

precyzyjne
SZLIFIERKI
noży przemysłowych





Tłumaczenie tekstu z prawej:

Kupiliśmy szlifierkę GR od firmy GRAFS i jesteśmy bardzo zadowoleni z zakupu.

- używamy maszyny do ostrzenia noży do rębaków i strugarek
- konstrukcja maszyny jest bardzo solidna i precyzyjna
- panel dotykowy z językiem niemieckim jest intuicyjny i prosty w obsłudze
- czas dostawy był zgodny z ustaleniami
- uruchomienie maszyny było łatwe i mogliśmy zrobić to samodzielnie dzięki przejrzystej instrukcji obsługi.
- ważne było dla nas, aby szlifować nie tylko noże do rębaków i strugarek, ale także wszystkie inne płaskie powierzchnie. W szczególności prowadnice do naszych ram pił (EWD HDN-600), które można bardzo precyzyjnie ostrzyć na maszynie GR. Ogromną zaletą jest to, że możemy to wszystko zrobić sami.

DI. Johannes Zwickl



Holztechnik Zwickl GmbH
 Bahnstraße 60
 A-3943 Schrems
 Austria
 02853/77378
 www.1aholz.at

| | | |
|--|-----------------------|---|
| | długość szlifowania | 1200/1800/2000/2400 mm |
| | ściernice | ściernica segmentowa z 8 segmentami korundowymi, ściernica CBN, ściernica diamentowa, ściernica korundowa |
| | wysokość prześwitu | 110-160 mm |
| | moc silnika ściernicy | 4 kW, 5,5 kW, 7,5kW, 11kW |
| | stół obrotowy | uchwyt elektromagnetyczny, stół z klamrami zaciskowymi |

Podane parametry możemy dostosować pod indywidualne potrzeby klienta

Dlaczego zakup naszej maszyny jest opłacalny?

Jeżeli miesięcznie wydajesz na ostrzenie swoich noży przemysłowych 2500 zł to zakup szlifierki do ostrzenia noży zwróci się już po 4 latach!

Nasza szlifierka przeznaczona jest do ostrzenia noży:

noże do krajarek
noże do forniru
noże do sklejki
noże do rębaka

noże kruszarki
noże rozdrabniające
noże do młyna
noże do granulatora

noże gilotynowe do papieru
noże do krajarek
noże do trójnoża



| | SR | GR |
|--|--|--|
| Maks. długość szlifowania | 1200 mm , 1800 mm, 2100 mm, 2400 mm | 1200 mm, 1800 mm, 2100 mm, 2400 mm |
| Maks. szerokość szlifowania | 150 mm | 180 mm |
| Typ mocowania noży | <ul style="list-style-type: none"> • Stół z klamrami zaciskowymi z rowkiem "T" • Stół elektromagnetyczny (120N/cm²) + Stół z klamrami zaciskowymi z rowkiem " T" | <ul style="list-style-type: none"> • Stół z klamrami zaciskowymi z rowkiem "T" • Stół elektromagnetyczny (120N/cm²) + Stół z klamrami zaciskowymi z rowkiem " T" |
| Sterownik PLC | NIE | TAK |
| System dosuwu | Manualny (za pomocą koła ręcznego) | Elektryczny (przez silnik krokowy) od 0,001 do 0,03 mm |
| Panel dotykowy HMI | NIE | TAK |
| Funkcje | Półautomatyczna | Automatyczna (sterowana za pomocą panelu) |
| Prędkość obrotów silnika | 1450 rpm (przełączanie prawo/lewo) | 1450 rpm (przełączanie prawo/lewo) |
| Prędkość posuwu karetki | 1m/min - 12m/min (płynna regulacja) | 1m/min - 16m/min (płynna regulacja) |
| Moc silnika ściernicy | 4 kW , 5,5 kW, 7,5 kW | 5,5 kW, 7,5 kW, 11kW |
| Zakres pochylenia silnika ściernicy | + / - 10 ° | + / - 10 ° |
| Długość x szerokość maszyny w stosunku do maksymalnej długości szlifowania | <ul style="list-style-type: none"> • 2200 x 1000 mm (dla 1200 mm długości szlifowania) • 2800 x 1000 mm (dla 1800 mm długości szlifowania) • 3000 x 1000 mm (dla 2000 mm długości szlifowania) • 3400 x 1000 mm (dla 2400 mm długości szlifowania) | <ul style="list-style-type: none"> • 2200 x 1000 mm (dla 1200 mm długości szlifowania) • 2800 x 1000 mm (dla 1800 mm długości szlifowania) • 3000 x 1000 mm (dla 2000 mm długości szlifowania) • 3400 x 1000 mm (dla 2400 mm długości szlifowania) |
| Filtracja chłodziwa | Tak (poprzez zewnętrzny separator) | Tak (poprzez zewnętrzny separator) |
| Ściernice (każdy typ: korundowa, CBN, DIA, ściernica segmentowa) | Φ 150 - 250 mm | Φ 180 - 250 mm |

Model GR

Solidna maszyna do ostrzenia noży przemysłowych

NASZ FLAGOWY MODEL

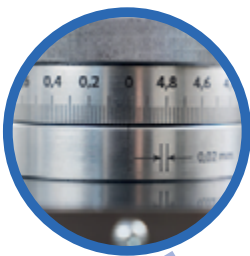
Funkcje maszyny

- Automacyjny cykl pracy maszyny programowany przed lub w trakcie pracy
- Automacyjny dosuw i wyskrzanie
- Dosuw od 0,001 mm do 0,03 mm
- Dosuw elektroniczny za pomocą silnika krokowego
- Tryb paazy

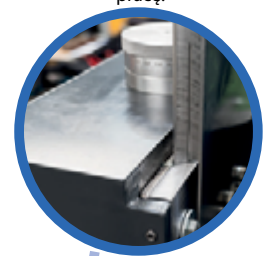
Płynna regulacja prędkości posuwu karetki za pomocą pokrętkła potencjometru (od 1 do 16 m/min).



Skala reprezentująca pozycję ściernicy względem noża



Specjalne prowadnice na taśmach z brązu, gwarantujące długoterminową pracę.



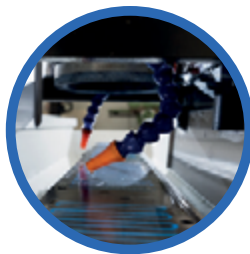
Silnik wyposażony w specjalne wzmocnione łożyska z eliminacją luzu osiowego.
Najwyższa sprawność IE3, IP65 w standardzie.



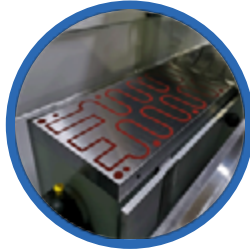
Klucz wyłącznika zabezpieczającego przed użyciem maszyny przez osobę niewykwalifikowaną



Łatwy w użyciu 7-calowy panel dotykowy HMI zamontowany na wózku szlifierskim i sterownik PLC



2 dysze z regulacją przepływu chłodziwa



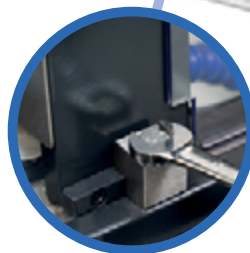
Uchwyt elektromagnetyczny do mocowania noży dostępny w 4 wariantach



Nowoczesne podzespoły elektroniczne sprawdzonych europejskich producentów



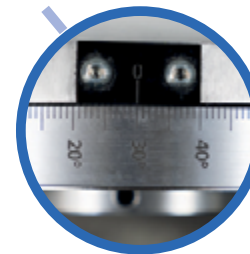
Dodatkowe wyłączniki krańcowe zabezpieczające wózek przed wysunięciem się z podstawy



Specjalne prowadnice umożliwiające regulację położenia wózka w osi Z względem wózka



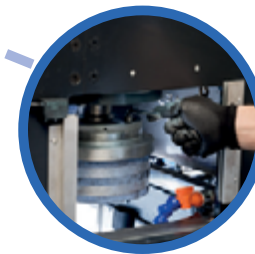
Hartowane wymienne trzpienie ze stali nierdzewnej zaamontowane na wcześniej obrabianych prowadnicach



Możliwość precyzyjnego ustawienia stołu pod określonym kątem od 00 do 900



Magnetyczne zabezpieczenie przed zdjęciem osłony ściernicy

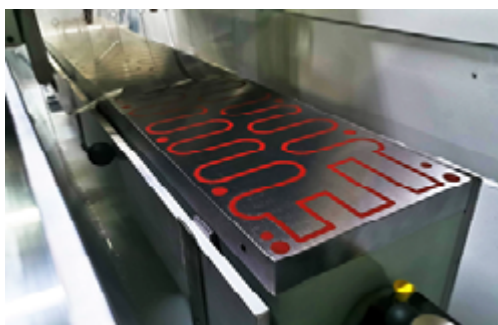


Łatwy montaż i wymiana ściernicy (trwa tylko 60 sek.)
Możliwość mocowania wszelkiego rodzaju ściernicy (średnica 180-250mm)

Podstawa maszyny wykonana jest z blachy stalowej spawanej elektrycznie o grubości 16 mm, z odpowiednimi przetłoczeniami, w konstrukcji komórkowej - co sprawia, że cała konstrukcja jest niezwykle stabilna.

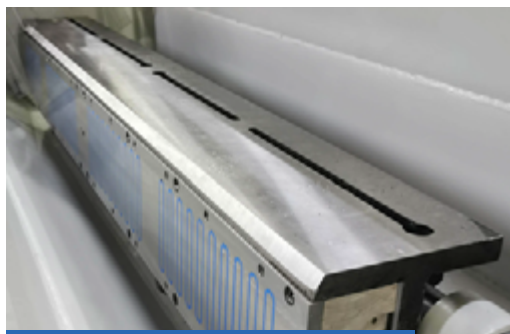
Rodzaje mocowań noży

W obu szlifierkach istnieje możliwość zamontowania jednego z dwóch typów mocowań noży przemysłowych. Każdy z uchwytów umożliwia szlifowanie płaskich powierzchni



Uchwyt elektromagnetyczny

Elektromagnetyczny uchwyt na noże pozwala na większą siłę działania, a co za tym idzie pracę z cięższymi nożami i łatwiejsze zwalnianie noża po szlifowaniu.



Stół z mocowaniem na klamry

Dodatkowo po jednej stronie każdego uchwytu elektromagnetycznego istnieje możliwość mocowania noży za pomocą zacisków, przydatnych do ostrzy niemagnetycznych (np. z węglików spiekanych).

Zapraszamy na bezpłatne konsultacje, które pomogą określić, jaki rodzaj stołu obrotowego sprosta większości Państwa wyzwaniom biznesowym.



Stół na mocowanie elektromagnetyczne

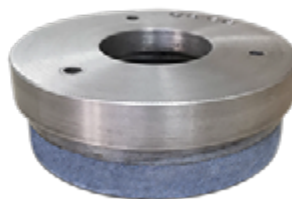
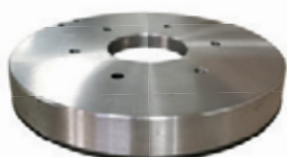
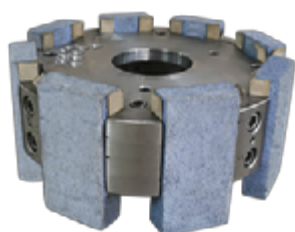


Stół z uchwytami klamrowymi z rowkiem "T"



Funkcja szlifowania płaszczyzn

Grafs - Ściernice



| Ściernica segmentowa | Ściernica CBN | Ściernica korundowa | Ściernica diamentowa |
|--|---|---|-----------------------|
| 8 segmentów korundowych (ze specjalnym stalowym uchwytem) Φ250 mm | Φ 250 mm | zamocowany na naszym aluminiowym uchwycie Φ 200 mm | Φ 200 mm |
| Do stali twardej 58-60 HRC (ostrza rębaka) | Do noży HSS stosowanych głównie w przemyśle papierniczym i poligraficznym | Do stali twardej 58-60 HRC (ostrza rębaka) | Stal standardowa, HSS |

Dostarczamy narzędzia szlifierskie dedykowane do naszych szlifierek.

Ich jakość i cena zachęcają wiele firm do wykorzystywania ich w codziennej pracy.

Naszym klientom, którzy chcą samodzielnie wykonać swoje narzędzia szlifierskie, udostępniamy niezbędną dokumentację techniczną.



Przejrzyste funkcje na panelu pozwalają na łatwą i wydajną obsługę maszyny. Funkcje zaprogramowane na panelu:

- dosuw od 0,001 mm do 0,03 mm,
- ilość przejeżdż szlifowania,
- ilość przejeżdż iskrzącenia,
- włączanie/wyłączanie dopływu chłodziwa
- włączenie szybkiej wymiany ściernicy (szybki podjazd silnika szlifierki)

Wszystkie funkcje są wyświetlane na panelu za pomocą specjalnych ikon podczas każdego procesu

Jakie są korzyści ze stosowania separatora chłodziwa?

Zastosowanie separatorów bardzo skutecznie oczyszcza chłodziwo, chroniąc szlifierki i poprawiając precyzję procesu szlifowania.

1 Wydłużona żywotność chłodziwa

2 Poprawia pracę i wydajność ściernicy

3 Poprawia jakość ostrzenia

Separator magnetyczny MS

Nasze separatory wykonane są z wysokiej jakości materiałów, co oznacza, że będą pracować niezawodnie nawet przy ciągłym i długotrwałym obciążeniu.

- wydajny energetycznie
- w pełni zautomatyzowany (nie wymaga nadzoru)
- wyposażony w silne magnesy neodymowe
- solidna konstrukcja, wykonana z grubych blach aluminiowych
- 98% skuteczności filtrowania masy magnetycznej



Separator magnetyczny MS połączony z separatorem bibułowym PS



Połączenie dwóch rodzajów separatorów daje 99,9% skuteczności filtrowania urobku magnetycznego i niemagnetycznego oraz pozwala na znacznie dłuższe użytkowanie chłodziwa.

Separator posiada czujnik pojemnościowy do cieczy filtrowanej. Po przekroczeniu określonego poziomu tkanina jest przewijana automatycznie, co skutkuje zwiększoną wydajnością w trakcie procesu filtracji.



Z dumą oddajemy w Wasze ręce efekt naszej pracy. Jesteśmy spokojni, że nasza szlifierka, będzie dobrze i stabilnie pracowała na potrzeby Waszego biznesu.

Zespół projektowo - nadzorczy GRAFS

Grafs to firma rodzinna. Od lat prowadziliśmy zakład szlifierstwa. Szukaliśmy najlepszego rozwiązania spełniającego wymogi codziennej pracy. Kiedy je znaleźliśmy, okazały się na tyle skuteczne i efektywne, że zaczęliśmy je proponować innym firmom. Kiedy dostaliśmy odpowiednio dużo informacji, że nasze maszyny są bardzo dobre, postanowiliśmy wyjść z nimi na szersze rynki.

Jesteśmy producentem wysokowydajnych szlifierek do ostrzenia noży przemysłowych.

Od 2011 roku wspieramy partnerów wielu branż w zakresie technicznym i serwisowym. Między innymi świadczymy usługi ostrzenia noży wykorzystywanych w różnych gałęziach przemysłu.

Kierowani pasją oraz wspierani wieloletnim doświadczeniem technicznym, produkujemy uniwersalne obrabiarki do ostrzenia noży prostych każdego typu.

Naszym celem jest połączenie wysokiej jakości z korzystną ceną. Staramy się stworzyć markę zbudowaną na pasji, zaangażowaniu i nawiązaniu trwałych relacji z naszymi klientami.



www.grafs.tech



youtube chanel



**KLASTER
OBRÓBKI METALI**

Jesteśmy członkiem polskiego klastra obróbki metali
www.metalklaster.pl

„Jakość, to robić coś dobrze,
kiedy nikt nie patrzy.”

Henry Ford



Grafs
Hryniewiczze 16
15-378 Białystok
Polska

Kontakt
email biuro@graf.tech
+48 609 743 771
www.grafs.tech