

# Sigma One

Solidna spawarka inwerterowa MIG/MAG. Zaprojektowana do lekkiego i ciężkiego zastosowania w firmach produkcyjnych każdej wielkości. Potężna, prosta i niezawodna.



Kompaktowe *lub*  
z wydzielonym  
podajnikiem drutu

Chłodzenie cieczą *lub*  
powietrzem

230, 270,  
300, 400 *lub*  
550 amperów

Wersja synergiczna  
DC *lub*  
z PULSEM

**MIGATRONIC**

# One robi swoje

Potężna i niezawodna wydajność Sigma One odpowiada wielu różnym potrzebom profesjonalnych firm produkcyjnych: od prostych projektów spawalniczych i konserwacyjnych po ciągłe spawanie w warsztatach o dużym natężeniu pracy. Używaj jej do stali konstrukcyjnej, stali nierdzewnej i aluminium.

## Produkuj wysokiej jakości spoiny

Dzięki Sigma One otrzymujesz niezbędne programy i funkcje potrzebne do wykonywania mocnych spoin o wysokiej jakości. Duża wszechstronność umożliwia obsługę szerokiej gamy materiałów i grubości. Możesz zwiększyć precyzję i dokładność podczas spawania zarówno warstw graniowych, jak i dodatkowych warstw. Sigma One może pomóc Ci odnieść sukces w projektach spawalniczych.

## Szybsze spawanie pulsacyjne

Zwiększ produktywność jeszcze bardziej dzięki procesowi pulsacyjnemu. Niska ilość wprowadzanego ciepła i bezodpryskowe spawanie pulsacyjne zmniejsza ryzyko uszkodzenia stali. Proces ten zapewnia lepszą kontrolę jeziora spawalniczego i lepszą spoinę.

## Do spawania ciągłego – intensywne użytkowanie

Wysoki cykl pracy umożliwia wielogodzinne spawanie bez spadku prądów i pogorszenia jakości spawania. Spawaj tyle metrów dziennie, ile wymagają Twoje zadania. Zespół spawaczy może utrzymać poziom wydajności na absolutnym maksimum.

## Do spawania okazjonalnego – lekkie użytkowanie

Opcje niższego natężenia prądu dla Sigma One są przeznaczone do napraw, konserwacji i innych szybko wykonywanych zadań spawalniczych w branżach profesjonalnych. Do sporadycznych spoin i nieoczekiwanej potrzeby spawania. Świetnie sprawdza się w małych warsztatach lub dobrze wyposażonych działach utrzymania ruchu.

# Nasza spawarka One jest świetna, jeśli wystarcza Ci chłodzenie powietrzem.

Wybierz ten model jeśli wystarczy Ci, by Twoja spawarka oddychała powietrzem. Tak, tylko powietrzem. Dzięki kompaktowej konstrukcji w razie potrzeby można ją łatwo przenieść w warsztacie. Jest prosta w regulacji i gotowa do spawania zawsze, gdy spawacz tego potrzebuje. Utrzymaj odpowiednią temperaturę dzięki najwyższej klasy uchwytom chłodzonymi powietrzem.



<b>Podajnik drutu</b> Kompaktowa konstrukcja	<b>Chłodzenie</b> Powietrze
<b>Sterowanie</b> Synergia DC lub z funkcją PULS (Puls niedostępny dla 230 A)	<b>Zakres prądu</b> 15-230/270/300/400/550 A

**Sigma One**  
Kompaktowa konstrukcja

# Działaj niezależnie. Pozwoli na to One.

One może być oddzielony od źródła prądu. Możesz odejść tak daleko od źródła prądu, jak tylko pozwalają na to przewody pośrednie. Możesz poruszać się po dużych stalowych konstrukcjach, realizując jednocześnie swój jedyny cel: spawanie. Przez cały czas utrzymasz niską temperaturę pracy dzięki najwyższej klasy uchwytom chłodzonym powietrzem.



<b>Podajnik drutu</b> Wydzielony	<b>Chłodzenie</b> Powietrze
<b>Sterowanie</b> Synergia DC lub z funkcją PULS	<b>Zakres prądu</b> 15-300/400/550 A

**Sigma One**  
Oddzielny podajnik drutu

# Złap One z chłodzeniem cieczą lodową.

W jej przewodach płynie świeża, lodowata ciecz chłodząca. Utrzymuj niską temperaturę przez wiele godzin i miej ją zawsze pod ręką, podczas gdy ona stale służy wyłącznie jednemu celowi: spawaniu. Spawaj tyle metrów dziennie, ile wymagają Twoje zadania i utrzymaj poziom produktywności na absolutnym maksimum.



<b>Podajnik drutu</b> Kompaktowa konstrukcja	<b>Chłodzenie</b> Woda
<b>Sterowanie</b> Synergia DC lub z funkcją PULS	<b>Zakres prądu</b> 15-300/400/550 A

# One po prostu to robi.

Złap One i już przepadłeś. Pozwól sobie na całkowite zaangażowanie w swoją pracę. One służy wyłącznie tylko jednemu celowi: spawaniu. Spawaj w kontenerach / zbiornikach lub innych wąskich przestrzeniach i miej świadomość, że znikniesz tam na całkiem długi czas. Utrzymuj wysoki poziom wydajności. Po prostu pospawaj to co konieczne.



<b>Podajnik drutu</b> Wydzielony	<b>Chłodzenie</b> Woda
<b>Sterowanie</b> Synergia DC lub z funkcją PULS	<b>Zakres prądu</b> 15-300/400/550 A



## Jeśli spawanie jest Twoim jedynym celem

Sigma One 300/400/550 została opracowana do użytku w intensywnych środowiskach spawalniczych. Miejsce, w którym głównym celem jest utrzymanie wysokiego poziomu produktywności. Gdzie oddani spawacze MIG/MAG spędzają wiele godzin, aby spełnić swój jedyny cel: spawanie.

### Jeden cel – spawanie

Wspaniałe rzemiosło jest wynikiem pasji, poświęcenia i dbałości o szczegóły. Sigma One powyżej 300 amperów zachęca do poświęcenia i skupienia, dzięki czemu spawacze mogą wykonywać wydajne i wysokiej jakości spawanie wielościęgowe. Nadzorczy doświadczą wspaniałego kunsztu spawalniczego i zobaczą, jak ich zespół spawaczy wykona zadanie.



## Jeśli spawanie jest nagłą potrzebą

Sigma One 230/270 została opracowana z myślą o spoinach okazjonalnych i nieoczekiwanych. Dla małych warsztatów lub dobrze wyposażonych działów utrzymania ruchu. Miejsce, w którym pracownicy mogą nie być pełnoetatowymi spawaczami, ale nadal muszą wykonywać doskonałe spoiny.

### Łatwa w użyciu - bez obaw

Dopasowanie Sigma One 230/270 będzie łatwe dla każdej spoiny. Dzień po dniu. Synergiczne programy spawania ze wstępnie zdefiniowanymi ustawieniami pomagają okazjonalnym spawaczom. Nie masz czasu zaznajmiać się ze spawarką przy każdym zastosowaniu – i bez obaw, nie musisz. Ale nadal będziesz wykonywać swoją pracę.

# Graficzny panel sterowania

Graficzny panel sterowania jest intuicyjny w nawigacji i łatwy w użyciu zarówno dla spawaczy, jak i przełożonych. Przyczyni się do usprawnienia codziennych procedur pracy.

## Atrakcyjny wizualnie



Graficzny panel sterowania został zaprojektowany tak, aby był łatwy do zrozumienia. Użytkownicy z niewielkim doświadczeniem w zakresie cyfrowych wyświetlaczy spawarki szybko zrozumieją tę prostą konstrukcję. Łatwo jest znaleźć i dostosować podstawowe ustawienia spawnia: natężenie prądu, napięcie i prędkość podawania drutu. To świetne rozwiązanie, jeśli chcesz dobrze znane ustawienia mieć przedstawione w prosty, ale i atrakcyjny wizualnie sposób.

## Aktualizacja za pomocą karty SD



Jeśli chcesz zaktualizować swoje urządzenie, odbywa się to przez wgranie oprogramowania za pomocą karty SD. Możesz aktualizować swoją maszynę przez cały okres jej użytkowania.

## Zablokuj określone ustawienia



Użyj karty blokady, aby zablokować panel sterowania na dwóch poziomach. Zablokuj określone ustawienia, aby upewnić się, że nikt nie dokona niepotrzebnych lub błędnych zmian. Zapewnia to użycie tych samych ustawień dla powtarzających się spoin. Karta blokady jest wyposażeniem opcjonalnym.



## Czytelne informacje

Wyświetlacz posiada szeroki zakres jasności, co ułatwia obserwację i regulację ustawień w ciemnych lub słabo oświetlonych pomieszczeniach.

## Obsługa w rękawicach

Przyciski zostały zaprojektowane w taki sposób, aby spawacze mogli mieć założone rękawice podczas regulacji lub dokładnego dostrajania ustawień.

## Ochrona przed odpryskami

Wytrzymałe szkło ochronne jest odporne na pył i uderzenia, na które będzie narażone w hali produkcyjnej.

## Proste aktualizacje

Pobierz aktualizacje oprogramowania ze strony migatronic.com i prześlij je do spawarki Sigma One za pomocą karty SD.

# Popraw swoje umiejętności spawalnicze dzięki inteligentnej technologii

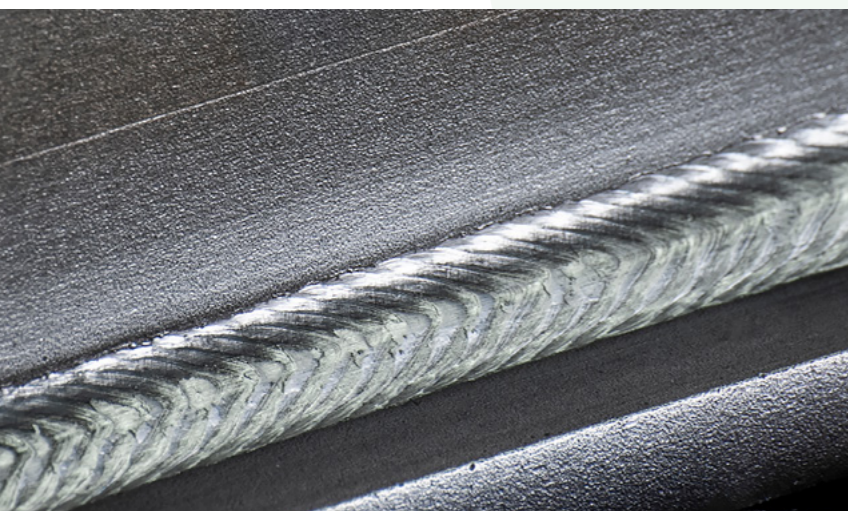
Inteligentna technologia spawania pozwala stać się lepszym spawaczem bez poświęcania dużej ilości czasu i energii. Może to obejmować znalezienie bardziej efektywnych sposobów wykonania zadania. Poznaj funkcje Sigma One i uzyskaj doskonałe spoiny przy mniejszym wysiłku.



## Miga Memory (MigaMEM)

Zapisz do pięciu najczęściej używanych ustawień i szybko je przywołaj, kiedy tylko zajdzie taka potrzeba.

Oszczędzi to czas i zapewni najwyższe możliwe standardy dla konkretnych spoin. Jest to najbardziej przydatne w przypadku powtarzających się zadań spawalniczych.



## DUO Plus

DUO Plus to zaawansowana funkcja impulsowa, która dostarcza drut elektrodowy w sposób pulsacyjny. Rezultatem jest lepsza kontrola łuku i minimalizacja odprysków spawalniczych. Zapewnia zachowanie wytrzymałości połączenia spawanego.

Pulsujący prąd staje się widoczny jako kształtne kropelki, które tworzą piękne złącze spawane.



## Intelligent Gas Control (IGC®)

Dzięki IGC spawarka zawsze zużywa odpowiednią ilość gazu dla każdej spoiny. Zapobiega to nadmiernemu zużyciu i zapewnia długoterminowe oszczędności.

Im wyższe natężenie prądu i większe jeziorko spawalnicze, tym więcej gazu potrzebujesz. Tradycyjny zawór tego nie wie, ale IGC® tak. Linie synergiczne są wstępnie dostosowane do mieszanki gazowej i średnicy drutu. Dzięki temu jeziorko spawalnicze jest zawsze doskonale chronione.

Kiedy zawsze masz optymalną ochronę gazową, nie będzie żadnych wżerów, porów ani zanieczyszczonych spawów. Zmniejsz ryzyko awarii spowodowanych niewystarczającym przepływem gazu lub turbulencjami gazu. Popraw jakość spoin i jednocześnie zmniejsz rachunki za gaz. IGC® jest funkcją opcjonalną.

# Najbliższy sojusznik każdego spawacza

30°

45°

## Gładkie spawanie aluminium

### Uchwyty TWIST 30°

Uchwyty TWIST 30° zostały opracowane specjalnie do drutów aluminiowych.

Kąt szyjki palnika jest zmniejszony ze standardowych 45° do 30°. Spawacze doświadczą płynnego i stabilnego podawania drutu, mniejszej liczby błędów spowodowanych uszkodzeniem przewodnicy i mniejszej liczby wymian wkładu. Spawanie aluminium staje się mniej ryzykowne i bardziej niezawodne.

## Dostosuj ustawienia na uchwycie Moduły Smart Torch

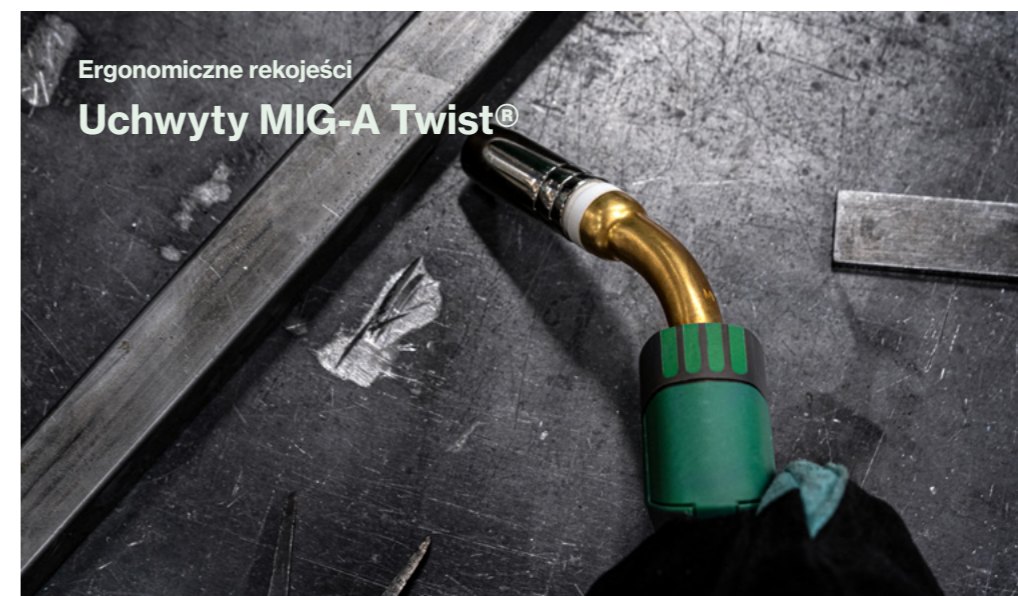


Uzyskaj łatwy dostęp do precyzyjnej regulacji parametrów spawania na uchwycie.

Spawacze mogą precyzyjnie dostosować ustawienia z dokładnością do jednego A bez konieczności przebywania bezpośrednio obok spawarki. To prawie tak, jakby mieć panel sterowania w miejscu spawania, nawet jeśli odległość od spawarki wynosi 5 metrów.

Moduły są przeznaczone dla spawaczy, którzy wymagają dokładności i precyzji regulacji łuku.

## Ergonomiczne rekojeści Uchwyty MIG-A Twist®



Podczas spawania w różnych pozycjach pozostają w ergonomicznej pozycji roboczej.

Spawacze mogą zmienić pozycję szyjki uchwytu zamiast ręki, i mogą z łatwością ustawić palnik pod idealnym kątem. Łatwo to zrobić bez narzędzi.

Palniki MIG-A Twist są dostępne z chłodzeniem powietrznym lub cieczą oraz w różnych długościach.

# Specyfikacja techniczna

	Sigma One 230 C	Sigma One 270 C	Sigma One 300 C & S	Sigma One 400 C & S	Sigma One 550 C & S
Zakres prądu spawania MIG, A	15-230	15-270	15-300	15-400	15-550
Napięcie sieciowe +/-15% (50-60Hz), V	3 x 400	3 x 400	3 x 400	3 x 400	3 x 400
Bezpiecznik A	10/16	10/16	16	20	35
Wartość skuteczna prądu, A	7.2	8.5	11	17.5	27.2
Maks. prąd sieciowy, A	10.5	13.2	15.4	26	39.2
Moc, 100%, kVA	4.9	5.9	9.0	12.1	18.9
Moc, 100%, kVA	7.2	9.1	10.7	18	27.1
Napięcie biegu jałowego, V	50-60	50-60	50-60	65-70	75-80
Sprawność	88	88	85	85	90
Współczynnik mocy	0.94	0.90	0.90	0.90	0.90
Cykl pracy 100% /20°C (MIG), A/%/V	175 / 23.0	200 / 4.2	290/28.5	345/100/31.5	475/100/37.8
Maks. cykl pracy /20°C (MIG), A/%/V	230 / 40 / 25.5	270 / 28 / 27.5	-	400/65/34	550/60/41.5
Cykl pracy 100% /40°C (MIG), A/%/V	175 / 23.0	200 / 24.2	220/25	300/100/29	430/100/35.5
Cykl pracy 60% /40°C (MIG), A/%/V	205 / 24.3	210 / 24.5	240/26	370/60/32.5	510/60/39.5
Maks. cykl pracy /40°C (MIG), A/%/V	230 / 40 / 25.5	270 / 28 / 27.5	300/25/29	400/50/34	550/50/41.5
Klasa zastosowania	S/CE	S/CE	S/CE	S/CE	S/CE
Klasa ochrony	IP 23S	IP 23S	IP 23S	IP 23	IP 23
Standardy	IEC60974-1. IEC60974-5. IEC60974-10 Cl. A				
Wymiary - typ C (wys. x szer. x dł.), mm	675x250x238	675x250x238	700 x 260 x 735	700 x 260 x 735	700 x 260 x 735
Wymiary -typ S (wys. x szer. x dł.), mm	-	-	454 x 260 x 735	454 x 260 x 735	454 x 260 x 735
Ciężar - typ C, kg	32.5	32.5	36.9	52	53
Ciężar -typ S, kg	-	-	26	35	36

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian.

	Podajnik drutu MWF 32
Prędkość podawania drutu, m/min.	0.5-30.0
Średnica szpuli drutu mm.	300
Cykl pracy, 100%/40°C, A/%	430/100
Podłączenie palnika	EURO
Klasa ochrony	IP 23
Standardy	IEC60974-5. -10 CL. A
Wymiary (wys. x szer. x dł.), mm	457x260x672.5
Ciężar, kg	14.0

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian.

	Zespół chłodzenia MCU 1300
Wydajność chłodzenia (1 l/min), W	1300
Pojemność zbiornika, L	5
Maks. ciśnienie, bar	5
Maks. temperatura, °C	70
Standardy	IEC60974-2. -10 CL.A
Wymiary (wys. x szer. x dł.), mm	207x260x680
Ciężar, kg	20

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian.

## Korzystaj z naszej rozbudowanej sieci serwisowej

Nasza sieć autoryzowanych partnerów serwisowych w całej Europie jest gotowa wspierać Państwa produkcję spawalniczą. Autoryzowani Partnerzy Serwisu Migatronik przeszkolili personel, który uzyskał certyfikaty uprawniające do prowadzenia profesjonalnego serwisu i konserwacji. Znają oni Państwa spawarkę, a ich samochody serwisowe są wyposażone w oryginalne części zamienne, urządzenia pomiarowe do kalibracji i testowania.

**Odwiedź [migatronik.com/service](http://migatronik.com/service), aby znaleźć swojego najbliższego partnera serwisowego.**

## Rozszerzona gwarancja - do 5 lat

Kupując produkty Migatronik, możesz być pewny wysokiej jakości. W uzupełnieniu do 2-letniego okresu gwarancji na nowe spawarki, klient może wydłużyć gwarancję na okres 5 lat.

Dla utrzymania przedłużonej gwarancji, wymagana jest coroczna kontrola serwisowa.

Zarejestruj nowo zakupioną spawarkę Sigma One na stronie [migatronik.com/warranty](http://migatronik.com/warranty) nie później niż 30 dni od daty zakupu. Po rejestracji otrzymują Państwo do 5 lat gwarancji na wybrane komponenty.





# Sigma One



Dowiedz się więcej na [migatronik.com](http://migatronik.com)

52309150

**Migatronik CZ a.s.**  
Tolstého 474/2  
415 03 Telplice 3  
Republika Czeska

Tel.: (+42) 0417 570 660  
[www.migatronik.pl](http://www.migatronik.pl)

**MIGATRONIC**