

WIERTŁA TYPU MINI-DVAS

**NIEZAWODNE
MAŁA ŚREDNICA
WIERCENIE GŁĘBOKICH OTWORÓW**

5 ROZWIĄZAŃ WSPIERAJĄCYCH WIERCENIE GŁĘBOKICH OTWORÓW

- 1 Zaawansowane otwory chłodzące zwiększające przepływ chłodziwa
- 2 Proste, ostre i twarde krawędzie tnące
- 3 Geometria ścina XR dla redukcji oporów skrawania
- 4 Stożkowy rowek wiórowy dla lepszej sztywności
- 5 Wytrzymały i odporny na zużycie gatunek pokryty PVD

Ø1,0 mm ÷ Ø2,9 mm L/D2 do L/D50

