



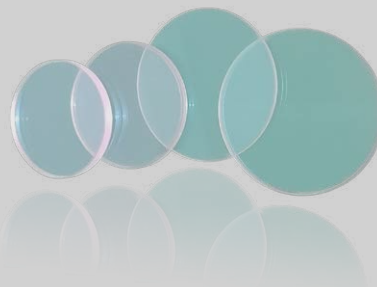
SZKŁA OCHRONNE i SOCZEWKI

DO CIĘCIA i SPAWANIA LASEROWEGO



DOSTĘPNE MODELE SZKIEŁEK

ŚREDNICA D (mm)	GRUBOŚĆ ET (mm)	NR REF. OEM	TYP LASERA / GŁOWICY / URZĄDZENIA	NR KAT.
19	3,05	A0-006302-100	Permanova	S01
19,1	6,35		Salvagnini	S013
20	5			S014
21,5	2	P0588-1022-00001	Precitec YR30	S02
21,5	2	P0588-1022-00001	Precitec YRC	S02
22	1,7			S015
22	2			S016
22,35	4	P0589-360-00002 P0589-360-00001	Adige, Lvd, Precitec	S03
22,35	4	970397	Precitec Hp Ssl Head	S03
22,35	4	970397	Mazak PFP Head	S03
24	4			S017
25	2			S018
25	3			S019
25,4	3	1057.81000.085	Prima Industry	S020
25,4	4		Mitsubishi	S021
25,4	5		Cutlite Penta Head	S022
26,5	5			S023
27	2			S024
28	4			S025
30	1,5	P0253-1034-00001	Precitec	S026
30	1,5	1057.81000.058	Prima Industry	S026
30	2	58768	Precitec AR O-SG	S012
30	3			S027
30	5	P0795-1201-00002	Adige	S04
30	5	P0795-1201-00001	Precitec Solid Cutter	S04
30	5	P0795-1201-00002	Precitec Light Cutter	S04
30	5	766719	Trulaser Fiber L20 Series 1000-7000	S04
32	4			S028
32	6,35	3163040007 3163000000	Salvagnini	S029
33	1,65	71570026	Amada	S030
34	3	10046110	Bystronic	S031
34	3		Highyag® Head	S031
34	5	1614767	Trafimet Trulaser Fiber 1030/3030/3040/5030/5040	S05
35	1,5	1057.81000.089	Prima Industry	S032
36	5	10045746	Bystronic	S06
36	5	29100397	Lvd	S06
36	5	1057.81000.127	Prima Industry	S06
36	5		Highyag® Head	S06
37	7	P0595-58601 P0595-61551	Precitec Procutter	S07
37	7		Highyag Head	S07



ŚREDNICA D (mm)	GRUBOŚĆ ET (mm)	NR REF. OEM	TYP LASERA / GŁOWICY / URZĄDZENIA	NR KAT.
37	7	P0595-58601 P0595-61551	Precitec Procutter	S07
38	1,5			S033
38,1	5		Cy Laser	S034
40	3			S035
40	4			S036
42	9	Z50SA015350	Mazak PFP Head	S037
48	3			S038
50	2	P0251-1070-00001	Precitec YK52	S08
50	2	A2-008210-100	Permanova	S08
50	8		Mitsubishi	S039
55	1,5		Precitec	S09
96	3			S040
120	5		IPG	S010
134	3		Trumpf	S011
145	3			S041

DANE TECHNICZNE SZKIEŁEK OCHRONNYCH

PARAMETRY TECHNICZNE	
Materiał	Ultra czyste szkło kwarcowe
Średnica (zakres)	0,5-480 mm (+0/-0,15 mm)
Chropowatość powierzchni	< 2 nm RMS
Odchyłka kształtu	< 0,5 fringe dla 632,8 nm (P-V)

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE	
Moduł Young'a (odkształcalności liniowej)	73 GPa
Współczynnik Poissona	0,16
Gęstość	2,20 g/cm ³
Twardość wg Knoop (100 g obciążenia)	522 kg/mm ²

WŁAŚCIWOŚCI CIEPLNE	
Ciepło właściwe	0,770 J/(gK)
Przewodność cieplna	1,38 W/(mK)
Dyfuzyjność cieplna	0,0075 cm ² /s
Rozszerzalność termiczna	0.57x10 ⁻⁶ ppm/°C

POWŁOKA	
%R @1030-1090	< 0,1%-0,2%
%T @650-670	> 60%-95% (obie strony)
%T @1030 nm	T > 99,6%
%T @1064 nm	T > 99,7%
%T @1070-1080 nm	T > 99,6%
Jakość powierzchni	40/20 – wg normy MIL-REF-13830B
Obszar roboczy	> 90% średnicy
LIDT	20 J / cm ²
Moc lasera	< 8 KW

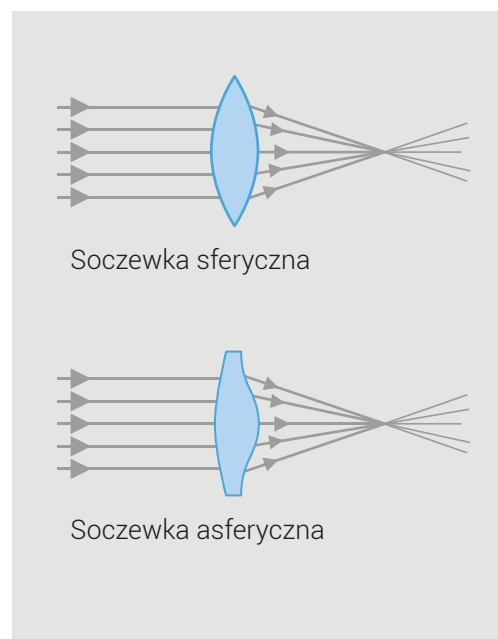
R – refleksja T – transmisja

WSPÓŁCZYNNIK ZAŁAMANIA I DYSPERSJA	
Współczynnik termiczny	Δn/ΔT 9,6 ppm/°C
Długość fali	1064 nm



DANE TECHNICZNE SOCZEWEK

PARAMETR	WARTOŚĆ / ZAKRES
Średnica (zakres)	12,0–300,0 mm (+0/-0,10 mm)
Ogniskowa	20,0–500,0 mm (< 0,1%)
Typy soczewek	Sferyczne: asferyczno-płaska asferyczna-sferyczna asferyczno-asferyczna
Obszar roboczy	> 90% średnicy
Moc asferyczna	< 2,0 fringe dla 632,8 nm promienia krzywizny
Odchyłka kształtu	< 0,5 fringe dla 632,8 nm (P-V)
S/D	min. 20–10
Chropowatość powierzchni	< 2 nm RMS
Materiał	Ultra czyste szkło kwarcowe
Ogniskowa	≤ 0,1%
ETV	≤ 10 μm



DOSTĘPNE MODELE SOCZEWEK

ŚREDNICA (mm)	GRUBOŚĆ ET (mm)	OGNISKOWA FL (mm)	NR KAT.
38,1	7,0	190,5	SL01
38,1	7,0	127,0	SL02
38,1	3,0	180,0	SL03
38,1	3,3	220,0	SL04
50,8	11,6	150,0	SL05
50,8	11,45	190,0	SL06
30,0	2,45	200,0	SL07
25,4	6,0	200,0	SL08
25,4	2,4	112,5	SL09
25,4	2,0	100,0	SL10
35,0	9,0	150,0	SL11
25,4	3,2	229,0	SL12
38,1	6,38	210,0	SL13
50,0	2,80	220,0	SL14
40,0	5,0	150,0	SL15

ADIGE SALA® • AMADA® • EAGLE® • BYSTRONIC®
BLM® • DURMA® • FINN-POWER® • HIGHYAG®
KIMLA® • LVD® • MAZAK® NUKON® • MITSUBISHI®
PRECITEC® PRIMA INDUSTRIE® • SALVAGNINI®

CZĘŚCI EKSPLOATACYJNE DO LASERÓW FIBER / CO₂



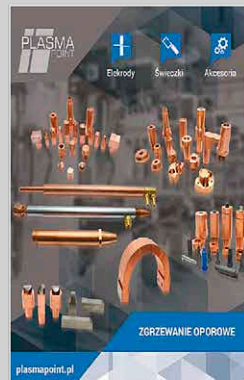
JAKOŚĆ DLA PROFESJONALISTÓW

www.plasmapoint.pl

MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE I CZĘŚCI

- CIĘCIE PLAZMOWE
- CIĘCIE I SPAWANIE LASEROWE
- CIĘCIE I SPAWANIE GAZOWE
- ZGRZEWANIE OPOROWE
- SPAWANIE ZROBOTYZOWANE
- MATERIAŁY OCHRONNE

NASZE KATALOGI



PLASMA POINT POLSKA

ul. Nadrzeczna 61, 43-100 Tychy

biuro@plasmapoint.pl

tel.: +48 32 780 18 91

NIP 646 114 98 84

www.plasmapoint.pl