

# VISI

## PEPS-Wire

**Rozpowszechniony system PEPS-Wire EDM, opracowany specjalnie do wykonywania detal form wtryskowych, tłoczników i narzędzi do wytłaczania.**

## VISI PEPS-WIRE

### 2- I 4-OSIOWE WYCINANIE DRUTOWE

System VISI PEPS-Wire posiada funkcje automatycznego rozpoznawania profili przeznaczonych do cięcia drutowego w tym geometrię pochyloną, stożkową oraz kontury 4-osiowe bezpośrednio z modelu.

### Automatyczne rozpoznawanie otworów i konturów

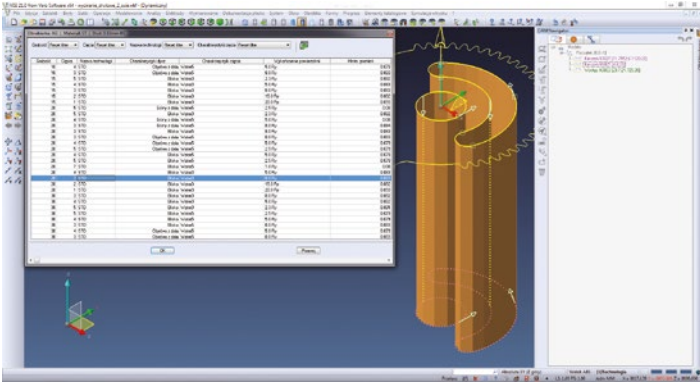
VISI PEPS-Wire daje możliwość automatycznego rozpoznania kształtów możliwych do wykonania metodą wycinania drutowego.

VISI wykorzystuje rozpowszechniony system PEPS-Wire EDM, opracowany specjalnie do wykonywania detali form wtryskowych, tłoczników, wytłaczarek i narzędzi do wytłaczania.

### Formaty plików

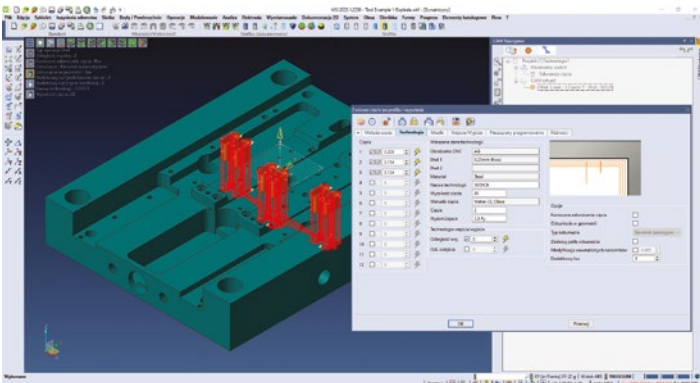
System może automatycznie wczytać pliki:

- STEP,
- IGES,
- VDA-FS,
- Parasolid@,
- DWG, DXF,
- STL,
- SOLIDWORKS,
- JT Open,
- SAT,
- SOLIDEDGE,
- INVENTOR.



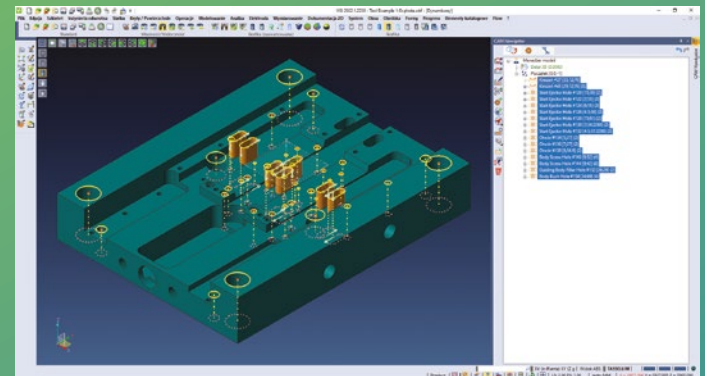
### Intuicyjny interfejs użytkownika

W menu zakładkowym użytkownik w jasny i prosty sposób może zdefiniować następujące parametry: kierunek cięcia, odsunięcie ścieżki, sposób wejścia i wyjścia, długość mostka (mostków), parametry technologiczne, itp. Każdemu parametrowi towarzyszy rysunek objaśniający jaki ma on wpływ na ścieżkę.



### System automatycznie rozpoznaje:

- Otwory okrągłe,
- Kieszzenie ze stałym i zmiennym kątem,
- Kieszzenie o zmiennej wysokości,
- Kieszzenie 4-osiowe.



### Edycja własności technologicznych profili

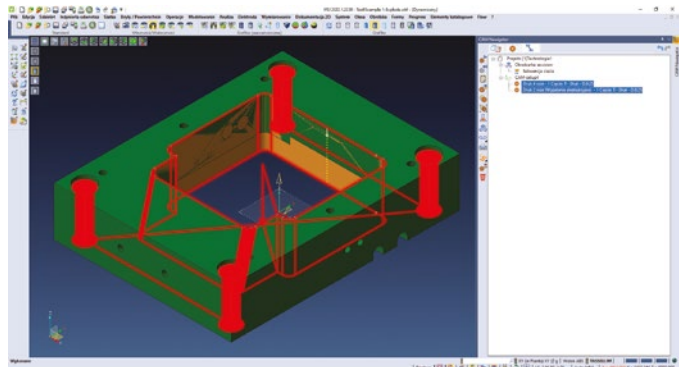
VISI posiada graficzne funkcje pozwalające na łatwe edytowanie zaawansowanych profili 4-osiowych lub o zmiennym pochyleniu. Punkty węzłowe lub „linie synchronizacji” mogą być łatwo dodawane do profili 4-osiowych, a ich widok jest dynamicznie aktualizowany.

Przydatne jest to szczególnie przy projektowaniu ustników do wyciskania profili. Profile o zmiennym pochyleniu można edytować graficznie, przeciągając kąt na określonej ścianie profilu przy pomocy interaktywnych suwaków graficznych dostępnych w VISI. Dzięki tym możliwościom VISI

PEPS-Wire usprawnia codzienną pracę, zmniejszając możliwość popełnienia błędów i eliminując konieczność testowania programów na obrabiarce w trybie „dry run“.

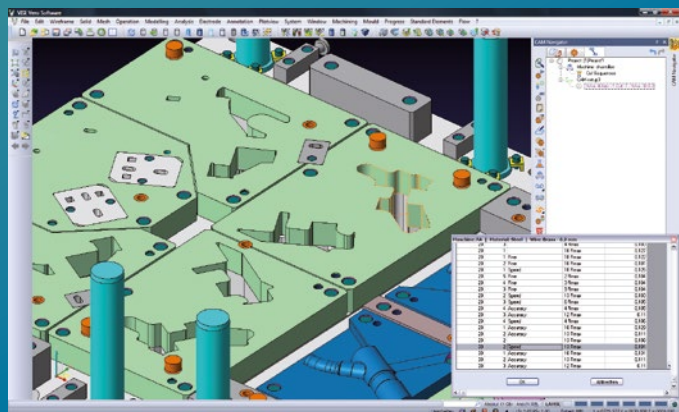
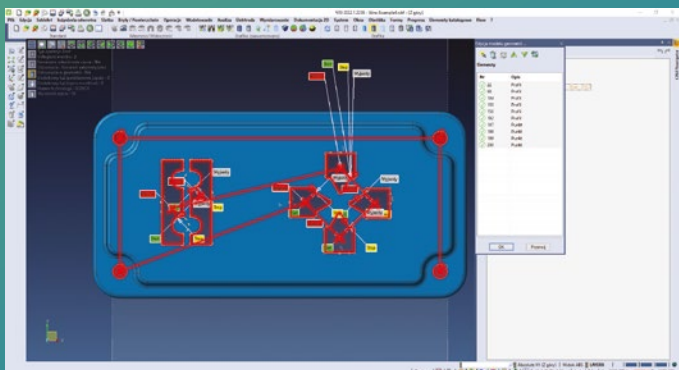
### Strategie wycinania 2- i 4-osiowego

- 2-osiowe wycinanie po profilu,
- 2-osiowe wycinanie ze stałym lub zmiennym kątem nachylenia,
- 2-osiowe wycinanie bezodpadowe,
- 4-osiowe wycinanie po profilu.



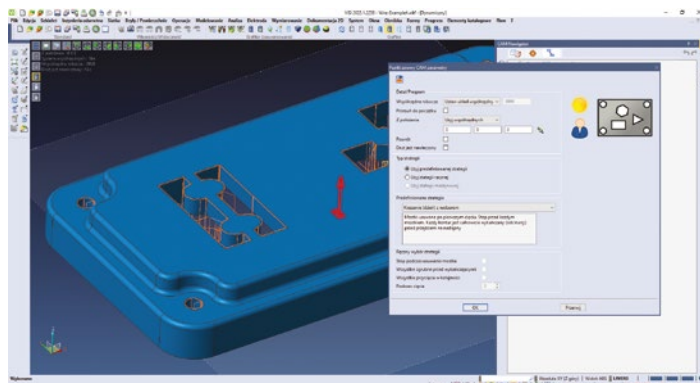
### Główne cechy

- Ręczne lub automatyczne ustalanie otworów startowych,
- Automatyczna kontrola ucinania i nawleknięcia drutu,
- Różne strategie wejść i wyjść,
- Możliwość definiowania wielu mostków,
- Automatyczne lub ręczne sortowanie wycinania,
- Cięcie w wielu przejściach,
- Odwracanie kierunku cięcia
- Strategie cięcia, np. cięcie stempli bez nadzoru, cięcie z nadzorem.



### Strategie automatycznego cięcia

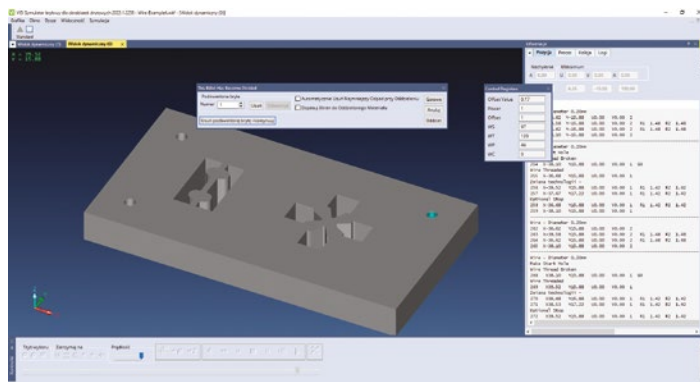
VISI PEPS-Wire posiada wstępnie zdefiniowane strategie cięcia z sekwencjami dla obróbki zgrubnej i wykańczającej. Wszystkie cykle mogą być używane do obróbki z nadzorem lub bez nadzoru. Dostępne strategie wycinania stempli i kieszeni umożliwiają szybkie zaprogramowanie obróbki skomplikowanych części.



### Symulacja kinematyczna wycinania drutowego

Pełna symulacja kinematyczna ścieżki uwzględnia geometrię przygotówki, wycinanego detalu oraz elementy mocujące. Podczas symulacji, oprogramowanie sprawdza kolizję jednocześnie podświetlając zagrożone obszary oraz wyświetlając ostrzeżenie. Gdy materiał zostaje odłączony, symulator „doradza” użytkownikowi kierunek usuwania materiału i graficznie usuwa wyciętą część, symulując rzeczywiste cięcie na obrabiarce.

Symulator sprawdza również czy wycięty element może być swobodnie wyjęty z materiału wyjściowego. Możliwe jest również porównanie wyciętego detalu do detalu docelowego, umożliwiając jednocześnie wykrycie pozostałego nadkładu lub wcięć.



### Postprocesory & Technologia

VISI PEPS-Wire obsługuje szeroki zakres obrabiarek WEDM m.in.: Agie, Charmilles, FANUC, GF Machining Solutions, Makino, Mitsubishi, Ona, Seibu i Sodick. Uwzględnione są również technologie dotyczące offsetów i nastaw generatorów dla wybranych obrabiarek (np. plik JOB/Script dla AGIE, CMD dla Charmilles'a i plik .mjb dla AgieCharmilles Cutx00). Uproszczony interfejs postprocesora pozwala na podstawową zmianę konfiguracji maszyny w celu dopasowania niektórych ustawień.



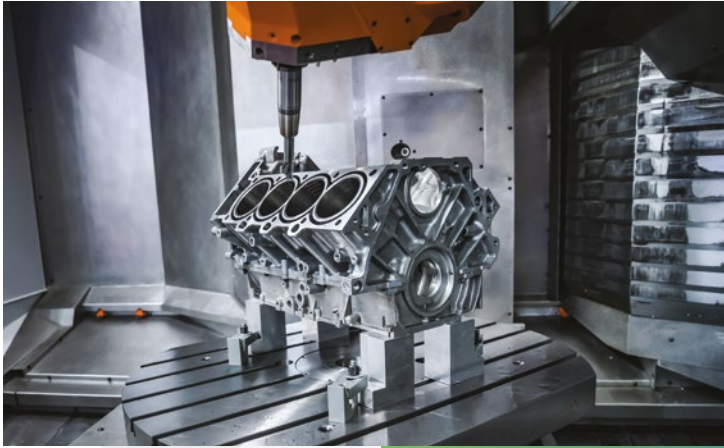
# VERASHAPE

Ec

EDGE CAM

NC

NCSIMUL

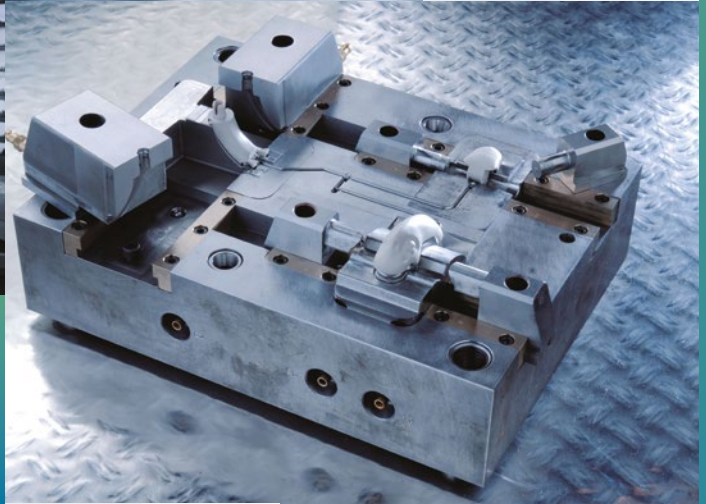


Ra

RADAN

Wp

WORKPLAN



De

DESIGNER

Vi

VISI



Wn

WORKNC

Es

ESPRIT CAM

Tajęcina 105,  
36-002 Rzeszów - Jasionka  
biuro@verashape.com  
+48 17 853 00 62

## Oddział Wrocław

ul. Kwiatkowskiego 4,  
52-407 Wrocław  
biuro@verashape.com  
+48 882 354 207

## Oddział Poznań

ul. Innowatorów 8, Dąbrowa - Poznań,  
62-070 Dopiewo  
biuro@verashape.com  
+48 61 830 42 37

[www.verashape.com](http://www.verashape.com)

[www.visicadcam.pl](http://www.visicadcam.pl)