19	23	19	19	33	13	20
25,4 / 25,0 (R)	14	10	18	25	44	25	31	26	25	44	17	25
31,75 / 32,0 (R)	18	13	23	31	54	32	38	32	31	54	21	32

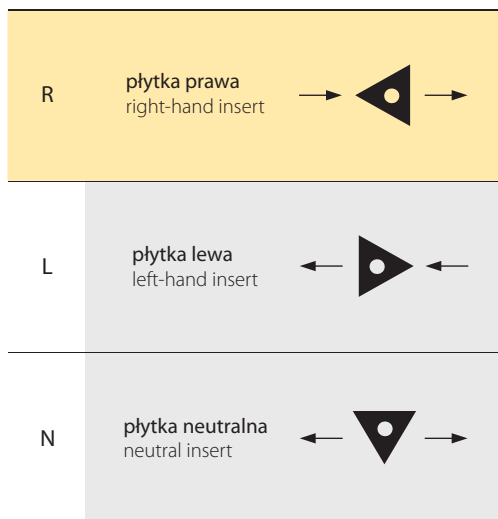
6. GRUBOŚĆ / THICKNESS

	s [mm]
01	1,59
T1	1,98
02	2,38
03	3,18
T3	3,97
04	4,76
05	5,56
06	6,35
07	7,94
09	9,52
12	12,7

7. PROMIEŃ NAROŻA / CORNER RADIUS

	[mm]
00	naroże ostre / sharp corner
01	0,1
02	0,2
04	0,4
08	0,8
12	1,2
16	1,6
20	2,0
24	2,4
28	2,8
32	3,2
M0	plytka okrągła / round insert

8. KIERUNEK SKRAWANIA / CUTTING DIRECTION



9. OZNACZENIE ŁAMACZA / CHIP BREAKER DESIGNATION

P	M	K	N	S	H
stale steel	stale nierdzewne stainless steel	żeliwa cast iron	materiały nieżelazne non-ferrous metals	stopy żaroodporne heat-resistant alloys	stale hartowane hardened steel
R	M	F	D		
obróbka zgrubna rough machining	obróbka średnia medium machining	obróbka wykańczająca finish machining	wersja łamacza Polcomm® Polcomm® chip breaker version		

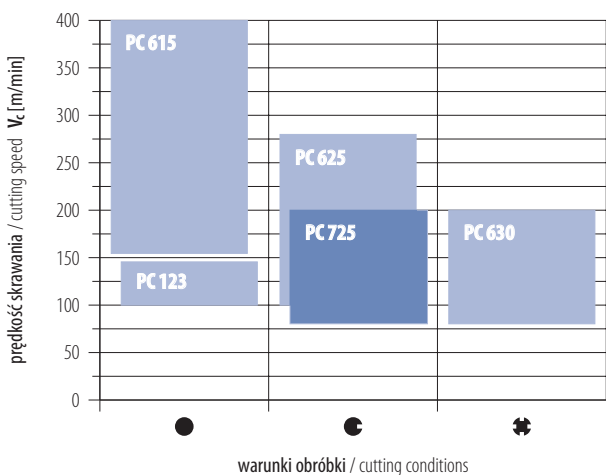


## Przegląd gatunków Polcomm® Polcomm® grade selection

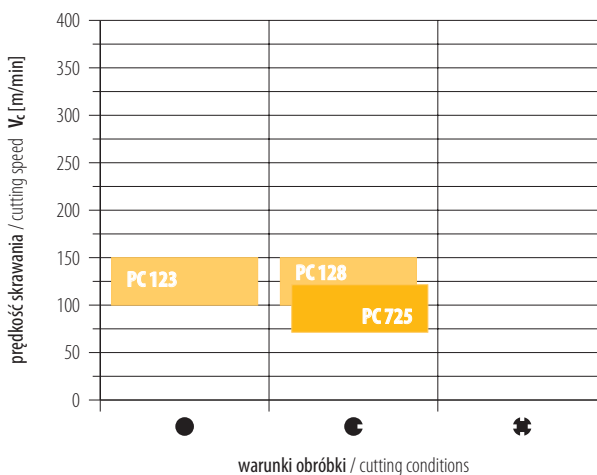
obrabiany materiał workpiece material	zalecany gatunek recommended grade	powłoka coating	obróbka cutting	zalecana prędkość skrawania recommended cutting speed $V_c$ [m/min]	zakres zastosowań application range													
					01	05	10	15	20	25	30	35	40	45	50			
P	PC615	CVD	ciągła continuous ●	250 (150-400)						PC615								
	PC625	CVD	mieszana lighth interrupted ●	200 (100-280)							PC625							
	PC630	CVD	przerywana interrupted ⚙	150 (80-200)									PC630					
	PC123	PVD	ciągła continuous ●	120 (100-150)			PC123											
	PC725	CVD	mieszana lighth interrupted ●	150 (80-200)							PC725							
M	PC123	PVD	ciągła continuous ●	120 (100-150)		PC123												
	PC128	PVD	mieszana lighth interrupted ●	120 (100-150)			PC128											
	PC725	CVD	mieszana lighth interrupted ●	90 (70-120)						PC725								
K	PC705	CVD	ciągła continuous ●	300 (200-400)		PC705												
	PC715	CVD	mieszana / przerywana lighth interrupted / interrupted ● ⚙	250 (150-300)			PC715											
	PC725	CVD	przerywana interrupted ⚙	250 (150-300)							PC725							
	PC615	CVD	mieszana lighth interrupted ●	280 (200-400)							PC615							
N	PC010	×	ciągła / mieszana continuous / lighth interrupted ● ●	400 (300-700)	PC010													
S	PC123	PVD	ciągła continuous ●	50 (25-80)		PC123												
	PC128	PVD	mieszana lighth interrupted ●	25 (20-30)						PC128								



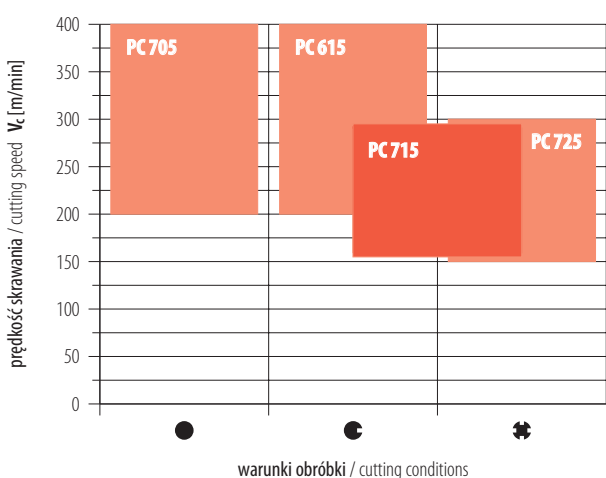
**P** stale / steel



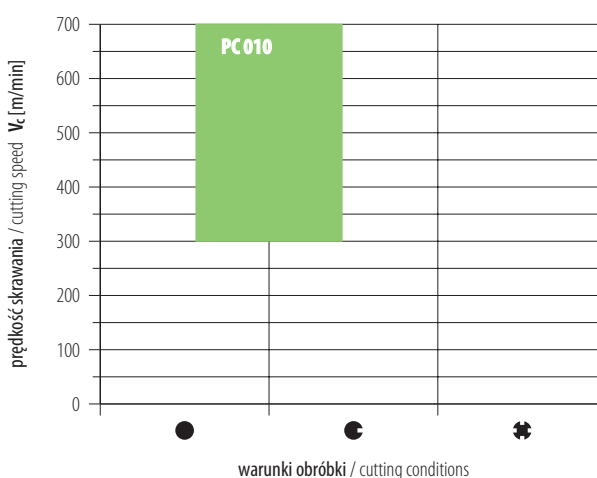
**M** stale nierdzewne / stainless steel



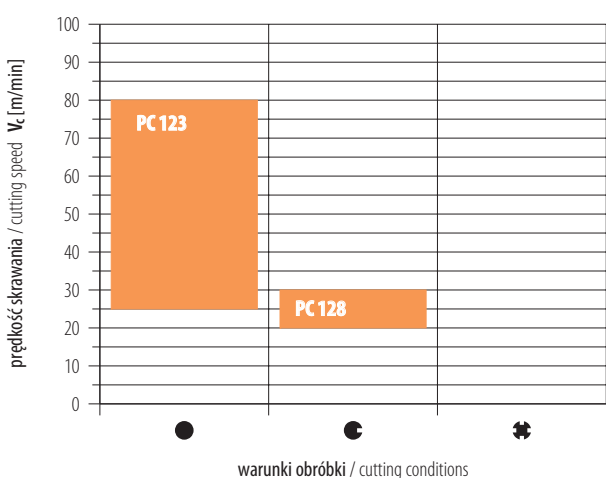
**K** żeliwa / cast iron



**N** materiały nieżelazne / non-ferrous metals



**S** stopy żaroodporne / heat-resistant alloys




obróbka ciągła / continuous cutting ●  
 obróbka mieszana / ligh interrupted cutting ◐  
 obróbka przerywana / interrupted cutting ◑



# Łamacze wióra / Chip breakers

## płytki negatywne / negative inserts

obróbka operation	obrabiany materiał workpiece material	płytki negatywne negative inserts	posuw feed $f_n$ [mm/rev]	głębokość skrawania depth of cut $a_p$ [mm]	CN..  80°	DN..  55°	SN..  90°	TN..  60°	VN..  35°	WN..  80°
wykańczająca finishing 	P	<b>PFA</b> 	0,05 - 0,60	0,10 - 2,50	●  12	●  14	●  16	●  18	●  20	●  21
wykańczająca finishing 	P	<b>PFD</b> 	0,07 - 0,50	0,60 - 3,00						●  21
wykańczająca finishing 	P M S	<b>MFE</b> 	0,08 - 0,35	0,60 - 3,00		●  14	●  16		●  20	
wykańczająca finishing 	M S	<b>SFA</b> 	0,05 - 0,25	0,20 - 1,50	●  12					
średnia medium 	P	<b>PMA</b> 	0,15 - 0,65	0,30 - 9,00	●  12	●  14	●  16	●  18	●  20	●  21
średnia medium 	P	<b>PMB</b> 	0,10 - 0,70	0,30 - 9,00				●  18	●  20	
średnia do wykańczającej medium to finishing  	P	<b>PMC</b> 	0,14 - 0,50	0,70 - 5,00		●  14				
średnia do wykańczającej medium to finishing  	P	<b>PMD</b> 	0,12 - 0,50	1,00 - 3,50				●  18		




























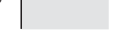








plytki negatywne / negative inserts

obróbka operation	obrabiany materiał workpiece material	plytki negatywne negative inserts	posuw feed $f_n$ [mm/rev]	głębokość skrawania depth of cut $a_p$ [mm]	CN..	DN..	SN..	TN..	VN..	WN..
					 80°	 55°	 90°	 60°	 35°	 80°
średnia medium 	<b>P</b> <b>M</b>	<b>PME</b> 	0,10 - 0,60	0,30 - 9,00						 21
średnia do zgrubnej medium to roughing  	<b>P</b> <b>M</b> <b>S</b>	<b>MMB</b> 	0,10 - 1,00	0,30 - 8,50	 12	 15	 16		 20	 22
średnia medium 	<b>P</b> <b>M</b>	<b>MMD</b> 	0,10 - 0,35	0,15 - 4,00	 12					
średnia medium 	<b>M</b> <b>S</b>	<b>SMA</b> 	0,10 - 0,60	0,40 - 2,00	 12	 15				 22
średnia medium 	<b>K</b>	<b>KMA</b> 	0,10 - 0,50	0,15 - 10,50	 13	 15	 16	 18		 22
średnia medium 	<b>N</b>	<b>NMA</b> 	0,10 - 0,80	0,20 - 4,50	 13	 15		 19		 22
zgrubna roughing 	<b>P</b>	<b>PRA</b> 	0,20 - 1,20	0,80 - 15,00	 13	 15	 17	 19		 22
zgrubna roughing 	<b>P</b>	<b>PRB</b> 	0,50 - 1,60	2,00 - 12,00	 13		 17			



plytki negatywne / negative inserts

obróbka operation	obrabiany materiał workpiece material	plytki negatywne negative inserts	posuw feed $f_n$ [mm/rev]	głębokość skrawania depth of cut $a_p$ [mm]	CN..	DN..	SN..	TN..	VN..	WN..
					 80°	 55°	 90°	 60°	 35°	 80°
zgrubna roughing 	<b>P</b>	<b>PRG</b> 	0,30 - 1,50	2,00 - 12,00	●  13		●  17			
zgrubna roughing 	<b>M</b> <b>S</b>	<b>MRA</b> 	0,20 - 0,45	0,70 - 5,00				●  19		
zgrubna roughing 	<b>M</b>	<b>MRB</b> 	0,15 - 0,50	0,5 - 4,00						●  22
zgrubna ciężka heavy roughing 	<b>P</b>	<b>PHA</b> 	0,35 - 1,60	2,00 - 15,00	●  13		●  17			
zgrubna ciężka heavy roughing 	<b>P</b>	<b>PHB</b> 	0,35 - 1,60	2,40 - 17,00	●  13		●  17			
zgrubna roughing 	<b>K</b>	<b>brak / flat</b> 	0,08 - 2,50	0,10 - 15,00	●  13	●  15	●  17	●  19	●  20	●  22



## Łamacze wióra / Chip breakers

## płytki pozytywne / positive inserts

obróbka operation	obrabiany materiał workpiece material	płytki pozytywne positive inserts	posuw feed $f_n$ [mm/rev]	głębokość skrawania depth of cut $a_p$ [mm]	CC..	DC..	RC..	SC..	SP..	TC..	TP..	VB..	VC..
					 80°	 55°		 90°	 90°	 60°	 60°	 35°	 35°
wykańczająca finishing 	P	<b>PFA</b> 	0,03 - 0,55	0,10 - 3,00	 24	 26				 31		 33	 34
wykańczająca finishing 	P M S	<b>MFA</b> 	0,08 - 0,45	0,50 - 2,50	 24	 26						 33	 34
wykańczająca finishing 	P M S	<b>MFC</b> 	0,10 - 0,30	0,30 - 2,00						 31			
wykańczająca finishing 	P M S	<b>MFD</b> 	0,08 - 0,35	0,20 - 3,00		 26							
średnia medium 	P	<b>PMA</b> 	0,05 - 0,50	0,10 - 3,50	 24	 26		 29		 31		 33	 34
średnia medium 	P	<b>PMB</b> 	0,15 - 0,30	0,15 - 3,00	 24	 26				 31			
średnia medium 	P	<b>PMC</b> 	0,04 - 0,17	0,50 - 2,40			 28						
średnia do zgrubnej medium to roughing  	P K	<b>PMD</b> 	0,10 - 3,00	0,80 - 8,00			 28						



płytki pozytywne / positive inserts












obróbka operation	obrabiany materiał workpiece material	płytki pozytywne positive inserts	posuw feed $f_n$ [mm/rev]	głębokość skrawania depth of cut $a_p$ [mm]	CC..	DC..	RC..	SC..	SP..	TC..	TP..	VB..	VC..
					80°	55°	90°	90°	60°	60°	35°	35°	
średnia medium 	P M S	MMA 	0,06 - 0,60	0,20 - 3,50	●	●		●					●
średnia medium 	M S	SMA 	0,05 - 4,00	0,15 - 0,45			●						
średnia do wykańczającej medium to finishing  	K	KMA 	0,05 - 0,50	0,10 - 3,50	●	●		●					
średnia do wykańczającej medium to finishing  	N	NMA 	0,05 - 1,60	0,05 - 7,00	●	●	●	●		●			●
średnia medium 	K	brak / flat 	0,04 - 0,80	0,05 - 6,30	●	●		●		●		●	●
średnia medium 	P M K	brak / flat 	0,05 - 2,20	1,00 - 10,00					●		●		
































## Indeks Index

płytki negatywne / negative inserts


















### ▾ obróbka wykańczająca / finishing

<b>CNMG PFA</b>  12	<b>CNMG SFA</b>  12	<b>DNMG PFA</b>  14	<b>DNMG MFE</b>  14	<b>SNMG PFA</b>  16	<b>SNMG MFE</b>  16	<b>TNMG PFA</b>  18	<b>VNMG PFA</b>  20	<b>VNMG MFE</b>  20	<b>WNMG PFA</b>  21
<b>WNMG PFD</b>  21									





### ▾ obróbka średnia / medium machining

<b>CNMG PMA</b>  12	<b>CNMG MMB</b>  12	<b>CNMG MMD</b>  12	<b>CNMG SMA</b>  12	<b>CNMG KMA</b>  13	<b>CNMG NMA</b>  13	<b>DNMG PMA</b>  14	<b>DNMG PMC</b>  14	<b>DNMG MMB</b>  15	<b>DNMG SMA</b>  15
<b>DNMG KMA</b>  15	<b>DNMG NMA</b>  15	<b>SNMG PMA</b>  16	<b>SNMG MMB</b>  16	<b>SNMG KMA</b>  16	<b>TNMG PMA</b>  18	<b>TNMG PMB</b>  18	<b>TNMG PMD</b>  18	<b>TNMG KMA</b>  18	<b>TNMG NMA</b>  19
<b>VNMG PMA</b>  20	<b>VNMG PMB</b>  20	<b>VNMG MMB</b>  20	<b>WNMG PMA</b>  21	<b>WNMG PME</b>  21	<b>WNMG MMB</b>  22	<b>WNMG SMA</b>  22	<b>WNMG KMA</b>  22	<b>WNMG NMA</b>  22	

### ▾ obróbka zgrubna / roughing

<b>CNMG PRA</b>  13	<b>CNMG PRB</b>  13	<b>CNMM PRG</b>  13	<b>CNMA</b>  13	<b>DNMG PRA</b>  15	<b>DNMA</b>  15	<b>SNMG PRA</b>  17	<b>SNMG PRB</b>  17	<b>SNMM PRG</b>  17	<b>SNMA</b>  17
<b>TNMG PRA</b>  19	<b>TNMG MRA</b>  19	<b>TNMA</b>  19	<b>VNMA</b>  20	<b>WNMG PRA</b>  22	<b>WNMG MRB</b>  22	<b>WNMA</b>  22			

### ▾ obróbka zgrubna ciężka / heavy roughing

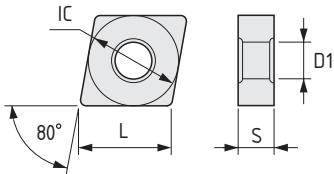
<b>CNMM PHA</b>  13	<b>CNMM PHB</b>  13	<b>SNMM PHA</b>  17	<b>SNMM PHB</b>  17
--	--	--	--



# Romboidalne 80° Rhombic 80°

CN

plytki negatywne 0° otwór mocujący łamacz dwustronny (CNMG) / jednostronny (CNMM) / brak (CNMA)  
 negative inserts 0° fixing hole chip breakers on both faces (CNMG) / on one face only (CNMM) / flat (CNMA)



CNMG

Wymiary / Dimensions	L [mm]	IC [mm]	S [mm]	D1 [mm]
CN.. 0903..	9,7	9,525	3,18	3,81
CN.. 1204..	12,9	12,7	4,76	5,16
CN.. 1606..	16,1	15,875	6,35	6,35
CN.. 1906..	19,3	19,05	6,35	7,94
CN.. 2509..	25,8	25,4	9,52	9,12

<b>P</b>	●	●	✱	○				●	
<b>M</b>				●	●			●	
<b>K</b>	⊕					●	● ✱	✱	
<b>N</b>									● ●
<b>S</b>				○	⊕				
	PC615	PC625	PC630	PC123	PC128	PC705	PC715	PC725	PC010

obróbka operation	plytka insert	oznaczenie designation	ID Polcomm® / Polcomm® ordering number						
▽		CNMG 090304 PFA	92632	42737					
		CNMG 090308 PFA	89704	69939					
		CNMG 120404 PFA	19526	23504					
		CNMG 120408 PFA	67272	29835					
		CNMG 120412 PFA	73965	66695					
▽		CNMG 120404 SFA			87181	35465			
		CNMG 120408 SFA			48932	74362			
		CNMG 120412 SFA			17038	71676			
▽		CNMG 120404 PMA	73645	76303	69230				
		CNMG 120408 PMA	15767	11981	63743				
		CNMG 120412 PMA	81316	51740	55539				
		CNMG 160608 PMA		10089	42286				
		CNMG 160612 PMA		35158	37040				
		CNMG 160616 PMA		75613	46693				
▽		CNMG 160608 MMB			65811	77938			
		CNMG 160612 MMB			34986	34936			
		CNMG 190612 MMB			88969	86092			
		CNMG 190616 MMB			38358	36198			
▽		CNMG 120408 MMD			43141	96784			
▽		CNMG 120404 SMA			76582	87756			
		CNMG 120408 SMA			47411	54953			
		CNMG 120412 SMA			83848	85592			



PC615	PC625	PC630	PC123	PC128	PC705	PC715	PC725	PC010
-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

obróbka operation	plytka insert	oznaczenie designation	ID Polcomm® / Polcomm® ordering number					
▽		CNMG 120404 KMA					47157	
		CNMG 120408 KMA					40460	
		CNMG 120412 KMA					74202	
		CNMG 120416 KMA					60031	
		CNMG 160608 KMA					39164	
		CNMG 160612 KMA					31886	
		CNMG 160616 KMA					53882	
		CNMG 190612 KMA					46028	
		CNMG 190616 KMA					33923	
▽		CNMG 120404 NMA						79567
		CNMG 120408 NMA						80050
		CNMG 120412 NMA						57355
▽		CNMG 120408 PRA	74569	88664				
		CNMG 120412 PRA	75157	66735	60221			
		CNMG 120416 PRA			63423			
		CNMG 190612 PRA			37094			
		CNMG 190616 PRA			62314			
▽		CNMG 190612 PRB	84635	17105				
		CNMG 190616 PRB	47026	77337				
▽		CNMM 190612 PRG	97106	82198				
		CNMM 190616 PRG	46483	61780				
		CNMM 190624 PRG	60259	88022				
▽		CNMM 190612 PHA		88531	55754			
		CNMM 190616 PHA		73246	75645			
		CNMM 190624 PHA		32204	86673			
		CNMM 250924 PHA		11142	48008			
▽		CNMM 190612 PHB		45390	76959			
		CNMM 190616 PHB		76312	95954			
		CNMM 190624 PHB		51934	47705			
		CNMM 250924 PHB		46946	94188			
▽		CNMA 120404					77222	
		CNMA 120408					17249	
		CNMA 120412					71755	
		CNMA 120416					89712	
		CNMA 160608					11236	
		CNMA 160612					94085	
		CNMA 160616					35253	
		CNMA 190612					71845	
		CNMA 190616					38792	
		CNMA 190624					75837	

CN

CNMG

CNMM

CNMA

▽ obróbka wykańczająca / finishing  
 ▽ obróbka średnia / medium machining

▽ obróbka zgrubna / roughing  
 ▽ obróbka zgrubna ciężka / heavy roughing

■ dostępne w magazynie / on stock

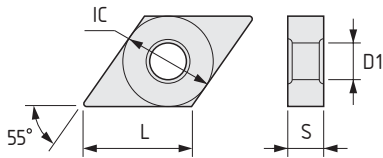


# Romboidalne 55° Rhombic 55°

DN

płytki negatywne 0° otwór mocujący łamacz dwustronny (DNMG) / brak (DNMA)  
negative inserts 0° fixing hole chip breakers on both faces (DNMG) / flat (DNMA)

DNMG



Wymiary / Dimensions	L [mm]	IC [mm]	S [mm]	D1 [mm]
DN.. 1104..	11,6	9,525	4,76	3,81
DN.. 1504..	15,5	12,7	4,76	5,16
DN.. 1506..	15,5	12,7	6,35	5,16

<b>P</b>	●	●	✱	○				●	
<b>M</b>				●	●			●	
<b>K</b>	⊕					●	● ✱	✱	
<b>N</b>									● ●
<b>S</b>				○	⊕				
	PC615	PC625	PC630	PC123	PC128	PC705	PC715	PC725	PC010

obróbka operation	plytka insert	oznaczenie designation	ID Polcomm® / Polcomm® ordering number						
▽		DNMG 110404 PFA	33986	45050					
		DNMG 110408 PFA	48777	98388					
		DNMG 150404 PFA	72241	81336					
		DNMG 150408 PFA	84796	40498					
		DNMG 150412 PFA	14329	14125					
		DNMG 150604 PFA	13331	65059					
		DNMG 150608 PFA	28218	96364					
		DNMG 150612 PFA	67805	35767					
▽		DNMG 110404 MFE			10605	74661			
		DNMG 110408 MFE			66652	17008			
		DNMG 150404 MFE			93090	98024			
		DNMG 150408 MFE			72834	27432			
		DNMG 150604 MFE			42811	88668			
		DNMG 150608 MFE			62183	71006			
▽		DNMG 150404 PMA	69868	99653					
		DNMG 150408 PMA	16684	47221					
		DNMG 150604 PMA	30427	40227					
		DNMG 150608 PMA	42824	52515					
▽ ▽		DNMG 150604R PMC	67090	36882					
		DNMG 150604L PMC	35954	30463					
		DNMG 150608R PMC	75717	62673					
		DNMG 150608L PMC	85083	95649					





PC615	PC625	PC630	PC123	PC128	PC705	PC715	PC725	PC010
-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

obróbka operation	plytka insert	oznaczenie designation	ID Polcomm® / Polcomm® ordering number					
▽ ▽		DNMG 110404 MMB			34764	43968		
		DNMG 110408 MMB			28094	79226		
		DNMG 150404 MMB			18732	43330		
		DNMG 150408 MMB			74480	22537		
		DNMG 150412 MMB			63140	65277		
		DNMG 150604 MMB			78458	91903		
		DNMG 150608 MMB			95144	96989		
		DNMG 150612 MMB			83707	38115		
		DNMG 150616 MMB			93452	81667		
▽		DNMG 110404 SMA			41708	58232		
		DNMG 110408 SMA			63663	14837		
		DNMG 150404 SMA			66498	73428		
		DNMG 150408 SMA			24245	64892		
		DNMG 150412 SMA			44004	62985		
		DNMG 150604 SMA			14090	43484		
		DNMG 150608 SMA			52068	45242		
		DNMG 150612 SMA			54715	22389		
▽		DNMG 150404 KMA					90450	
		DNMG 150408 KMA					64488	
		DNMG 150412 KMA					95914	
		DNMG 150604 KMA					41162	
		DNMG 150608 KMA					46722	
		DNMG 150612 KMA					55100	
▽		DNMG 150404 NMA						68596
		DNMG 150408 NMA						54788
		DNMG 150412 NMA						96543
		DNMG 150604 NMA						50994
		DNMG 150608 NMA						46392
▽		DNMG 150408 PRA	59198	34421				
		DNMG 150608 PRA	57153	14157				
		DNMG 150612 PRA	57583	44571				
▽		DNMA 110404					73312	
		DNMA 150404					69445	
		DNMA 150408					14208	
		DNMA 150412					20887	
		DNMA 150416					87592	
		DNMA 150604					23646	
		DNMA 150608					66995	
		DNMA 150612					36602	
		DNMA 150616					45612	

DN

DNMG

DNMA

▽ obróbka wykańczająca / finishing  
 ▽ obróbka średnia / medium machining

▽ obróbka zgrubna / roughing  
 ▽ obróbka zgrubna ciężka / heavy roughing

■ dostępne w magazynie / on stock

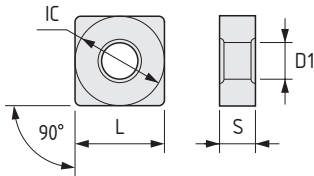


# Kwadratowe 90° Square 90°

SN

płytki negatywne 0° otwór mocujący łamacz dwustronny (SNMG) / jednostronny (SNMM) / brak (SNMA)  
 negative inserts 0° fixing hole chip breakers on both faces (SNMG) / on one face only (SNMM) / flat (SNMA)

SNMG



Wymiary / Dimensions	L [mm]	IC [mm]	S [mm]	D1 [mm]
SN.. 0903..	9,525	9,525	3,18	3,81
SN.. 1204..	12,7	12,7	4,76	5,16
SN.. 1504..	15,875	15,875	4,76	6,35
SN.. 1506..	15,875	15,875	6,35	6,35
SN.. 1906..	19,05	19,05	6,35	7,94
SN.. 2507..	25,4	25,4	7,94	9,12
SN.. 2509..	25,4	25,4	9,52	9,12

<b>P</b>	●	●	✱	○				●	
<b>M</b>				●	●			●	
<b>K</b>	⊕					●	● ✱	✱	
<b>N</b>									● ●
<b>S</b>				○	⊕				
	PC615	PC625	PC630	PC123	PC128	PC705	PC715	PC725	PC010

obróbka operation	plytka insert	oznaczenie designation	ID Polcomm® / Polcomm® ordering number						
▽		SNMG 120404 PFA	96507	28240					
		SNMG 120408 PFA	64987	10902					
		SNMG 120412 PFA	59516	47830					
▽		SNMG 120404 MFE			86881	87741			
		SNMG 120408 MFE			98571	43441			
		SNMG 120412 MFE			96578	70201			
▽		SNMG 120404 PMA	41448	75690					
		SNMG 120408 PMA	84242	54467					
		SNMG 120412 PMA	94299	88135					
▽		SNMG 120404 MMB			48063	51608			
		SNMG 120408 MMB			74512	20944			
		SNMG 120412 MMB			43513	41090			
▽		SNMG 120404 KMA						15244	
		SNMG 120408 KMA					40000		
		SNMG 120412 KMA					32602		
		SNMG 190612 KMA					19675		
		SNMG 190616 KMA					94264		



PC615	PC625	PC630	PC123	PC128	PC705	PC715	PC725	PC010
-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

obróbka operation	plytka insert	oznaczenie designation	ID Polcomm® / Polcomm® ordering number						
▼		SNMG 120408 PRA	30334	16254	49725				
		SNMG 120412 PRA	91911	54890	67938				
		SNMG 120416 PRA	59345	50637	13749				
		SNMG 150612 PRA		22015	85935				
		SNMG 150616 PRA		26558	17461				
		SNMG 190612 PRA		67596	30697				
		SNMG 190616 PRA		48446	83933				
		SNMG 250724 PRA		69559					
		SNMG 250924 PRA		20689	87894				
▼		SNMG 190612 PRB	20739	60486					
		SNMG 190616 PRB	39445	23378					
▼		SNMM 190612 PRG	18442	39961					
		SNMM 190616 PRG	92294	96277					
		SNMM 190624 PRG	86594	86177					
▼		SNMM 190612 PHA		40994	51945				
		SNMM 190616 PHA		16848	35832				
		SNMM 190624 PHA		48067	52571				
		SNMM 250724 PHA		54210	22067				
		SNMM 250924 PHA		62645	81076				
▼		SNMM 190612 PHB		52627	45294				
		SNMM 190616 PHB		19478	34420				
		SNMM 190624 PHB		51723	58588				
		SNMM 250724 PHB		76226	45438				
		SNMM 250924 PHB		60570	84982				
▼		SNMA 090304					94269		
		SNMA 090308					64883		
		SNMA 120404					98236		
		SNMA 120408					88021		
		SNMA 120412					93497		
		SNMA 120416					32016		
		SNMA 150412					94221		
		SNMA 150612					27915		
		SNMA 190612					31449		
		SNMA 190616					33199		
		SNMA 190624					42141		

**SN**

SNMG

SNMM

SNMA

- ▮ obróbka wykańczająca / finishing
- ▮ obróbka średnia / medium machining
- ▼ obróbka zgrubna / roughing
- ▮ obróbka zgrubna ciężka / heavy roughing
- dostępne w magazynie / on stock

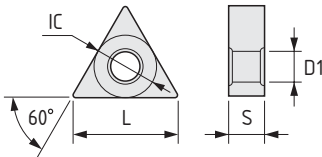


## Trójkątne 60° Triangular 60°

TN

plytki negatywne 0° otwór mocujący łamacz dwustronny (TNMG) / brak (TNMA)  
negative inserts 0° fixing hole chip breakers on both faces (TNMG) / flat (TNMA)

TNMG







Wymiary / Dimensions	L [mm]	IC [mm]	S [mm]	D1 [mm]
TN.. 1103..	11,0	6,35	3,18	2,26
TN.. 1603..	16,5	9,525	3,18	3,81
TN.. 1604..	16,5	9,525	4,76	3,81
TN.. 2204..	22,0	12,7	4,76	5,16
TN.. 2706..	27,5	15,875	6,35	6,35
TN.. 3307..	33,0	19,05	7,94	7,94
TN.. 3309..	33,0	19,05	9,52	7,94

P	●	●	✱	○				●	
M				●	●			●	
K	⊕					●	● ✱	✱	
N									● ●
S				○	⊕				
	PC615	PC625	PC630	PC123	PC128	PC705	PC715	PC725	PC010

obróbka operation	plytka insert	oznaczenie designation	ID Polcomm® / Polcomm® ordering number						
▽		TNMG 160404 PFA	86290	89522					
		TNMG 160408 PFA	30348	12925					
▽		TNMG 160404 PMA	10540	66169					
		TNMG 160408 PMA	25297	24060					
		TNMG 160412 PMA	41698	63681					
▽		TNMG 160404 PMB	38360	69773					
		TNMG 160408 PMB	44637	53827					
		TNMG 160412 PMB	50999	84961					
		TNMG 220404 PMB	48842	31388					
		TNMG 220408 PMB	54147	75752					
		TNMG 220412 PMB	93895	41529					
		TNMG 220416 PMB	58874	18436					
▽ ▽		TNMG 160404R PMD	20385	93299					
		TNMG 160408R PMD	71382	53604					
		TNMG 160404L PMD	73195	83474					
		TNMG 160408L PMD	29609	51201					
▽		TNMG 160404 KMA						71679	
		TNMG 160408 KMA						75843	
		TNMG 160412 KMA						37126	
		TNMG 220404 KMA						40622	
		TNMG 220408 KMA						70702	
		TNMG 220412 KMA						80404	
		TNMG 220416 KMA						49844	



PC615	PC625	PC630	PC123	PC128	PC705	PC715	PC725	PC010
-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

obróbka operation	plytka insert	oznaczenie designation	ID Polcomm® / Polcomm® ordering number					
▽		TNMG 160404 NMA						70895
		TNMG 160408 NMA						33497
▼		TNMG 160404 PRA	30064	29106				
		TNMG 160408 PRA	39596	78783				
		TNMG 220408 PRA	84976	72354				
		TNMG 220412 PRA	34284	15731				
		TNMG 220416 PRA	93508	39061				
		TNMG 270612 PRA			11080			
		TNMG 270616 PRA			89911			
		TNMG 330924 PRA			25222			
▼		TNMG 160404 MRA			19238	89629		
		TNMG 160408 MRA			89305	90256		
		TNMG 160412 MRA			73248	82881		
▼		TNMA 110304					65239	
		TNMA 110308					51252	
		TNMA 160304					72639	
		TNMA 160308					44821	
		TNMA 160404					99204	
		TNMA 160408					22572	
		TNMA 160412					37994	
		TNMA 160416					92180	
		TNMA 220404					50768	
		TNMA 220408					35617	
		TNMA 220412					28402	
		TNMA 220416					29967	
		TNMA 270608					92642	
		TNMA 270612					43064	
		TNMA 270616					79130	
TNMA 330724					80271			

TN

TNMG

TNMA

▽ obróbka wykańczająca / finishing  
 ▼ obróbka średnia / medium machining

▼ obróbka zgrubna / roughing  
 ▼ obróbka zgrubna ciężka / heavy roughing

■ dostępne w magazynie / on stock



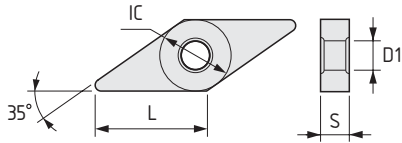
## Romboidalne 35° Rhombic 35°

VN

plytki negatywne 0° otwór mocujący łamacz dwustronny (VNMG) / brak (VNMA)  
negative inserts 0° fixing hole chip breakers on both faces (VNMG) / flat (VNMA)

VNMG

VNMA



Wymiary / Dimensions	L [mm]	IC [mm]	S [mm]	D1 [mm]
VN.. 1604..	16,6	9,525	4,76	3,81

<b>P</b>	●	●	✱	○				●	
<b>M</b>				●	●			●	
<b>K</b>	⊕					●	● ✱	✱	
<b>N</b>									● ●
<b>S</b>				○	⊕				
	PC615	PC625	PC630	PC123	PC128	PC705	PC715	PC725	PC010

obróbka operation	plytka insert	oznaczenie designation	ID Polcomm® / Polcomm® ordering number						
▽		VNMG 160404 PFA	77315	98675					
		VNMG 160408 PFA	37494	80081					
▽		VNMG 160404 MFE			78988	81444			
▽		VNMG 160404 PMA	46341	93155					
		VNMG 160408 PMA	46879	49551					
		VNMG 160412 PMA	52064	52597					
▽		VNMG 160404 PMB	49325	29370					
		VNMG 160408 PMB	34122	61080					
▽		VNMG 160404 MMB			65901	54801			
		VNMG 160408 MMB			15146	81869			
		VNMG 160412 MMB			28438	12085			
▽		VNMA 160404						20904	
		VNMA 160408						67111	

▽ obróbka wykańczająca / finishing

▽ obróbka średnia / medium machining

▽ obróbka zgrubna / roughing

▽ obróbka zgrubna ciężka / heavy roughing

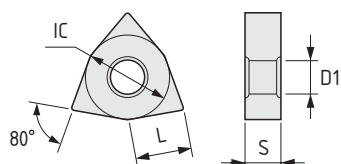
■ dostępne w magazynie / on stock



## Trygonalne 80° Trigon 80°

płytki negatywne 0° otwór mocujący łamacz dwustronny (WNMG) / brak (WNMA)  
negative inserts 0° fixing hole chip breakers on both faces (WNMG) / flat (WNMA)

WN



Wymiary / Dimensions	L [mm]	IC [mm]	S [mm]	D1 [mm]
WN.. 06T3..	6,5	9,525	3,97	3,81
WN.. 0604..	6,5	9,525	4,76	3,81
WN.. 0804..	8,7	12,7	4,76	5,16

WNMG

	P	M	K	N	S	PC615	PC625	PC630	PC123	PC128	PC705	PC715	PC725	PC010
P	●	●	●	○										
M				●	●									
K	⊕										●	●	●	
N														● ●
S									○	⊕				

obróbka operation	plytka insert	oznaczenie designation	ID Polcomm® / Polcomm® ordering number											
▽		WNMG 06T304 PFA	30346	47519										
		WNMG 06T308 PFA	27718	38085										
		WNMG 060404 PFA	66947	84110										
		WNMG 060408 PFA	76166	91505										
		WNMG 080404 PFA	97569	17226										
		WNMG 080408 PFA	56431	21453										
▽		WNMG 080404 PFD						14421						
▽		WNMG 080404 PMA	68904	68843										
		WNMG 080408 PMA	99552	61107										
▽		WNMG 060404 PME	84103	30609										
		WNMG 060408 PME	77083	76553										
		WNMG 080404 PME	11147	33929										
		WNMG 080408 PME	30453	19359			22152	18775						
		WNMG 080412 PME	24337	50032										
		WNMG 080416 PME	61327	72664										



PC615	PC625	PC630	PC123	PC128	PC705	PC715	PC725	PC010
-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

obróbka operation	plytka insert	oznaczenie designation	ID Polcomm® / Polcomm® ordering number						
WN		WNMG 060404 MMB				48538	43650		
		WNMG 060408 MMB				57558	49952		
		WNMG 080404 MMB				60284	55763		
		WNMG 080408 MMB				88718	83509		
		WNMG 080412 MMB				45152	92829		
WNMG		WNMG 080404 SMA				26576	93200		
		WNMG 080408 SMA				88693	83825		
		WNMG 080412 SMA				71991	53739		
WNMA		WNMG 080404 KMA						18392	
		WNMG 080408 KMA						34843	
		WNMG 080412 KMA						74670	
		WNMG 080416 KMA						58658	
WNMA		WNMG 080404 NMA							12855
		WNMG 080408 NMA							12561
		WNMG 080412 NMA							62181
WNMA		WNMG 080408 PRA	44123	73660					
		WNMG 080412 PRA	32649	65998					
		WNMG 080416 PRA	13719	63939					
WNMA		WNMG 080412 MRB				60381	54738		
WNMA		WNMA 060408						85848	
		WNMA 080404						89894	
		WNMA 080408						86094	
		WNMA 080412						72184	
		WNMA 080416						88532	

▽ obróbka wykańczająca / finishing  
 ▽ obróbka średnia / medium machining

▽ obróbka zgrubna / roughing  
 ▽ obróbka zgrubna ciężka / heavy roughing

■ dostępne w magazynie / on stock


















































# Indeks Index

płytki pozytywne / positive inserts

## ▾ obróbka wykańczająca / finishing

<b>CCMT PFA</b>  📄 24	<b>CCMT MFA</b>  📄 24	<b>DCMT PFA</b>  📄 26	<b>DCMT MFA</b>  📄 26	<b>DCGT MFA</b>  📄 26	<b>DCMT MFD</b>  📄 26	<b>TCMT PFA</b>  📄 31	<b>TCMT MFC</b>  📄 31	<b>VBMT PFA</b>  📄 33	<b>VBMT MFA</b>  📄 33
<b>VCMT PFA</b>  📄 34	<b>VCMT MFA</b>  📄 34								

## ▾ obróbka średnia / medium machining

<b>CCMT PMA</b>  📄 24	<b>CCMT PMB</b>  📄 24	<b>CCMT MMA</b>  📄 24	<b>CCMT KMA</b>  📄 24	<b>CCGT NMA</b>  📄 25	<b>CCMW</b>  📄 25	<b>DCMT PMA</b>  📄 26	<b>DCMT PMB</b>  📄 26	<b>DCMT MMA</b>  📄 26	<b>DCMT KMA</b>  📄 27
<b>DCGT NMA</b>  📄 27	<b>DCMW</b>  📄 27	<b>RCMT PMC</b>  📄 28	<b>RCMT PMD</b>  📄 28	<b>RCMT SMA</b>  📄 28	<b>RCGT NMA</b>  📄 28	<b>SCMT PMA</b>  📄 29	<b>SCMT MMA</b>  📄 29	<b>SCMT KMA</b>  📄 29	<b>SCGT NMA</b>  📄 29
<b>SCMW</b>  📄 29	<b>SPUN</b>  📄 30	<b>TCMT PMA</b>  📄 31	<b>TCMT PMB</b>  📄 31	<b>TCGT NMA</b>  📄 31	<b>TCMW</b>  📄 31	<b>TPUN</b>  📄 32	<b>VBMT PMA</b>  📄 33	<b>VBMW</b>  📄 33	<b>VCMT PMA</b>  📄 34
<b>VCMT MMA</b>  📄 34	<b>VCMT NMA</b>  📄 35	<b>VCMW</b>  📄 35							

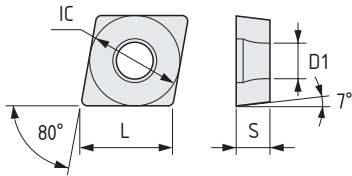


# Romboidalne 80° Rhombic 80°

CC

plytki pozytywne 7° otwór mocujący łamacz jednostronny (CCMT, CCGT) / brak (CCMW)  
 positive inserts 7° fixing hole chip breakers on one face only (CCMT, CCGT) / flat (CCMW)

CCMT



Wymiary / Dimensions	L [mm]	IC [mm]	S [mm]	D1 [mm]
CC.. 0602..	6,4	6,35	2,38	2,8
CC.. 09T3..	9,7	9,525	3,97	4,4
CC.. 1204..	12,9	12,7	4,76	5,5

P	●	●	✱	○				●	
M				●	●			●	
K	⊕					●	● ✱	✱	
N									● ●
S				○	⊕				
	PC615	PC625	PC630	PC123	PC128	PC705	PC715	PC725	PC010

obróbka operation	plytka insert	oznaczenie designation	ID Polcomm® / Polcomm® ordering number						
▽		CCMT 060202 PFA		34588					
		CCMT 060204 PFA	23845	29751					
		CCMT 09T304 PFA	65639	69250					
		CCMT 09T308 PFA	26533	81468					
▽		CCMT 060202 MFA			64526	86377			
		CCMT 060204 MFA			20495	37601			
		CCMT 09T304 MFA			83805	96259			
		CCMT 120404 MFA			61421	49501			
▽		CCMT 09T304 PMA	15004	60521					
		CCMT 09T308 PMA	62530	61739					
		CCMT 120404 PMA	84903	51184					
		CCMT 120408 PMA	32706	56106					
▽		CCMT 09T304 PMB	16252	42889					
		CCMT 09T308 PMB	48624	82211					
▽		CCMT 09T308 MMA			46804	45329			
		CCMT 120408 MMA			63544	36028			
▽ ▽		CCMT 09T308 KMA						45340	



PC615	PC625	PC630	PC123	PC128	PC705	PC715	PC725	PC010
-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

obróbka operation	plytka insert	oznaczenie designation	ID Polcomm® / Polcomm® ordering number					
▽ ▽		CCGT 060202 NMA						14124
		CCGT 060204 NMA						86209
		CCGT 09T302 NMA						48968
		CCGT 09T304 NMA						57885
		CCGT 09T308 NMA						49118
		CCGT 120402 NMA						24883
		CCGT 120404 NMA						60576
		CCGT 120408 NMA						85405
▽		CCMW 060204				98252		
		CCMW 09T304				56499		
		CCMW 120404					82826	

▽ obróbka wykańczająca / finishing  
 ▽ obróbka średnia / medium machining

▽ obróbka zgrubna / roughing  
 ▽ obróbka zgrubna ciężka / heavy roughing

■ dostępne w magazynie / on stock

CC

CCGT

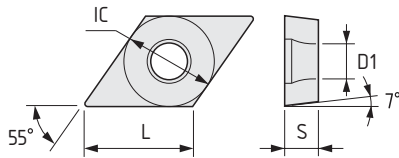
CCMW



## Romboidalne 55° Rhombic 55°

DC

płytki pozytywne 7° otwór mocujący łamacz jednostronny (DCMT, DCGT) / brak (DCMW)  
positive inserts 7° fixing hole chip breakers on one face only (DCMT, DCGT) / flat (DCMW)



Wymiary / Dimensions	L [mm]	IC [mm]	S [mm]	D1 [mm]
DC.. 0702..	7,7	6,35	2,38	2,8
DC.. 11T3..	11,6	9,525	3,97	4,4

DCMT

DCGT

<b>P</b>	●	●	✱	○				●	
<b>M</b>				●	●			●	
<b>K</b>	⊕					●	● ✱	✱	
<b>N</b>									● ●
<b>S</b>				○	⊕				
	PC615	PC625	PC630	PC123	PC128	PC705	PC715	PC725	PC010

obróbka operation	plytka insert	oznaczenie designation	ID Polcomm® / Polcomm® ordering number						
▽		DCMT 070202 PFA		59304					
		DCMT 070204 PFA	96197	64917					
		DCMT 11T304 PFA	87639	65335					
		DCMT 11T308 PFA	44367	57861					
▽		DCMT 070202 MFA			12330	44073			
		DCMT 070204 MFA			47657	97386			
		DCMT 11T302 MFA			32594	23318			
		DCMT 11T304 MFA			19416	51384			
▽		DCGT 11T302 MFA			23354	66162			
▽		DCMT 11T304 MFD			84226	59112			
▽		DCMT 11T304 PMA	37920	62454					
		DCMT 11T308 PMA	11212	85089					
▽		DCMT 11T304 PMB	92086	85682					
		DCMT 11T308 PMB	88076	62889					
▽		DCMT 11T308 MMA			35813	36719			



PC615	PC625	PC630	PC123	PC128	PC705	PC715	PC725	PC010
-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

obróbka operation	plytka insert	oznaczenie designation	ID Polcomm® / Polcomm® ordering number						
▽ ▽		DCMT 11T302 KMA					36984		
		DCMT 11T304 KMA					99450		
		DCMT 11T308 KMA						80622	
▽		DCGT 070202 NMA							61547
		DCGT 070204 NMA							16358
		DCGT 11T302 NMA							67148
		DCGT 11T304 NMA							13029
		DCGT 11T308 NMA							37992
▽		DCMW 070202					41232		
		DCMW 070204					89225		
		DCMW 070208					99355		
		DCMW 11T302					39435		
		DCMW 11T304					57746		
		DCMW 11T308					12588		

DC

DCMT

DCGT

DCMW

▽ obróbka wykańczająca / finishing  
▽ obróbka średnia / medium machining

▽ obróbka zgrubna / roughing  
▽ obróbka zgrubna ciężka / heavy roughing

■ dostępne w magazynie / on stock



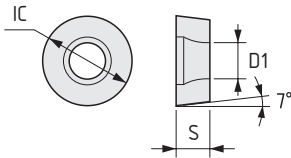
## Okrągłe Round

RC

plytki pozytywne 7° otwór mocujący łamacz jednostronny  
positive inserts 7° fixing hole chip breakers on one face only

RCMT

RCGT



Wymiary / Dimensions	L [mm]	IC [mm]	S [mm]	D1 [mm]
RC.. 0602..	-	6,0	2,38	2,8
RC.. 0803..	-	8,0	3,18	3,4
RC.. 1003..	-	10,0	3,18	3,4
RC.. 10T3..	-	10,0	3,97	4,4
RC.. 1204..	-	12,0	4,76	4,4
RC.. 1606..	-	16,0	6,35	5,5
RC.. 2006..	-	20,0	6,35	6,5

<b>P</b>	●	●	✱	○				●	
<b>M</b>				●	●			●	
<b>K</b>	⊕					●	● ✱	✱	
<b>N</b>									● ●
<b>S</b>				○	⊕				
	PC615	PC625	PC630	PC123	PC128	PC705	PC715	PC725	PC010

obróbka operation	plytka insert	oznaczenie designation	ID Polcomm® / Polcomm® ordering number						
▽		RCMT 0602M0 PMC	31735	32723					
▽ ▽		RCMT 0803M0 PMD	33341	24872			39915		
		RCMT 1003M0 PMD	95204	96233			82861		
		RCMT 10T3M0 PMD	41656	29766			30937		
		RCMT 1204M0 PMD	30608	57632			45904		
		RCMT 1606M0 PMD	45569	88586			75852		
		RCMT 2006M0 PMD	69294	48663			38006		
▽		RCMT 0803M0 SMA			90524				
		RCMT 1003M0 SMA			85648				
▽		RCGT 0602M0 NMA							65591
		RCGT 0803M0 NMA							93440
		RCGT 1003M0 NMA							41544
		RCGT 1204M0 NMA							99919

▽ obróbka wykańczająca / finishing  
▽ obróbka średnia / medium machining

▽ obróbka zgrubna / roughing  
▽ obróbka zgrubna ciężka / heavy roughing

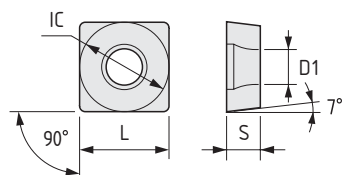
■ dostępne w magazynie / on stock



## Kwadratowe 90° Square 90°

płytki pozytywne 7° otwór mocujący łamacz jednostronny (SCMT, SCGT) / brak (SCMW)  
positive inserts 7° fixing hole chip breakers on one face only (SCMT, SCGT) / flat (SCMW)

SC



Wymiary / Dimensions	L [mm]	IC [mm]	S [mm]	D1 [mm]
SC.. 09T3..	9,525	9,525	3,97	4,4
SC.. 1204..	12,7	12,7	4,76	5,5

SCMT

SCGT

SCMW

<b>P</b>	●	●	⚙	○				●	
<b>M</b>				●	●			●	
<b>K</b>	⊕					●	●	⚙	⚙
<b>N</b>									● ●
<b>S</b>				○	⊕				
	PC615	PC625	PC630	PC123	PC128	PC705	PC715	PC725	PC010

obróbka operation	plytka insert	oznaczenie designation	ID Polcomm® / Polcomm® ordering number						
▽		SCMT 09T304 PMA	70325	88184					
		SCMT 09T308 PMA	26279	28849					
		SCMT 120404 PMA	62053	65043					
		SCMT 120408 PMA	39673	32585					
		SCMT 120412 PMA	53847	78611					
▽		SCMT 09T304 MMA				93774			
		SCMT 09T308 MMA				42898			
		SCMT 120404 MMA				94201			
		SCMT 120408 MMA		15666	43196				
		SCMT 120412 MMA			69614				
▽ ▽		SCMT 120408 KMA					40248		
▽		SCGT 09T304 NMA							47441
		SCGT 09T308 NMA							65696
		SCGT 120402 NMA							33956
		SCGT 120404 NMA							53425
		SCGT 120408 NMA							58814
▽		SCMW 09T304				90347			
		SCMW 09T308				52124			
		SCMW 120408				17140			

▽ obróbka wykańczająca / finishing

▽ obróbka zgrubna / roughing

■ dostępne w magazynie / on stock

▽ obróbka średnia / medium machining

▽ obróbka zgrubna ciężka / heavy roughing

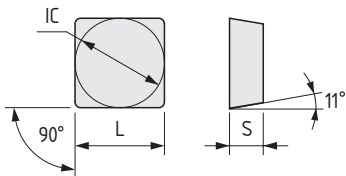


## Kwadratowe 90° Square 90°

SP

płytki pozytywne 11° bez otworu brak łamacza  
positive inserts 11° no fixing hole flat

SPUN



Wymiary / Dimensions	L [mm]	IC [mm]	S [mm]	D1 [mm]
SP.. 1203..	12,7	12,7	3,18	-

<b>P</b>	●	●	✱	○				●	
<b>M</b>				●	●			●	
<b>K</b>	⊕					●	● ✱	✱	
<b>N</b>									● ●
<b>S</b>				○	⊕				
	PC615	PC625	PC630	PC123	PC128	PC705	PC715	PC725	PC010

obróbka operation	plytka insert	oznaczenie designation	ID Polcomm® / Polcomm® ordering number						
▽		SPUN 120304							60440
		SPUN 120308							72440
		SPUN 120312							15467

▽ obróbka wykańczająca / finishing

▽ obróbka zgrubna / roughing

■ dostępne w magazynie / on stock

▽ obróbka średnia / medium machining

▽ obróbka zgrubna ciężka / heavy roughing

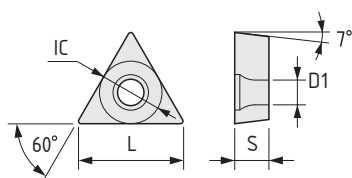




## Trójkątne 60° Triangular 60°

plytki pozytywne 7° otwór mocujący łamacz jednostronny (TCMT, TCGT) / brak (TCMW)  
positive inserts 7° fixing hole chip breakers on one face only (TCMT, TCGT) / flat (TCMW)

TC



Wymiary / Dimensions	L [mm]	IC [mm]	S [mm]	D1 [mm]
TC.. 0902..	9,62	5,56	2,38	2,5
TC.. 1102..	11,0	6,35	2,38	2,8
TC.. 1103..	11,0	6,35	3,18	2,8
TC.. 16T3..	16,5	9,525	3,97	4,4

TCMT

TCGT

TCMW

<b>P</b>	●	●	✱	○				●	
<b>M</b>				●	●			●	
<b>K</b>	⊕					●	● ✱	✱	
<b>N</b>									● ●
<b>S</b>				○	⊕				
	PC615	PC625	PC630	PC123	PC128	PC705	PC715	PC725	PC010

obróbka operation	plytka insert	oznaczenie designation	ID Polcomm® / Polcomm® ordering number						
▽		TCMT 110204 PFA	35786	11789					
▽		TCMT 110304 MFC			63947	92887			
		TCMT 16T304 MFC			80640	81310			
▽		TCMT 16T304 PMA	61212	56577					
▽		TCMT 16T308 PMB	90235	67265					
▽		TCGT 090202 NMA							99753
		TCGT 090204 NMA							59583
		TCGT 110202 NMA							38889
		TCGT 110204 NMA							83003
		TCGT 110208 NMA							23255
		TCGT 16T302 NMA							92507
		TCGT 16T304 NMA							27124
		TCGT 16T308 NMA							92694
▽		TCMW 110204					67171		
		TCMW 16T304					82120		
		TCMW 16T308					17070		

▽ obróbka wykańczająca / finishing  
▽ obróbka średnia / medium machining

▽ obróbka zgrubna / roughing  
▽ obróbka zgrubna ciężka / heavy roughing

■ dostępne w magazynie / on stock

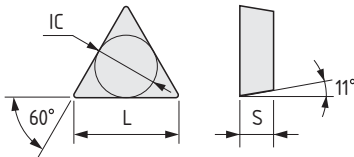


## Trójkątne 60° Triangular 60°

TP

płytki pozytywne 11° bez otworu brak łamacza  
positive inserts 11° no fixing hole flat

TPUN



Wymiary / Dimensions	L [mm]	IC [mm]	S [mm]	D1 [mm]
TP.. 1603..	16,5	9,525	3,18	-
TP.. 2204..	22,0	12,7	4,76	-

<b>P</b>	●	●	✳	○				●	
<b>M</b>				●	●			●	
<b>K</b>	⊕					●	● ✳	✳	
<b>N</b>									● ●
<b>S</b>				○	⊕				
	PC615	PC625	PC630	PC123	PC128	PC705	PC715	PC725	PC010

obróbka operation	plytka insert	oznaczenie designation	ID Polcomm® / Polcomm® ordering number						
▽		TPUN 160304							85585
		TPUN 160308							63879
		TPUN 160312							59460
		TPUN 220404							91025
		TPUN 220408							79064
		TPUN 220412							32988

▽ obróbka wykańczająca / finishing  
▽ obróbka średnia / medium machining

▽ obróbka zgrubna / roughing  
▽ obróbka zgrubna ciężka / heavy roughing

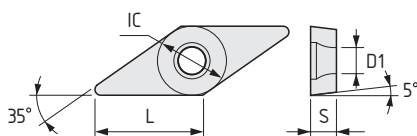
■ dostępne w magazynie / on stock



## Romboidalne 35° Rhombic 35°

płytki pozytywne 5° otwór mocujący łamacz jednostronny (VBMT) / brak (VBMW)  
positive inserts 5° fixing hole chip breakers on one face only (VBMT) / flat (VBMW)

**VB**



Wymiary / Dimensions	L [mm]	IC [mm]	S [mm]	D1 [mm]
VB.. 1103..	11,1	6,35	3,18	2,8
VB.. 1604..	16,6	9,525	4,76	4,4

**VBMT**

**VBMW**

<b>P</b>	●	●	✳	○				●	
<b>M</b>				●	●			●	
<b>K</b>	⊕					●	● ✳	✳	
<b>N</b>									● ●
<b>S</b>				○	⊕				
	PC615	PC625	PC630	PC123	PC128	PC705	PC715	PC725	PC010

obróbka operation	plytka insert	oznaczenie designation	ID Polcomm® / Polcomm® ordering number							
▽		VBMT 110302 PFA		66992						
		VBMT 110304 PFA	10855	91856						
		VBMT 110308 PFA	49192	72576						
		VBMT 160402 PFA		20317						
		VBMT 160404 PFA	31471	61960						
		VBMT 160408 PFA	62001	97300						
▽		VBMT 110302 MFA			26347	65924				
		VBMT 110304 MFA			38264	49854				
		VBMT 110308 MFA			13100	71493				
		VBMT 160404 MFA			75672	77934				
		VBMT 160408 MFA			89342	47942				
		VBMT 160412 MFA			96398	18964				
▽		VBMT 160404 PMA	25831	56069						
		VBMT 160408 PMA	22227	38501						
		VBMT 160412 PMA	48655	33487						
▽		VBMW 160404					51858			
		VBMW 160408					80368			

▽ obróbka wykańczająca / finishing  
▽ obróbka średnia / medium machining

▽ obróbka zgrubna / roughing  
▽ obróbka zgrubna ciężka / heavy roughing

■ dostępne w magazynie / on stock

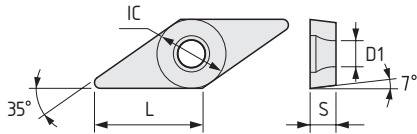


## Romboidalne 35° Rhombic 35°

VC

płytki pozytywne 7° otwór mocujący łamacz jednostronny (VCMT, VCGT) / brak (VCMW)  
positive inserts 7° fixing hole chip breakers on one face only (VCMT, VCGT) / flat (VCMW)

VCMT





Wymiary / Dimensions	L [mm]	IC [mm]	S [mm]	D1 [mm]
VC.. 1103..	11,1	6,35	3,18	2,8
VC.. 1604..	16,6	9,525	4,76	4,4
VC.. 2205	22,1	12,7	5,56	5,5

<b>P</b>	●	●	✳	○				●	
<b>M</b>				●	●			●	
<b>K</b>	⊕					●	● ✳	✳	
<b>N</b>									● ●
<b>S</b>				○	⊕				
	PC615	PC625	PC630	PC123	PC128	PC705	PC715	PC725	PC010

obróbka operation	plytka insert	oznaczenie designation	ID Polcomm® / Polcomm® ordering number						
▽		VCMT 110302 PFA		49315					
		VCMT 110304 PFA	50740	43481					
		VCMT 160402 PFA		47631					
		VCMT 160404 PFA	78361	58240					
		VCMT 160408 PFA	87455	22456					
▽		VCMT 110302 MFA			21333	50231			
		VCMT 110304 MFA			77911	18785			
		VCMT 160402 MFA			30709	68287			
		VCMT 160404 MFA			53861	44098			
		VCMT 160408 MFA			46400	32322			
▽		VCMT 160404 PMA	51667	74659					
		VCMT 160408 PMA	24324	55483					
		VCMT 160412 PMA	67592	60625					
▽		VCMT 110304 MMA			93909	60190			
		VCMT 110308 MMA			79208	82293			
		VCMT 160404 MMA			46383	63453			
		VCMT 160408 MMA			51595	26107			
		VCMT 160412 MMA			77675	88083			



PC615	PC625	PC630	PC123	PC128	PC705	PC715	PC725	PC010
-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

obróbka operation	plytka insert	oznaczenie designation	ID Polcomm® / Polcomm® ordering number						
▽		VCGT 110302 NMA							70132
		VCGT 110304 NMA							20712
		VCGT 110308 NMA							25921
		VCGT 160402 NMA							59475
		VCGT 160404 NMA							80545
		VCGT 160408 NMA							74312
		VCGT 160412 NMA							67893
		VCGT 220520 NMA							73694
		VCGT 220530 NMA							35792
▽		VCMW 160404					71481		

VC

VCGT

VCMW

▽ obróbka wykańczająca / finishing

▽ obróbka średnia / medium machining

▽ obróbka zgrubna / roughing

▽ obróbka zgrubna ciężka / heavy roughing

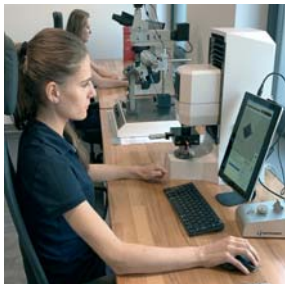
■ dostępne w magazynie / on stock



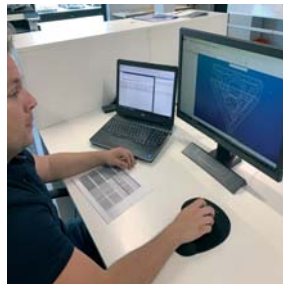
## Polcomm®. Potęga technologii. Polcomm®. Power of technology.

Nowoczesny, kompleksowo wyposażony, zakład produkcyjny o powierzchni użytkowej 2 600 m<sup>2</sup>. Pełny proces technologiczny wytwarzania płytek wielostrzowych został zorganizowany w jednym miejscu w oparciu o najnowsze światowe osiągnięcia techniki. W fabryce realizowane są wszystkie procesy, począwszy od projektowania geometrii płytek i matryc, przez wytwarzanie kompletów prasowniczych, prasowanie, spiekanie, szlifowanie, lutowanie próżniowe i kształtowanie laserowe, aż po nakładanie powłok.

Modern and comprehensively equipped production plant with the area of 2600 m<sup>2</sup>. Complete technological process of manufacturing indexable inserts was arranged in one place based on the latest global engineering innovations. All processes, starting from designing the geometry of inserts and dies, through manufacturing of compacting tool sets, pressing, sintering, grinding, vacuum brazing, and laser shaping, to coating, are carried out in this factory.



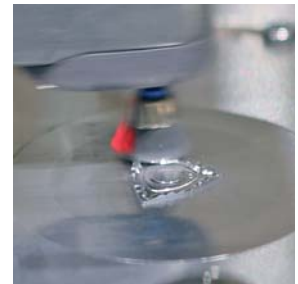
▲ laboratorium metalograficzne  
metalographic lab



▲ biuro konstrukcyjne  
R&D and design department



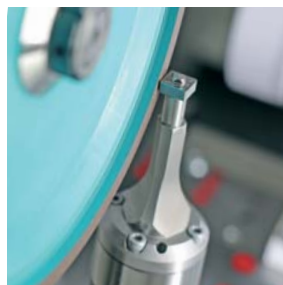
▲ wydział narzędzi prasowniczych  
pressing tool production



▲ wydział prasowania  
pressing department



▲ wydział spiekania  
sintering department



▲ wydział szlifowania i polerowania  
grinding and polishing department



▲ wydział powlekania PVD  
PVD coating department



▲ testowanie i walidacja wyrobów  
machining lab



### Wiertła Polcomm® / Polcomm® drills

Wiertła gwarantujące stabilny proces wiercenia w różnych materiałach, dostępne wiertła pełnowęglkowe i składane na płytki wymienne.

Drills for stable drilling in various materials. We have a wide range of solid carbide drills and indexable insert drills.



### Rozwiertaki Polcomm® / Polcomm® reamers

Pełnowęglkowe rozwiertaki do precyzyjnego rozwiercania zarówno otworów przelotowych jak i nieprzelotowych.

Solid carbide reamers for precise reaming of both through-holes and blind holes.



### Pogłębiacze Polcomm® / Polcomm® countersinks

Pełnowęglkowe pogłębiacze walcowo-czołowe i stożkowe, do modyfikacji wymiaru otworu i fazowania, do uniwersalnych zastosowań.

Solid carbide counterbores and countersinks designed for altering bore and chamfer dimensions, for general-purpose applications.



### Frezy trzpieniowe Polcomm® / Polcomm® end mills

Pełnowęglkowe frezy trzpieniowe do różnych zastosowań, wśród nich dedykowane do obróbki z wysokimi posuwami. Odpowiednio dobrany do danej aplikacji gatunek węgla spiekane wraz z zaawansowaną technicznie powłoką.

Solid carbide end mills for various applications, among them dedicated to high speed cutting. Properly selected sintered carbide grade with technically advanced coating for a given application.



### Głowice frezarskie Polcomm® / Polcomm® milling cutters

Szeroki wybór wysokowydajnych głowic frezarskich trzpieniowych i nasadzanych pod wymienne płytki wieloostrowe.

Wide range of high-performance shank-type and arbor-type milling cutters with replaceable indexable inserts.



### Noże tokarskie Polcomm® / Polcomm® toolholders

Wysokowydajne noże tokarskie składane do toczenia zewnętrznego, wytaczania i rowkowania.

High-performance toolholders for turning, boring and grooving.



### Płytki wieloostrowe Polcomm® / Polcomm® indexable inserts

Płytki wieloostrowe z węgla spiekane powlekane metodą PVD i CVD do toczenia i frezowania. Dostępne standardowe płytki ISO, jak i rozwiązania projektowane pod potrzeby klientów.

Sintered carbide indexable inserts for turning and milling with PVD and CVD coating. We offer inserts manufactured according to ISO standard as well as customised solutions.



### Systemy mocowań Polcomm® / Polcomm® clamping systems

Oferujemy szeroki zakres elementów techniki mocowania narzędzi i materiałów obrabianych.

We offer a great variety of elements for clamping tools and workpieces.



### Narzędzia specjalne Polcomm® / Polcomm® customized tools

Projektujemy specjalistyczne narzędzia skrawające, wspieramy fachową wiedzą i proponujemy zmiany optymalizujące procesy produkcyjne.

We design highly-specialised cutting tools, provide technical advice and propose changes to streamline production processes.

CVD

PVD

# Power of technology.



TOKARSKIE PŁYTKI WIELOOSTRZOWE / TURNING INDEXABLE INSERTS



AVIATION VALLEY



MMXXII/1

 **POLCOMM®**

P.H.M. POLCOMM® Dariusz Kozak  
Chlewiska 100, 21-100 Lubartów, Poland  
tel./fax + 48 81 855 33 43  
info@polcomm.com.pl

[www.polcomm.com.pl](http://www.polcomm.com.pl)

TOOL SERVICE

