

NOWOŚCI TECHNICZNE

Przeмиennik Coolvert – nowość dla sprężarek z silnikami BLDC

Angielska firma Inverter Drives poszerza swoją ofertę o przeмиennik częstotliwości dedykowany dla producentów z branży HVAC-R. Coolvert charakteryzuje się jednym z najmniejszych rozmiarów oraz najszerszym zakresem temperatury pracy od -20 do $+60^{\circ}\text{C}$, jest kompatybilny ze wszystkimi rodzajami silników: indukcyjnymi, silnikami z magnesami trwałymi PM, bezszczotkowymi silnikami prądu stałego BLDC, synchronicznymi silnikami reluktancyjnymi SynRM i silnikami z magnesami trwałymi PM Line Start o mocy od 1,5 do 11 kW. Zasilany jedno- oraz trójfazowo. Otwarta komunikacja Modbus RS485 zapewnia bezproblemowe połączenie z jakimkolwiek zewnętrznym sterownikiem, umożliwiając swobodę wyboru komponentów i obniżenie kosztów. Łączność Bluetooth, wbudowana funkcja sekwenjera uruchamiania sprężarki, wbudowane STO, podwójnie lakierowane płytki drukowane czynią nasz produkt jednym z najlepszych w swojej klasie.

Inverter Drives Ltd zajmuje się projektowaniem, produkcją i sprzedażą (w ponad 80 krajach świata) elektronicznych napędów o zmiennej częstotliwości do sterowania silnikami elektrycznymi.

W najnowocześniejszej brytyjskiej siedzibie mieszczą się wyspecjalizowane działy badań i rozwoju, produkcji i marketingu globalnego. Wszystkie operacje, w tym badania i rozwój, są akredytowane zgodnie z wymagającym standardem jakości ISO 9001: 2008, a system zarządzania środowiskowego jest akredytowany zgodnie z normą jakości ISO 14001: 2004.

Inverter Drives Polska Sp. z o.o.
www.inverterdrives.com.pl

**Zrobotyzowane stanowisko spawalnicze MIG MAG do spawania złożonej geometrii**

Roboty Przemysłowe – integrator stanowisk zrobotyzowanych i automatyki przemysłowej – udostępnił w swojej ofercie innowacyjne rozwiązanie spawalnicze do spawania masywnych części maszyn i elementów o rozbudowanej geometrii.

Założeniem projektu stanowiska zrobotyzowanego 2L było uzyskanie rozwiązania o kompaktowej budowie, które dzięki odpowiedniej synchronizacji możliwości ruchowych robota i nowatorskim obrotnikom wieloosiowym typu L umożliwi precyzyjne pozycjonowanie spawanych elementów w stosunkowo ograniczonej przestrzeni. Dodatkowym plusem jest osadzenie całego stanowiska na jednej wspólnej platformie, co pozwala na jego szybki montaż, demontaż i relokację oraz bezszwową integrację z istniejącym parkiem maszynowym.

Stanowisko podzielone zostało na dwie strefy robocze, gdzie praca operatora i robota wykonywana jest równolegle. Operator montuje detal w jednej strefie. W tym czasie robot spawuje detal w strefie drugiej. W momencie zakończenia załadunku detalu operator opuszcza pierwszą strefę i odbiera pospawany detal ze strefy drugiej. Następnie montuje nowy detal i czeka, aż robot skończy spawać w strefie pierwszej, po czym cykl produkcyjny zostaje powtórzony.

Istnieje możliwość zamówienia wraz ze stanowiskiem, dedykowanych przyrządów spawalniczych i programów spawających pod konkretne detale, jak również dostosowania wymiarów stanowiska, ilości robotów i długości toru i oraz osprzętu spawalniczego wg wytycznych Klienta.



Roboty Przemysłowe Sp. z o.o.
www.robotyprzemyslowe.pl