

Sigma Select

wysokowydajne urządzenie spawalnicze, dostosowane do metody MIG/MAG, przeznaczony dla prawdziwych spawaczy w profesjonalnych branżach.



Zaangażowanie w spawanie.

Zrealizuj inteligentną inwestycję.

Przygotuj się na przyszłość.

**Podnieś swój poziom.
Spawaj Sigumą Select.**

MIGATRONIC

Wysoka wydajność, rozwiązanie dostosowywane do kompleksowego spawania



Bądź w stanie przyjąć najbardziej skomplikowane zadania spawalnicze bez wahania, ponieważ wiesz, że możesz je dostarczyć.

Personalizacja Sigma Select

Spersonalizuj Sigmę Select konstrukcyjnie i poprzez oprogramowanie, aby sprostać obecnym wymaganiom w produkcji spawalniczej. Maszyna zostanie dopasowana i będzie wspomagać codzienną pracę w najlepszy możliwy sposób.

Modernizacja, jeśli potrzebne są zmiany

Modernizuj Sigmę Select, jeśli potrzebne jest dostosowanie do nowych wymagań produkcyjnych. Zwiększ ilość synergicznych programów spawania lub dodaj do maszyny nowe procesy, takie jak funkcja pulsu. Można to robić przez cały okres użytkowania maszyny.

Zwrot z inwestycji

Dzięki Sigma Select zawsze będziesz miał do dyspozycji zestaw spawalniczy odpowiadający Twoim potrzebom. Nie trzeba się martwić o przyszłość. Wzmacniasz swoją pozycję na rynku i poprawiasz atrakcyjność względem konkurentów. Zrealizuj inteligentną inwestycję i zdobądź więcej zamówień.

Wybierz powietrze, jeśli chcesz oddychać.

Wybierz wersję kompaktową spawarki do różnorodnych zadań spawalniczych na stacjonarnych stanowiskach. Jeśli sprzęt ma być cały czas tuż obok twojego spawacza, wybierz Select compact. Zapewnij stabilne chłodzenie dzięki wysokiej klasy palnikom chłodzonym powietrzem.



Podawanie drutu
Kompaktowa konstrukcja

Chłodzenie
Powietrze

Kontrola
Ustawienia manualne,
Synergia DC lub PULS.

Zakres natężenia
15-300/400/550 A

Sigma Select C
Kompaktowa konstrukcja

Select z oddziechem powietrza na duże odległości.

Wybierz tę konfigurację, jeśli spawacz musi być oddalony od źródła spawalniczego, aby wykonać kompleksowo swoje zadania. Spawaj jak najdalej od źródła zasilania, na ile pozwalają przewody pośrednie. Zapewnij chłodzenie przez cały czas dzięki wysokiej klasy palnikom chłodzonym powietrzem.



Podawanie drutu
Oddzielna jednostka

Chłodzenie
Powietrze

Kontrola
Ustawienia manualne,
Synergia DC lub PULS.

Zakres natężenia
15-300/400/550 A

Sigma Select S
Wydzielony podajnik drutu

Wybierz chłodzenie cieczą i zapewnij sobie doskonałą skuteczność.

Wybierz chłodzenie cieczą, jeśli chcesz spawać godzinami na stanowisku stacjonarnym. Długość palnika kontroluje odległość między spawaczem a maszyną. Przygotuj się na doskonałą wydajność, kiedy Select compact jest cały czas tuż obok.



Podawanie drutu
Kompaktowa konstrukcja

Chłodzenie
Woda

Kontrola
Ustawienia manualne,
Synergia DC lub PULS.

Zakres natężenia
15-300/400/550 A

Select do spawania na duże odległości.

Dzięki oddzielnemu podajnikowi drutu można odsunąć się jak najdalej i nadal wykonywać doskonałe spoiny. Poruszaj się z łatwością, spawaj w kontenerach lub wąskich przejściach. Odsuń się tak daleko, na ile pozwalają zastosowane przewody pośrednie oraz uchwyty chłodzone cieczą. Podnieś swój poziom, zwiększając odległość.



Podawanie drutu
Oddzielna jednostka

Chłodzenie
Woda

Kontrola
Ustawienia manualne,
Synergia DC lub PULS.

Zakres natężenia
15-300/400/550 A

Doskonałe wrażenia ze spawania

Wybierz poziom ustawień

Ustawienia manualne dają swobodę ustawiania i regulowania wszystkich kluczowych parametrów spawania. **Synergic DC** umożliwia korzystanie z wielu zdefiniowanych wstępnie programów spawania. **Puls** daje lepszą kontrolę łuku i zwiększa prędkość spawania. Zmodernizuj na kolejny poziom kontroli w dowolnej chwili.

Wybór pakietów programów spawania

Powiększ listę programów spawania, wybierając jedną lub więcej linii synergicznych. Standardowy pakiet, który zawiera ponad 40 programów do spawania wszystkich grup materiałów jest w zestawie po aktualizacji do wersji Synergic DC lub PULS.

	Ustawienie manualne	Synergic DC	Pulse
Programy spawania			
Pakiet standardowy		W zestawie	W zestawie
Pakiet do stali niestopowej		Opcjonalnie	Opcjonalnie
Pakiet do stali nierdzewnej		Opcjonalnie	Opcjonalnie
Pakiet do aluminium		Opcjonalnie	Opcjonalnie

Wybór funkcji spawania

Inteligentne funkcje uproszczą spawanie skomplikowanych złączy. Wybierz te, których potrzebujesz w danej chwili i dodaj kolejne, jeśli konieczne są zmiany.

	Ustawienia manualne	Synergic DC	Pulse
Funkcje spawania			
MigaLog	Opcjonalnie	Opcjonalnie	Opcjonalnie
MigaJob Control	Opcjonalnie	Opcjonalnie	Opcjonalnie
Sequence	Opcjonalnie	Opcjonalnie	Opcjonalnie
Sequence Repeat	Opcjonalnie	Opcjonalnie	Opcjonalnie
DUO Plus		Opcjonalnie	Opcjonalnie
PowerArc		Opcjonalnie	Opcjonalnie
Intelligent Gas Control		Opcjonalnie	Opcjonalnie
Intelligent Arc Control		Opcjonalnie	Opcjonalnie
Power Arc Pulse			Opcjonalnie

MigaLog

Śledź swoje dane spawania i wykorzystuj je do analizowania produkcji spawania.

Sequence

Zapisz do 9 spersonalizowanych sekwencji i szybko przełączaj między nimi poprzez uchwyt palnika.

Sequence Repeat

Stwórz idealny łuk do określonych zadań spawalniczych. Połącz poszczególne sekwencje i dostosuj cykle spawania.

Intelligent Gas Control (IGC®)

Użyj właściwej ilości gazu dla każdej spoiny, zapobiegaj nadmiernemu zużyciu i uzyskaj oszczędności w długiej perspektywie.

IAC - Intelligent Arc Control

Uzyskaj idealne wtopienie oraz solidne podłoże przy przetopie warstwy graniowej.

Miga Job Control

Zapisz swoje ulubione ustawienia określonych zadań spawalniczych i wywołaj je w dowolnym momencie.

DUO Plus

Uzyskaj idealny wygląd ściegu spoiny – prawie jak przy spawaniu TIG.

PowerArc

Uzyskaj maksymalną penetrację spoiny dla grubych złączy. Zwiększaj prędkość spawania w porównaniu to tradycyjnego spawania DC.

PowerArc Pulse

Zwiększ prędkość spawania nawet o 30% w porównaniu z tradycyjnym spawaniem metodą puls.

Graficzny panel sterowania

Graficzny panel sterowania upraszcza zaawansowany proces spawania dzięki szerokiej gamie programów i inteligentnym technologiom spawania. Jest intuicyjny do nawigowania przez funkcje i regulowania parametrów spawania. Jest łatwy w użyciu dla spawaczy i osób nadzorujących. Przyczyni się to do usprawnienia codziennych procedur roboczych.

Interfejs



Interfejs jest przyjazny zarówno dla doświadczonych, jak i mniej doświadczonych użytkowników. Dobrze znane symbole graficzne i wizualne przedstawienie ustawień ilustrują, jak wprowadzone zmiany wpłyną na spoinę.

Uaktualnienie przez kartę SD



Jeśli chcesz zmodernizować sprzęt spawalniczy, wystarczy aktualizacja oprogramowania za pomocą karty SD. Można zaktualizować maszynę w całym okresie eksploatacji.

Blokowanie określonych ustawień



Użyj specjalnej karty SD do zablokowania panelu sterowania na dwóch poziomach. Definiuje to, do jakich ustawień użytkownik ma dostęp. Jest to w szczególności przydatne, jeśli konieczne jest zachowanie zgodności z WPS. Karta blokady jest funkcją opcjonalną.



Zdejmowany

Wybierz zdejmowany panel sterowania, jeśli chcesz zabrać go ze sobą. Pozwala to spawaczowi na wyregulowanie ustawień bez odchodzenia od miejsca spawania.

Wbudowany

W niektórych środowiskach pracy sprzęt spawalniczy zużywa się szybciej niż w innych. Wybierz wbudowany panel sterowania, jeśli chcesz, żeby był jeszcze bardziej odporny na uderzenia oraz chaos, jaki występuje w hali produkcyjnej.



„Ważne jest dla nas inwestowanie w nowoczesne maszyny oraz najnowszą technologię. To dlatego używamy głównie urządzeń spawalniczych Migatronik. Ostatnio zainwestowaliśmy w pięć maszyn Sigma Select. Są proste w użytkowaniu, łatwo regulowane i dlatego idealne dla komponentów projektowanych indywidualnie w naszej produkcji”.

Peter Iversen, menedżer produkcji i współzałożyciel Brimas z Danii

Co nasi klienci mówią...

...o wszechstronności

„Szeroki zakres zastosowania oprogramowania może być stosowany z Sigma Select, dzięki czemu jest to bardzo wszechstronna maszyna. Daje ona naszym wyspecjalizowanym spawaczom większą swobodę wykonywania pracy, ponieważ można ją zaprogramować do obsługi wszystkich naszych procedur spawania. Jesteśmy bardzo zadowolenie i uznajemy ją za wyznacznik dla przyszłych inwestycji w nowych maszynach spawalniczych”.

Nordic Steel

..o panelu sterowania

„Nasza elastyczność i możliwość dostarczenia najwyższej jakości zależy od naszego dostępu do najnowszej technologii. Wcześniej nie mieliśmy spawarek z graficznymi panelami sterowania, ale nie było trudno przyzwyczaić się do ich stosowania. Łatwo jest znaleźć właściwe ustawienia”.

B&E Stål

..o Power Arc Pulse

„Power Arc Pulse zapewniło zwiększenie prędkości spawania o 25 procent – bez pogarszania jakości lub wtopienia. Spawanie jest teraz bardziej skoncentrowane i stabilne. Zmniejszona została częstotliwość deformacji płyty w wykończonych komponentach oraz znacznie ograniczono ilość odprysków spawalniczych. Pozwoliło to skrócić nasz czas spędzany przy obróbce końcowej o 50 procent”.

Fjordvejs Maskinfabrik

..o funkcji DUO Plus

„Dzięki Sigma Select i DUO Plus uzyskujemy wspaniałe spoiny z minimalnymi odpryskami. Następnie omówiliśmy to z naszym klientem, dla którego przejście na spawanie MAG nie stanowiło problemu. W efekcie skróciliśmy nasz czas spawania dla niektórych komponentów o 22 procent bez wpływu na naszą wysoką jakość spawania”.

Weissenborn

..o mobilności

„Przetestowaliśmy Sigma Select i jesteśmy pod dużym wrażeniem jej wszechstronności, wytrzymałości i łatwości użytkowania. Przenośny panel sterowania jest szczególnie cenną właściwością dla nas, ponieważ zapewnia naszym spawaczom wysoki stopień mobilności”.

J.E.Juncker

..o Intelligent Gas Control

„Od kiedy otrzymaliśmy nowe maszyny z Intelligent Gas Control, nasze zużycie gazu spadło o 30 procent. Nasz dostawca gazu nie był w stanie zrozumieć, dlaczego tak się stało i zadzwonił z pytaniem, czy nie doszło do jakiegoś błędu. Nowe maszyny dały nam prawdziwy impuls do rozwoju”.

Nordic Steel Force

Najbliższy sojusznik każdego spawacza



Uchwyt TWIST 30°

Uchwyty TWIST 30° są opracowane specjalnie do przewodów aluminiowych. Kąt szyjki palnika jest zmniejszony z 45° do 30°. Spawacze zauważą płynne i równomierne podawanie drutu oraz ograniczenie błędów powodowane awarią spirali prowadzącej, a także zmniejszenie częstotliwości jej wymiany. To zwiększa bezpieczeństwo i niezawodność spawania elementów aluminiowych.

Moduły uchwytu SMART TORCH

Dodaj moduł SMART TORCH do swojego palnika, aby regulować parametry spawania na uchwycie. Spawacze mogą precyzyjnie dostosować ustawienia w przybliżeniu do jednego ampera bez konieczności przebywania bezpośrednio obok spawarki. Ten element jest przeznaczony dla spawaczy, którzy wymagają dokładności i precyzji regulacji łuku lub jeśli używają sekwencji przy spawaniu.



Uchwyt Push-Pull

Uchwyt Push-Pull chłodzony wodą o długości 10 metrów zapewnia precyzyjne i stabilne podawanie najbardziej miękkich drutów spawalniczych, w tym aluminium. Zmniejsza to ryzyko zsuwania się na bok miękkich drutów z rolek w palniku w trakcie spawania. Spawacze będą mieli bardzo wysoką jakość podawania drutu.



Pośredni podajnik drutu (IWF)

IWF chłodzony wodą to lekka i trwała alternatywa zamiast przenoszenia ciężkich podajników drutu. Rozszerza on zakresy pracy spawaczy, dzięki czemu mogą pracować w odległości 30 metrów od źródła prądu. Dodaj moduł SMART TORCH do uchwytu, aby spawacze mogli pracować z dala od źródła wiele godzin.



Specyfikacja techniczna

	Sigma Select 300 300 IAC	Sigma Select 400 400 IAC	Sigma Select 550
Zakres natężenia (MIG)	15–300 A	15–400 A	15–550 A
Napięcie prądu +/- 15%	3 x 400 V	3 x 400 V	3 x 400 V
Bezpiecznik	16 A	20 A	35 A
Natężenie prądu, skuteczne	11,0 A 16,0 A	17,5 A 16,5 A	27,2 A
Natężenie prądu, maks.	15,4 A 18,3 A	26 A 28,2 A	39,2 A
Zasilanie, 100%	9,0 kVA 11,1 kVA	12,1 kVA 11,5 kVA	18,9 kVA
Zasilanie, maks.	10,7 kVA 12,7 kVA	18,0 kVA 19,5 kVA	27,1 kVA
Napięcie jałowe	50–60 65–70	65–70	75–80
Wydajność	85%	85% 80%	90%
Współczynnik mocy	0,90	0,90	0,90
Cykl pracy 100% /20°C (MIG)	290 A/28,5 V 300 A/29,0 V	345 A/31,5 V 310 A/29,5 V	475/37,8
Cykl roboczy maks. /20°C (MIG)	-	400 A/65%/34,0 V 400 A/60%/34,0 V	550 A/60%/41,5 V
Cykl roboczy 100% /40°C (MIG)	220 A/25,0 V 270 A/27,5 V	300 A/29,0 V 280 A/28,0 V	430 A/35,5 V
Cykl roboczy 60% /40°C (MIG)	240 A/26,0 V -	370 A/32,5 V 350 A/31,5 V	510 A/39,5 V
Cykl roboczy maks. /40°C (MIG)	300 A/25%/29,0 V 300 A/80%/29,0 V	400 A/50%/34,0 V 400 A/40%/34,0 V	550 A/50%/41,5 V
Klasa użytkowa	S/CE	S/CE	S/CE
Klasa ochrony	IP 23S IP 23	IP 23	IP 23
Normy	IEC60974-1. IEC60974-10 kl. A	IEC60974-1. IEC60974-10 kl. A	IEC60974-1. IEC60974-10 kl. A
Wymiary C (wys. x szer. x dł.)	700 mm x 260 mm x 735 mm	700 mm x 260 mm x 735 mm	700 mm x 260 mm x 735 mm
Wymiary S (wys. x szer. x dł.)	454 mm x 260 mm x 735 mm	454 mm x 260 mm x 735 mm	454 mm x 260 mm x 735 mm
Waga C	36,9 kg 53 kg	52 kg 53 kg	53 kg
Waga S	26 kg 36 kg	35 kg 36 kg	36 kg

Zastrzegamy sobie prawo do dokonywania zmian.

	MWF 30 podajnik drutu	MWF 32 33 podajnik drutu
Prędkość podawania drutu	0,5–30,0 m/min	0,5–30,0 m/min
Średnica szpuli drutu	300 mm	300 mm
Cykl pracy 100% /40°C	430 A/100%	430 A/100%
Złącze uchwytu	EURO	EURO
Klasa ochrony	IP 23	IP 23
Normy	IEC60974-5. -10 CL. A	IEC60974-5. -10 CL. A
Wymiary (wys. x szer. x dł.)	413x310x750 mm	457x260x672,5 mm
Waga	11,6 kg	32 kg

Zastrzegamy sobie prawo do dokonywania zmian.

	MCU 1300 jednostka chłodząca
Wydajność chłodzenia (l/min.)	1300 W
Pojemność zbiornika	5 l
Ciśnienie maks.	5 barów
Maks. temperatura	70°C
Normy	IEC60974-2. -10 CL.A
Wymiary (wys. x szer. x dł.)	207x260x680 mm
Waga	20 kg

Zastrzegamy sobie prawo do dokonywania zmian.

Serwis

Serwis zapewniany przez naszą dużą sieć serwisową

Nasza sieć autoryzowanych partnerów serwisowych w Europie jest gotowa do wsparcia produkcji spawalniczej. Autoryzowani Partnerzy Serwisowi wyszkolili techników serwisowych, którzy są uprawnieni do wykonywania profesjonalnego serwisu i konserwacji. Znają oni Państwa spawarkę, a ich samochody serwisowe są wypełnione oryginalnymi częściami zamiennymi, urządzeniami do pomiaru i testowania kalibracji.

Wejdź na migatronic.com/service, aby znaleźć partnera serwisowego w okolicy.

Rozszerz gwarancję na Sigma Select

Kupując Migatronic możesz być pewien, że produkty charakteryzują się wysoką jakością. Do 2-letniego okresu gwarancji na nowe spawarki można dodać jej rozszerzenie do 5 lat.

Aby zachować rozszerzoną gwarancję, wymagana jest coroczna kontrola serwisowa.

Zarejestruj nowo zakupioną maszynę Sigma Select na stronie migatronic.com/warranty, nie później niż 30 dni od daty zakupu. Wówczas przyznana zostanie 5-letnia gwarancja na wybrane komponenty.



Sigma Select

52303054



Dowiedz się więcej na migatronik.com

Migatronik CZ a.s.

Tolstého 474/2
415 03 Těpllice 3
Republika Czeska

Tel.: (+42) 0417 570 660
www.migatronik.pl

MIGATRONIC