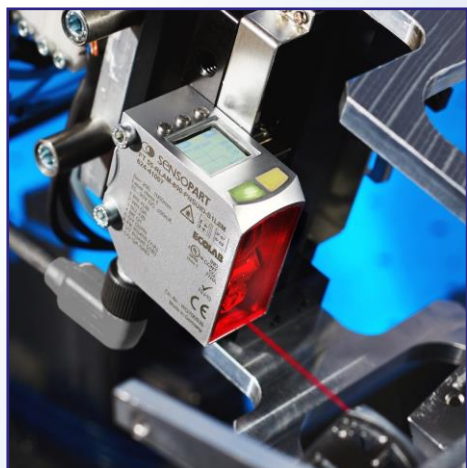




e-sklep SELS:
www.czujniki.com.pl

**TWÓJ PARTNER
W AUTOMATYCE PRZEMYSŁOWEJ**



SELS sp. z o.o. spółka komandytowa
ul. Malawskiego 5a, 02-641 Warszawa
tel. +48 22 848 08 42, fax +48 22 848 16 48
www.sels.pl • e-mail: sels@sels.pl



CZUJNIKI – DETEKcja I POMIAR

Czujniki zbliżeniowe są powszechnie stosowane we wszelkich układach automatyki przemysłowej. Ich zadaniem jest wykrywanie obecności obiektów, sygnalizacja, pomiar odległości lub poziomu.



INDUKCYJNE – wykonania standardowe i specjalne

- ATEX do strefy zagrożenia wybuchem 0,1,2
- obudowy Ø3, Ø4, Ø6.5, M4, M5, M8, M12, M18, M30 oraz kostkowe
- wydłużone strefy działania
- odporne na wysokie temperatury
- czujniki indukcyjne pierścieniowe
- z czołem ze stali nierdzewnej
- w obudowach plastikowych
- z wyjściem analogowym do pomiaru odległości



POJEMNOŚCIOWE - Ø6.5, M8, M12, M18, M30 oraz kostkowe; zasięg od 1 do 30 mm; mosiądz niklowany, stal nierdzewna, PBT

SONDY POJEMNOŚCIOWE

- do pracy w środowisku o podwyższonej temperaturze do 250 °C (teflonowe)
- pomiar poziomu w zbiornikach zawierających m.in. wosk, kleje, lakiery i inne substancje chemiczne



MAGNETYCZNE – kontaktronowe DH; obudowy M8, M12, M18, M30, prostopadłościennie

MAGNETYCZNE DO SIŁOWNIKÓW –

kontaktronowy 2-przewodowy (RZ65R) oraz czujnik Halla 3-przewodowy (MZ65P); wysoka częstotliwość przełączania do 200 Hz (RZ65R) i 1000 Hz (MZ65P)



OPTYCZNE - bariery zasięg do 500 m, refleksyjne zasięg do 30 m, odbiciowe energetyczne zasięg do 5 m, odbiciowe z eliminacją wpływu tła (BGS) zasięg do 3 m; optyczne czujniki odbiciowe na światło niebieskie – detekcja materiałów transparentnych oraz słabo odbijających światło, zasięg do 60 cm



OPTYCZNE - POMIAR ODLEGŁOŚCI METODĄ TOF (TIME-OF-FLIGHT) - laserowy czujnik analogowy (FT55-RLAP) i odbiciowy BGS (FT55-RLHP2); zasięg do 5 m dla jasnych obiektów i 3 m dla obiektów bardzo ciemnych, nawet w przypadku obecności zakłócającego tła, niezależnie od koloru, kształtu i struktury obiektu czy kąta odbicia wiązki



OPTYCZNE - POMIAR ODLEGŁOŚCI METODĄ TRIANGULACYJNĄ LUB PRZESUNIĘCIA FAZY FALI

Czujniki laserowe o wysokiej rozdzielczości, niezawodne do szybkiego i dokładnego pomiaru bezkontaktowego. Rozdzielczość rzędu mikrometrów. Wykonania specjalne do powierzchni słabo odbijających światło. Szybki pomiar, częstotliwość do 100 kHz. Wykrywanie obiektów do 150 m. Lasery punktowe i liniowe. Pomiar przez szkło. Czujnik ze zintegrowanym wyświetlaczem. Zakres pomiarowy 0.5 mm – 500 m. Liniowość do 1 µm. Rozdzielczość do 0.2 µm. Serie: LAM, LAR, LAH-G1, LAS, LAV, LLD



LASEROWE DALMIERZE OPTYCZNE

Do stref 1, 2, (20), 21, 22
Mogą wykrywać czarne objekty. Wysoka rozdzielczość, sygnał analogowy 4...20mA oraz wyjście RS585. Zasięg od 50 mm do 30 m (RS485) oraz od 50 mm do 4 m (sygnał analogowy).
Serie: LRS, LRN, LRD

ULTRADŹWIĘKOWE – odporne na warunki środowiskowe (zapylenie, para, odbłaski); temperatura pracy od - 40°C; pewna detekcja materiałów transparentnych, różnokolorowych, pochłaniających wiązkę świetlną; detekcja materiałów połyskliwych (puszki, opakowania, np. w przemyśle kosmetycznym i spożywczym); odporność na mycie technologiczne przy produkcji artykułów spożywczych;

- stopień ochrony IP65/IP67/IP68
- seria TSPC-tulejowe M30, Ø48, Ø60; zasięg od 0,9 do 15,24 m
- seria UK1, UKR, UT, QU -tulejowe M18/M30; UH-kostkowe; zasięg od 0,3 do 6 m
- seria UMT30 (M30), UT20 (kostkowe F20), UT12 (M12), UT/UM18 (M18); zasięg od 0,14 do 6 m



KURTINY AUTOMATYKI

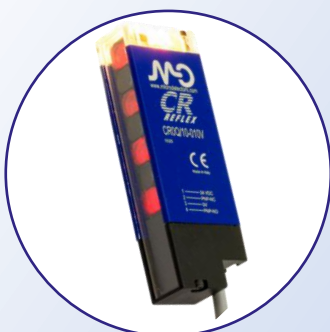
przeznaczone do detekcji obiektów na liniach transportowych, detekcji obecności/ braku obecności, przy liczeniu obiektów czy pomiarze wysokości;

- niewielka aluminiowa obudowa 20×35 mm (CX)
- wysokość strefy detekcji 160-960 mm dla CX oraz 70-90 mm dla BX;
- wiązki optyczne równoległe lub krzyżujące się;
- dostępna wersja z funkcją blanking (CX2)



KURTINY W WERSJI REFLEKSYJNEJ Seria CRO - pewna detekcja obiektów przemieszczających się na taśmociągach: ażurowych, transparentnych, o nieregularnych kształtach. Produkt dedykowany dla branży logistycznej, automotive

- zasięg do 4,5 m
- rozdzielczość: 6 mm
- wysokość optyczna kurtyny: 69 mm
- wyjścia komplementarne PNP/NPN, Push-pull, IO-Link
- funkcja blanking
- duża odporność na występujące wibracje
- wygoda instalacji: wspólna listwa dla czterech nadajników i trzech odbiorników a po przeciwnej stronie, jako element odbiciowy, typowy reflektor optyczny



CZUJNIKI KOLORU, KONTRASTU I LUMINESCENCYJNE

- szeroki zakres zastosowań
- precyzyjne wykrywanie koloru, odcieni szarości, kontrastu, koloru powierzchni błyszczących, luminofor
- wysoka dokładność pozycjonowania nawet przy dużych prędkościach procesów
- prosta integracja w systemach sterowania maszynami
- możliwość zdalnego programowania



ŚWIATŁOWODY I WZMACNIACZE DO ŚWIATŁOWODÓW
bariery i odbiciowe, szklane i plastikowe; zasięg od 3 mm do 30 m; temperatura pracy do 400°C; dostępny szeroki wybór wzmacniaczy do światłowodów

CZUJNIKI WIDEŁKOWE

pewne wykrywanie krawędzi, kontrola krawędzi wstęgi, przeznaczone do etykiet, ultradźwiękowe; rozstaw od 3 mm do 220 mm, duża rozdzielczość

OKNA OPTYCZNE

40x80 mm, 80x80 mm, 120x80 mm – światło podczerwień IR





CZUJNIKI POZIOMU WIBRACJI I INKLINACJI

Przeznaczone do monitorowania poziomu wibracji oraz inklinacji czujnika względem obiektu. Umożliwiają pomiar przyspieszeń oraz kątów w 3 osiach w czasie rzeczywistym. Wykrywają nagłe wstrząsy, nierówności powierzchni czy też kontrolują kąt położenia obiektu.

- krótka obudowa tulejowa M18 ze stali nierdzewnej AISI 316L
- układ MEMS 3-osiowy (X-Y-Z); μ Processor Core ARM M4
- wszystkie funkcje, alarmy, progi są w pełni programowalne
- ustawiane wyjście analogowe napięciowe oraz prądowe z możliwością wybrania zakresu: 0-5V, 0-10V, 4-20mA, 0-20mA, 0-24mA.
- sygnalizacja 4xLED
- standard komunikacyjny RS485
- zakres częstotliwości 0...400Hz
- stopień ochrony IP67



SYSTEMY BEZPIECZEŃSTWA

KURTyny I BARIERY BEZPIECZEŃSTWA Zabezpieczają dostęp człowieka lub części jego ciała (palec, ręka, ramię, noga) do maszyn i innych urządzeń podczas dynamicznej pracy.

W przypadku wystąpienia zagrożenia dla zdrowia lub życia człowieka następuje ich zatrzymanie. Składają się z listwy nadawczej i odbiorczej (wykrycie obecności) oraz modułu bezpieczeństwa (zatrzymanie operacji). Wysoka niezawodność działania, wynikająca z ich konstrukcji. Urządzenia certyfikowane. Stopień ochrony IP 69K. Kategoria 2 i 4.



LASEROWE SKANERY BEZPIECZEŃSTWA

Zastosowanie w szerokim zakresie aplikacji bezpieczeństwa.

- Pomiar odległości metodą Time of Flight (TOF)
- Bezpieczne monitorowanie 72 m², obszar do 5,5m w promieniu 275°.
- Zaawansowane filtrowanie sygnału, niezawodność w najtrudniejszych warunkach przemysłowych, w których występuje kurz, brud lub zakłócenia świetlne.
- Łatwe programowanie dzięki intuicyjnemu graficznemu interfejsowi.

ENKODERY LINKOWE

Kompaktowe, ekonomiczne, szybkie i łatwe w montażu. Dzięki wysokiej niezawodności, trwałości i dokładności znajdują zastosowanie w przemyśle oraz badaniach.

- solidna aluminiowa obudowa, linka pomiarowa ze stali nierdzewnej
- dynamika procesu do 10 m/s
- specjalne wykonania dla cylindrów hydraulicznych czy dla przemysłu morskiego
- możliwość pomiaru odległości za pomocą podwójnych potencjometrów
- opcjonalna ochrona antykorozyjna HartcoatR oraz IP69K
- precyzyjny mechanizm rozwijania linki pomiarowej
- zakres pomiarowy 50 mm – 42,5 m
- liniowość do 0.02 %, rozdzielczość do 0.02 %
- możliwa komunikacja: SSI, CANopen, DeviceNet, Profibus-DP, Profinet, EtherCAT
- wyjście: potencjometr, analogowe, cyfrowe inkrementalne, cyfrowe absolutne, Bus

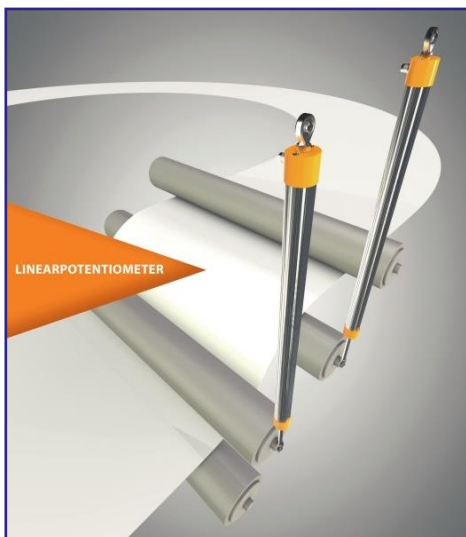
Serie: SX, MH, ZX, LX, FX, HX



ENKODERY INKREMENTALNE

Instalacja pomiędzy silnikiem a kołnierzem maszyny (nie wymaga żadnych mechanicznych modyfikacji). Kompaktowa konstrukcja. Szeroki asortyment różnych wykonania (średnice kołnierza od 80 do 350 mm), zakres impulsów wyjściowych od 1 do 2048 imp./obr.

Uniwersalne zasilanie i sygnał wyjściowy HTL dla wszystkich standardowych wykonania (PNP, NPN, RS 422) oraz wersja zasilania TTL- (5VDC). Stopień ochrony IP 66.

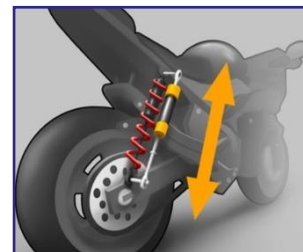


POTENCJOMETRY LINIOWE

Atrakcyjna cena w stosunku do jakości, różnorodność obudów i typów instalacji czynią te czujniki idealnymi do prostych zadań pomiarowych.

- wersje do cylindrów pneumatycznych i hydraulicznych
- różne konstrukcje, w tym potencjometry sprężynowe
- elastyczny montaż za pomocą wsporników, łożysk przegubowych lub kołnierza
- prędkość przesuwu do 10 m/s
- wersje z sygnałem wyjściowym 4... 20 mA
- dostępne wersje ze stali nierdzewnej
- opcjonalna elektronika z wyjściem 0...10 V
- zakresy 10 mm - 2000 mm
- liniowość do $\pm 0.05\%$
- wyjście: potencjometryczne, analogowe
- stopień ochrony do IP 67

Serie: LRW, LMI, LME, LMS, LZW, LSW

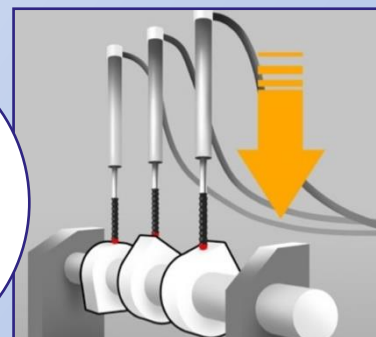
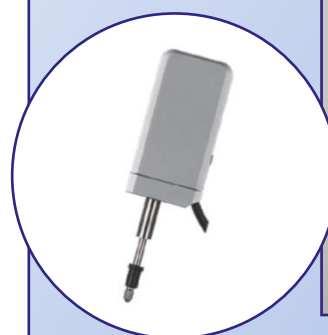


LINIAŁY CYFROWE

Urządzenia ze zintegrowaną elektroniką i podziałką DIADUR na szkle lub szkle ceramicznym Zerodur. Przeznaczone do pomiarów o wysokiej precyzji w różnorodnych aplikacjach. Możliwe zastosowania: technologia pomiaru produkcji, stacje kontroli wieloetapowej czy wszelkiego rodzaju monitorowania pomiarów

- pneumatyczne uruchamianie tłoka
- zmienne głowice pomiarowe
- dowolna pozycja pracy
- wersja z TTL lub 1Vss
- błąd pozycji na okres sygnału $\pm 0,02 \mu\text{m}$
- mechaniczna dopuszczalna prędkość procesu $\leq 30 \text{ m/min}$

Serie: MT, ST

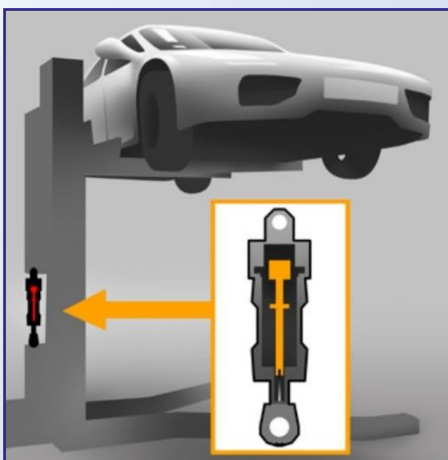
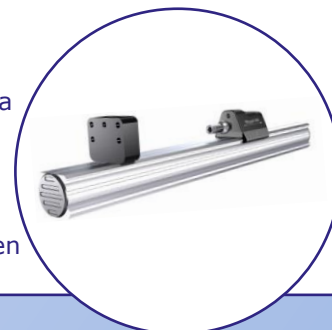


PRZETWORNIK MAGNETOSTRYKCYJNY

Magnetostrykcyjne przetworniki odległości umożliwiają bezkontaktowy pomiar przesunięcia. Obudowa tego przetwornika ma element pomiarowy (falowód), który w połączeniu z zewnętrznym, swobodnie przesuwającym się magnesem może bardzo dokładnie odwzorowywać odległości. Czujniki tej klasy są z powodzeniem przez wiele lat stosowane w automatyce, pomiarze poziomu i w cylindrach hydraulicznych pod ciśnieniem do 350 barów.

- bezkontaktowy (bezobsługowy) przetwornik przemieszczenia
- pomiar dwóch możliwych pozycji
- rozdzielczość do $2 \mu\text{m}$
- ciśnienie do 350 bar
- wersja z sygnałem pozycji i prędkości przemieszczenia
- wersja z pływakami do pomiaru poziomu napełnienia
- wersje dla cylindrów pneumatycznych
- zasięg pomiarowy 50 mm - 4000 mm
- liniowość do $\pm 0.01\%$
- wyjścia sygnałowe: 0...10VDC, 4...20mA, SSI, CANopen

Serie: MAP, MAB, MAZ, MSB

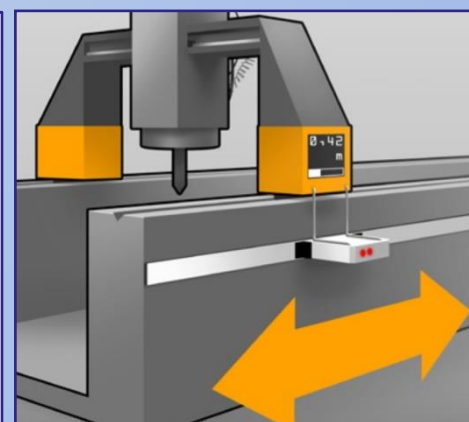


LINIOWE CZUJNIKI MAGNETYCZNE

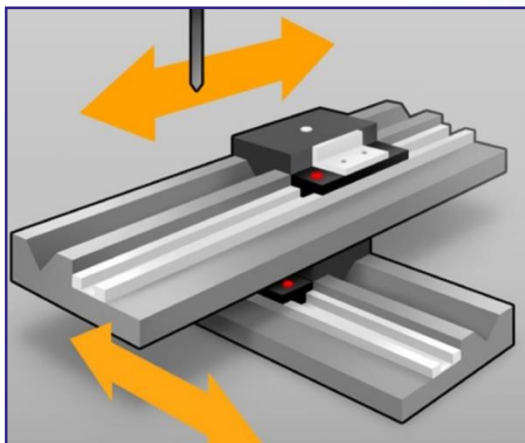
Składają się z głowicy odczytującej i liniowej taśmy magnetycznej. Głowica czujnika współpracuje bezkontaktowo z taśmą magnetyczną i jest technicznie wolna od zużycia. Cyfrowy czujnik ma dokładność do $\pm 15 \mu\text{m}$ przy długości pomiaru do 100 metrów. Zastosowanie w warunkach przemysłowych ze względu na brak zużycia i odporności na zabrudzenia. Można stosować w otoczeniu występowania opiłków lub powstających metalowych odprysków.

- bezkontaktowy pomiar pozycji, odporność na zabrudzenia
- stopień ochrony IP 69K
- zasięg pomiarowy do 100 m
- rozdzielczość do $0.5 \mu\text{m}$
- wersja z górnym paskiem wykonanym ze stali
- liniowość do $\pm 2 \mu\text{m}$
- wyjścia sygnałowe: 0...10VDC, 4...20mA, TTL, HTL, SSI, BiSS, Push-Pull, 1Vpp (dla bardzo szybkich procesów)

Serie: MXAX, MXAZ, MXS, MXW, MXI



MAGNETYCZNE LINIAŁY CYFROWE



Precyzyjne urządzenia pomiarowe:

- magnetyczny bezkontaktowy pomiar odległości
- kompaktowa obudowa o stopniu ochrony IP65
- zabezpieczona taśma pomiarowa przed pyłem, kurzem i wodą
- zakres pomiarowy : 150 – 2000 mm
- rozdzielczość: 5, 50, 100 μm
- liniowość: +/- 30 μm
- wyjście cyfrowe: TTL lub HTL
- zastosowanie w urządzeniach do obróbki drewna, metalu, tworzyw sztucznych, np. frezarki, szlifierki, tokarki

Serie: DMO, LS, LIP



FALOWNIKI

Przetwornice częstotliwości o dużym zakresie mocy, zasilane napięciem 1f/230V i 3f/400V. Regulowana częstotliwość napięcia wyjściowego falowników umożliwia sterowanie silnikami, napędami pomp i wentylatorów. Falowniki, zgodnie z algorytmem zaprogramowanym przez użytkownika, umożliwiają kontrolę i zmianę prędkości obrotowej, łagodny start i zatrzymanie napędów, zabezpieczenie przed ich przeciążeniem, zapewniają optymalizację dostarczonej energii oraz realizują szereg innych przydatnych funkcji.



KABLE I ZŁĄCZA

Szeroki asortyment przewodów zakończonych wtyczkami oraz konektory i wtyczki do samodzielnego montażu, niezbędne do podłączeń czujników w wykonaniu konektorowym. W tej grupie znajdują się również kable przejściowe oraz koncentratory redukujące nadmierną liczbę kabli.



ZASILACZE

Zasilacze prądu stałego na typowe napięcia występujące w automatyce przemysłowej o mocy do 960 W. Szeroki zakres napięć, wersje na 1f oraz na 2/3f. W tej grupie znajdują się również separatory do czujników pracujących w strefie Ex, które zasilają czujniki napięciem 8,2 VDC oraz przekształcają wyjściowe sygnały prądowe z czujników (system NAMUR) na typowe, logiczne sygnały napięciowe (wyjście przekaźnikowe lub tranzystorowe). Separatory z Certyfikatem Badania typu WE.

AKCESORIA

- uchwyty montażowe i osłaniające czujniki
- reflektory i folie refleksyjne
- oświetlenie do czujników wizyjnych
- soczewki skupiające do światłowodów
- pryzmaty, lustra odbijające do kurtyn i barier bezpieczeństwa
- inteligentne złączki
- przekaźniki, konwertery
- inne elementy bierne współpracujące z czujnikami



CZUJNIKI WIZYJNE SENSOPART VISOR®

Czujniki VISOR® wykorzystują najnowsze rozwiązania:

- Wskaźnik laserowy ułatwiający pozycjonowanie czujnika
- Autofocus - automatyczna regulacja ostrości
- Zintegrowany obiektyw lub obiektyw C-mount
- Rozdzielczość nawet do 5 mpx (wersja V50)
- Zintegrowany system oświetlenia, stanowiący osiem wysokiej jakości diod LED
- Szybki procesor, krótki czas obróbki obrazu
- Usprawniona komunikacja: sFTP, SSH, EtherNet / IP i Profinet (klasa zgodności B)
- Metalowa obudowa o stopniu ochrony IP67
- Szeroki zakres temperatury działania od 0 do 50°C



VISOR®: ALLROUND, OBJECT, OBJECT COLOR, CODE READER

VISOR® Object – Czujniki kontrolujące cechy obiektu detektorami wzorca, konturu, jasności, kontrastu lub skali szarości. Zastosowanie: detekcja i kwalifikacja obiektów, kontrola położenia elementów; rozróżnianie, sortowanie, aplikacje Pick&Place.

VISOR® Object Color – Pewna detekcja kolorów, nawet przy niewielkich różnicach odcieni czy elementach fluorescencyjnych oraz tzw. kolorach aktywnych, np. pochodzących z diod LED.

VISOR® Code Reader - czytnik kodów kreskowych, Data Matrix, OCR, 1D/2D, DPM.

Na podstawie wykonanego zdjęcia odczytuje różne kody niezależnie od materiałów nośnika (metal, plastik, papier, szkło). Dotyczy to również kodów zakrzywionych, zniekształconych lub tych znajdujących się na powierzchniach wypukłych, odblaskowych lub przezroczystych.

VISOR® Allround - Zaawansowany czujnik wizyjny łączący funkcje czujników VISOR® Object i VISOR® Code Reader - zawarto w nim wszystkie dostępne detektory.



VISOR® ROBOTIC – KOMUNIKACJA W JĘZYKU ROBOTA

Czujniki wizyjne dedykowane do pracy z robotami ABB, Fanuc, KUKA, Mitsubishi Electric, Universal Robots, Stäubli, Yaskawa. VISOR® Robotic wykorzystuje odpowiednie detektory i wysyła współrzędne obserwowanych obiektów do robota. Aplikacje instalowane na panelach sterowania robotów ułatwiają integrację i bezpośrednią wymianę danych pomiędzy kamerą a robotem.

Dodatkowe funkcje: odsunięcie w osi Z, korekcja punktu chwytaka, kontrola dostępnej przestrzeni wokół chwytaka.

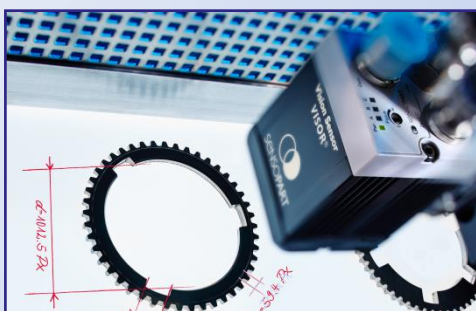
Detektor „kontur 3D” pozwala na wysłanie przez czujnik wizyjny informacji o położeniu obserwowanego obiektu w osiach X, Y i Z. Najnowszy detektor „Target Mark 3D” umożliwia szybką rekaliibrację układu zbudowanego z robota poruszającego się na wózku AGV i wyposażonego w czujnik wizyjny.



FUNKCJA KALIBRACJI

Oprogramowanie konfiguracji czujników wizyjnych SensoPart VISOR® daje użytkownikowi kilka możliwości:

- skala – przeliczenie wyniku w pikselach na milimetry lub inną jednostkę,
- kalibracja wzorcem – dopasowanie wzorca do pola widzenia kamery pozwala na poprawne pomiary szerokości lub średnic nawet, gdy kamera jest zamontowana ukośnie,
- lista par punktów – dopasowanie układu współrzędnych kamery do układu współrzędnych manipulatora lub robota przemysłowego.
- Hand-EYE – szybka kalibracja wykorzystywana podczas współpracy czujnika wizyjnego z robotem, gdy kamera montowana jest na ramieniu robota
- Base-EYE – jak wyżej, gdy kamera montowana jest poza ramieniem robota



NOWOŚĆ VISOR® OBJECT AI

Czujnik wizyjny stworzony na potrzeby automatyki przemysłowej. Dzięki sztucznej inteligencji zawartej w detektorze „Klasyfikacja AI” samodzielnie uczy się cech wyróżniających wykrywany obiekt na podstawie kilku zdjęć. Łatwa konfiguracja bez znajomości przetwarzania obrazu.

- Posiada wszystkie funkcje VISOR® Object + detektor „Klasyfikacja AI”
- Wersja zintegrowana lub C-mount
- Rozdzielczość do 5 mpx (2560 x 1936)

Aplikacje: kontrola obecności i kompletności, kontrola pozycji, liczenie obiektów, sortowanie, rozpoznawanie i klasyfikacja części, proste zadania pomiarowe i kontrola jakości.



CZUJNIK WIZYJNY SMART VS DATALOGIC

Inteligentny czujnik wizyjny DataLogic do zastosowań w automatyce do kontroli obecności i orientacji wyprodukowanych detali - szybko, łatwo i niezawodnie pozwala wykrywać „dobre” i „nie dobre” obiekty. Smart VS nie wymaga specjalnego oprogramowania i można go łatwo skonfigurować przy użyciu przycisku TEACH i wykonując kilka zdjęć. Zaprogramowanie czujnika do realizacji konkretnego zadania zajmuje kilka minut. Idealny do wykonywania prostych kontroli, np. obecność nadruku, kompletność produktu, orientacja obiektu.

- Szybka i prosta konfiguracja jak w przypadku czujnika optycznego
- Czas odpowiedzi 50ms
- Elektroniczna kontrola ostrości
- Zasięg działania 50...150mm
- Zielona/czerwona dioda LED oznaczająca DOBRY/NIEDOBRY detal
- Intuicyjny graficzny interfejs



Application name	
Check label presence	
Cap orientation	
Cap presence	
Check printing on label	

NOWOŚĆ S3N – CZUJNIKI OPTYCZNE DATASENSING

Miniaturowe czujniki optyczne (11x22x32 mm) o najnowocześniejszych funkcjach i ulepszonych właściwościach mechanicznych to właściwe rozwiązanie dla każdej aplikacji przemysłowej, gdzie wymagana jest wysoka stabilność, czułość, szybkość i precyzja. Pewna detekcja obiektów połyskliwych i transparentnych.

- Wszystkie modele z widzialnym światłem czerwonym
- Wykonania ze światłem LED i laserem klasy I
- Najwyższa jakość tłumienia tła
- Szeroki zakres metod regulacji: potencjometr, przycisk Teach-in
- Zaawansowana komunikacja IO-Link o wysokim stopniu parametryzacji
- Modele odbiciowe ze strefą działania do 100 cm, BGS do 800 mm
- Refleksyjne spolaryzowane RRR do 12m (red Laser)
- Bariery do 30 m (Laser)
- Wytrzymała obudowa, IP67
- Gwintowane otwory montażowe
- Wersje kablowe oraz z konektorem M8



Producent i dystrybutor elementów automatyki przemysłowej



Certyfikat nr QS/41/V/22

PONAD 35-LETNIE DOŚWIADCZENIE W DZIEDZINIE AUTOMATYKI PRZEMYSŁOWEJ

Firma SELS jest największym polskim producentem czujników zbliżeniowych oraz dystrybutorem produktów renomowanych firm: SensoPart, DataSensing, Senix, WayCon, Tippkemper, Phoenix Contact i wielu innych. Dostarczane przez nas rozwiązania techniczne znajdują zastosowanie w większości branż przemysłu. Odgrywają ważną rolę w optymalizacji procesów produkcyjnych, poprawiając ich jakość, efektywność czy bezpieczeństwo.

SZEROKI WYBÓR PRODUKTÓW I ROZWIĄZAŃ

Naszym atutem jest produkcja zbliżeniowych czujników indukcyjnych odpornych na działanie czynników zewnętrznych. Zaletą czujników SELS jest wysoka jakość, precyzja, konkurencyjna cena oraz krótki czas realizacji zamówień nawet tych niestandardowych. Stale poszerzamy swoją ofertę, nawiązujemy współpracę z nowymi, sprawdzonymi dostawcami, gwarantującymi wysoką jakość produktów.

INDYWIDUALNE PODEJŚCIE DO KLIENTA

Oferujemy produkty i rozwiązania dopasowane do konkretnych potrzeb i oczekiwań Klienta. Oprócz standardowych czujników realizujemy wykonania specjalne (niestandardowe parametry, zmodyfikowane obudowy, itd.), które niejednokrotnie nie są możliwe do zaoferowania przez inne firmy.

FACHOWE DORADZTWO I POMOC TECHNICZNA

Zespół naszych inżynierów oferuje wsparcie w rozwiązywaniu nawet najtrudniejszych aplikacji z zakresu automatyki przemysłowej, pomoc w doborze czujników, zamienników czy konsultacje techniczne.

GWARANCJA JAKOŚCI PRODUKTÓW I USŁUG

Jakość naszych wyrobów oraz świadczonych usług została potwierdzona Certyfikatem Systemu Zarządzania Jakością zgodnym z wymogami normy PN-EN ISO 9001-2015, co motywuje nas do wprowadzania jeszcze lepszych rozwiązań.

Zapraszamy do współpracy