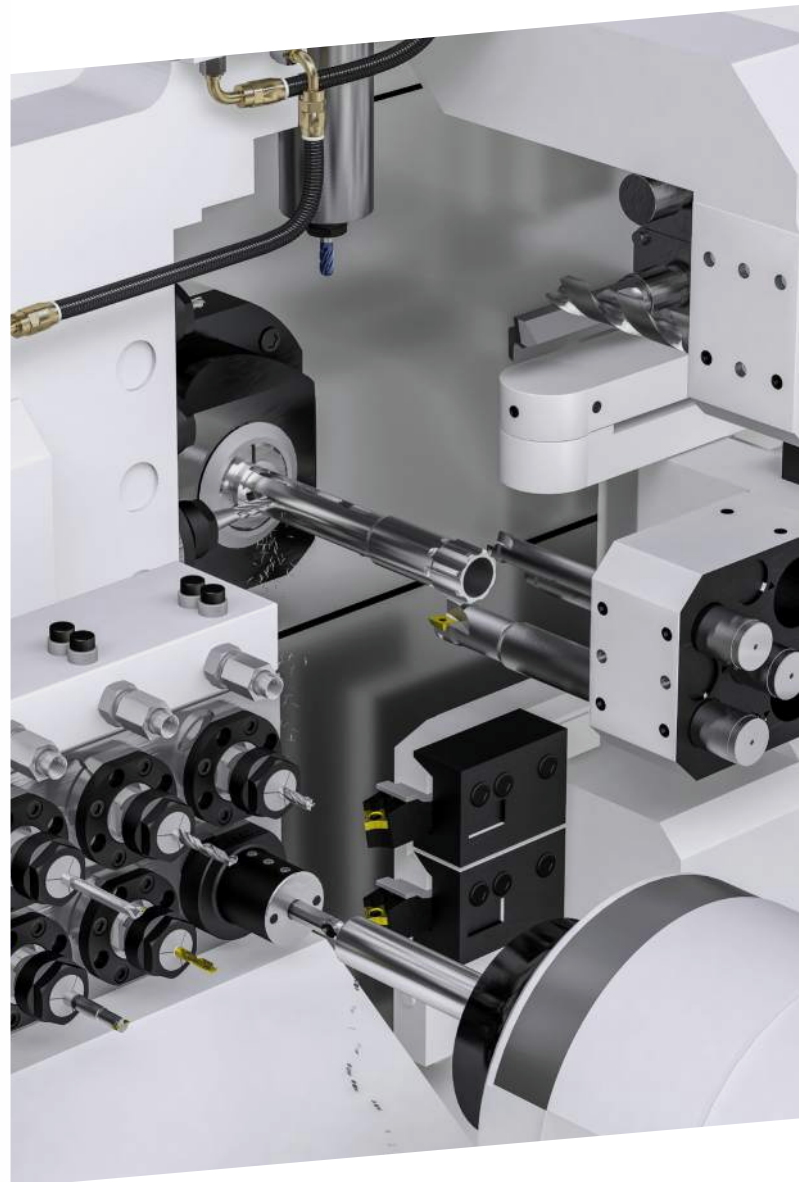
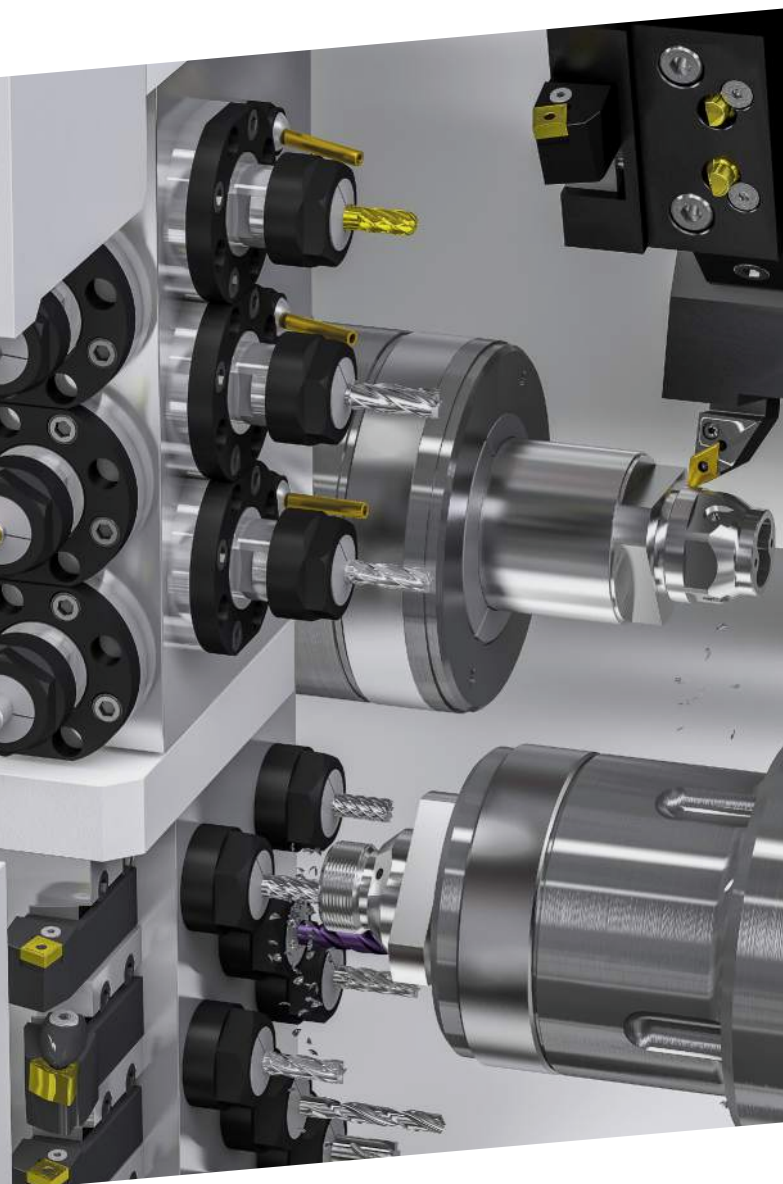


SolidCAM lider w zaawansowanym programowaniu automatów tokarskich, maszyn CNC typu Szwajcarskiego.



ADVANCED
MILLTURN



SolidCAM

Lider w integracji CAM



DMG MORI SEIKI NTX 1000
MACHINING CENTER

CNC – KLASA MISTRZOWSKA ZAAWASOWANYCH AUTOMATÓW TOKARSKICH

- + Nowoczesne wieloosiowe centra obróbcze oraz maszyny typu Szwajcarskiego są zaprojektowane do połączenia tak wielu operacji frezowania-toczenia, jak to możliwe do osiągnięcia maksymalnej produktywności przy wytwarzaniu złożonych detali.
- + Ręczne programowanie CNC wielopłaszczyznowych części na skomplikowanych maszynach, bezpośrednio przy maszynie przez operatora (jeśli dla człowieka jest to w ogóle możliwe) jest nieproduktywne, podatne na błędy i czasochłonne.



ROZWIĄZANIA SOLIDCAM DLA AUTOMATÓW TOKARSKICH TO:

Wydajne programowanie CNC

Maksymalne wykorzystanie
mocy przerobowych

Krótkie czasy cyklu

Szybkie wykonanie projektu

Bezpieczne procesy

Wysoka elastyczność



Szybkie i łatwe programowanie

Wysoka funkcjonalność

Pełna kontrola ścieżki narzędzia

Zaawansowane sprawdzanie
kolizji

Wizualna weryfikacja

Niezawodny G-kod



MAZAK i400S
MACHINING CENTER

W OBLICZU WYZWANIA



Najlepsze w swojej klasie, kompletne rozwiązanie CAM płynnie zintegrowane z SOLIDWORKS i Autodesk Inventor



Łatwe używanie i szybkie programowanie w ramach nowoczesnego interfejsu dla maksymalnej wydajności Twojej pracy



Obsługa najbardziej zaawansowanych typów automatów tokarskich oraz maszyn typu Szwajcarki dostępnych na rynku



Optymalizacja operacji w menadżerze synchronizacji kanałów dla zminimalizowania czasu cyklu

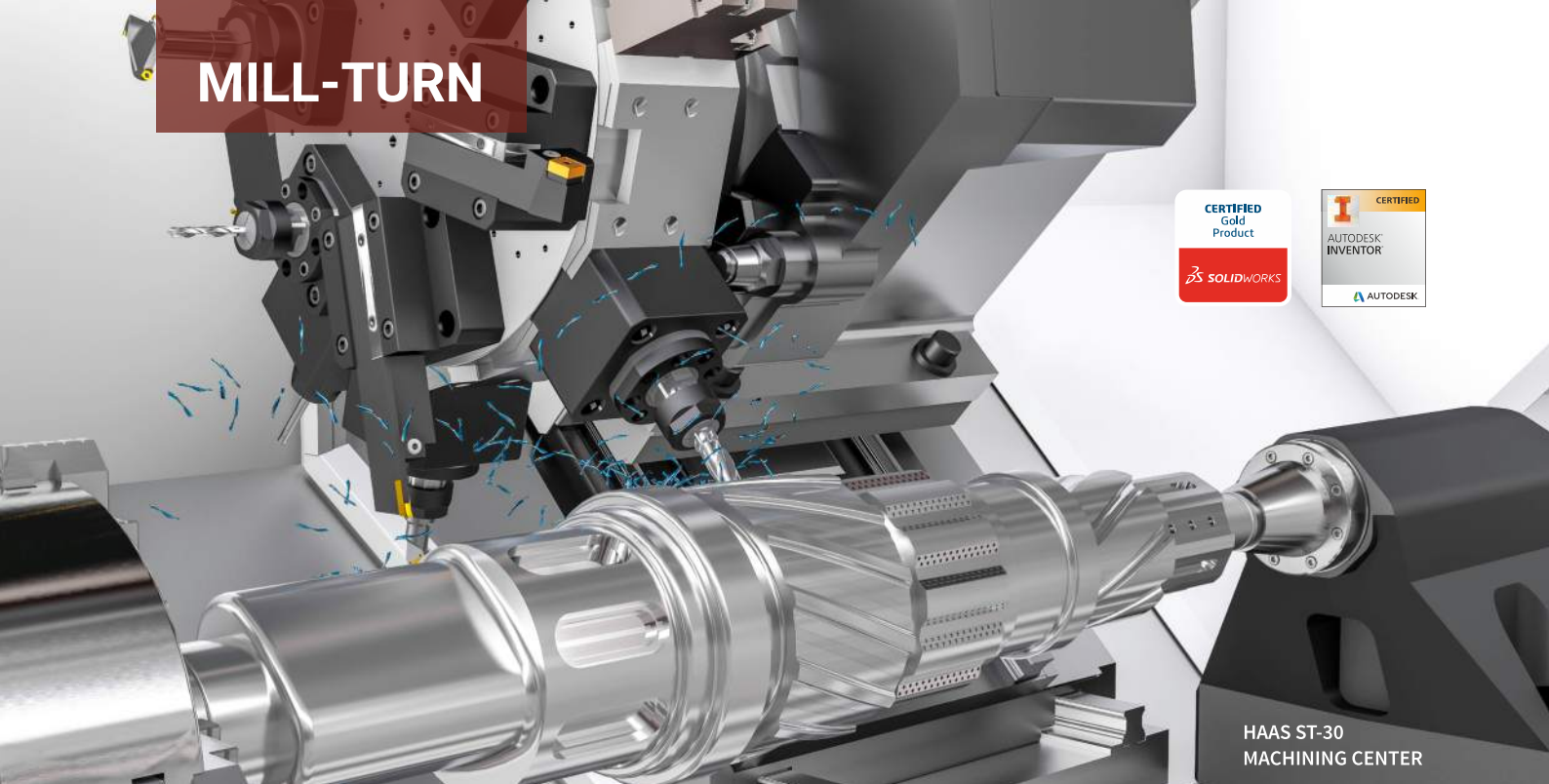
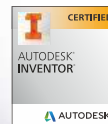


Zaawansowana kontrola kolizji i symulacja pokazująca kompletną kinematykę maszyny oraz weryfikację ścieżki narzędzia



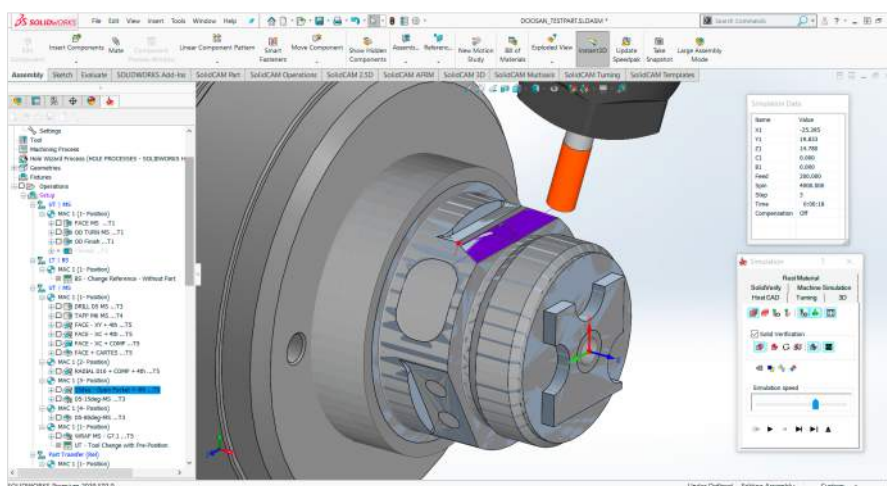
Niezawodne generowanie G-kodu wspomaga zaawansowaną kontrolę cykli maszyny i rozbudowaną strukturę kodu

MILL-TURN



HAAS ST-30
MACHINING CENTER

ZINTEGROWANY. ŁATWY W UŻYCIU. KOMPLETNY.

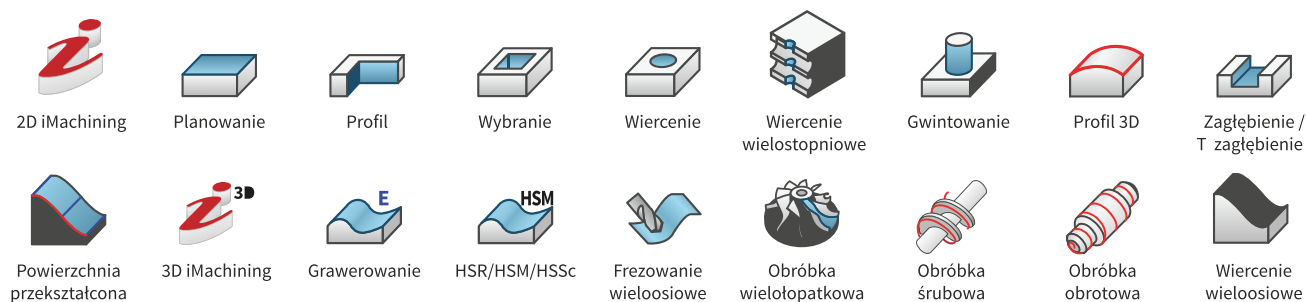


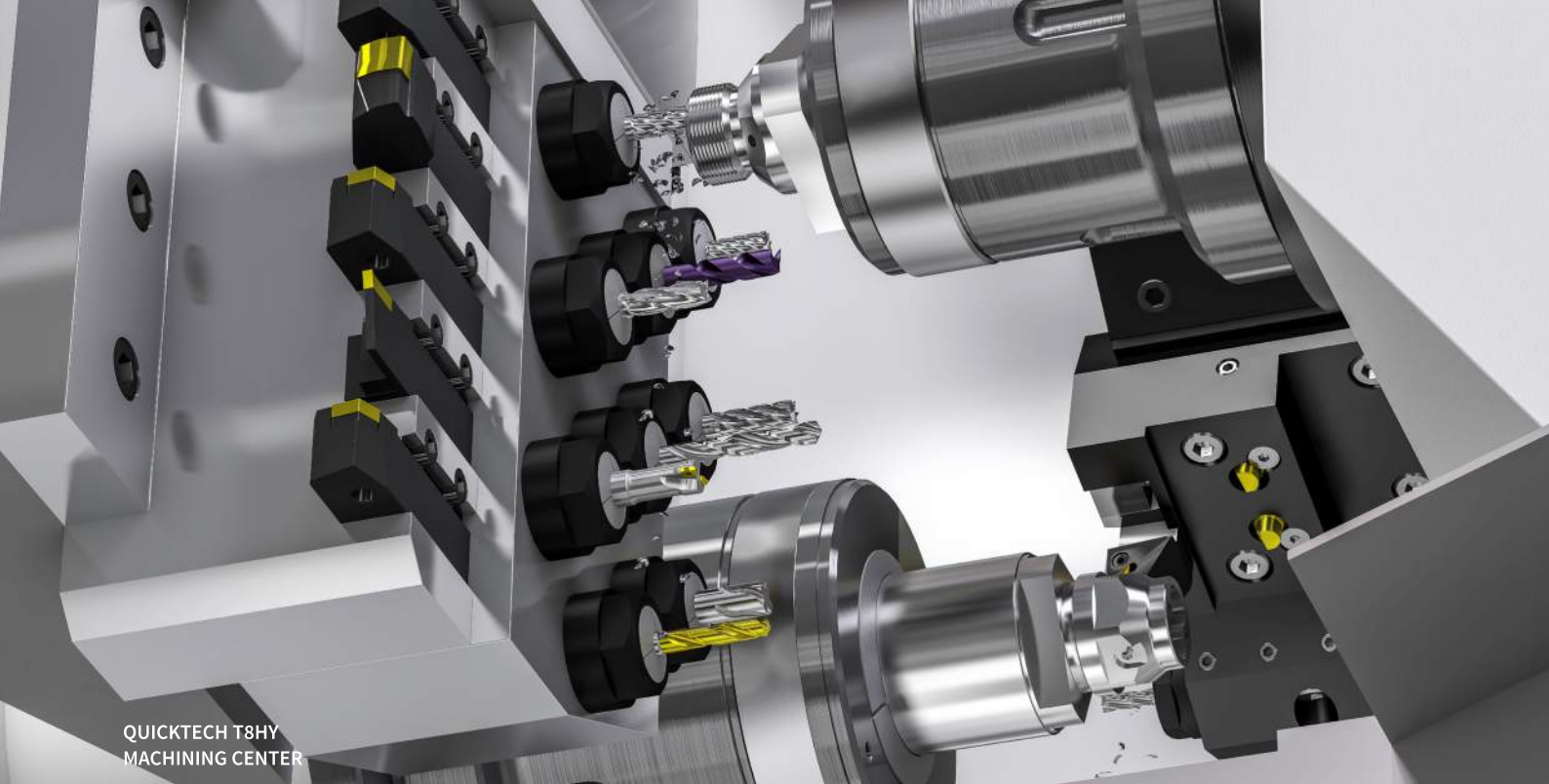
Interfejs użytkownika SolidCAM całkowicie zintegrowany z Twoim SOLIDWORKS lub Autodesk Inventor CAD. Programowanie frezowania oraz toczenia na wrzecionie i przeciwwrzecionie, kontrola magazynu narzędzi, koniki, stabilne podpory i liniowe nośniki narzędzi. Operacje frezowania obejmują unikatowe, opatentowane technologie iMachining dostępne tylko w SolidCAM.

OPERACJE TOCZENIA

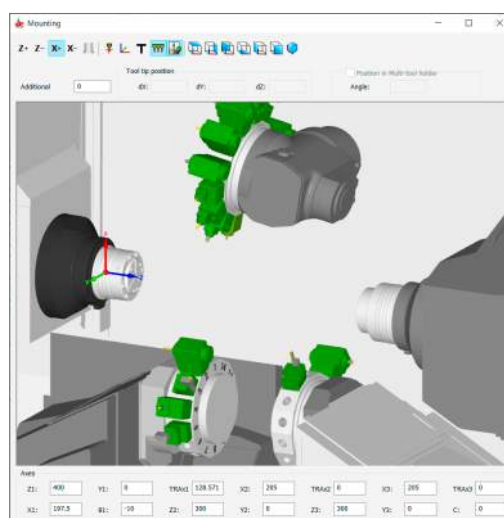
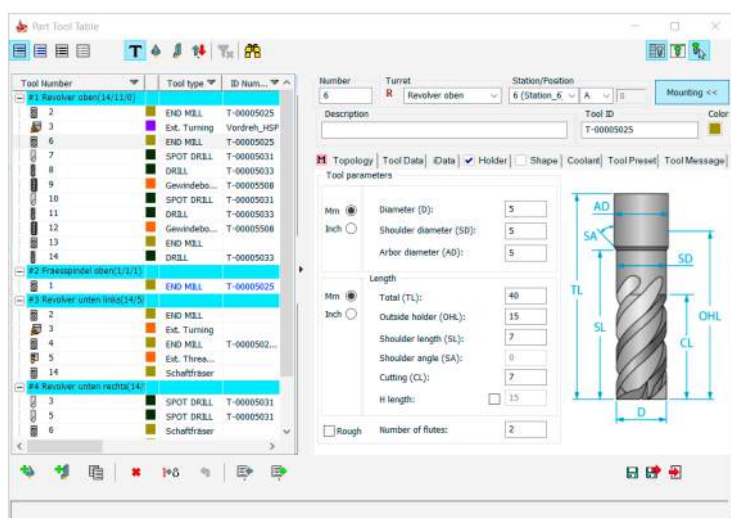


OPERACJE FREZOWANIA





KONTROLA WIZUALNA. SZYBKE PROGRAMOWANIE.

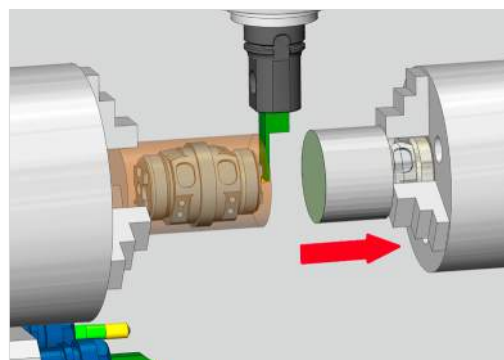


Asystent montażu narzędzi

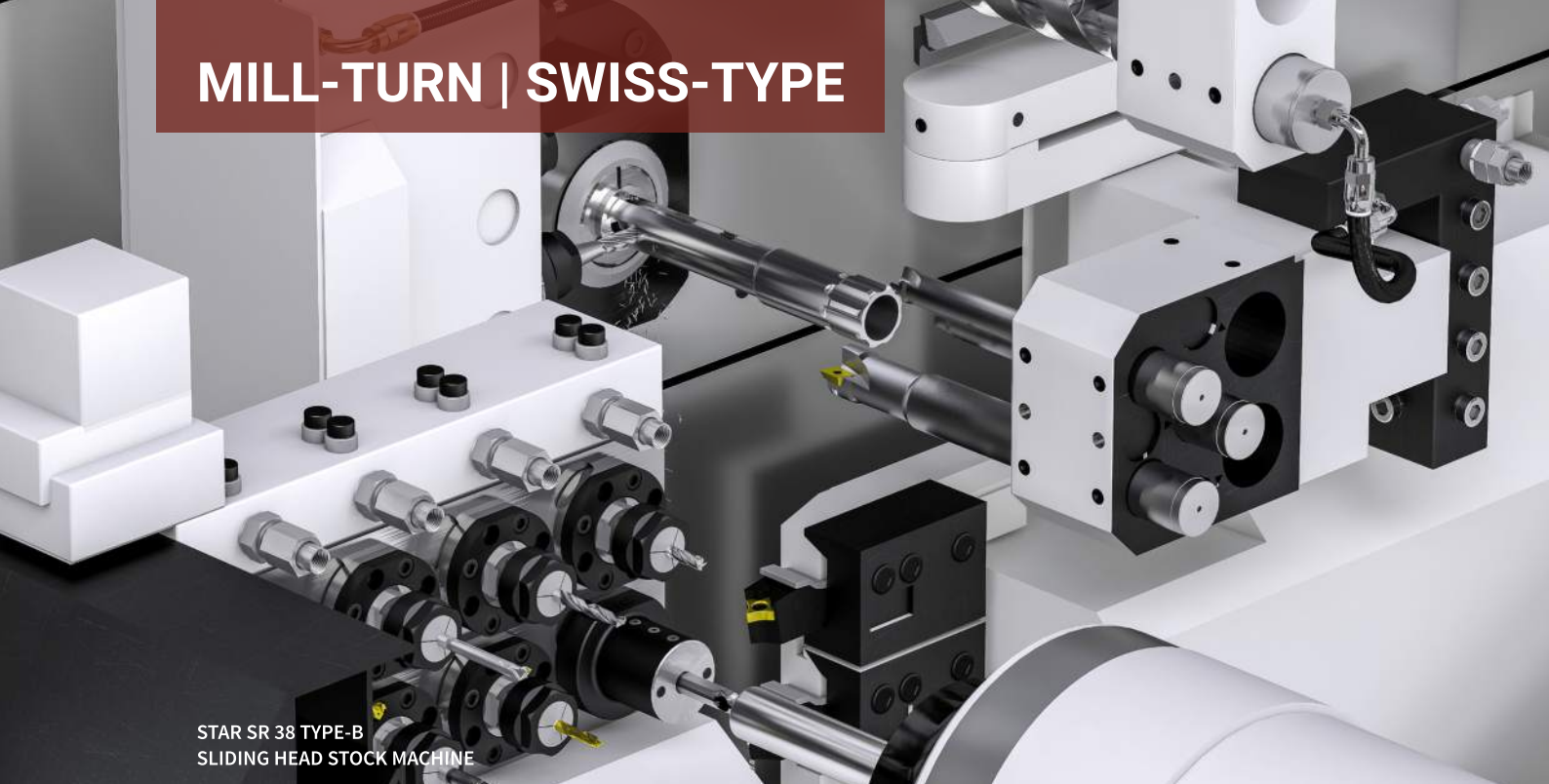
Łatwe zarządzanie biblioteką narzędzi: interaktywny asystent zamocowań dla tworzenia nowych narzędzi pokazuje wszystkie pozycje narzędziowe w magazynie, podgląd maszyny, położenie osi i ich kierunek obrotu.

ZAAWANSOWANE USUWANIE RESZTEK MATERIAŁU

SolidCAM zawsze aktualizuje model w czasie rzeczywistym, także w drzewie operacji, aby zoptymalizować ścieżkę narzędzia w celu uniknięcia ruchów jałowych, a wszystko to dla osiągnięcia minimalnego czasu cyklu. Kiedy przedmiot jest przenoszony z wrzeciona głównego do przeciwwrzeciona, jest to zaktualizowany model. Wszelkie późniejsze obróbki na przeciwwrzecionie wykryją stan, w którym detal opuścił główne wrzeciono, zapewniając najbardziej wydajną obróbkę.

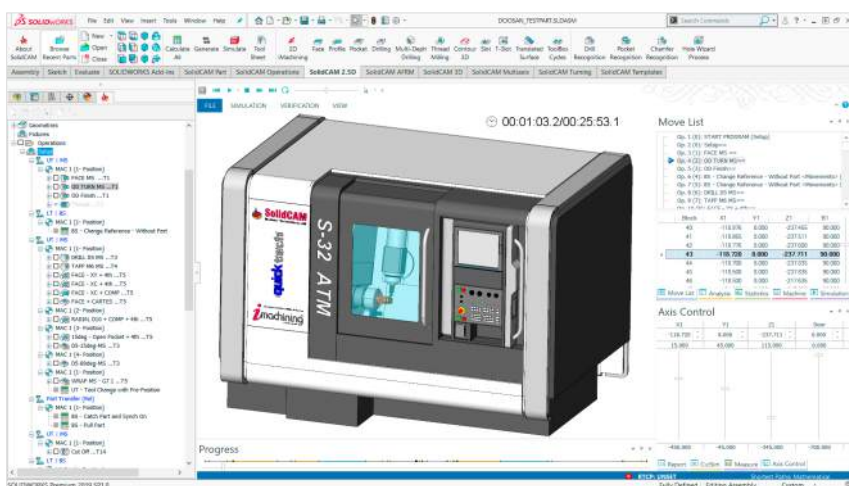


MILL-TURN | SWISS-TYPE



STAR SR 38 TYPE-B
SLIDING HEAD STOCK MACHINE

PRZYSPIESZ PRACĘ SWOJEGO PARKU MASZYNOWEGO



QuickTech S32 w zaawansowanej symulacji maszynowej

Zaawansowana symulacja maszynowa SolidCAM pokazuje kompletną kinematykę oraz wszystkie elementy maszyn, zapewniając pełną symulację ścieżki narzędzia i weryfikację dla wszystkich Twoich operacji obróbki skrawaniem.

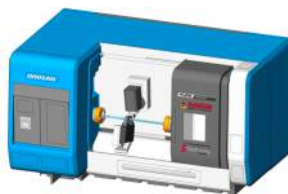
SolidCAM obsługuje najbardziej skomplikowane maszyny CNC z nieograniczoną liczbą osi oraz kanałów. Stale dodajemy złożone automaty tokarskie i maszyny typu Szwajcarskiego z różnymi konfiguracjami do naszej bazy obrabiarek.



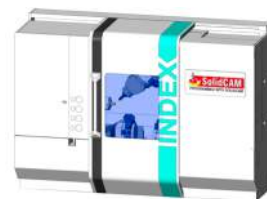
Chiron FZ08MT



Mazak Integrex i-400S



Doosan SMX2600SX



INDEX G200



Citizen D25



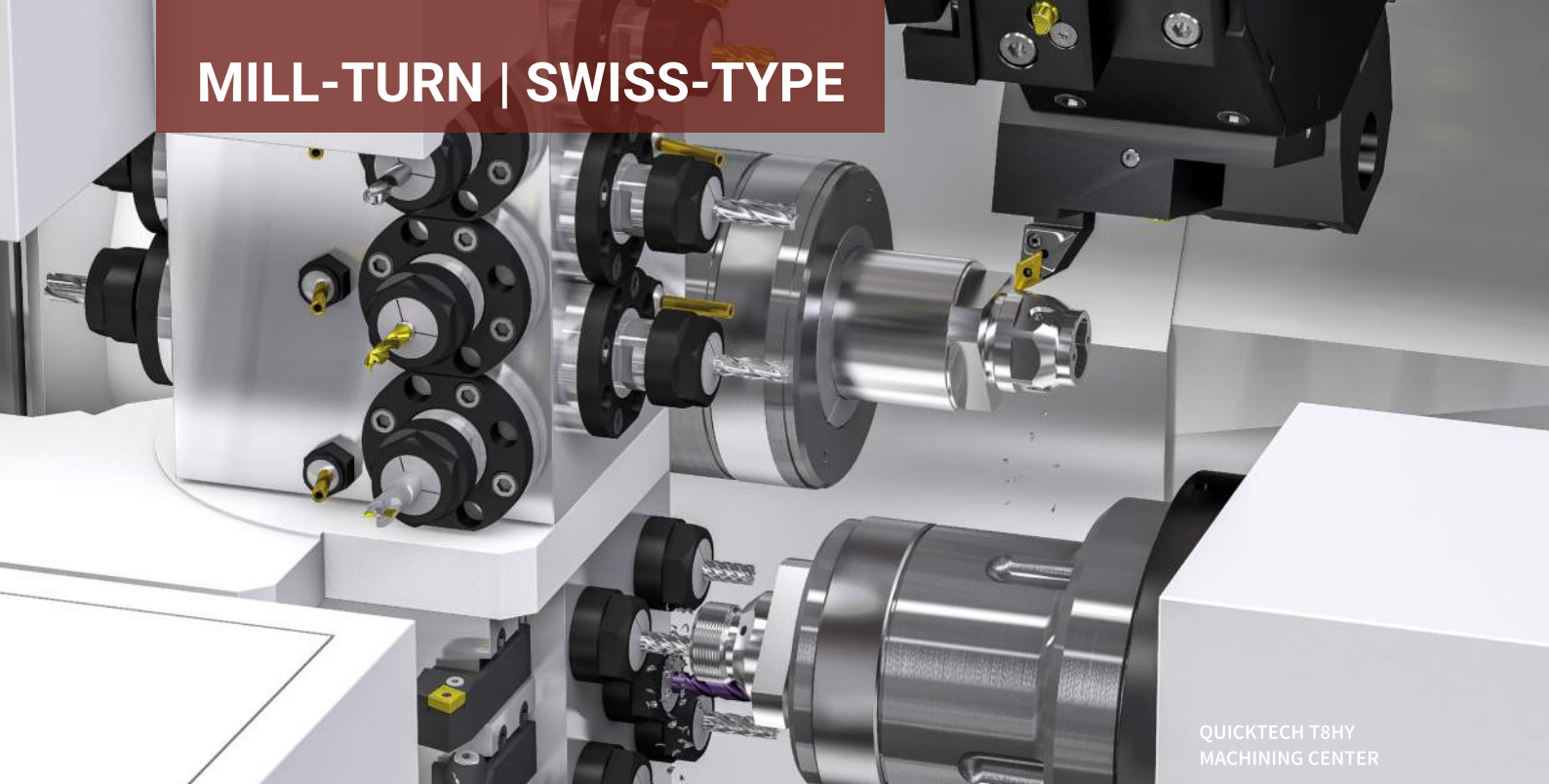
Swiss ST 28



STAR SB20-R type G



Tsugami B0326E-II

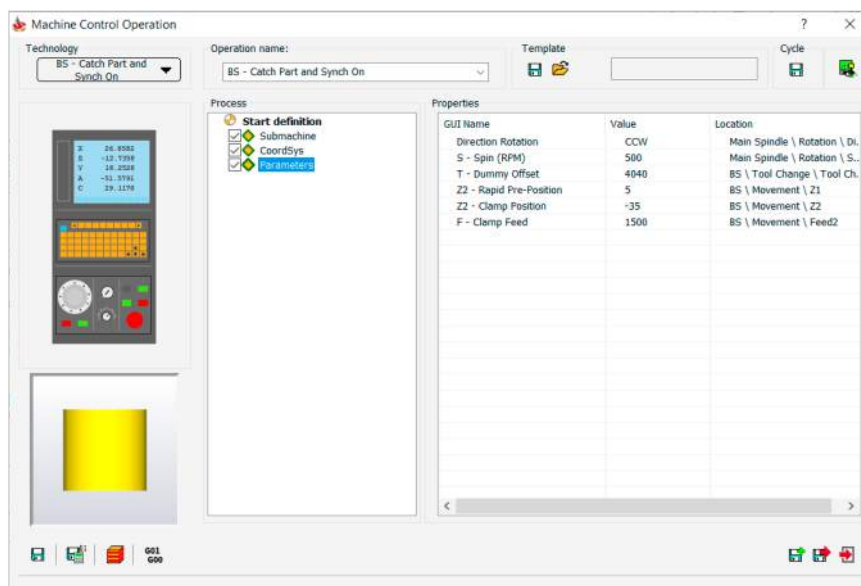


QUICKTECH T8HY
MACHINING CENTER

MASZYNOWA KONTROLA OPERACJI: MKO

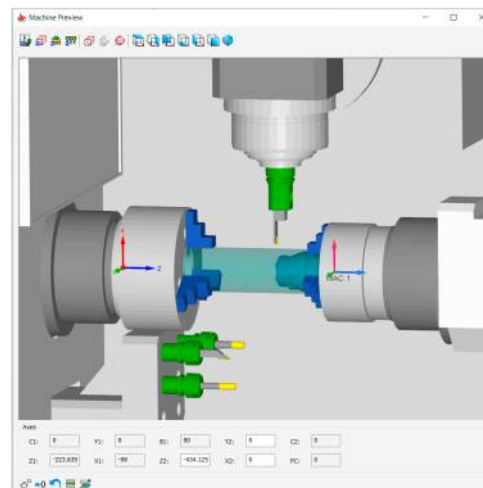
Za pomocą MKO możesz zdefiniować działania maszyn z użyciem operacji obróbki, takich jak:

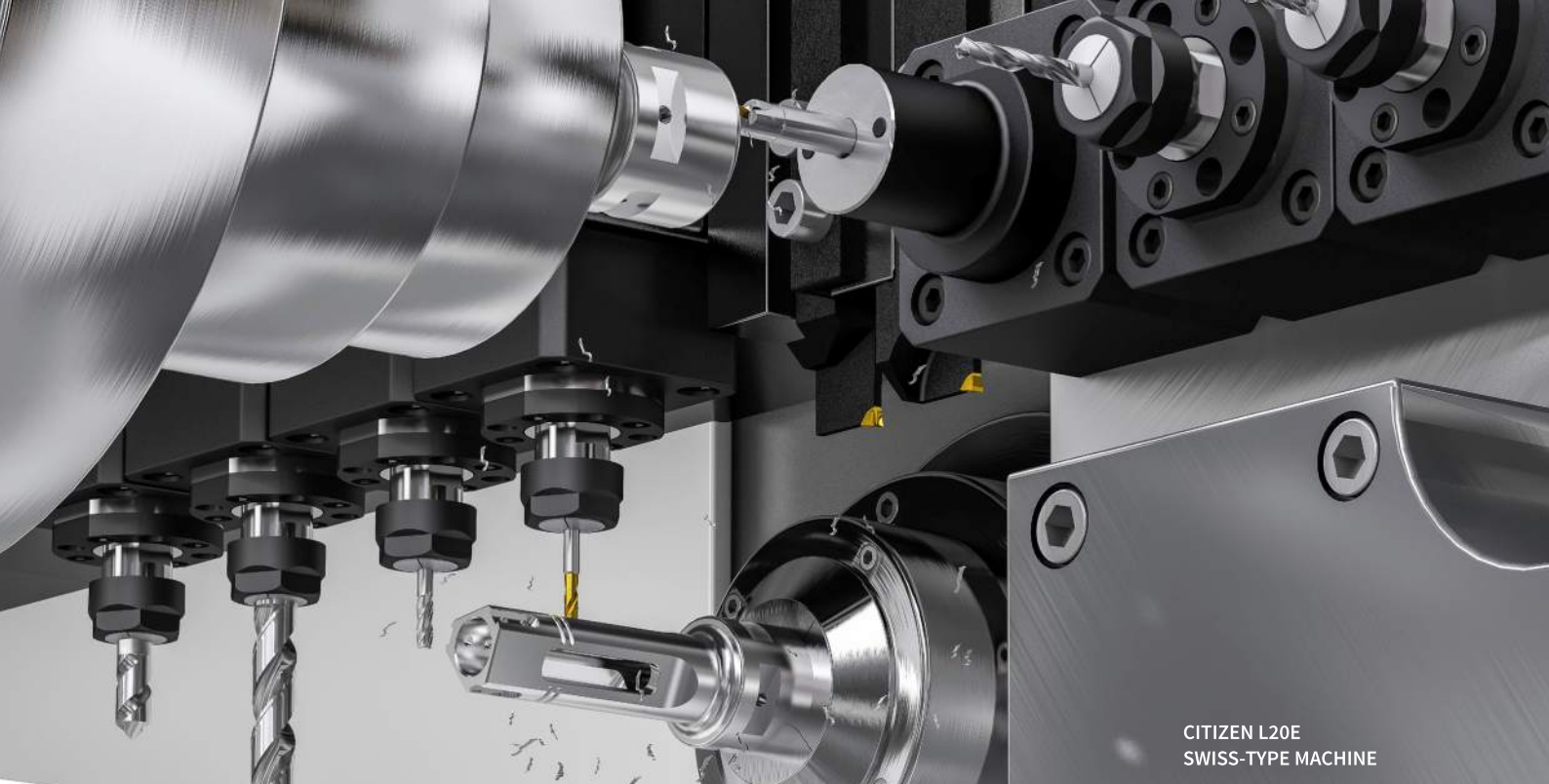
- + Zmiana narzędzia
- + Przeniesienie elementów maszyny
- + Przeniesienie detalu
- + Zamknięcie / otwarcie uchwytów
- + Program podajnika prętów
- + Kontrola płynu chłodzącego
- + Tryb maszynowy
- + Synchronizacja osi
- + Wyjście dowolnego polecenia G / M



TRANSFER CZĘŚCI MIĘDZY WRZECIONAMI

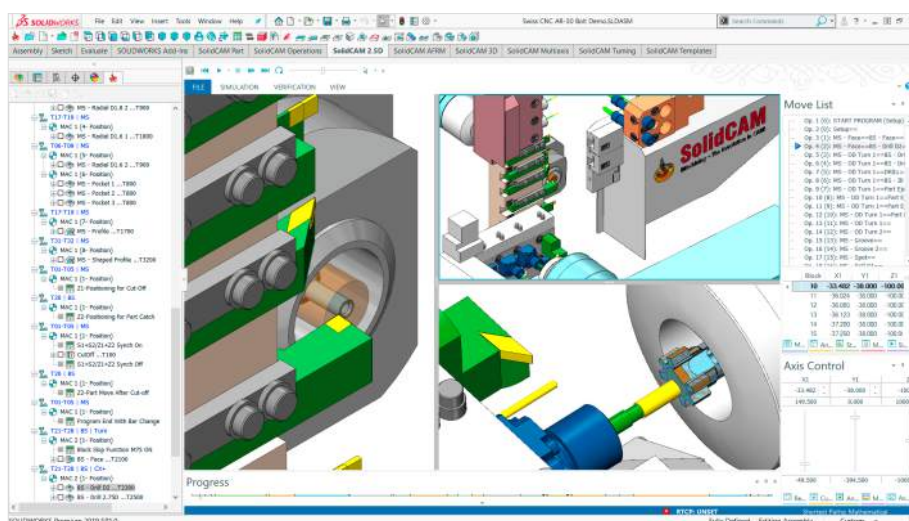
Kontroluj przenoszenie części między wrzecionem głównym a przeciwwrzecionem, za pomocą maszynowej kontroli operacji. Gotowe MKO zapewnia najlepsze rozwiązanie dla tego procesu.





CITIZEN L20E
SWISS-TYPE MACHINE

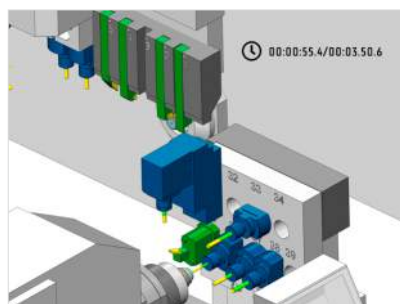
ZAAWANSOWANE SYMULACJE MASZYNOWE



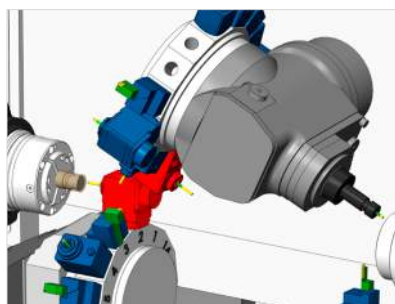
STAR SR38 typu B symulacja maszyny w trybie wielu rzutowań

Pełny pakiet symulacji maszynowych może zweryfikować i zasymulować wszystkie zabiegi toczenia, frezowania oraz operacje MKO z konkretnej maszyny. To zapewnia pełne wykrywanie kolizji między elementami maszyny, obrabianym przedmiotem, uchwytami, narzędziami i oprawką.

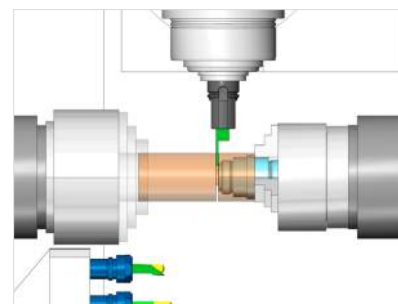
Wizualna weryfikacja ścieżki narzędzia Twojego programu przed fizyczną obróbką części, zmaksymalizuje Twoją wydajność.



Szacowany czas cyklu wyświetlany w symulacji

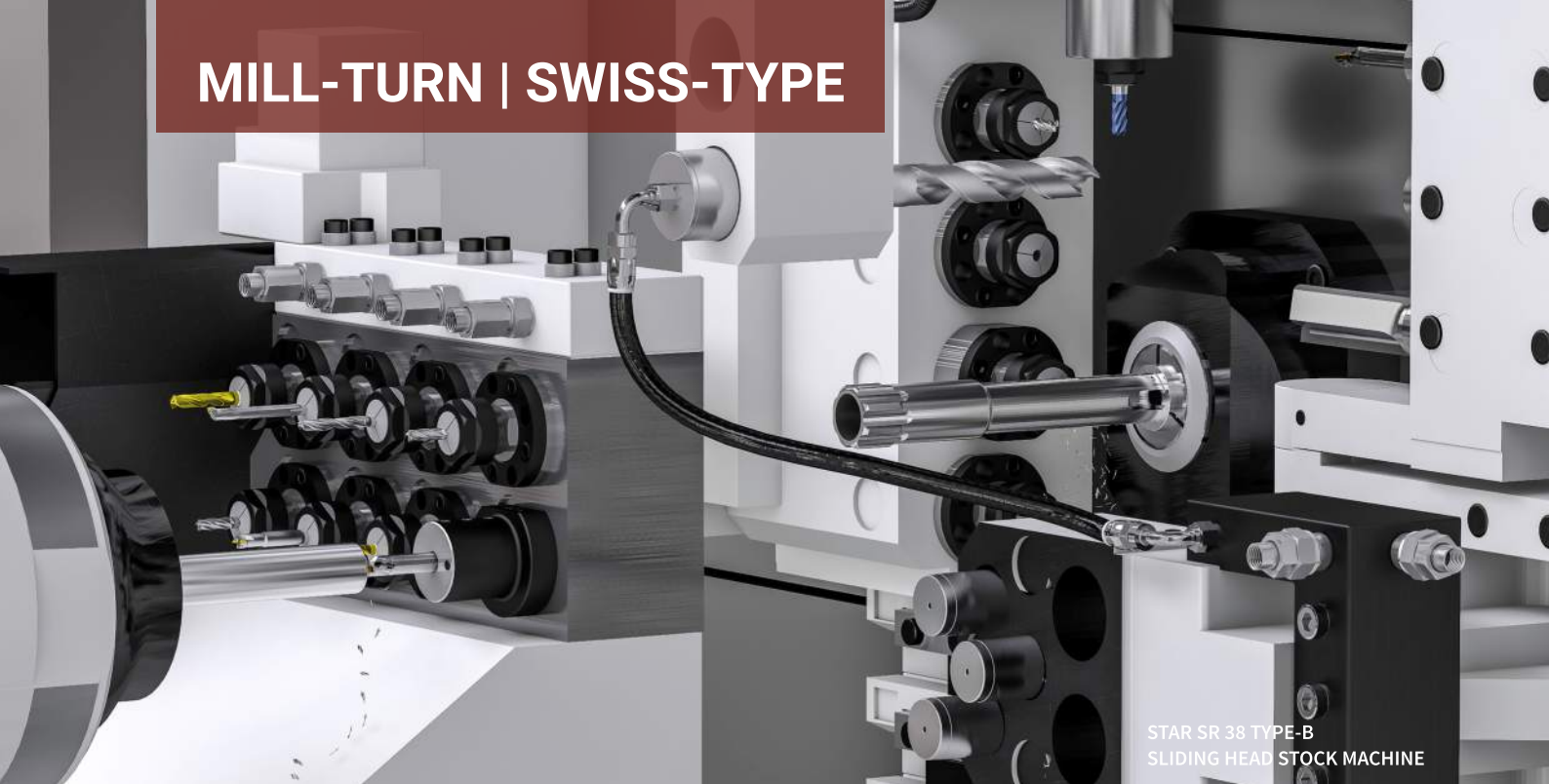


Wykrywanie kolizji



Przeniesienie części: symulacja procesu odcięcia

MILL-TURN | SWISS-TYPE



STAR SR 38 TYPE-B
SLIDING HEAD STOCK MACHINE

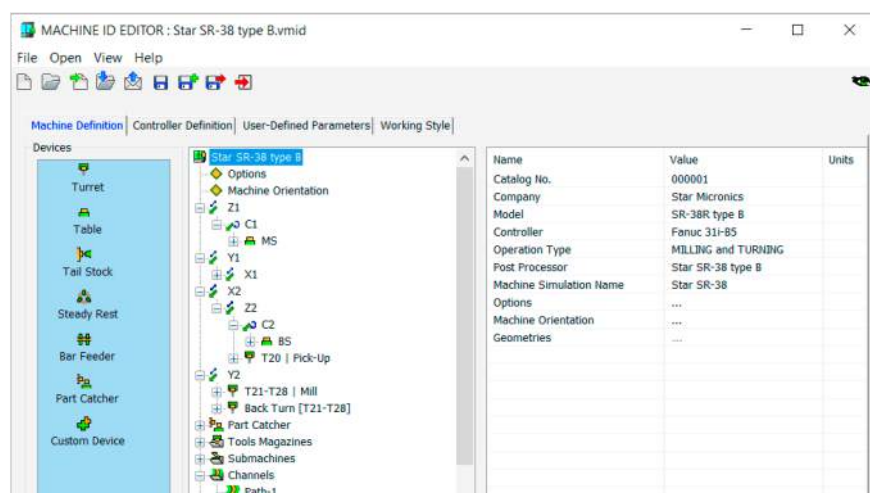
POSTPROCESSORY G-KODU: PO PROSTU WOW!

VMID (identyfikator maszyny wirtualnej) jest częścią pliku postprocesora i definiuje strukturę kinematyki oraz kontroluje opcje wyjścia G-kodu dla Twojej maszyny CNC.

Korzystając z określenia VMID, konfigurowalny GPP (ogólny postprocesor) napisany w języku GPPL tłumaczy ścieżkę narzędzia na właściwy dla kontrolera G-kod wyjścia dla Twojego konkretnego modelu maszyny CNC.

PROSTA DROGA OD CAM DO PRODUKCJI

Wygenerowany G-kod może być wysłany bezpośrednio do maszyny CNC bez potrzeby edycji ręcznej.



```

%_N_TR_PROFIL3_KanaL1_MPF
; $PATH=_N_WKS_DIR/_N_SOLIDCAM2018_RADNA
N1 CHANDATA(1)
; ----- KANAL: 1 -----
; SOLIDCAM : 99748 PP:Rev.3.6
; ERSTELLT : 9-MAY-2019 - 19:56:41
; MASCHINE : NTX 1000
; WERKSTUECK: SOLIDCAM2018_RADNABE_NTX100
; -----
N2 WAITM(1,1,2)
R10=0 R11=0 R12=298.565 ;G54 X Y Z
R20=0 R21=0 R22=603.919 ;G55 X Y Z
R29=0 ;G55
$P_UIFR[1]=CTTRANS(X,R10,Y,R11,Z,R12,C4,0
$P_UIFR[2]=CTTRANS(X,R20,Y,R21,Z,R22-R29,
N3 WORKPIECE(,, "CYLINDER",192,2.5,-150,
;GOTOF ABDA
GROUP_BEGIN(0,"1: Programmkopf",0,0)
N4 WAITM(2,1,2)
N5 TRANS
N6 ROT
N7 DIAMOF
N8 GETD(Z3)
N9 GETD(B3)
N10 G00 SUPA X330. D0
N11 G00 SUPA Z400. Y0. B1=90.
N12 WAITM(3,1,2)
N13 NP_B3_VAR(0,870)
GROUP_END(0,0)
N14 WAITM(4,1,2)
N1 WAITM(5,1,2)
N1 WAITM(6,1,2)
    
```

DMG Output

```

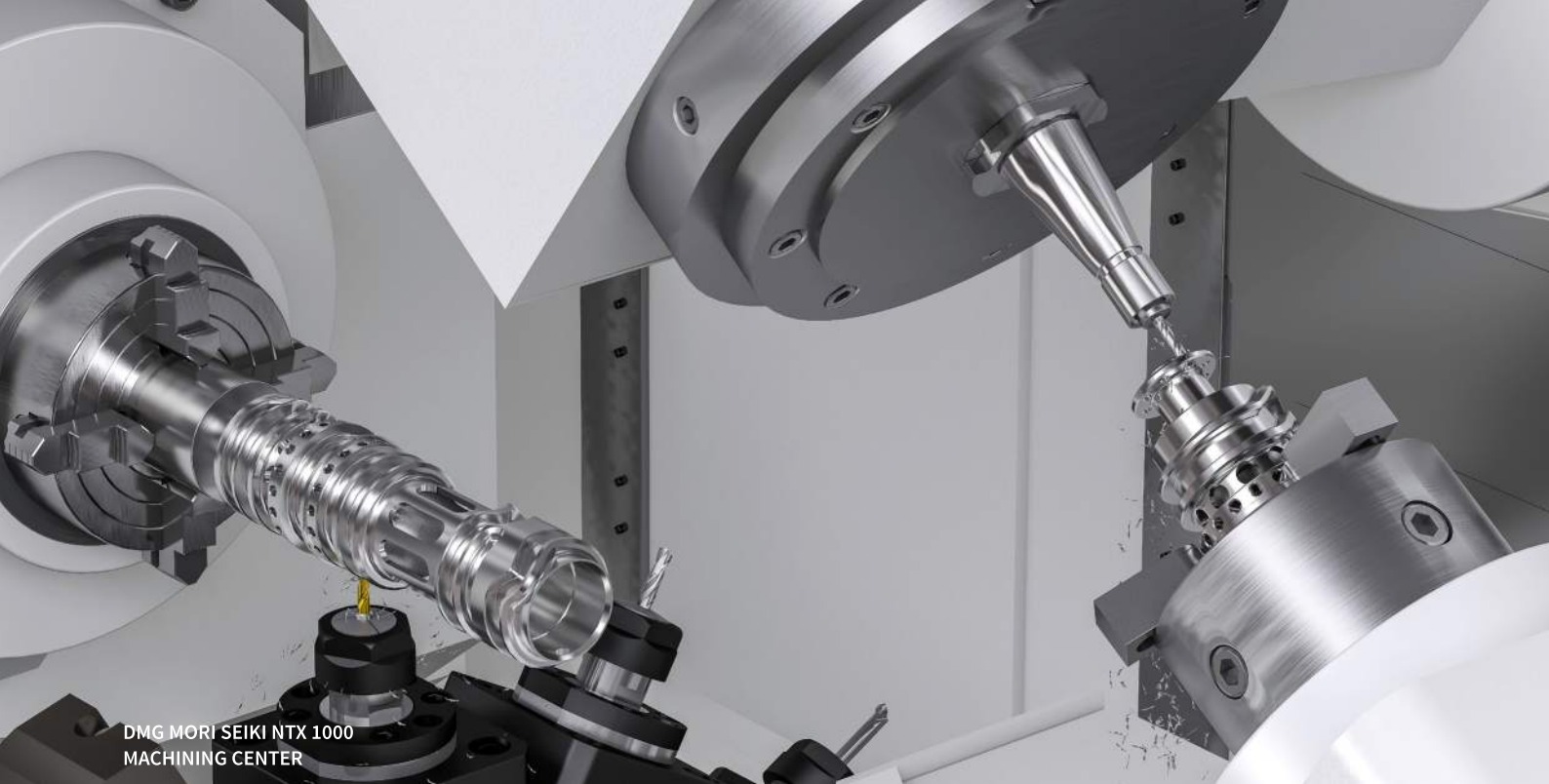
00001 ( MAZAK_I400S )
(INTEGREX-1 - 400 S)
(part : MAZAK_I400S)
(created : 9-MAY-2019 )
#800=-458.7 (Work-Offset G54 - Z1)
#801=0. (Work-Offset G54 - C1)
(-----)
G21
M901
G92 S2000 R1
G92 S2000 R2
G90 G0 G53 G0 X0. Y0.
G90 G0 G53 G0 Z0.
M108
G90 G53 G0 B0.
M107
G10 L2 P1 X-490. Z#800 C#801
G10 L2 P2 X-490. Z#802 U#803
M902
M312
M302
M1
N1
T001.01 M6
M901
M200
M108
G90 G53 G0 B90.
M107
    
```

Mazak ISO Output

```

00010(L32-1M12)
$1
(PROGRAMM-NR.: DCL32-L32-1M12)
( DATE: 9-MAY-2019)
G50 Z[#141-#142]
M52
G0 X[#814+#815] Z-0.05
M6
M9
M346
G600
!ZL110
(JOB-NR.2)
(MS-FACE)
T020 Z-0.0867 (OD TURNING)
G18
G50 S1500
G96 M3 S300
M97
G0 G99 X1.436 Z-0.0867
Z0
G1 X-0.0315 F0.003
Z-0.08
G0 X1.4359
G97 M96
(JOB-NR.3)
(MS-OD)
G50 S4000
    
```

Mitsubishi / Fanuc G-Code Output



DMG MORI SEIKI NTX 1000
MACHINING CENTER

NIESAMOWITE WSPARCIE TECHNICZNE. NA CAŁYM ŚWIECIE.



Wsparcie online i system zgłoszeń
z czatem na żywo

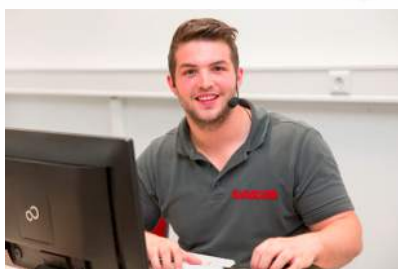
SolidCAM zatrudnia duży zespół z bardzo doświadczonym działem technicznym wspierającym sprzedawców i klientów w programowaniu części oraz dostosowywaniu postprocesorów na całym świecie.

W naszych centrach technologicznych wszystkie technologie frezowania i toczenia są dokładnie sprawdzane i mogą być zademonstrowane na żywo na naszych najnowszych maszynach CNC.

Klienci, sprzedawcy oraz uczestnicy naszych szkoleń czerpią korzyści z tego praktycznego doświadczenia.

Szybciej od modelu CAD do wykończonego detalu.

Kierujemy się tym mottem we wsparciu technicznym i w naszych centrach technologicznych - dzień po dniu!



Wszyscy inżynierowie wsparcia technicznego SolidCAM mają bogatą wiedzę techniczną, zarówno w CNC, jak i doświadczenie w produkcji.



Międzynarodowy zespół zajmujący się postprocesorami dba o dostosowanie się G-kodu do Twoich potrzeb i wymagań maszynowych.



Nowoczesne centra technologiczne i szkoleniowe umożliwiają testowanie, demonstrowanie oraz szkolenie w najnowszej wersji technologii CNC i CAM.



Premium Solutions Polska – Autoryzowany Przedstawiciel SolidCAM w Polsce

Dostarczamy światowej klasy oprogramowanie oraz narzędzia w chmurze wspomagające wszelkie procesy projektowania, produkcji, obliczeń inżynierskich, komunikacji technicznej, a także monitoringu maszyn. Podstawą naszego działania jest doskonałe zrozumienie biznesu Klientów oraz szeroka, certyfikowana wiedza techniczna.

Zapewniamy profesjonalne szkolenia, wdrożenia i konsultacje, jak również doradztwo w doborze rozwiązań sprzętowych.

Kompleksowe rozwiązania CAD/CAM/CAE/PLM:

- + Środowiska do programowania maszyn CNC sterowanych numerycznie
- + Narzędzia do modelowania 3D, obliczeń inżynierskich oraz zarządzania dokumentacją projektową
- + Intuicyjne narzędzia do symulacji formowania wtryskowego
- + Rozwiązania do programowania robotów przemysłowych
- + Systemy monitorowania wydajności parku maszynowego i szybkiego wyliczania wskaźników OEE
- + Specjalizowane stacje robocze, serwery obliczeniowe i bazodanowe
- + Manipulatory ruchu 3D
- + Skanery 3D

Premium Solutions Polska

Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.k.

Centrala w Warszawie:

ul. Resorowa 20
02-956 Warszawa
+48 22 257 24 00
info@premiumsolutions.pl

Oddział we Wrocławiu:

ul. E. Kwiatkowskiego 4
52-407 Wrocław
+48 71 728 24 00
wroclaw@premiumsolutions.pl

Oddział w Poznaniu:

ul. Piłsudskiego 62
64-600 Oborniki Wlkp.
+48 61 610 24 00
poznan@premiumsolutions.pl

Oddział we Tychach:

ul. Barona 20d
43-100 Tychy
+48 32 707 24 00
tychy@premiumsolutions.pl

Oddział w Nowej Soli:

ul. Inżynierska 8
67-100 Nowa Sól
+48 68 388 07 61
nowasol@premiumsolutions.pl

Oddział w Łodzi:

ul. A. Struga 78
90-557 Łódź
T: +48 42 231 56 12
lodz@premiumsolutions.pl

www.premiumsolutions.pl
www.solidcam.pl