



OMNITEC



MV-120

Pionowe centrum obróbcze



Strzegomska 52B, 53-611 Wrocław, Polska
NIP: 8943196972 www.info@omnitec-cnc.pl



OMNITEC

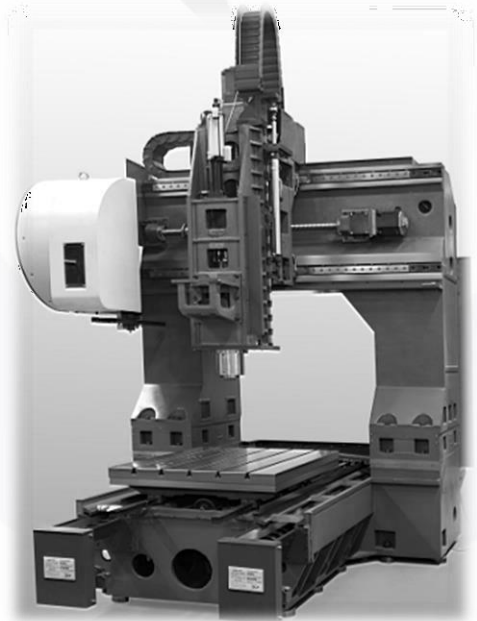
MV-120



Strzegomska 52B, 53-611 Wrocław, Polska
NIP: 8943196972 www.info@omnitec-cnc.pl

Specyfikacja techniczna	Standardowa charakterystyka
<p>Zakres (X/Y/Z) 1200/1200/600mm Odległość centrum wrzeciona do kolumny 426 mm Czoło wrzeciona do stołu obróbczego 200~800 mm; Stół roboczy (Długość x szerokość) 1200x1000 mm; Maks. obciążenie 2000 kg Rower teowy nr*szerokość*odległość 5*18*170 Prędkość obrotowa wrzeciona 10~5000 obr./min Silnik wrzeciona 15/18,5 kW, Stożek wrzeciona BT50; Prędkość szybkiego posuwu (oś X/Y/Z) 30/30/24 m/min Prędkość posuwu cięcia 1~10000 mm/min Pojemność magazynu narzędzi 24T Maks. średnica/długość/waga narzędzia 110 mm/350mm/15 kg Maks. średnica narzędzia (bez sąsiedniego narzędzia) 200 mm Sposób wymiany narzędzia: losowy Czas wymiany narzędzia 2,5 sek. Dokładność pozycjonowania (oś X/Y/Z): 0,010/0,010/0,008 mm Powtarzalność (oś X/Y/Z): 0,006/0,006/0,005 mm Maks. zdolność wiercenia 60 mm Maks. zdolność gwintowania M36 Max. wydajność frezowania 350 cm³/min Moc: 40 KV A, Ciśnienie powietrza 6-8 bar Pojemność zbiornika chłodzącego: 400 l Wymiar maszyny (dł. x szer. x wys.): 3360x3790x4220 mm Waga netto: 15 000 kg</p>	<ul style="list-style-type: none"> a) Sterownik FANUC 0i MF(5). b) Ręczna jednostka sterująca. c) Magazyn narzędziowy typu tarczowego, 24 narzędzia. d) Szyny liniowe X/Y/Z e) Łańcuchowy przenośnik wiórów; f) Klimatyzator szafy elektrycznej g) Automatyczny system smarowania h) Trójkolorowy maszt sygnalizacyjny; i) Chłodzenie przez wrzeciono j) Ochrona kurtyną powietrzną; ķ Pistolet pneumatyczny; l) Lampa robocza; m) Dokumentacja techniczna i akcesoria. n) Podstawowy pakiet instalacyjny

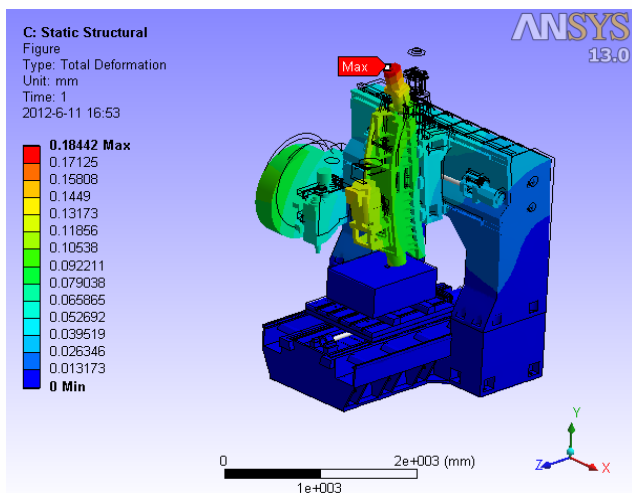




Komputerowo optymalna konstrukcja gwarantuje integralną sztywność przy kompaktowej budowie.

Wszystkie odlewy z analizą metodą elementów skończonych (FEA), zdolność przenoszenia wszystkich elementów jest w rozsądnym zakresie.

Odpowiednia konstrukcja zapewniająca sztywność. Płynny system odprowadzania wiórów i emulsji chłodzącej.



Analiza metodą elementów skończonych (FEA).
Gwarancja właściwości mechanicznych odlewu

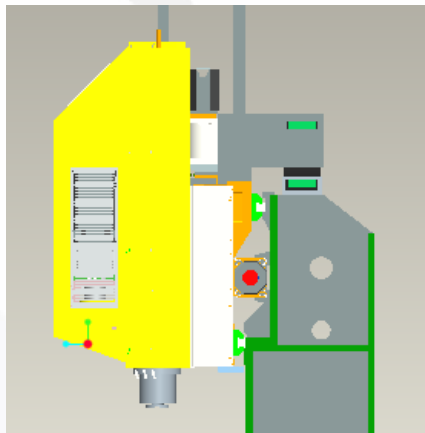
Waga maszyny 15 000 kg.

Standardem jest wrzeciono stożkowe CT50. BT40 jest opcjonalne.

Balanser ciężaru osi Z jest używany do niwelowania ciężaru wrzeciona i jego obudowy, aby utrzymać płynny ruch.



Wrzeciono:



System chłodzenia wrzeciona typu automatycznego

Mały wzrost temperatury i odkształcenie cieplne

Moc 15/18,5 kW,

Prędkość 6000 obr./min dla wrzeciona CT50

Łożyska:

Standardowa konfiguracja: Japoński producent

Klasa dokładności: ISO 4

Charakterystyka: Wysoka sztywność, wysoka precyzja, długa żywotność, niski moment obrotowy.



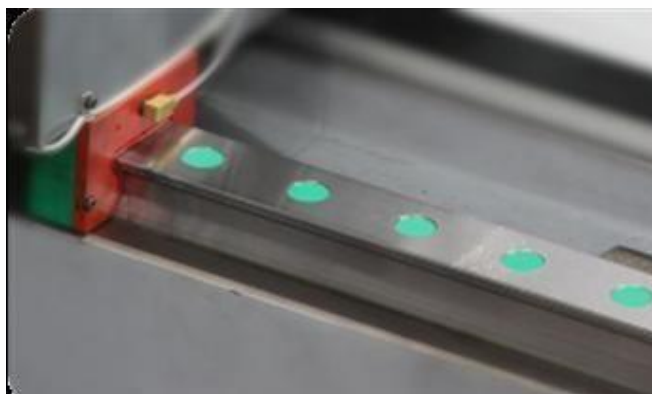
Śruby kulowe:

Poziom C3 wysokiej prędkości cichej śruby kulowej z funkcją hamowania ciepła. Średnica śruby* skok: 50*12

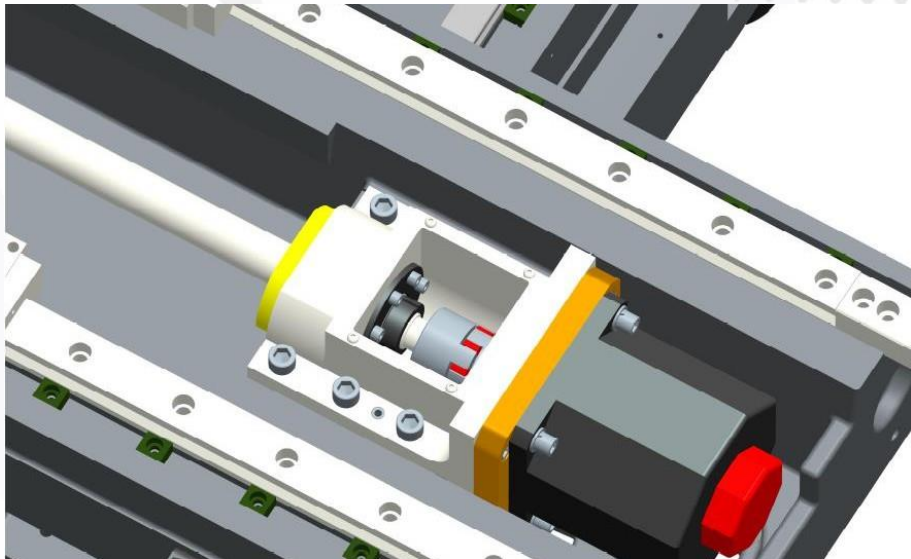


Prowadnice liniowe:

Oś X/Y/Z: Model prowadnicy: HGW45/HGW55/RGW45



Układ napędowy:



Serwomotor jest stosowany do osi X, Y, Z jako standardowa konfiguracja.

Wszystkie śruby kulowe posiadają bezpośredni system napędowy i naciąg wstępny. Ten rodzaj konstrukcji gwarantuje dynamiczną sztywność i zwiększa dokładność pozycjonowania.

ATC:

- Zmiana narzędzia: 2,5 sek.
- ATC używa systemu krzywkowego do zmiany narzędzi. Stabilna jakość. Standardowym typem są magazyny z 24 pozycjami.
- Bezproblemowy test 48 godzin gwarantujący wskaźnik zatrzymania poniżej 0,5%.
- „Funkcja odzyskiwania przerwanej wymiany” rozwiązuje problem w 97%.





Korpus maszyny do odlewów:



Obróbka odlewu:

Obróbka zgrubna

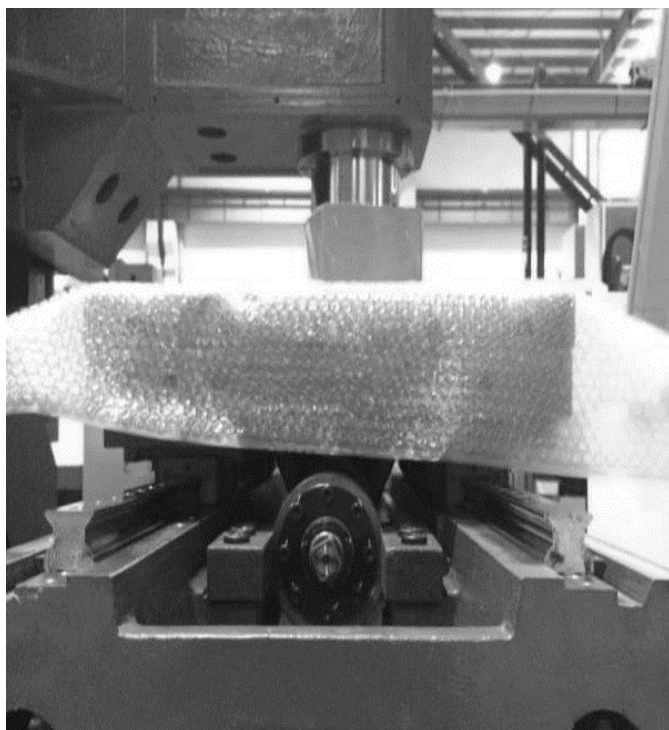
Pierwsza obróbka

Druga obróbka zgrubna

Druga obróbka

Wykończenie jako półprodukt

Obróbka wykańczająca

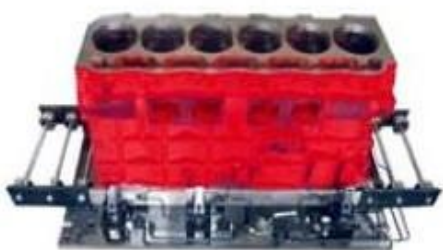


Firma odlewnicza Omnitec

80% odlewów maszynowych jest wykonywanych przez firmę odlewniczą Omnitec, kontrolujemy jakość od samego początku. Logo „Omnitec” i numer identyfikacyjny odlewu na wszystkich odlewach.



Specjalne mocowanie przyrządów zaprojektowane przez Omnitec dla klientów:



6 Cylinder diesel engine



Air fan fixture



Retarder box



Exhausted air pipes



Valve bodyop10



Valve bodyop20



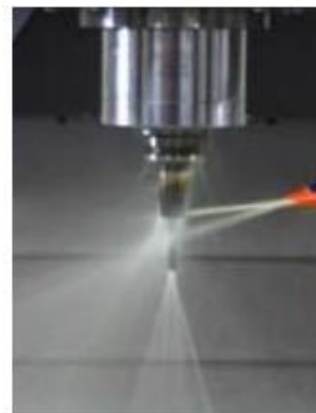
Części opcjonalne do wyboru przez klienta:



4th axis



Oil/water separator



Coolant through spindle



ZF Reducer



Workpiece measure



Tool measure





Spindle oil cooler



Angle head



Magazyn 32T/40T



5-osiowy stół obrotowy

