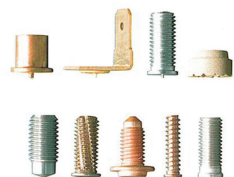


ZESTAW DO ZGRZEWANIA KOŁKÓW



Zestaw do zgrzewania kołków składa się z min. trzech głównych komponentów: zgrzewarki, kabla masy i pistoletu zgrzewającego.

Zgrzewanie przebiega metodą doczołową lub szczelinową.

Metoda doczołowa to prosta metoda zgrzewania, która jest preferowana przede wszystkim dla części zgrzewanych ze stali, stali nierdewnej i mosiądzu.

Metoda szczelinowa pozwala na optymalne wyniki zgrzewania części aluminiowych oraz zgrzewania na bardzo cienkich blachach.

Oferowane zgrzewarki pochodzą od uznanego niemieckiego producenta. Wyznaczają się niezawodnością, poręcznością oraz przystępną ceną.



| MODEL NR | C66 | C80 | C99 | C130 |
|---------------------------------|---------------------|--|-------------|--|
| Cena | 1 998,00 € | 2 098,00 € | 2 195,00 € | 2 498,00 € |
| Pojemność | 66.000 µF | 78.000 µF | 99.000 µF | 132.000 µF |
| Maks. energia ładowania | 1320 Ws | 1560 Ws | 1980 Ws | 2640 Ws |
| Rozmiary trzpieni | M3 - M8 | M3 - M8 | M3 - M10 | M3 - M10 |
| Grubość blachy | | > 0,5 mm | | |
| Napięcie | | 230 / 110 V | | |
| Maks. pobór energii | | 500 VA | | |
| Tryb czuwania | | > 5VA | | |
| Obudowa | | Wytrzymała nierdzewna obudowa | | |
| Waga | 6,5 kg | 6,5 kg | 8,1 kg | 9,6 kg |
| Wymiary (Szer. x Wys. x Gł.) mm | 155x185x285 | 155x185x285 | 155x185x285 | 155x185x285 |
| Uwagi | Bardzo mały i lekki | Większa pojemność, większy stopień ciągotości podczas zgrzewania | | Maks. pojemność, bardzo wysoki stopień ciągotości podczas zgrzewania |

SARIV

TECHNIKA ŁĄCZENIA

SARIV RUS O.O.O.
RUSSIA

SARIV Sp. z o.o.
POLAND

SARIV - NEMCIK S.R.O.
CZECH REPUBLIC

SARIV S.R.O.
SLOVAKIA

SARIV D.O.O.
CROATIA

SARIV S.R.L.
PRODUCTION SITE
& CENTRAL
WAREHOUSE

Sariv Sp. z o.o.
ul. Chocianowska 6
59-220 Legnica
tel. 76 81 99 010
fax. 76 81 99 018
sariv@sariv.pl

www.sariv.pl

SARIV

TECHNIKA ŁĄCZENIA

ZGRZEWARKI

Niezawodne wsparcie procesu zgrzewania kołków

C100



| | |
|---|---|
| Model Type | C100AKU |
| Pojemność Capacity | 100.000 µF / 100.000 µF |
| Napięcie ładowania Charging voltage | 50 do 100 Volt, W petni regulowana, Dokładność +/- 1 Volt 50 to 100 Volt, fully adjustable, accuracy ± 1 Volt |
| Sekwencja zgrzewania Welding sequence | Ø3 mm – 20 weld. studs/Min. Ø6 mm – 5 weld. studs/Min. |
| Liczba zgrzewów Number of welds | Przy 80 V (M6) ca. 400 Sztuk na aku. Makita 5Ah Akku At 80 V (M6) approx. 400 pieces with Makita 5Ah Akku |
| Zasilanie akumulatorowe Battery power | 5Ah Akku od Makita |
| Obudowa / klasa ochrony Casing / protection class | Stal nierdzewna: WS 1.4016 / IP33 Stainless steel: WS 1.4016 / IP33 |
| Waga Weight | 6,5 kg wliczając akumulator 6,5 kg incl. battery |
| Wymiary Dimensions | 173 x 225 x 295 mm (szer. x wys. x głęb.) 173 x 225 x 295 mm (width x height x depth) |

C100 i C200 to specjalnie wykonane przenośne zgrzewarki akumulatorowe.

Najmniejsze i najlżejsze na rynku w swojej kategorii wydajności. Precyzyjna kontrola sekwencyjna, dokładnie powtarzalne napięcie oraz stała samokontrola wszystkich sekwencji funkcji zapewniają doskonałą równomierność zgrzewania.

C200



| | |
|---|---|
| Model Type | C200AKU |
| Pojemność Capacity | 200.000 µF / 200.000 µF |
| Napięcie ładowania Charging voltage | 50 do 100 Volt, W petni regulowana, Dokładność +/- 1 Volt 50 to 100 Volt, fully adjustable, accuracy ± 1 Volt |
| Sekwencja zgrzewania Welding sequence | Ø3 mm – 20 weld. studs/Min. Ø8 mm – 5 weld. studs/Min. |
| Liczba zgrzewów Number of welds | Przy 80 V (M6) ca. 400 Sztuk na aku. Makita 5Ah Akku At 80 V (M6) approx. 400 pieces with Makita 5Ah Akku |
| Zasilanie akumulatorowe Battery power | 5Ah Akku od Makita |
| Obudowa / klasa ochrony Casing / protection class | Stal nierdzewna: WS 1.4016 / IP33 Stainless steel: WS 1.4016 / IP33 |
| Waga Weight | 7,5 kg wliczając akumulator 7,5 kg incl. battery |
| Wymiary Dimensions | 173 x 225 x 295 mm (szer. x wys. x głęb.) 173 x 225 x 295 mm (width x height x depth) |

Wraz ze zgrzewarką w dostawie otrzymają Państwo dwa akumulatory firmy Makita oraz ładowarkę.

Ze względu na zasilanie akumulatorowe otrzymujecie swobodę w miejscach, w których potrzebujecie użyć zgrzewarki.

Pistolet do zgrzewania CONTACT (p05-K)

Zastosowanie: bolce PT, IT, UT, styki konektorowe

Zakres: M3-M10

Rodzaj materiału do zgrzewania: stal, stal A2, A4



Pistolet do zgrzewania GAP (p05-S)

Zastosowanie: bolce PT, IT, UT, styki konektorowe

Zakres: M3-M10

Rodzaj materiału do zgrzewania: aluminium, mosiądz, stal



UCHWYT DO BOLCÓW



UCHWYT DO STYKÓW KONEKTOROWYCH



UCHWYT MAGNETYCZNY DO GWOŹDZI ISN Z KLIPSEM



UCHWYT DO SZPILEK IZOLACYJNYCH

