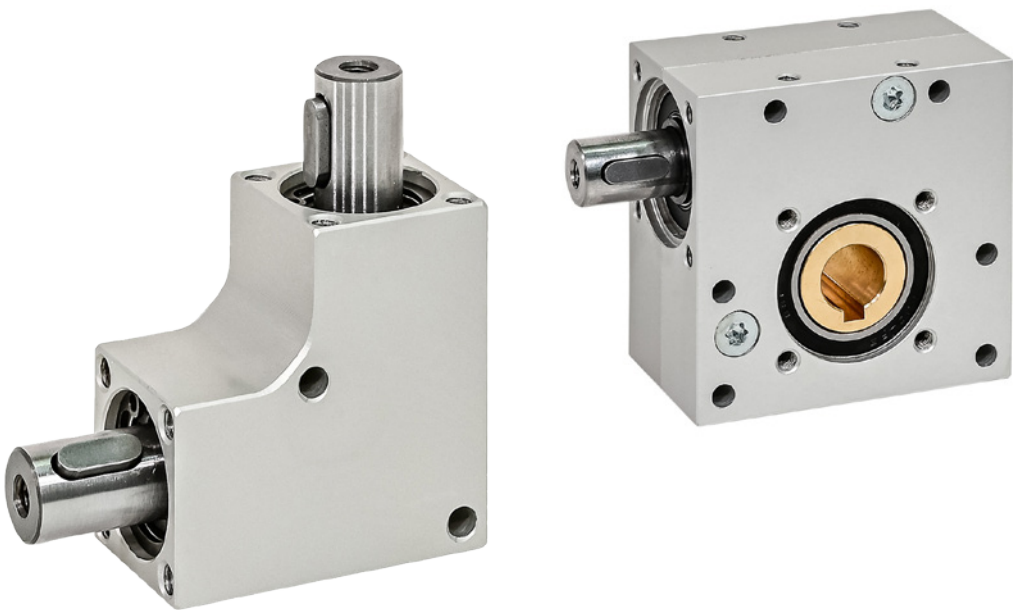


New

Przekładnie stożkowe i ślimakowe



DESIGNED
FOR ENGINEERING

Przekładnie stożkowe

Korpus z aluminium

SPECYFIKACJA

Wykonania

- Typ **L**: Przekładnia kąтова 90°

Obudowa

- Aluminium

- Uszczelnione w celu uniemożliwienia dostawania się zanieczyszczeń

- powierzchnia anodowana na kolor naturalny **AN**

Koła zębate stożkowe tukowe

Stal hartowana

Łożysko kulkowe

- Stal

- Uszczelniony (podkładki uszczelniające 2RS)

Temperatura pracy: -20 °C do +60 °C



INFORMACJE

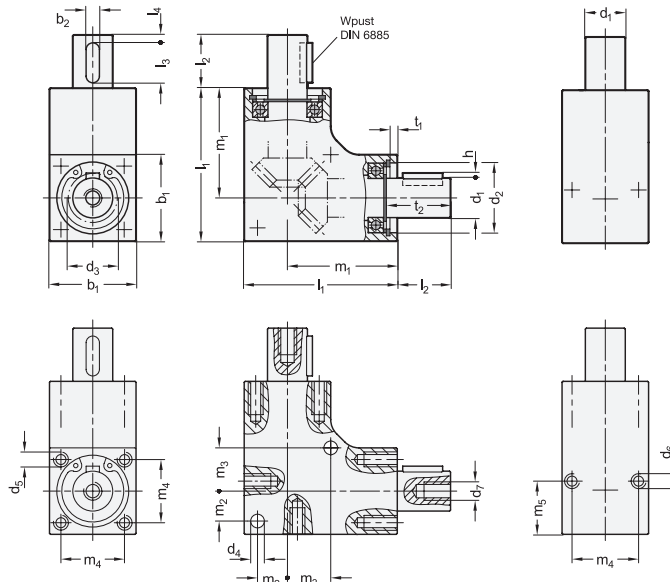
Przekładnie stożkowe GN 3971 pozwalają na przekazywanie wysokiego momentu obrotowego przy swoich kompaktowych wymiarach. Można w łatwy sposób wykorzystać je w szerokim zakresie zastosowań, takich jak: regulacja wysokości lub zmiana kierunku obrotów wału.

Wiele otworów montażowych pozwala na proste mocowanie w dowolnym położeniu lub ustawieniu. Położenie kątowe (względem siebie) wpustów na wałku czynnym i biernym może być dowolne.

DANE TECHNICZNE

- Rowek wpustowy zgodnie z DIN 6885 (patrz kat. 048)

- ISO-Podstawowe tolerancje (patrz kat. 048)



Oznaczenie	b1	d1 j6	b2	d2	d3**	d4	d5***	d6***	d7****	h	l1	l2	l3	l4	m1	m2	m3	m4	m5	t1	t2	
GN 3971-18-L-6-AN	18	6	2	13	-	3.1	M3	M3	M3	0.8	32	12	8	2	23	6	8.5	13	11	2.1	15.4	55
GN 3971-20-L-8-AN	20	8	2	16	9.2	3.1	M3	M3	M3	0.8	35	12	8	2	25	7	10	15	10	1.95	15.3	80
GN 3971-24-L-10-AN	24	10	4*	19	11.8	4.1	M4	M4	M4	1.5	42	16	12	3	30	8	12	18	16	2	18	144
GN 3971-26-L-12-AN	26	12	4	21	13.6	4.1	M4	M4	M5	1.5	46	16	12	3	33	9	13	20	16	2	19.5	190
GN 3971-30-L-12-AN	30	12	4	24	16.4	4.1	M4	M4	M5	1.5	53	16	12	3	38	11	15	22	16	2.1	18.3	270
GN 3971-32-L-12-AN	32	12	4	28	19.8	4.1	M4	M4	M5	1.5	56	16	12	3	40	12	17	24	16	2.1	18.3	332
GN 3971-35-L-12-AN	35	12	4	30	20.4	4.1	M4	M4	M5	1.5	60	16	12	3	42.5	13.5	17.5	26	16	2.1	18.3	418

* Odbiega od normy DIN 6885

** Teoretyczna średnica piasty w gnieździe przekładni

*** Użyteczna głębokość gwintu: min. $2 \times d_5 / d_6$

**** Użyteczna głębokość gwintu: min. $1.6 \times d_7$

Właściwości mechaniczne

Przełożenie przekładni i	1 : 1
Bicie obwodowe na wale napędowym	$3^\circ \pm 0.5^\circ$
Kierunek obrotów wału	Dowolne
Żywotność (wytyczne)	1000 godzin przy pełnym obciążeniu i prędkości obrotowej 500 obr./min, przy założeniu, że przekładnia działa przez 20% z każdych 5 minut (1 minuta pracy + 4 minuty przerwy) w temperaturze otoczenia 20°C
Konserwacja	Nasmarowane trwale smarem stałym, bezobsługowe

b1	Maks. moment obrotowy w Nm			Maks. siła promieniowa w N*	Maks. siła osiowa w N**
	przy 100 min ⁻¹	przy 500 min ⁻¹	przy 1000 min ⁻¹		
18	0.35	0.1	0.05	60	60
20	0.75	0.3	0.15	100	100
24	2.5	1	0.5	120	120
26	4	1.5	0.75	140	140
30	5	2	1	240	240
32	8	3	1.5	550	550
35	10	4	2	550	550

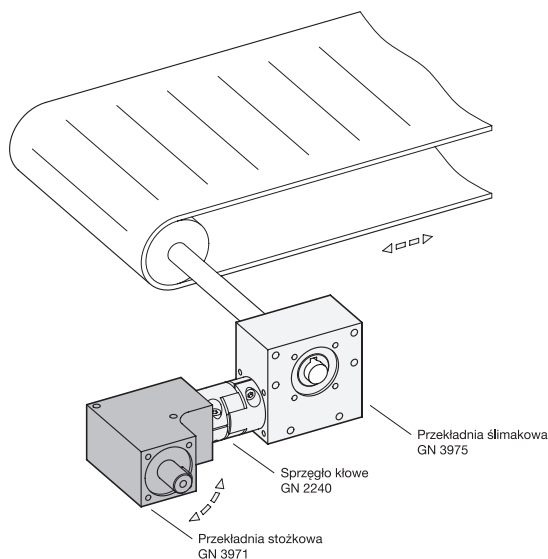
* Przy sile osiowej = 0

** Przy sile promieniowej = 0

Instrukcja montażu

Podczas montażu nie należy wywierać siły na korpus ani łożyska. Zalecane jest użycie gwintowanych otworów d_6 w wale. Zalecane jest użycie odpowiedniego sprzęgła w celu kompensacji przesunięcia wału związanego z wykonaniem oraz tolerancji bicia, a także w celu wy tłumienia drgań i wstrząsów.

Przykład zastosowania



Przekładnie ślimakowe

Korpus z aluminium

SPECYFIKACJA

Wykonania

- Typ **A**: Wyjście z jednej strony

Obudowa

- Aluminium

- Uszczelnione w celu uniemożliwienia dostawania się zanieczyszczeń

- powierzchnia anodowana na kolor naturalny **AN**

Śruba przekładni (ślimak), stal

Koło przekładni (ślimacznicza), mosiądz

Łożysko kulkowe

- Stal

- Uszczelniony (podkładki uszczelniające 2RS)

Temperatura pracy: -20 °C do +60 °C



INFORMACJE

Przekładnie ślimakowe GN 3975 pozwalają na przekazywanie wysokiego momentu obrotowego przy swoich kompaktowych wymiarach. Można w łatwy sposób wykorzystać je w szerokim zakresie zastosowań, takich jak: regulacja nachylenia lub zmiana kierunku obrotów wału.

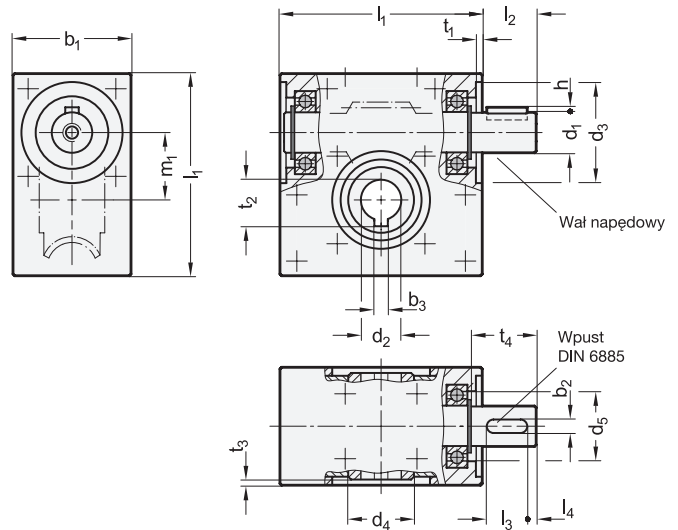
Wiele otworów montażowych pozwala na proste mocowanie w dowolnym położeniu lub ustawieniu. Położenie kątowe względem siebie wpustów na wałku czynnym i biernym może być dowolne.

Zależnie od przełożenia przekładni, może nie dochodzić do samohamowności między ślimakiem a ślimacznicą, co oznacza, że możliwe jest obrócenie koła ślimaczniczy w stanie spoczynku poprzez moment obrotowy ze strony wyjściowej.

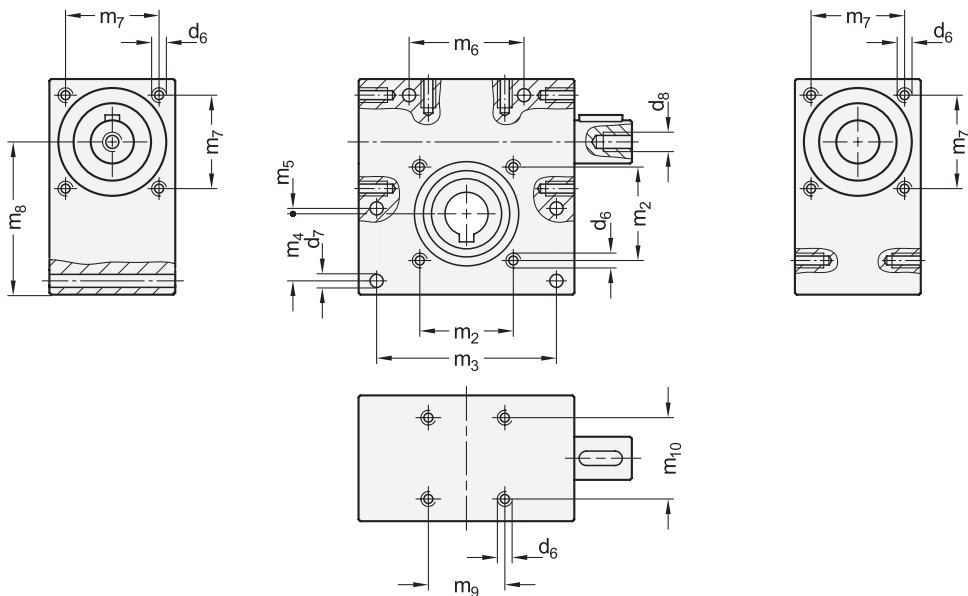
DANE TECHNICZNE

- Rowek wpustowy zgodnie z DIN 6885 (patrz kat. 048)

- ISO-Podstawowe tolerancje (patrz kat. 048)



Oznaczenie	m1	d1 j6	Przełożenie przekładni i	b1	b2	b3 JS9	d2 H7	d3	d4	d5	h	l1	l2	l3	l4	t1	t2	t3	t4	Δ _Δ
GN 3975-20-A-12-13-AN	20	12	13	35	4	4	12	30	20	27.4	1.5	60	16	12	3	2	13.8	1.6	18.3	422
GN 3975-20-A-12-15-AN	20	12	15	35	4	4	12	30	20	27.4	1.5	60	16	12	3	2	13.8	1.6	18.3	425
GN 3975-20-A-12-18-AN	20	12	18	35	4	4	12	30	20	27.4	1.5	60	16	12	3	2	13.8	1.6	18.3	426
GN 3975-20-A-12-23-AN	20	12	23	35	4	4	12	30	20	27.4	1.5	60	16	12	3	2	13.8	1.6	18.3	428
GN 3975-20-A-12-30-AN	20	12	30	35	4	4	12	30	20	27.4	1.5	60	16	12	3	2	13.8	1.6	18.3	438
GN 3975-20-A-12-40-AN	20	12	40	35	4	4	12	30	20	27.4	1.5	60	16	12	3	2	13.8	1.6	18.3	426
GN 3975-20-A-12-65-AN	20	12	65	35	4	4	12	30	20	27.4	1.5	60	16	12	3	2	13.8	1.6	18.3	432



Oznaczenie	m1	d6*	d7	d8*	m2	m3	m4	m5	m6	m7	m8	m9	m10	Δ ₂
GN 3975-20-A-12-13-AN	20	M 4	4.2	M 5	26	50	17.5	1.5	31	26	42.5	22.5	26	422
GN 3975-20-A-12-15-AN	20	M 4	4.2	M 5	26	50	17.5	1.5	31	26	42.5	22.5	26	425
GN 3975-20-A-12-18-AN	20	M 4	4.2	M 5	26	50	17.5	1.5	31	26	42.5	22.5	26	426
GN 3975-20-A-12-23-AN	20	M 4	4.2	M 5	26	50	17.5	1.5	31	26	42.5	22.5	26	428
GN 3975-20-A-12-30-AN	20	M 4	4.2	M 5	26	50	17.5	1.5	31	26	42.5	22.5	26	438
GN 3975-20-A-12-40-AN	20	M 4	4.2	M 5	26	50	17.5	1.5	31	26	42.5	22.5	26	426
GN 3975-20-A-12-65-AN	20	M 4	4.2	M 5	26	50	17.5	1.5	31	26	42.5	22.5	26	432

* Użyteczna głębokość gwintu: min. $1.6 \times d_6 / d_8$

Właściwości mechaniczne

Bicie obwodowe na wale napędowym	$1^\circ \pm 0.5^\circ$
Kierunek obrotów wału	Dowolne
Wykonanie zestawu ślimacznicy	Lewostronny
Żywotność (wytyczne)	1000 godzin przy pełnym obciążeniu i prędkości obrotowej 500 obr./min, przy założeniu, że przekładnia działa przez 20% z każdych 5 minut (1 minuta pracy + 4 minuty przerwy) w temperaturze otoczenia 20°C
Konserwacja	Nasmarowane trwale smarem statym, bezobsługowe

m1	Przełożenie przekładni	Maks. wejściowy moment obrotowy w Nm*			Maks. wyjściowy moment obrotowy w Nm*			Strona wejściowa		Strona wyjściowa		Sprawność w %	Samoha- mowność
		przy 100 min ⁻¹	przy 500 min ⁻¹	przy 1000 min ⁻¹	przy 100 min ⁻¹	przy 500 min ⁻¹	przy 1000 min ⁻¹	Maks. siła promieniowa w N**	Maks. siła osiowa w N***	Maks. siła promieniowa w N**	Maks. siła osiowa w N***		
20	13	2.1	1.8	1.5	15	13	11	200	200	500	500	56	-
20	15	1.5	1.3	1	12	10	8	250	250	500	500	52	-
20	18	1.1	0.9	0.7	11	9	7	250	250	500	500	55	x
20	23	0.9	0.7	0.5	10	8	6	250	250	500	500	50	x
20	30	0.6	0.5	0.4	8.5	7	5.5	350	350	500	500	45	x
20	40	0.35	0.31	0.26	5.5	4.8	4	400	400	500	500	39	x
20	65	0.24	0.2	0.16	4.5	3.8	3	500	500	500	500	29	x

* Prędkość strony wejściowej

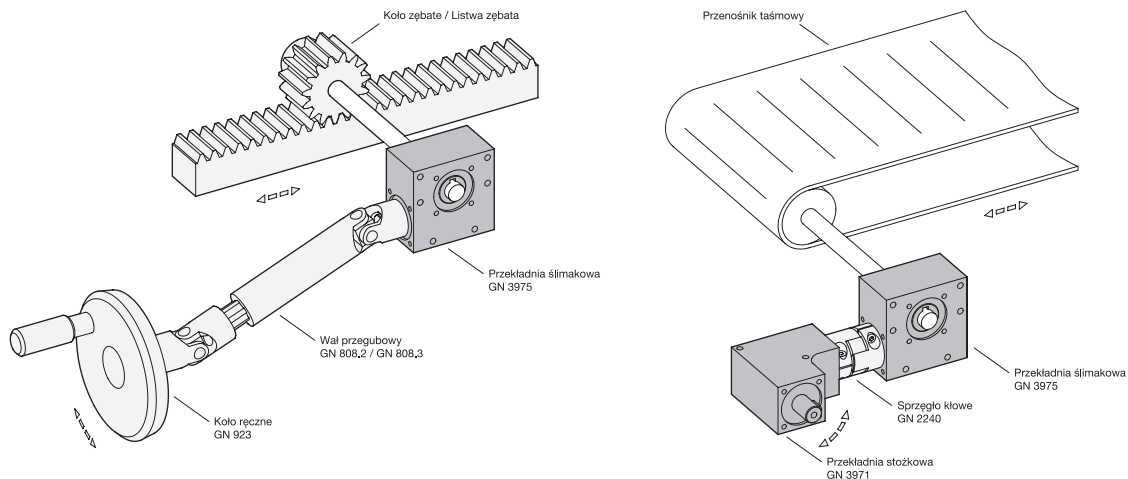
** przy sile osiowej = 0

*** przy sile promieniowej = 0

Instrukcja montażu

Podczas montażu nie należy wywierać siły na korpus ani łożyska. Zalecane jest użycie gwintowanych otworów d7 w wale. Zalecane jest użycie odpowiedniego sprzęgła w celu kompensacji przesunięcia wału związanego z wykonaniem oraz tolerancji bicia, a także w celu wytłumienia drgań i wstrząsów.

Przykład zastosowania



COPYRIGHT © 2022

Elesa S.p.A. oraz OTTO GANTER GmbH & Co. KG

Wszelkie prawa zastrzeżone.

Powielanie części lub całości katalogu tylko za
pisemną zgodą Elesa S.p.A. lub OTTO GANTER GmbH & Co. KG



Więcej informacji na elesa-ganter.pl

ELESA+GANTER POLSKA SP. Z O.O.
ul. Słoneczna 42a, Stara Iwiczna,
05-500 Piaseczno
Polska
+48 22 737 70 47
egp@elesa-ganter.com.pl
elesa-ganter.pl



DESIGNED
FOR ENGINEERING