

# Spis treści

## Table of contents

<b>O firmie / About company</b>	<b>02</b>
<b>Maszyny / Machines</b>	<b>04</b>
Myjki wstępne / Pre-washers	04
Wanny flotacyjne / Floating tanks	04
Myjki dynamiczne w systemie kaskadowym Washers dynamic cascade system	05
Myjki dynamiczne / Dynamic washers	05
Wirówki / Centrifuges	06
Kompaktory ślimakowe / Screw compactors	06
Młyny do tworzyw / Plastic crushers	07
Wytłaczarki / Extruders	07
Linie do granulacji z koszem zasypowym Granulation lines with hopper	08
Linie do granulacji z kompaktorem Granulation lines with compactor	09
Linie do granulacji kaskadowe Double stage granulation lines	10
Linie do granulacji tworzyw sztucznych Granulation lines with compactor	11
Układy plastyfikujące / Screw and barrels	12
Wymienniki sit / Screen changers	12
Systemy granulacji w płaszczu wodnym Water-cooler pelletizing systems	13
Wibracyjne sита odwadniające Vibrating dewatering screen	13
Wirówki granulatu (poziome) Granulate centrifuges (horizontal)	14
Wirówki granulatu (pionowe) Granulate centrifuges (vertical)	14
Podwójny obrotowy (bezsiatkowy) filtr tworzywa Rotary double-screen without wire mesh filter	15
Dział konstrukcyjno-technologiczny Construction and technology department	16
Serwis oraz części zamienne / Service and spare parts	18

# O firmie

## About company



### W branży tworzyw sztucznych działamy już od ponad 35 lat!

Koltex Plastic Recycling Systems Sp. z o.o. Sp. k oferuje maszyny i urządzenia do recyklingu tworzyw sztucznych. Specjalizujemy się w projektowaniu i budowie kompletnych linii technologicznych do mycia i granulacji odpadów z PP, PE, LDPE, LLDPE, PS, ABS, HDPE.

W ofercie firmy znajdują się zarówno kompletne systemy do recyklingu jak i pojedyncze urządzenia peryferyjne. Klientom zapewniamy stały dostęp do części zamiennych oraz wsparcie techniczne i doradztwo.

Oferowane przez nas urządzenia wyposażone są w najnowsze systemy sterowania oraz innowacyjną technologię. Gwarantują one wysoką wydajność oraz komfort użytkowania przy jednocześnie niskim zużyciu energii. Celem firmy jest zapewnienie skutecznych rozwiązań w zakresie gospodarki odpadami oraz dostarczenie urządzeń dla firm tworzących branżę recyklingu w Polsce.

#### Posiadamy:

- Linie do recyklingu tworzyw sztucznych
- Linie myjące odpady z tworzyw sztucznych
- Linie do produkcji regranulatów
- Układy plastyfikujące
- Zmieniacze sit
- Kompaktory ślimakowe
- Młyny, rozdrabniacze
- Wirówki
- Wanny floatacyjne



### We have been operating in the plastics industry for over 35 years!

Koltex Plastic Recycling Systems Sp. z o.o. Sp. k offers machinery and equipment for plastics recycling. We specialize in the design and construction of complete process lines for washing waste and granulation of PP, PE, LDPE, LLDPE, PS, ABS, HDPE waste.

The company offers both complete recycling systems and individual peripherals. Customers are provided with constant access to spare parts and technical support and advice.

The devices we offer are equipped with the latest control systems and innovative technology. They guarantee high efficiency and comfort of use while consuming low energy. The company's goal is to provide effective solutions for waste management and to provide equipment for companies that make up the recycling industry in Poland.

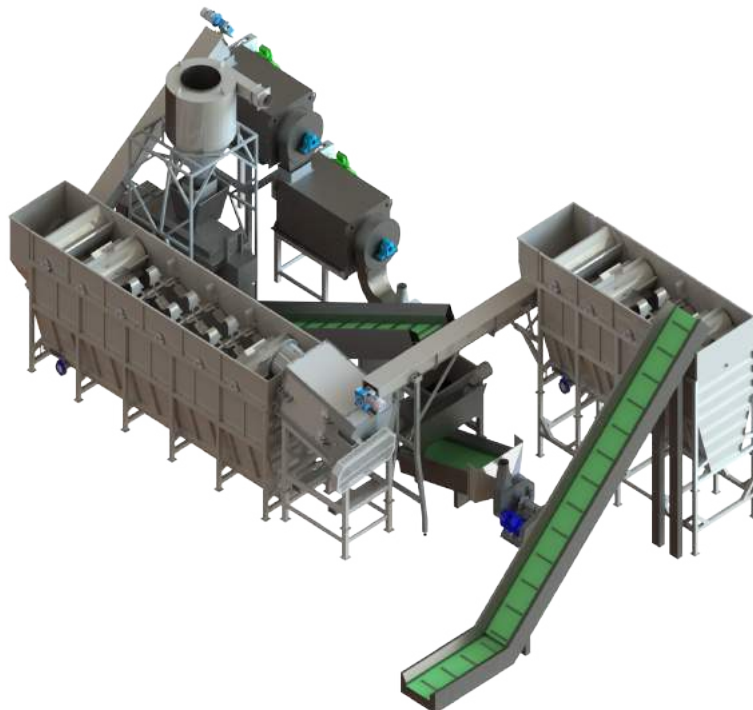
#### We have:

- Plastic recycling lines
- Lines for washing plastic waste
- Lines for the production of regranulates
- Plasticizing systems
- Screen changers
- Screw compactors
- Mills, shredders
- Centrifuges
- Floatation tanks



# Maszyny

## Machines



### **MYJKI WSTĘPNE**

Myjki wstępne KLM-M przeznaczone są do mycia większości rozdrobnionych odpadów z tworzyw sztucznych, zarówno miękkich jak i twardych. Dzięki specjalnej budowie myjki charakteryzują się wysoką odpornością na zużycie naturalne przy jednoczesnym zachowaniu bardzo niskiego zużycia energii. Do materiałów silnie-zabrudzonych oferujemy myjki w układzie tandem.

### **PRE-WASHERS**

KLM-M pre-washers are intended for washing most of the soft and hard shredded plastic waste. Thanks to the special construction, washers are characterized by high resistance on the natural wear while maintaining very low power consumption. For heavily soiled materials we propose tandem configuration washers.

### **WANNY FLOTACYJNE**

Wanny flotacyjne służą do separacji rozdrobnionych odpadów poliolefinowych. Wanna wykonana jest ze stali nierdzewnej oraz posiada podajniki ślimakowe poziome i pionowe do wybierania zanieczyszczeń oraz system automatycznego usuwania zanieczyszczeń.

### **FLOATING TANKS**

Flotation tanks are used for separation of shredded polyolefin waste. The tray is made of stainless steel and has horizontal and vertical screw feeders for selecting contaminants and an automatic removal system.





## MYJKI DYNAMICZNE

Myjki dynamiczne KLM-MD zaprojektowane są do mycia większości rozdrobnionych odpadów z tworzyw sztucznych, zarówno miękkich jak i twardych o znacznym stopniu zanieczyszczenia. Dzięki specjalnej budowie myjki charakteryzują się wysoką odpornością na zużycie naturalne przy jednoczesnym zachowaniu bardzo niskiego zużycia energii, między innymi poprzez specjalną konstrukcję maszyny i zastosowanie wymiennych nakładek na rotorze. Przedłużona część sita wpływa znacząco na jakość mycia.

## DYNAMIC WASHERS

Washers dynamic KLM-MD are designed for washing most of shredded plastic waste, both soft and hard with a considerable degree of contamination. Thanks to the special construction of the washer characterized by high resistance to wear natural while maintaining very low power consumption, including through a special machine design and the use of interchangeable overlays rotor. The extended part of the screen significantly affect the quality of washing.

## MYJKI DYNAMICZNE W SYSTEMIE KASKADOWYM

Myjki dynamiczne KLM-MD w systemie kaskadowym przeznaczone są do mycia większości rozdrobnionych odpadów z tworzyw sztucznych, zarówno miękkich jak i twardych o bardzo wysokim stopniu zabrudzenia.

Myjki w systemie kaskadowym jak i powyżej w pojedynczym użyciu dzięki specjalnej konstrukcji dysz wodnych pracują bezobsługowo.

W wyniku połączenia dwóch myjek dynamicznych o przedłużonych sitach uzyskujemy znaczący wzrost skuteczności mycia i wyraźną korzyść ekonomiczną.

## WASHERS DYNAMIC CASCADE SYSTEM

Washers dynamic KLM-MD cascade system are designed to wash most of shredded plastic waste, both soft and hard with a very high degree of soiling. Washers cascade system and above in a single-use thanks to the special water nozzles are maintenance free. As a result of the merger of two cleaners with extended dynamic screens we get a significant increase cleaning efficiency and a clear economic benefit.





## WIRÓWKI

Wirówki serii KLM-W przeznaczone są do odwirowywania oraz suszenia większości rozdrobnionych odpadów z tworzyw sztucznych. Charakteryzują się niskimi kosztami eksploatacji i energii w odniesieniu do tradycyjnych wirówek. Nasze wirówki są zgodne z wymogami CE.

## CENTRIFUGES

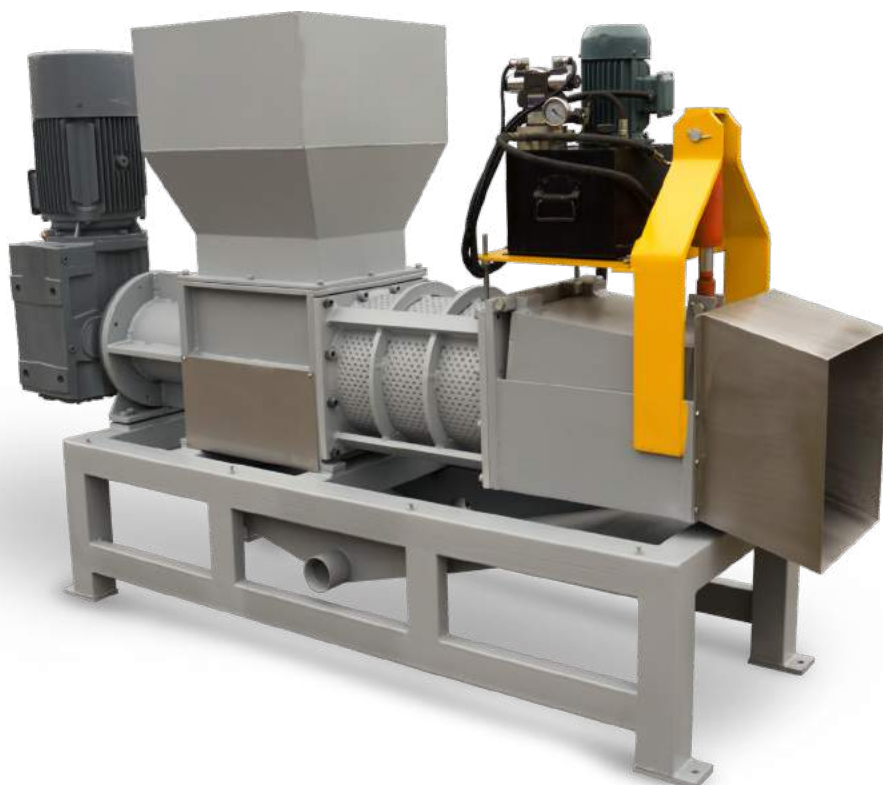
Centrifuges KLM-W series are designed for centrifuging and drying the majority of shredded plastic waste. It is characterized by low operating costs and energy consumption in relation to conventional conventional solutions. Our centrifuges are CE compliant.

## KOMPAKTORY ŚLIMAKOWE

Kompaktory ślimakowe KLM-P zaprojektowane są do osuszania poprzez wyciskanie uprzednio rozdrobnionej i umytej folii PE. Urządzenia charakteryzują się cichą pracą oraz niskim zużyciem energii (moc zainstalowana 18,5 - 22kW). Kompaktory ślimakowe są zgodne z wymogami CE.

## SCREW COMPACTORS

Screw compactors KLM-P are designed for drying by squeezing the previously crushed and washed PE film. Devices are characterized by very low noise level and low energy consumption (installed power 18.5 - 22 kW). Screw compactors are compatible with the CE requirements.





## MŁYNY DO TWORZYW

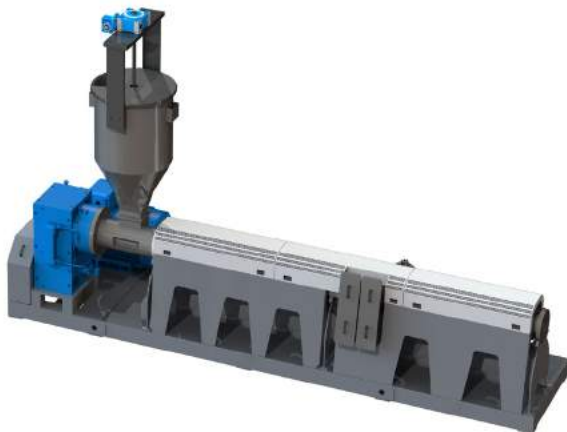
Młyny do tworzyw miękkich przystosowane są do pracy w linii lub samodzielnie, przeznaczone do rozdrabniania: folii LDPE, folii agrostretch, tkaniny big-bag, cienkościennych odpadów poprodukcyjnych z tworzyw twardych, odpadów z chemii gospodarczej, materiału wstępnie rozdrobnionego.

## PLASTIC CRUSHERS

Crusher for soft plastic are designed to work in line or alone, are intended for grinding: LDPE film, agrostretch film, Big bag fabric, wastes of thin, walled hard plastics, household waste, pre-ground material.

### Informacje o produkcie / Product information

Model	Moc silnika Motor power	Rozmiar zasypu Inlet size	Ilość noży stałych Quantity of fixed knives	Ilość noży obrotowych Quantity of rotation knives	Średnica rotora Rotor diameter
SWP370	37kW	550 x 800	2 x 2	2 x 2	420 mm
SWP450	45kW	630 x 800	2 x 2	5 x 2	600 mm
SWP550	55kW	630 x 1000	2 x 2	3 x 2	600 mm
SWP750	75kW	680 x 1000	2 x 2	5 x 2	600 mm
SWP900	90kW	750 x 1000	2 x 2	5 x 2	630 mm
SWP1600	160kW	850 x 1500	2 x 4	5 x 2	800 mm



## WYTŁACZARKI

Wykonujemy wytłaczarki do tworzyw sztucznych do wielu zastosowań. oferujemy nowoczesne maszyny, które wyróżniają się niezawodnością i niskim zużyciem energii. Wyposażone są one w najnowsze systemy sterowania.

## EXTRUDERS

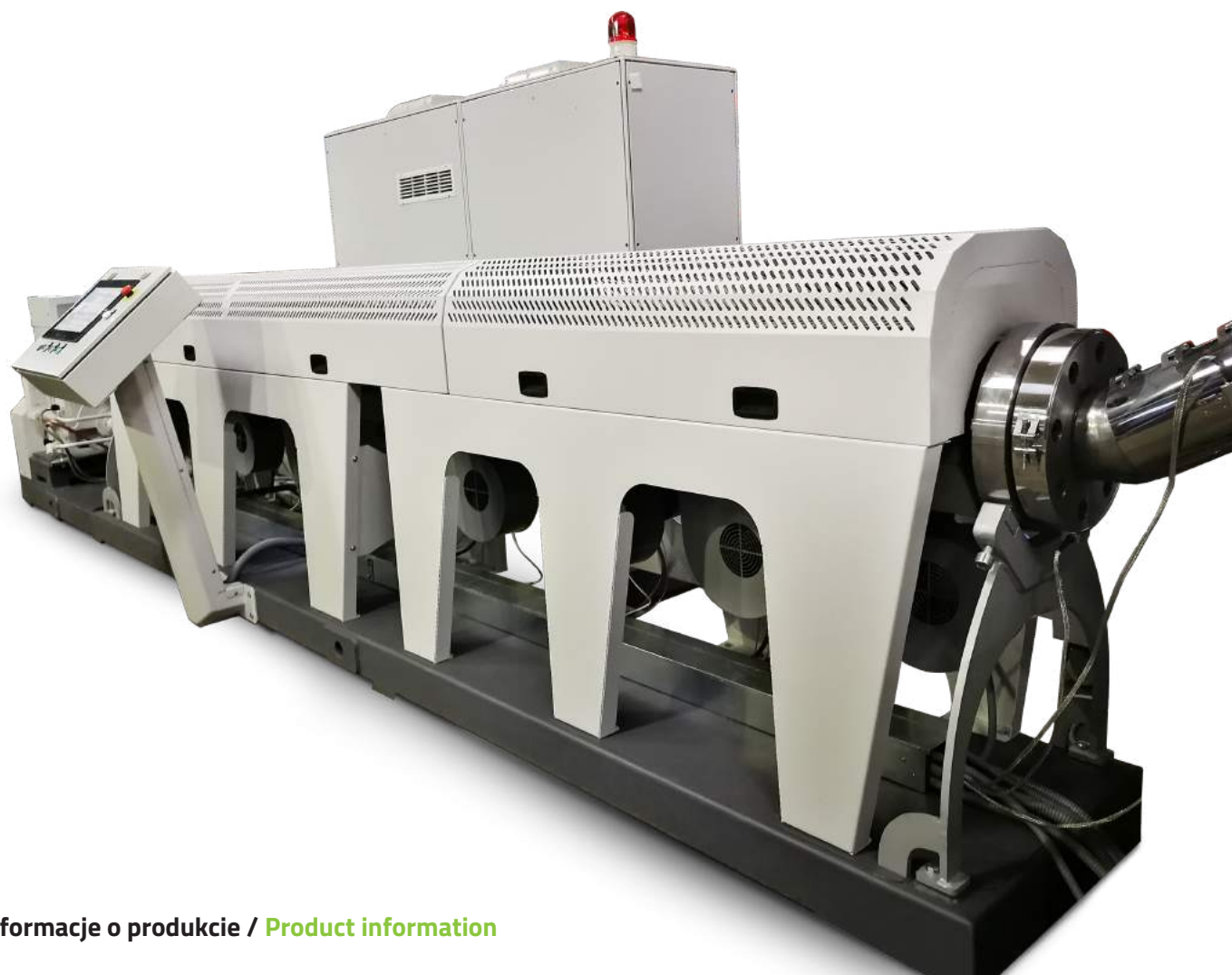
We make plastic extruders for many applications. We offer modern machines that are distinguished by their reliability and low energy consumption. They are equipped with the latest control systems.

## LINIE DO GRANULACJI Z KOSZEM ZASYPOWYM

Linie do granulacji z wbudowanym koszem zasypowym to urządzenie służące do granulacji odpadów PE PP PS ABS w postaci przemiałów i aglomeratu. Posiadają one podwójny system odgazowania próżniowego, umożliwiającą przetwarzanie średnio zadrukowanych odpadów. Sterowanie procesem produkcyjnym w całości odbywa się poprzez panel operatorski PLC.

## GRANULATION LINES WITH HOPPER

Granulation lines with hopper are intended for granulation waste PE PP PS ABS in the form of milling and agglomerate. They have dual vacuum degassing system that allows processing of medium printed wastes. Controlling the production process as a whole is done by PLC operator panel 15".



### Informacje o produkcie / Product information

Model	KL-Z / 80	KL-Z / 100	KL-Z / 120	KL-Z / 160	KL-Z / 180	KL-K/200
Średnica ślimaka Screw diameter	80 mm	100 mm	120 mm	160 mm	180 mm	200 mm
Długość ślimaka Screw lenght	L / D = 40 - 44:1	L / D = 40 - 44:1	L / D = 40 - 44:1	L / D = 40 - 44:1	L / D = 40 - 44:1	L / D = 40 - 44:1
Moc silnika wytłaczarki Extruder motor power	75 kW	110 kW	160 - 250 kW	250 - 355 kW	355 - 500 kW	400 - 500 kW
Wydajność Output	200 - 300 kg / h	350 - 450 kg / h	500 - 700 kg / h	850 - 1100 kg / h	1000 - 1500 kg / h	1500 - 2000 kg / h



## LINIE DO GRANULACJI Z KOMPAKTOREM

Linie do granulacji z wbudowanym kompaktorem skonstruowane są do granulacji odpadów LDPE HDPE PP PS ABS w postaci folii jak przemiałów. Posiadają one podwójny system odgazowania próżniowego umożliwiającą przetwarzanie średnio zadrukowanych odpadów. Sterowanie procesem produkcyjnym w całości odbywa się poprzez panel operatorski PLC.

## GRANULATION LINES WITH COMPACTOR

Granulation lines with built compactor are intended for granulation waste PE PP PS ABS in the form of a film and milling. They have dual vacuum degassing system that allows processing of medium printed wastes. Controlling the production process as a whole is done by PLC operator panel.



### Informacje o produkcie / Product information

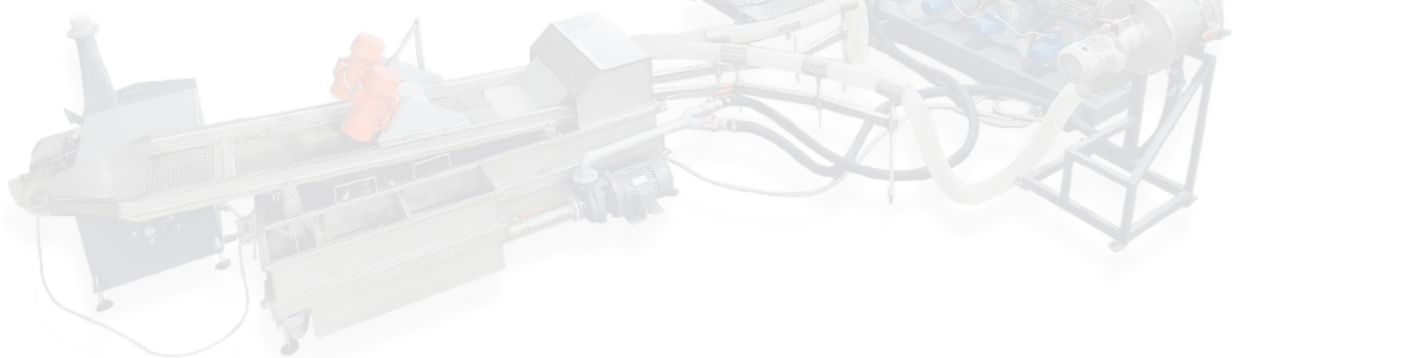
Model	KL-Z / 80	KL-Z / 100	KL-Z / 120	KL-Z / 160	KL-Z / 180	KL-Z / 200
Średnica ślimaka - wylączarka 1 Screw diameter - extruder 1	80 mm	100 mm	120 mm	160 mm	180 mm	200 mm
Długość ślimaka - wylączarka 1 Screw length - extruder 1	L / D = 40 - 44:1	L / D = 40 - 44:1	L / D = 40 - 44:1	L / D = 40 - 44:1	L / D = 40 - 44:1	L / D = 40 - 44:1
Moc silnika - wylączarka 1 Motor power - extruder 1	75 kW	110 kW	160 - 250 kW	250 - 355 kW	355 - 500 kW	400 - 500 kW
Średnica zagęszczarki Compactor motor power	1000 mm	1200 mm	1300 mm	1500 - 1700 mm	1700 mm	1900 mm
Moc silnika zagęszczarki Compactor motor power	75 kW	90 kW	110 kW	200 - 250 kW	250 - 280 kW	315 kW
Wydajność Output	200 - 300 kg / h	350 - 450 kg / h	500 - 700 kg / h	850 - 1100 kg / h	1000 - 1500 kg / h	1500 - 2000 kg / h

## LINIE DO GRANULACJI KASKADOWE (wentylatorowy system chłodzenia)

Linie do granulacji w układzie kaskadowym zaprojektowane są do granulacji odpadów PE PP PS ABS w postaci folii jak i przemiałów. Posiadają one od 3 do 5 odgazowań co umożliwia przetwarzanie mocno zadrukowanych odpadów. Sterowanie procesem produkcyjnym w całości odbywa się poprzez panel operatorski PLC. W zależności od przetwarzanych materiałów, linie kaskadowe mogą posiadać różne konfiguracje wyposażenia.

## DOUBLE STAGE GRANULATION LINES (fan cooling system)

Double stage granulation lines are intended for granulating waste PE PP PS ABS in the form of a film and milling. They have from 3 to 5 degassing which allows processing of heavily printed wastes. Controlling the production process as a whole is done by PLC operator panel. Depending on the processed material, the double stage lines may have various configurations of equipment.



### Informacje o produkcie / Product information

Model	KLT-Z100	KLT-Z120	KLT-Z160	KLT-Z180	KLT-Z200
Średnica ślimaka - wylączarka 1 Screw diameter - extruder 1	100 mm	120 mm	160 mm	180 mm	200 mm
Długość ślimaka - wylączarka 1 Screw length - extruder 1	L / D = 40 - 44:1	L / D = 40 - 44:1	L / D = 40 - 44:1	L / D = 40 - 44:1	L / D = 40 - 44:1
Moc silnika - wylączarka 1 Motor power - extruder 1	110 kW	160 - 200 kW	200 - 355 kW	355 - 500 kW	400 - 500 kW
Średnica ślimaka - wylączarka 2 Screw diameter - extruder 2	100 mm	120 mm	160 mm	180 mm	200 mm
Długość ślimaka - wylączarka 2 Screw length - extruder 2	L / D = 14:1 - 23:1	L / D = 14:1 - 23:1	L / D = 14:1 - 23:1	L / D = 14:1 - 23:1	L / D = 14:1 - 23:1
Moc silnika - wylączarka 2 Motor power - extruder 2	55 kW	70 - 90 kW	110 - 132 kW	132 - 160 kW	132 - 160 kW
Średnica zagęszczarki Compactor diameter	1200 mm	1300 mm	1500 - 1700 mm	1700 mm	1900 mm
Moc silnika zagęszczarki Compactor motor power	90 kW	110 kW	200 - 250 kW	250 - 280 kW	315 kW
Wydajność Output	350 - 450 kg / h	500 - 700 kg / h	850 - 1100 kg / h	1000 - 1500 kg / h	1500 - 2000 kg / h

## LINIE DO GRANULACJI TWORZYW SZTUCZNYCH

**Wybierając Koltex, wybierasz partnera który Cię rozumie, mówi Twoim językiem i jest zawsze blisko Ciebie.** Wykorzystujemy naszą siłę do rozwoju innowacyjnych technologii dla Ciebie.

- Wysoka wydajność do 2000 kg/h
- Długi układ plastyfikujący L/D=44:1 pozwala na dobrą homogenizację i uplastycznianie tworzywa
- Podwójne odgazowanie umożliwia przetwarzanie mocno zadrukowanych tworzyw
- Zagęszczarka pozwala na stabilne podawanie dużej ilości materiału
- Wymienne wkładki w strefie zasypowej cylindra – rozwiązanie eliminuje spadek poboru tworzywa przez ślimak
- Zasuwa w zagęszczarce regulująca napełnienie ślimaka – sterowana z ekranu dotykowego
- Podgląd video tworzywa w komorze zagęszczarki
- Możliwość podglądu on-line parametrów produkcji
- Doskonały stosunek wydajności do zużycia energii elektrycznej

Niezawodne, sprawdzone rozwiązania, które dają najwyższą wydajność i pozwalają być elastycznym przetwarzając szerokie spektrum surowców z należytą starannością.

Koltex stale inwestuje znaczną część swoich dochodów w badania i rozwój, zapewniając innowacyjność oferowanych rozwiązań. Dzięki czemu gwarantujemy naszym klientom zwrot kosztów inwestycji w bardzo krótkim czasie.

Jesteśmy odpowiedzialni za nasze działania i świadomie wykorzystujemy każdą okazję, aby aktywnie kształtować naszą przyszłość.

## GRANULATION LINES WITH COMPACTOR

**When selecting Koltex, you choose a partner who understands you, speaks your language and who is always close to you.** We use our strength to the development of innovative technologies for you.

- High output up to 2000 kg/h
- Long plasticizing system L/D=44:1 for good homogenization and plasticization
- Double deaeration allows processing of heavily printed plastics
- Compactor allows stable feeding of large amounts of material
- Replaceable inserts in the feeding section of the cylinder - this solution eliminates the drop in material intake by the screw
- Gate valve in the compactor to regulate the filling of the screw - operated from the touch screen
- Video view of the material in the compactor chamber
- On-line display of production parameters
- Excellent ratio of performance to electricity consumption

Reliable, proven solutions that give the best performance and allow you to be more flexible and process in wide range of raw materials with due diligence.

Koltex continuously invests a substantial portion of its income in research and development, assuring innovation in our solutions. This way we can guarantee our clients increase the profitability of investments a return on investment in a very short time.

We are responsible for our actions and knowingly use every opportunity to actively shape our future.

## UKŁADY PLASTYFIKUJĄCE

Dostarczamy układy plastyfikujące do wylączarek. Układy mogą być wykonywane z otrzymanych rysunków, jak również na podstawie dostarczonych elementów.

## SCREW AND BARRELS

We are provider of screw and barrels for extruders. We produce them on the basis of supplied drawings as well as the drawings are made after measuring components.



## WYMIENNIKI SIT

Oferowane wymienniki sit wyposażone są w agregat hydrauliczny i akumulator (kondensator), dzięki czemu przesuwanie okna sita nie wymaga zatrzymywania wylączarki. Wymienniki nie wymagają żadnej regulacji w celu poprawy szczelności, gdyż posiadają system samo uszczelniający. Wykonujemy również prostsze w budowie wymienniki sit sterowane manualnie przeznaczone do materiałów o niewielkim stopniu zanieczyszczenia.

## SCREEN CHANGERS

Offered screen changers are equipped with hydraulic power unit and battery (capacitor) so that the sliding window screens do not require stopping the extruder. Screen changers do not require any adjustment to improve the tightness of the system because they have the same seal. We also produce simpler in construction screen changers, manual control for materials slightly contaminated.

### Informacje o produkcie / Product information

Model	JC-50	JC-100	JC-120	JC-150	JC-200	JC-250	JC-300	JC-400	JC-2x300
Średnica sita Diameter of screen	Ø 50 mm	Ø 100 mm	Ø 120 mm	Ø 150 mm	Ø 200 mm	Ø 250 mm	Ø 300 mm	Ø 400 mm	Ø 2x 300 mm
Moc grzewcza Heating power	4 kW	6 kW	8 kW	10 kW	12 kW	16 kW	22 kW	40 kW	80 kW
Wydajność Output	50 - 100 kg / h	100 - 200 kg / h	150 - 300 kg / h	200 - 400 kg / h	300 - 600 kg / h	500 - 800 kg / h	700 - 1000 kg / h	900 - 1400 kg / h	1000 - 1500 kg / h
Maksymalnie ciśnienie Maximum melt pressure	25 MPa	25 MPa	25 MPa	20 MPa	20 MPa	20 MPa	20 MPa	20 MPa	20 MPa





## SYSTEMY GRANULACJI W PŁASZCZU WODNYM

Produkujemy systemy do granulacji (cięcia) w płaszczu wodnym o wydajności do 600 kg/h oraz do 2000 kg/h. Systemy posiadają pneumatycznie regulowany docisk noży do głowicy, co przedłuża ich żywotność. Aplikowane surowce: PE PP PS ABS, miękkie PVC.

Pod zamówienie klienta wykonujemy również głowice kalibrujące do systemów granulacji (cięcia) przy głowicy.

## WATER-COOLER PELLETIZING SYSTEMS

We produce water-cooled pelletizing systems with a capacity of up to 600 kg/h and 2000 kg/h. Pelletizing systems have pneumatically adjustable blade pressure, which extends their lifespan. Applied materials: PE PP PS ABS, soft PVC.

At the customer's request, we also produce dieheads of pelletizing systems.



## WIBRACYJNE SITA ODWADNIAJĄCE

Wibracyjne sита odwadniające serii WWI przeznaczone do oddzielania wody od granulatu. Wydajność do 700 kg/h oraz do 2000 kg/h.

## VIBRATING DEWATERING SCREEN

Vibrating dewatering screen series WWI designed for separating water from the granules. Capacity up to 700 kg/h and 2000 kg/h.

## WIRÓWKI GRANULATU (POZIOME)

Wirówka granulatu pozioma WGR przeznaczona jest do odwirowywania granulatu jako urządzenie pomocnicze po wibracyjnym sicie odwadniającym. Urządzenie posiada wbudowany podajnik granulatu do silosu. Wydajność do 1600 kg/h.

## GRANULATE CENTRIFUGES (HORIZONTAL)

Horizontal centrifuge pellet WGR is designed for centrifugation pellets as an auxiliary device to the vibrating dewatering screen. The device has a built-in pellets feeder into the silo. Capacity up to 1600 kg/h.



## WIRÓWKI GRANULATU (PIONOWE)

Wirówka granulatu pionowa WPI-1500 wyposażona jest w zbiornik wodny oraz długi rotor dzięki czemu urządzenie nie wymaga wibracyjnego sita odwadniającego. Wydajność do 1500 kg/h.

## GRANULATE CENTRIFUGES (VERTICAL)

Centrifuge pellet vertical WPI-1500 is equipped with a water tank and a long rotor so that the device does not require a vibrating dewatering screen. Capacity up to 1500 kg/h.

## **PODWÓJNY OBROTOWY (BEZSIATKOWY) FILTR TWORZYWA**

Podwójny obrotowy filtr tworzywa jest przeznaczony do uzyskania lepszych produktów finalnych z recyklingu i później gotowych wyrobów np. wtryskowych. Filtr wykorzystuje dwa obrotowe mieszadła, które jednocześnie odprowadzają zanieczyszczony materiał dzięki czemu można uzyskać jeszcze lepszy indeks MFI materiału wyjściowego z przeznaczeniem między innymi dla producentów paneli kompozytowych, wytłaczania pianek PS, rozdmuchu folii itd. Urządzenie posiada wysoki poziom zautomatyzowania, nie potrzebuje do pracy siatek filtracyjnych oraz może być zastosowane do wielu rodzajów maszyn po wykonaniu odpowiednich adapterów.

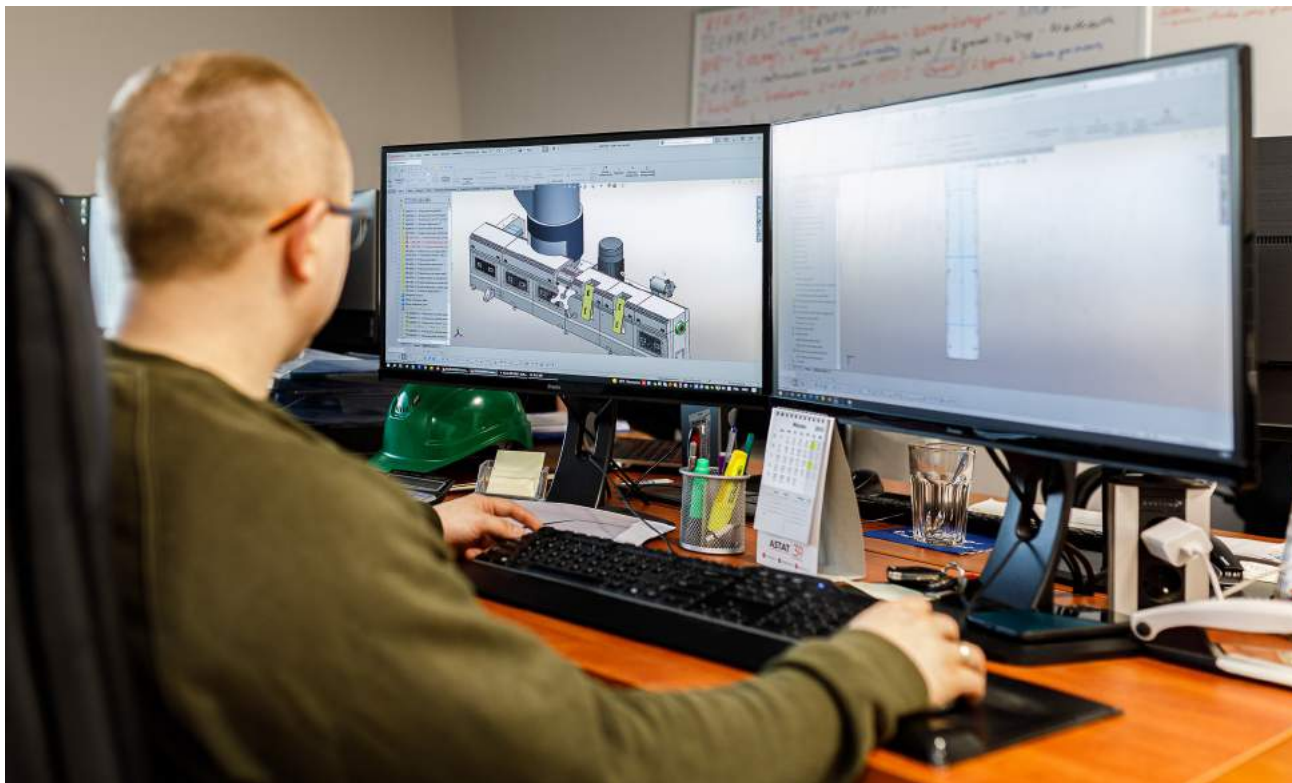
## **ROTARY DOUBLE-SCREEN WITHOUT WIRE MESH FILTER**

The double rotary plastic filter is designed to achieve better final recycled products and later finished products such as injection molding. The filter uses two rotary agitators, which simultaneously discharge the contaminated material so that an even better MFI index of the output material can be obtained for e.g. composite panel producers, PS foam extrusion, film blowing etc. The machine has a high level of automation, does not need filter nets to work and can be applied to many types of machines by making appropriate adapters.



### Informacje o produkcie / **Product information**

Model	Średnica Diameter	Wielkość sita Mesh size	Wydajność Output per hour	Moc silnika Motor power
LN300	Ø 300 mm	20, 30, 40, 50, 60, 70	300 kg - 600 kg	12 + 2,2 kW
LN350	Ø 350 mm	30, 40, 50, 60, 70	500 kg - 800 kg	16 + 3,0 kW
LN400	Ø 400 mm	30, 40, 50, 60, 70	700 kg - 1000 kg	18 + 4,2 kW
LN500	Ø 500 mm	30, 40, 50, 60, 70	1000 kg - 1500 kg	22 + 5,5 kW



## DZIAŁ KONSTRUKCYJNO-TECHNOLOGICZNY

Dział konstrukcyjno-technologiczny pracuje nad ciągłym doskonaleniem technologii maszyn do przetwórstwa tworzyw sztucznych. Prace badawczo-rozwojowe prowadzone w naszej firmie umożliwiły wdrożenie innowacyjnych rozwiązań w procesach recyklingu. Jednym z nich jest projekt FRS<sup>®</sup> do recyklingu wysoko zadrukowanych i zanieczyszczonych odpadów foliowych a drugim DWFS<sup>®</sup> (Double Wash and Floating System). Stałe doskonalenie poprzez wdrażanie nowych rozwiązań jest naszą domeną, która pozwala na produkowanie coraz wydajniejszych linii dla naszych klientów przy jednoczesnym wzroście bezawaryjności urządzeń oraz ograniczeniu zużycia energii.

**Nasz zespół konstruktorów składający się z doświadczonej kadry inżynierskiej wykonuje prace projektowe na potrzeby każdego klienta.** W wyniku optymalizacji i odpowiedniej konfiguracji linii do granulacji oraz linii myjących według indywidualnych wytycznych, osiąga się najwyższy stopień komfortu użytkowania oraz wydajności maszyn.



## CONSTRUCTION AND TECHNOLOGY DEPARTMENT

Design and technology department works on constant improvement of plastics processing machines technology. Research and development works conducted in our company enabled implementation of innovative solutions in recycling processes. One of them is FRS<sup>®</sup> project for recycling of highly printed and contaminated foil waste and DWFS<sup>®</sup> (Double Wash and Floating System). Continuous improvement through implementation of new solutions is our domain which allows us to produce more and more efficient lines for our customers while increasing equipment reliability and reducing energy consumption.

**Our design team, consisting of experienced engineers, carries out design work for each customer's needs.** As a result of optimisation and appropriate configuration of granulating and washing lines according to individual guidelines, the highest degree of user comfort and machine efficiency is achieved.



Kryteriami doboru podstawowych parametrów do produkowanych linii, którymi dział konstrukcyjno-technologiczny kieruje się w procesie przygotowania produkcji są: rodzaj przetwarzanego tworzywa (PP, PE, LDPE, LLDPE, PS, HDPE, ABS), jego forma (przemiały tworzyw twardych, płatki folii), stopień zabrudzenia i zawilgocenia czy wielkość i jakość uzyskiwanego granulatu.

Dzięki zastosowaniu nowoczesnych zintegrowanych systemów CAD 3D takich jak SOLIDWORKS możliwe jest wykonanie wizualizacji 3D oraz usytuowania całego systemu maszyn na hali produkcyjnej naszych klientów. Pozwala to na analizę efektywnego wykorzystania przestrzeni przed realizacją.

Dział R&D złożony z zespołu konstruktorów bierze również czynny udział w procesie przygotowania technologicznego produkcji oraz zajmuje się doradztwem i wsparciem technicznym klienta i działu handlowego.

The criteria for the selection of basic parameters for production lines, which the design and technology department follows in the production preparation process, are: the type of processed plastic (PP, PE, LDPE, LLDPE, PS, HDPE, ABS), its form (milling of hard plastics, flakes of film), the degree of soiling and moisture or the size and quality of granules obtained. Thanks to the use of modern integrated 3D CAD systems such as SOLIDWORKS, it is possible to perform 3D visualization and location of the entire machine system on the shop floor of our customers. This allows for an analysis of the effective use of space prior to implementation.

The R&D department, consisting of a team of designers, also takes an active part in the process of technological preparation of the production and provides advice and technical support to the customer and the sales department.

## **SERWIS ORAZ CZĘŚCI ZAMIENNE**

Koltex PRS zapewnia swoim klientom obsługę serwisową maszyn i urządzeń do przetwórstwa tworzyw sztucznych. Posiadamy halę produkcyjną oraz magazynową o łącznej powierzchni ponad 3500 m<sup>2</sup>.

Gwarantujemy swoim klientom fachową obsługę i serwis każdego zakupionego urządzenia. Dysponujemy podzespołami zamiennymi oraz kompletnymi zestawami części zamiennych do wszystkich rodzajów dostarczanych maszyn i urządzeń.

Na stanie magazynowym posiadamy części do urządzeń ponad 200 producentów.

Obsługa serwisowa oferowana przez naszych fachowców zapewnia kompleksowe wsparcie naszych klientów w zakresie remontów, serwisu w siedzibie firmy jak i u Klienta, szkoleń personelu czy doborze maszyn.



## SERVICE AND SPARE PARTS

Koltex PRS provides its customers with service of machines and equipment for plastics processing. We have a production hall and warehouse with a total area of over 3500 m<sup>2</sup>.

We guarantee our customers professional service and maintenance of each purchased device. We have spare parts and complete sets of spare parts for all types of delivered machines and devices.

We stock parts for equipment from over 200 manufacturers.

Service offered by our specialists provides comprehensive support for our customers in the field of repairs, servicing in the company's headquarters and at the customer's, staff training and selection of machines.



