



KONICA MINOLTA

NOWY Spektrofotometr

CM-26dG

CM-26d

CM-25d



Zaawansowane parametry użytkowe na wszystkie czasy. Zarządzanie barwami w globalnych łańcuchach dostaw.

Giving Shape to Ideas

Najwyższy poziom powtarzalności dzięki wysokiej zgodności pomiędzy urządzeniami, nieporównywalnej prędkości i użyteczności.

Seria CM-26dG firmy Konica Minolta obejmuje trzy wersje zaawansowanych, przenośnych spektrofotometrów.

Modele CM-26dG i CM-26d charakteryzują się najwyższym w branży poziomem dokładności;

model CM-26dG daje możliwość jednoczesnego pomiaru barwy i połysku, natomiast CM-26d jest

przeznaczony do pomiaru barwy. Spektrofotometr CM-25d to model z jedną przysłoną.

NOWY Spektrofotometr

CM-26dG | CM-26d | CM-25d



■ Wizjer

Wizjer jasno oświetla punkt pomiarowy diodą LED, ułatwiając ustawienie celu i zwiększając jego precyzję. Wizjer spektrofotometru CM-26dG obejmuje także pierścień do celowania dodatkowo ułatwiający identyfikację obszaru pomiarowego. Użycie wizjera znacznie zmniejsza liczbę błędów pomiarowych podczas ustawiania punktów pomiarowych na wzorach i drukach.



■ Kompaktowy, lekki i smukły korpus

Przeznaczony do użycia w miejscach trudno dostępnych, spektrofotometry serii CM-26dG umożliwiają użytkownikom wykonywanie pomiarów tam, gdzie nie było to możliwe przy użyciu wcześniejszych modeli. Końcówka urządzenia jest skierowana w dół i zaokrąglona na rogach, dzięki czemu można ją umieszczać w miejscach trudno dostępnych, takich jak deska rozdzielcza w pobliżu przedniej szyby samochodu. Przycisk pomiaru jest dostępny z obu stron urządzenia, co ułatwia korzystanie ze spektrofotometru przez osoby leworęczne oraz osoby praworęczne w miejscach trudno dostępnych.



Ekran wykonania funkcji JOB

(Rzeczywiste rozmiary)

■ Wysoka użyteczność i wszechstronność funkcjonalna

Funkcja JOB

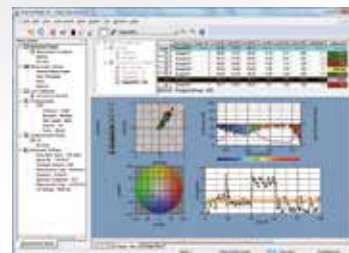
Instrukcje pomiaru (zawierające fotografie) dla rutynowych zadań można wgrać na urządzenie przy pomocy programu SpectraMagic NX (wer. 2.9 lub nowsza, sprzedawany osobno).

Gotowy do komunikacji przez Bluetooth®

Dane można przesyłać bezprzewodowo na komputery lub inne sparowane urządzenie poprzez łącze Bluetooth.

Program do danych dotyczących barw SpectraMagic NX

SpectraMagic NX to program do zarządzania barwami oferujący użytkownikom liczne funkcje w zakresie przeglądania danych oraz użycia i konfiguracji spektrofotometrów z komputera. Użytkownicy mogą dostosowywać szablony i raporty do swoich potrzeb organizując i edytując wykresy spektralne, wykresy różnic barw (2D, 3D), wskaźników ZALICZONO/NIE ZALICZONO oraz innych obiektów stosownie do potrzeb.



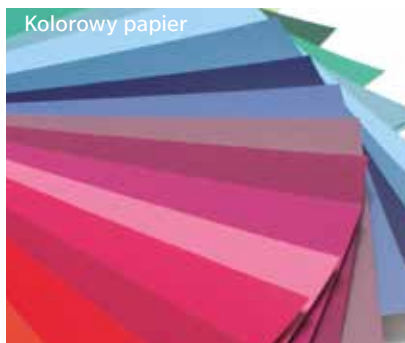
SpectraMagic NX wer. 2.9 lub nowsza

• System operacyjny: Windows® 7 Professional 32 bity, 64 bity / Windows® 8.1 Pro 32 bity, 64 bity / Windows® 10 Pro 32 bity, 64 bity
* Komputer musi posiadać jeden z wyżej wymienionych systemów operacyjnych i spełniać następujące minimalne wymagania

- Procesor: Pentium® III 600 MHz, jego odpowiednik lub szybszy
- Pamięć: 128 MB lub więcej (zalecana wielkość pamięci to 256 MB lub więcej)
- Inne: Napęd DVD-ROM (do instalacji oprogramowania), gniazdo USB (do włożenia klucza zabezpieczającego), gniazdo USB lub szeregowo (do podłączenia spektrofotometru) oraz zainstalowany Internet Explorer wer. 5.01 lub nowsza.
- Twardy dysk: 450 MB lub więcej wolnej pamięci do instalacji
- Wyświetlacz: Rozdzielczość: 1024 x 768 pikseli lub więcej / 16-bitowe kolory lub wyższe
- Windows® to znak towarowy Microsoft Corporation w USA i innych krajach
- Pentium® to znak towarowy lub zarejestrowany znak towarowy Intel Corporation w USA i innych krajach.

■ Spektrofotometry serii CM-26dG można wykorzystywać w wielu branżach

Należą do nich branża wnętrz samochodowych, produktów teleinformatycznych, AGD, farb, ceramiki, plastiku, paneli słonecznych, szkła itp.



■ Parametry użytkowe poszczególnych modeli

	CM-26dG	CM-26d	CM-25d
SCI	●	●	●
SCE	●	●	●
połysk 60°	●	—	—
MAV (Ø8 mm)	●	●	●
SAV (Ø3 mm)	●	●	—
UV	możliwość wyboru 100% / 0%	możliwość wyboru 100% / 0%	tylko 0%
Zgodność pomiędzy urządzeniami (barwa)	<0.12	<0.12	<0.20
Powtarzalność (ΔE*ab)	<0.02	<0.02	<0.04
Zakres długości fal	360 - 740 nm	360 - 740 nm	400 - 700 nm

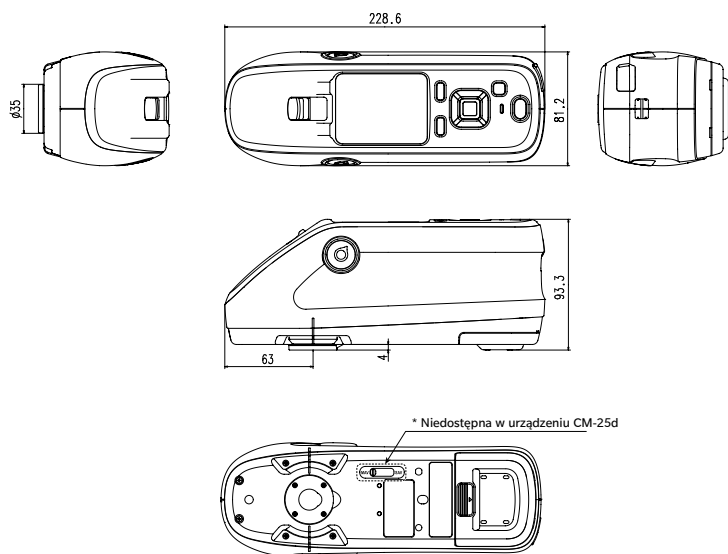


Podstawka celownicza CM-A268



Przysłona pomiarowa (MAV; z szybką) CM-A277

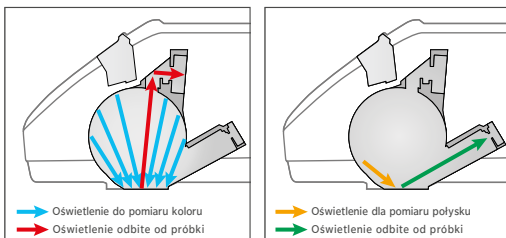
Wymiary (w mm)



• KONICA MINOLTA, logo Konica Minolta oraz jej symbol, "Giving Shape to Ideas" oraz SpectraMagic™ to zarejestrowane znaki towarowe lub znaki towarowe firmy KONICA MINOLTA, INC. • Bluetooth® to zarejestrowany znak towarowy Bluetooth SIG, Inc. i jest wykorzystywany na podstawie umowy licencyjnej. • Pokazane ekrany stanowią jedynie ilustrację. • Zamieszczone tu specyfikacje i pokazany wygląd mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

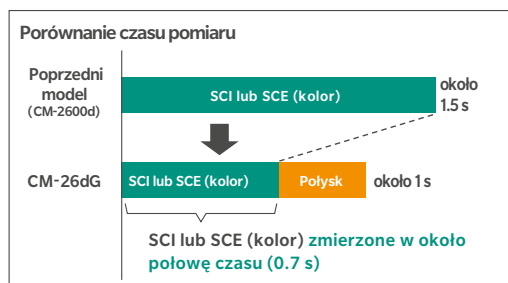
■ Urządzenie typu dwa w jednym do pomiaru barwy i połysku

Spektrofotometr CM-26dG wykonuje pracę normalnie wykonywaną przez dwa urządzenia, jednocześnie mierząc barwę i połysk. Wbudowany czujnik połysku znacznie poprawia prędkość procesu pomiaru i eliminuje konieczność stosowania osobnego urządzenia do pomiaru połysku.



■ Wyższa prędkość pomiaru

Spektrofotometr CM-26dG mierzy barwę w czasie mniej więcej o połowę krótszym niż wcześniejsze modele, wynoszącym ok. 0,7 sekundy (w trybie SCI lub SCE). Pomiar zarówno barwy, jak i połysku (w trybie SCI lub SCE + połysk) trwa około 1 sekundy. Zwiększona prędkość pomiaru znacznie podnosi wydajność pracy.



(Rzeczywiste rozmiary)

■ Najwyższy poziom powtarzalności i zgodności pomiędzy urządzeniami wśród spektrofotometrów przenośnych

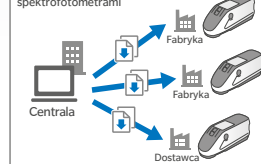
Łańcuchy dostaw podlegają ciąglemu tworzeniu i modyfikacji, co wiąże się z koniecznością płynnej wymiany danych pomiędzy partnerami wewnętrznymi i zewnętrznymi. Wysoka powtarzalność oraz wysoka zgodność pomiędzy urządzeniami są coraz ważniejszymi wymogami, jakie muszą spełnić przenośne spektrofotometry w celu przyspieszenia procesu specyfikacji, dostaw i kontroli jakości. Spektrofotometry CM-26dG oraz CM-26d oferują najwyższy poziom zgodności pomiędzy urządzeniami wśród obecnie dostępnych na rynku przenośnych spektrofotometrów, wynoszący ΔE^*ab 0,12 (średnia dla 12 płytek kolorów BCRA); wartość ta jest o około połowę niższa niż w przypadku poprzednika tego spektrofotometru, modelu CM-2600d. Przy pomiarze połysku, zgodność pomiędzy urządzeniami dla spektrofotometru CM-26dG wynosi $\pm 0,2$ GU (0-10 GU) lub $\pm 0,5$ GU (10-100 GU). Wyższa dokładność modelu CM-26dG umożliwia działanie łańcuchów dostaw z mniejszymi zakresami tolerancji i ułatwia cyfrowe zarządzanie barwami, ograniczając zależność od wzorców fizycznych i znacznie skracając czas realizacji prac i związane z tym koszty.

■ Szybkie i łatwe w użyciu narzędzie do konfiguracji spektrofotometrów CM-CT1

Narzędzie CM-CT1 daje producentom możliwość łatwej i szybkiej regulacji spektrofotometrów serii CM-26dG. Co więcej, w przypadku używania kilku urządzeń lub w przypadku konieczności ustawienia tych samych warunków dla różnych zakładów produkcyjnych lub dostawców, ustawienia można zapisać w pliku i przesłać do innych podmiotów.



Łatwo ujednolice warunki pomiarowe i ustawienia środowiskowe pomiędzy spektrofotometrami



Narzędzie do konfiguracji spektrofotometrów CM-CT1

• System operacyjny: Windows® 7 32 bity, 64 bity / Windows® 8.1 32 bity, 64 bity / Windows® 10 32 bity, 64 bity • Procesor: Procesor o prędkości 2 GHz lub wyższej • Pamięć: 2 GB lub więcej • Twardy dysk: 10 GB lub więcej wolnej pamięci do instalacji • Wyświetlacz: Rozdzielczość: 1024 x 720 pikseli lub więcej / 16-bitowe kolory lub wyższe • Inne: Gniazdo USB (do podłączania spektrofotometrów)

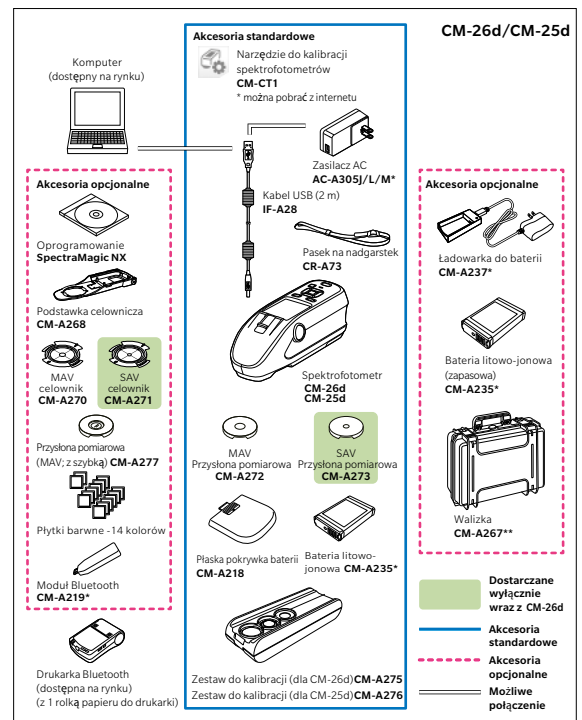
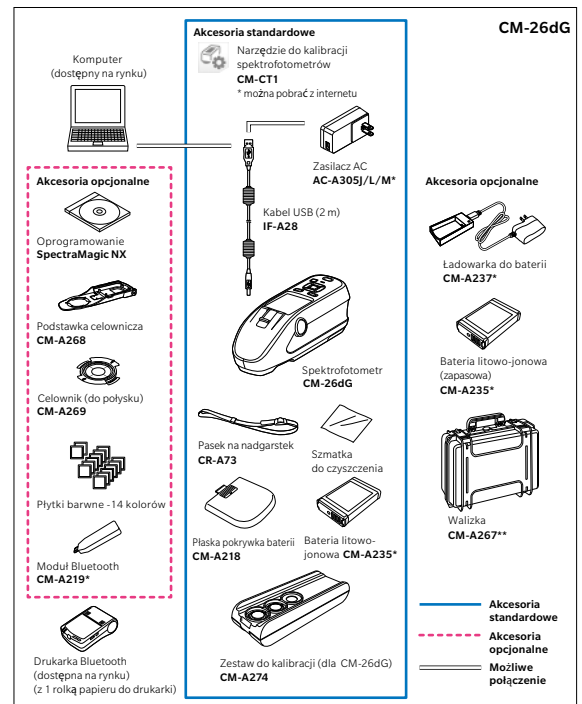
• Windows® to znak towarowy Microsoft Corporation w USA i innych krajach.

Specyfikacja

Model	CM-26dG	CM-26d	CM-25d
System podświetlania/patrzenia	di: 8°, de: 8° (oświetlenie rozproszone: kąt patrzenia 8°) możliwość przełączania pomiędzy trybem SCI i SCE		
Sfera integrująca	ø 54 mm		
Źródło światła	Ksenonowa lampa błyskowa × 2		Ksenonowa lampa błyskowa × 1
Detektor	Podwójna 40-elementowa macierz fotodiód silikonowych		macierz fotodiód silikonowych
Urządzenie do separacji widmowej	Plaska siatka dyfrakcyjna		
Zakres mierzonych długości fali	360 ÷ 740 nm		400 to 700 nm
Krok długości fali pomiaru	10 nm		
Połowa szerokości pasma	Ok. 10 nm		
Zakres pomiaru refleksyjności	0 - 175%; Rozdzielczość wyświetlania: 0.01		
Obszar oświetlenia	12 × 12,5 mm (koło + elipsa)	MAV : ø 12 mm SAV : ø 6 mm	MAV : ø 12 mm
Obszar pomiaru	MAV: ø 8 mm, SAV: ø 3 mm		MAV : ø 8 mm
Powtarzalność	Odchylenie standardowe w zakresie ΔE*ab 0.02		Odchylenie standardowe w zakresie ΔE*ab 0.04
Zgodność pomiędzy urządzeniami	(W przypadku 30-krotnego pomiaru białej płytki kalibracyjnej w odstępach 5 sekund po białej kalibracji)		
Kontrola UV	UV100% / UV0% / UV regulowane		Tylko 0%
Obserwator	kąt patrzenia obserwatora 2°, kąt patrzenia obserwatora 10°		
Illuminant	A, C, D50, D65, F2, F6, F7, F8, F10, F11, F12, ID50, ID65, Iluminant określony przez użytkownika ¹⁾		
Elementy wyświetlacza	(Możliwa jest jednoczesna ocena z użyciem dwóch źródeł światła.) Wartości kolorymetryczne/wykrzes, wartości różnicy barw/wykrzes, wykres spektralny, ocena zaliczone/niezaliczone, pseudobarwa		
Wartości kolorymetryczne	L*a*b*, L*C*h, Hunter Lab, Yxy, XYZ, a także różnice barw w tych przestrzeniach barwnych, Munsell (C)		
Wskaźniki	MMI, WI (ASTM E313-73), YI (ASTM E313-73, ASTM D 1925), Jasność ISO (ISO 2470), WI/zabarwienie (CIE), Siła, Nieprzezroczystość, Skala szarości, Wskaźnik użytkownika ¹⁾	MI, WI (ASTM E313-73), YI (ASTM E313-73, ASTM D 1925), Jasność ISO (ISO 2470), WI/zabarwienie (CIE), Siła, Nieprzezroczystość, Skala szarości, wartość polysku 8*, Wskaźnik użytkownika ¹⁾	
Równiana różnic kolorów	ΔE*ab (CIE 1976) / ΔE94 (CIE 1994) / ΔE00 (CIE 2000) / CMC (l:c) / Hunter ΔE / DIN99o		
Obowiązujące normy	DIN 5033 część 7, JIS Z 8722 warunek "c", ISO 7724/1, CIE Nr 15		
Kąt pomiaru	60°		
Źródło światła	Biała dioda LED		
Detector	Fotodiody silikonowe		
Zakres pomiaru	0-200 GU; Rozdzielczość wyświetlania: 0,01 GU		
Obszar pomiaru	MAV : 10 x 7 mm, SAV : ø 3 mm		
Powtarzalność Repeatability	Odchylenie standardowe 0 - 9,99 GU: W zakresie 0,1 GU 10 - 99,99 GU: W zakresie 0,2 GU 100-200 GU: W zakresie 0,2% wskazanej wartości (Przy 30-krotnym pomiarze w odstępach 5 sekund po kalibracji)		
Zgodność pomiędzy urządzeniami	0 - 9,99 GU: W zakresie ±0,2 GU 10 - 99,99 GU: W zakresie ±0,5 GU (MAV; w porównaniu z wartościami zmierzonymi dla wzorca w standardowych warunkach pomiarowych KONICA MINOLTA)		
Obowiązujące normy	JIS Z 8741 (tylko MAV), JIS K 5600, ISO 2813, ISO 7668 (tylko MAV), ASTM D523-08, ASTM D2457-13, DIN 67530		
Czas pomiaru	Ok. 1 s (Tryb pomiaru: SCI + polysk lub SCE + polysk)	Ok. 0,7 s (Tryb pomiaru: SCI lub SCE)	
Minimalny przedział pomiaru	Ok. 2 s (Tryb pomiaru: SCI + polysk lub SCE + polysk)	Ok. 1,5 s (Tryb pomiaru: SCI lub SCE)	
Pamięć danych	1000 danych celu + 5100 danych próbek		
Parametry baterii	Tryb pomiaru: SCI + polysk lub SCE + polysk Tryb pomiaru: SCI lub SCE		
Funkcja wizjera	Ok. 3000 pomiarów (ok. 1000 pomiarów w przypadku korzystania z Bluetooth) przy pomiarach wykonywanych w odstępach 10 sekund w temperaturze 23 °C i korzystając z dedykowanej baterii litowej		
Wyświetlacz	Dostępna (z oświetleniem białą diodą LED)		
Język wyświetlacza	2,7", kolorowy TFT-LCD, z odwracalnym trybem podglądu w układzie portretu		
Interfejs	Angielski, japoński, niemiecki, francuski, włoski, hiszpański, uproszczony chiński, portugalski, rosyjski, turecki, polski		
Zasilanie	USB 2.0: Bluetooth (kompatybilny z SPP. Wymagany opcjonalny moduł Bluetooth)		
Czas ładowania	Dedykowana bateria litowo-jonowa (wymijowana), zasilanie USB (przy zainstalowanej baterii litowo-jonowej), dedykowane przyłącze AC (przy zainstalowanej baterii litowo-jonowej)		
Zakres temperatury/wilgotności roboczej	Ok. 6 h		
Zakres temperatury/wilgotności przechowywania	Temperatura: 5 - 40 °C, Wilgotność względna: 80% lub niższa (przy temp. 35 °C) bez skraplania		
Wymiary	Temperatura: 0 - 45°C, Wilgotność względna 80% lub niższa (przy temp. 35 °C) bez skraplania		
Masa	Ok. 81 (szer.) × 93 (wys.) × 229 (gł.) mm	Ok. 660 g	Ok. 620 g

¹⁾ Do ustawiania konfigurowanych przez użytkownika iluminantów i wskaźników użytkownika konieczne jest użycie opcjonalnego programu do zarządzania kolorami SpectraMagic NX.

Schemat systemu



* Zależnie od lokalizacji, niektóre akcesoria mogą być niedostępne.
** W niektórych regionach może być ujęty w akcesoriach standardowych.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI



W celu zapewnienia prawidłowego użytkownika i bezpieczeństwa, przed rozpoczęciem korzystania z urządzenia należy przeczytać instrukcję.
• Urządzenie należy zawsze podłączać do źródła zasilania o określonym napięciu. Nieprawidłowe podłączenie może być przyczyną pożaru lub porażenia prądem.

KONICA MINOLTA, INC
Konica Minolta Sensing Americas, Inc.

Osaka, Japan
New Jersey, U.S.A.

Konica Minolta Sensing Europe B.V.

European Headquarter
German Office
French Office
UK Office
Italian Office
Swiss Office
Polish Office
Turkish Office
Belgium Office
Nordic Office
SE Sales Division
Beijing Office
Guangzhou Office
Chongqing Office
Qingdao Office
Wuhan Office

Nieuwegein, Netherlands
München, Germany
Roissy CDG, France
Warrington, United Kingdom
Cinisello Balsamo, Italy
Dietikon, Switzerland
Wrocław, Poland
Istanbul, Turkey
Zaventem, Belgium
Västra Frölunda, Sweden
Shanghai, China
Beijing, China
Guangzhou, China
Chongqing, China
Shandong, China
Hubei, China
Singapore
Goyang-si, Korea
Bangkok, Thailand

+1-888-473-2656 (in USA)
+1-201-236-4300 (outside USA)
+31 (0) 30 248-1193
+49 (0) 89 4357 156 0
+33 (0) 1 80-11 10 70
+44 (0) 1925 467300
+39 02 84948800
+41 (0) 43 322-9800
+48 (0) 71 734 52-11
+90 (0) 216-528 56 56
+32 (0) 2 7170-933
+46 (0) 31 7099464
+86-(0) 21-5489 0202
+86-(0) 10-8522 1551
+86-(0) 20-3826 4220
+86-(0) 23-6773 4988
+86-(0) 532-8079 1871
+86-(0) 27-8544 9942
+65 6563-5533
+82 (0) 2-523-9726
+66-2361-3730

marketing.SUS@konicaminolta.com

info.sensing@seu.konicaminolta.eu
info.germany@seu.konicaminolta.eu
info.france@seu.konicaminolta.eu
info.uk@seu.konicaminolta.eu
info.italy@seu.konicaminolta.eu
info.switzerland@seu.konicaminolta.eu
info.poland@seu.konicaminolta.eu
info.sensing@konicaminolta.com.tr
info.belux@seu.konicaminolta.eu
info.nordic@seu.konicaminolta.eu
hcn_sensing@hcn.konicaminolta.cn
hcn_sensing@hcn.konicaminolta.cn
hcn_sensing@hcn.konicaminolta.cn
hcn_sensing@hcn.konicaminolta.cn
hcn_sensing@hcn.konicaminolta.cn
cn_sensing@hcn.konicaminolta.cn
ssg@konicaminolta.sg
sensing-gc@konicaminolta.jp
sensing-gc@konicaminolta.jp



Certificate No.: JQA-QMA15888
Registration Date: October 26, 2018
KONICA MINOLTA, Inc., Sakai Site
Product design, manufacturing, manufacturing management, calibration and service



Certificate No.: JQA-E-80027
Registration Date: March 12, 1997
KONICA MINOLTA, Inc., Sakai Site

Addresses and telephone numbers are subject to change without notice.
For the latest contact information, please refer to the KONICA MINOLTA Worldwide Offices web page: www.konicaminolta.com/instruments/network

© 2019 Konica Minolta, INC.

www.konicaminolta.eu



201908USE-POL